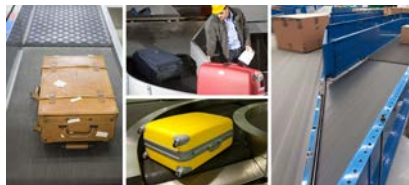


Bandas transportadoras y de proceso

2025

Perfiles
Correas termosoldables
Correas de transmisión
Cangilones



Industria

Tipo de banda		Cobertura superior					Cobertura inferior					Características especiales
		Material	Dureza °ShA	Color	Espesor mm	Acabado	Material	Dureza °ShA	Color	Espesor mm	Acabado	
Aster	A12 G2F	PVC	55	Verde 00	4,00	Grabado G2			Crudo		Tejido	☉
	A12 G2R	PVC	65	Verde 00	3,70	Grabado G2	PVC		Verde 00	0,10	Impregn.	☉
	A13 QF	PVC	45	Verde 00	1,70	Grabado Q			Crudo		Tejido	☉
	A15 G2F	PVC	55	Negro 02	4,00	Grabado G2	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉ S
	A15 QF	PVC	55	Negro 02	1,70	Grabado Q	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉ S
	A15 W3F	PVC	65	Negro 02	5,00	Grabado W3	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉ S
	A20 AF	PVC	75	Verde 00	1,20	Grabado A			Crudo		Tejido	☉ ▼ □
	A20 G2F	PVC	55	Verde 00	4,00	Grabado G2			Crudo		Tejido	☉ S
	A24 QF	PVC	45	Rojo 01	4,50	Grabado Q			Crudo		Tejido	☉
	A33 QF	PVC	45	Verde 00	3,40	Grabado Q			Crudo		Tejido	☉
Breda	BX10 UFMT	PU	93	Verde 09	0,30	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU* ● ▼ ▽ □
	B12 UF ^V	PU	93	Verde 09	0,30	Liso			Crudo		WP	☉ FDA EU ● ▼ ▽ □
	B20 UF ^V	PU	93	Verde 09	0,50	Liso			Crudo		Tejido	FDA EU ● ▼ ▽ □
	B22 UF TR ^V	PU	93	Transp.	1,80	Liso	PVC duro		Blanco	0,10	Impregn.	☉ FDA EU ● ▼ ▽ □ ■
	B12 UF MTBK ^V	PU	93	Negro 01	0,30	Mate			Crudo		WP	☉ ● ▼ ▽ □
	B19 UF MTBK ^V	PU	93	Negro 01	0,80	Mate			Crudo	0,10	W Impregn.	☉ S ● ▼ ▽ □
	B21 UF MTBK ^V	PU	93	Negro 01	1,50	Mate	PU		Crudo	0,10	Impregn.	☉ ● ▼ ▽ □ ■
	B31 UF MTBK ^V	PU	93	Negro 01	1,75	Mate	PU		Crudo	0,10	Impregn.	☉ ● ▼ ▽ □ ■
	B07 CF	PVC	82	Verde 00	0,50	Liso			Crudo		Tejido	☉ ▼ □
	B12 CF	PVC	82	Verde 00	0,50	Liso			Crudo		Tejido	☉ ▼ □
	B12 CK	PVC	82	Verde 00	0,50	Liso	PVC	90	Verde 00	0,70	Grabado K	☉ ▼ □
	B20 CF	PVC	82	Verde 00	1,00	Liso			Crudo		Tejido	☉ ▼ □
	B20 CK	PVC	82	Verde 00	1,00	Liso	PVC	90	Verde 00	0,70	Grabado K	☉ ▼ □
	B20 FF			Negro 00		Tejido			Crudo		Tejido	☉ S ●
	B22 CF	PVC	82	Verde 00	2,00	Liso			Crudo		Tejido	☉ ▼ □ ■
	B23 CF	PVC	45	Verde 00	3,00	Liso			Crudo		Tejido	☉
	B24 CF	PVC	45	Rojo 01	4,00	Liso			Crudo		Tejido	☉
	B25 CF	PVC	82	Verde 00	1,00	Liso			Crudo		Tejido	☉ ▼ □
Drago	D20 CC	PVC	78	Verde 00	1,00	Liso	PVC	78	Verde 00	1,00	Liso	☉ ▼ □ ☼
	D30 AR	PVC	78	Verde 00	2,20	Grabado A	PVC	78	Verde 00	0,10	Impregn.	☉ ▼ □ ■
	D30 CC	PVC	78	Verde 00	2,00	Liso	PVC	78	Verde 00	1,00	Liso	☉ ▼ □ ■ ☼
	D30 CR	PVC	78	Verde 00	2,00	Liso	PVC	78	Verde 00	0,10	Impregn.	☉ ▼ □ ■ ☼
	D40 CC	PVC	78	Verde 00	2,00	Liso	PVC	78	Verde 00	1,00	Liso	☉ ▼ □ ■ ☼
	D81 CC	PVC	78	Verde 00	1,00	Liso	PVC	78	Verde 00	1,00	Liso	☉ ▼ □ ☼
	D90 C3R	PVC	75	Verde 00	2,45	Grabado C3	PVC duro		Verde 00	0,10	Impregn.	☉ ▼ □ ■
Febor	F10 NF	PVC	76	Negro 04	0,50	Mate			Crudo		Tejido	☉ S
	F15 NF	PVC	82	Negro 01	0,50	Mate	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉ S ☼
	F19 NF	PVC	82	Negro 01	0,90	Mate	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉ S
	F21 NF	PVC	82	Negro 01	0,60	Mate	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉
	F21 Y3F	PVC	82	Negro 01	0,60	Grabado Y3	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉
	F22 FF	RC		Negro 00	0,10	Impregn.	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉ S ●
	F07 CC GR EU	PVC	85	Verde 00	0,50	Liso	PVC	85	Verde 00	0,30	Liso	☉ FDA EU
	F12 CF GR EU	PVC	85	Verde 00	0,50	Liso			Crudo		Tejido	☉ FDA EU
	F14 CF GR EU	PVC	85	Verde 00	1,00	Liso			Crudo		Tejido	☉ FDA EU
	F18 CF GR EU	PVC	85	Verde 00	1,00	Liso			Crudo		Tejido	☉ FDA EU
	F20 CK	PVC	78	Verde 00	0,70	Liso	PVC	90	Verde 00	0,70	Grabado K	☉ FDA EU
	F30 CF	PVC	78	Verde 00	0,70	Liso			Crudo		Tejido	☉ FDA EU
	F30 RR	PVC		Transp.	0,10	Impregn.	PVC		Transp.	0,10	Impregn.	☉ ●
Hipro	H12 Y1R	HPVC	75	Verde 23	0,60	Grabado Y1	RC		Negro 00	0,10	Impregn.	☉ S ▼ □
	H13 GR	HPVC	75	Verde 23	4,80	Grabado G	RC		Negro 00	0,10	Impregn.	☉ ▼ □
	H18 Y1R	HPVC	75	Verde 23	0,80	Grabado Y1	RC		Negro 00	0,10	Impregn.	☉ S ▼ □
Keram	K40 AF	PU	93	Verde 09	1,20	Grabado A			Crudo		Tejido	☉ FDA EU ▼ ▽ □ ■ SW
	K40 RF	PVC		Negro 03	0,10	Impregn.			Crudo		Tejido	☉ ▼ □ ■ SW
	K40 UF	PU	93	Verde 09	1,00	Liso			Crudo		Tejido	☉ FDA EU ● ▼ ▽ □ ■ SW

■ ■ ■ = Bandas negras: Aeropuertos y Centros logísticos. Centros de Reciclaje.

LFR = Resina de baja fricción RC = Resina conductora WP = Tejido baja capilaridad “Water Proof” ^V = PVC entre telas

	Temperatura en continuo (puntual) del producto transportado °C	Tejidos		Espesor banda mm	Peso banda kg/m ²	a 20°C		Carga de rotura N/mm	Carga de trabajo al 1% alargam. N/mm	Carga de trabajo al 1,5% alargam. N/mm	Ancho máx.de fabric. mm	Tipo de banda	
		Nº de telas	Trama			A 	B						
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A12 G2F	Aster
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	6,30	4,50	50	70	160	10	15	2000	A12 G2R	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	3,20	3,40	45	70	120	9	13	2-3000	A13 QF	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,20	45	70	160	15	22	2000	A15 G2F	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	3,20	3,40	50	60	160	15	22	2-3000	A15 QF	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	7,50	5,00	60	100	150	10	16	600	A15 W3F	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,90	3,20	55	80	200	14	20	3000	A20 AF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,80	4,00	55	90	160	16	22	2000	A20 G2F	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	6,40	6,90	50	80	160	14	22	2000	A24 QF	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	6,40	7,00	150	200	300	20	28	2000	A33 QF	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,60	9	40	120	10	18	1250	BX10 UFMT	Breda
	-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	1,60	1,90	40	60	120	10	16	2000	B12 UF ^v	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	2,20	2,60	60	80	200	18	25	2000	B20 UF ^v	
	-5 (-15) +80 (105)	2	Rígida	4,30	5,10	100	200	200	15	23	3000	B22 UF TR ^v	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	1,50	1,80	20	50	120	10	16	2-3000	B12 UF MTBK ^v	
	-5 (-15) +80 (105)	2	Rígida	2,50	3,00	80	100	200	17	24	3000	B19 UF MTBK ^v	
	-5 (-15) +80 (105)	2	Rígida	4,00	4,30	100	200	180	12	18	3000	B21 UF MTBK ^v	
	-5 (-15) +80 (105)	3	Rígida	6,00	6,75	230	230	500	32	50	3000	B31 UF MTBK ^v	
	-5 (-15) +80 (100)	1	Rígida	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	B07 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	B12 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,70	2,95	50	50	120	7	12	2000	B12 CK	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,90	3,50	55	75	200	15	22	3000	B20 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Extra rígida	3,50	4,00	70	70	140	9	15	2000	B20 CK	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,40	2,70	60	60	190	15	20	3000	B20 FF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	B22 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	4,80	5,80	80	120	200	15	22	3000	B23 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	6,00	6,90	50	80	160	14	22	2000	B24 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	4,00	4,80	100	120	275	22	30	3000	B25 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	4,90	5,80	120	150	300	22	30	3000	B30 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	6,00	7,00	130	200	300	20	28	3000	B33 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	4,10	5,10	140	140	200	20	28	2000	D20 CC	Drago
	-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	5,60	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30 AR	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	D30 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	5,40	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30 CR	
	-15 (-25) +80 (100)	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	D40 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	D81 CC	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Flexible	7,00	8,00	300	380	800	55	85	3000	D90 C3R	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	1,90	2,20	35	55	120	10	15	3000	F10 NF	Febor
	-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,10	2,50	40	60	160	15	22	3000	F15 NF	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,50	3,10	40	60	180	17	25	3000	F19 NF	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Flexible	2,50	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21 NF	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Flexible	2,40	2,70	40	60	200	20	30	3000	F21 Y3F	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,40	2,85	60	60	180	14	19	3000	F22 FF	
	-5 (-15) +80 (100)	1	Rígida	1,30	1,60	10	30	60	5	7	2000	F07 CC GR EU	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF GR EU	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF GR EU	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18 CF GR EU	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Flexible	2,90	3,50	75	75	200	20	28	2000	F20 CK	Hipro
	-5 (-15) +80 (100)	3	Flexible	2,90	3,50	90	140	300	30	45	2000	F30 CK	
	-5 (-10) +80 (100)	3	Flexible	3,40	3,80	150	150	300	25	40	3000	F30 RR	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,20	2,50	25	50	120	10	15	2000	H12 Y1R	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	6,50	5,00	60	90	200	14	20	2000	H13 GR	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	3,20	3,70	50	80	180	15	22	2000	H18 Y1R	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	4,20	4,20	140	330	400	20	30	2000	K40 AF	Keram
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	4,00	4,20	60	100	400	22	32	2000	K40 RF	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	4,00	4,20	140	330	400	22	32	2000	K40 UF	



A15W3F: paso 111,5mm

- Antiestática
- Antiestática cobertura superior
- Antiestática cobertura inferior
- Tejido silencioso
- FDA Alimentaria
- EU Alimentaria Reglamento EU 10/2011
- EU* Alimentaria Reglamento 1935/2004
- Bajo coeficiente de fricción
- Resistente a aceites y grasas minerales
- Resistente a aceites y grasas vegetales y animales
- Resistente a aceites y grasas vegetales y resistencia limitada a aceites y grasas animales
- Resistencia limitada a aceites y grasas vegetales y animales
- Resistente a la abrasión
- Resistente al corte
- Certificado ATEX
- Test Pirólisis
- Antillama
- Tejido sólido (Solid Woven)
- Antimicrobiana
- Antihidrólisis
- Frayless
- Metal & X-Ray Detectable

Alimentación

Tipo de banda		Cobertura superior					Cobertura inferior					Características especiales		
		Material	Dureza °ShA	Color	Espesor mm	Acabado	Material	Dureza °ShA	Color	Espesor mm	Acabado			
Aster	A10 G2F	PVC	45	Blanco	4,00	Grabado G2			Crudo		Tejido	FDA EU		
	A21 HF	PVC	70	Blanco	3,00	Grabado H			Crudo		WP	FDA EU	⊗	
	A21 LF	PVC	70	Blanco	3,50	Grabado L			Crudo		WP	FDA EU	⊗	
	A21 ZK	PVC	70	Blanco	1,70	Grabado Z	PVC	90	Blanco	0,70	Grabado K	FDA EU	⊗	
	A26 X1C	PVC	73	Blanco	15,50	Perfil X1	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	☉ FDA EU	⊗	
	A26 XC	PVC	73	Blanco	15,50	Perfil X	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	☉ FDA EU	⊗	
	A36 X1C	PVC	73	Blanco	15,80	Perfil X1	PVC	73	Blanco	0,70	Liso	☉ FDA EU	⊗	
TPU Standard	CS06 UF	PU	86	Ocre 01	0,25	Liso	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU	▽ □	
	CSX06 K1F	PU	86	Ocre 01	0,32	Grabado K1	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU*	▽ □	
	CS07 UF	PU	86	Blanco	0,25	Liso	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU	▽ □	
	CS07 UFMT	PU	86	Blanco	0,25	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU ●	▽ □	
	CSX08 AF-BR	PU	86	Marrón 00	0,50	Grabado A	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU*	▽ □	
	CSX08 DF	PU	86	Blanco	0,50	Grabado D	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU	▽ □	
	CS08 UF	PU	86	Blanco	0,25	Liso	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU	▽ □	
	CS08 UFMT	PU	86	Blanco	0,25	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ●	▽ □	
	CS09 FF	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ●	▽	
	CS09 UF	PU	86	Blanco	0,25	Liso	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU	▽ □	
	CS09 UFMT	PU	86	Blanco	0,25	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ●	▽ □	
	CS10 FF			Crudo		Algodón-Poli.			Crudo		Algodón-Poli.	FDA EU ●	▽	
	CS10 UFMT	PU	86	Blanco	0,40	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU ●	▽ □	
	CS12 UF ^V	PU	86	Blanco	0,30	Liso			Crudo		WP	FDA EU	▽ □	
	C12 UFMT ^V	PU	93	Blanco	0,30	Mate			Crudo		WP	FDA EU ● ▼	▽ □	
	CS20 UFMT	PU	93	Blanco	0,80	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ● ▼	▽ □ ■	
	NS07 AY	PU	86	Azul 06	0,60	Grabado A	PU	86	Azul 06	0,45	Grabado Y	FDA EU	▽ □	
	NS07 UFMT	PU	86	Azul 06	0,25	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU ●	▽ □	
	N07 UU	PU		Azul 06	0,10	W Impregn.	PU		Azul 06	0,10	W Impregn.	FDA EU* ●	▽	
	NS08 UFMT	PU	86	Azul 06	0,25	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ●	▽ □	
	NS09 UF	PU	86	Azul 06	0,25	Liso	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU	▽ □	
	NS09 UFMT	PU	86	Azul 06	0,25	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ●	▽ □	
	NS09UFMT-H-BL08	PU	93	Azul 08	0,25	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ●	▽ □	
	NS11UFMT	PU	93	Azul 06	0,60	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ● ▼	▽ □	
	NS20 UFMT	PU	93	Azul 06	0,80	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ● ▼	▽ □ ■	
TPU Premium	CP07AY-AM	PU	85	Blanco	0,60	Grabado A	PU	85	Blanco	0,45	Grabado Y	FDA EU	▽ □ AM	💧
	CP07UFMT-AM	PU	85	Blanco	0,25	Mate	PU		Azul 10	0,10	W Impregn.	FDA EU ●	▽ □ AM	💧
	CP09UFMT-AM	PU	85	Blanco	0,25	Mate	PU		Azul 10	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ●	▽ □ AM	💧
	CPX09UA2MT-AM	PU	85	Blanco	0,30	Mate	PU	85	Blanco	0,55	Grabado A2	FDA EU ●	▽ □ AM	💧
	CP10UFMT-AM-FL	PU	85	Blanco	0,25	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU ●	▽ □ AM	💧 FL
	NP07UFMT-AM	PU	85	Azul 06	0,25	Mate	PU		Azul 10	0,10	W Impregn.	FDA EU ●	▽ □ AM	💧
	NP09DF-AM	PU	85	Azul 06	0,50	Grabado D	PU		Azul 10	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU	▽ □ AM	💧
	NP09FF	PU		Azul 10	0,10	W Impregn.	PU		Azul 10	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ●	▽	💧
	NP09UFMT-AM	PU	85	Azul 06	0,25	Mate	PU		Azul 10	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ●	▽ □ AM	💧
	NP09UFMTMD-BL09	PU	85	Azul 09	0,25	Mate	PU		Azul 10	0,10	W Impregn.	☉ FDA EU ●	▽ □ MD	💧
	NPX09UA2MT-AM	PU	85	Azul 06	0,30	Mate	PU	85	Azul 06	0,55	Grabado A2	FDA EU ●	▽ □ AM	💧
	NPX20UA2MT-AM	PU	85	Azul 06	0,50	Mate	PU	85	Azul 06	0,95	Grabado A2	FDA EU ●	▽ □ AM	💧
	NP10UFMT-AM-FL	PU	85	Azul 06	0,25	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU ●	▽ □ AM	💧 FL
	NP13UFMT-AM-FL	PU	85	Azul 06	0,55	Mate	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU ●	▽ □ AM	💧 FL
Clina (PVC)	C07 CF	PVC	70	Blanco	0,50	Liso			Crudo		WP	FDA EU	⊗	
	C07 JF	Fieltro		Blanco		Fieltro			Crudo		Tejido			
	C12 CF	PVC	70	Blanco	0,50	Liso			Crudo		WP	FDA EU	⊗	
	C12 DF	PVC	70	Blanco	0,70	Grabado D			Crudo		WP	FDA EU	⊗	
	C13 FF			Crudo		Tejido			Crudo		Tejido	FDA EU ●		
	C16 FF			Crudo		Algodón-Poli.			Crudo		Algodón-Poli.	FDA EU ●		
	C17 CF	PVC	76	Blanco	1,00	Liso	PVC duro		Blanco	0,10	Impregn.	FDA EU	⊗	SW
	C20 CF	PVC	70	Blanco	0,80	Liso			Crudo		WP	FDA EU	⊗	
	C20 CK	PVC	70	Blanco	1,50	Liso	PVC	90	Blanco	0,70	Grabado K	FDA EU	⊗	
	C21 CK	PVC	70	Blanco	0,50	Liso	PVC	90	Blanco	0,70	Grabado K	FDA EU	⊗	
	C22 CF	PVC	70	Blanco	2,00	Liso			Crudo		WP	FDA EU	⊗	
	C30 CF	PVC	70	Blanco	0,80	Liso			Crudo		WP	FDA EU	⊗	
	C30 CK	PVC	70	Blanco	1,50	Liso	PVC	90	Blanco	0,70	Grabado K	FDA EU	⊗	

^V = PVC entre telas W impregn. = Tejidos impermeabilizados (Wicking Test G11) WP = Tejido baja capilaridad "Water Proof" (Wicking Test G11)

	Temperatura en continuo (puntual) del producto transportado °C	Tejidos		Espesor banda mm	Peso banda kg/m²	a 20°C		Carga de rotura N/mm	Carga de trabajo al 1% alargam. N/mm	Carga de trabajo al 1,5% alargam. N/mm	Ancho máx.de fabric. mm	Tipo de banda	
		Nº de telas	Trama			A 	B 						
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A10 G2F	Aster
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	5,00	4,80	80	130	200	14	20	2000	A21 HF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,80	100	160	200	14	20	2000	A21 LF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	4,10	4,50	80	100	200	20	28	2000	A21 ZK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	18,60	8,00	190	210	200	18	28	800	A26 X1C	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	18,60	7,60	150	200	200	18	28	600	A26 XC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	19,70	9,30	230	280	300	28	40	800	A36 X1C	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS06 UF	TPU Standard
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,82	0,90	5	15	60	5	7	1250	CSX06 K1F	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,30	1,10	6	20	50	4	6	1250	CSX08 AF-BR	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1300	CSX08 DF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	2	Rígida	1,20	1,20	5	5	120	8	12	2200	CS09 FF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	2	Flexible	1,40	1,10	10	10	110	6	8	2200	CS10 FF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,65	1,95	8	40	120	8	12	2200	CS10 UFMT	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	1,60	1,90	20	50	120	10	16	2000	CS12 UF ^v	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	1,50	1,80	20	50	120	10	16	2-3000	C12 UFMT ^v	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	CS20 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,55	1,30	10	10	60	5	7	2000	NS07 AY	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NS07 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	1	Rígida	0,45	0,35	8	8	60	5	7	3000	N07 UU	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	NS08 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09 UFMT	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	8	30	120	8	12	2200	NS09UFMT-H-BL08	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Extra rígida	2,40	2,90	30	50	140	6	10	2200	NS11UFMT	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	NS20 UFMT	
	-25 (-30) +90 (110)	1	Rígida	1,55	1,25	10	10	60	5	7	2000	CP07AY-AM	TPU Premium
	-25 (-30) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CP07UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	CP09UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	CPX09UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	CP10UFMT-AM-FL	
	-25 (-30) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NP07UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,60	1,65	6	30	100	8	12	2000	NP09DF-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,00	1,00	5	5	100	8	11	2200	NP09FF	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMT-AM	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMTMD-BL09	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	NPX09 UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	3,15	3,20	100	100	200	12	18	1250	NPX20 UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	NP10UFMT-AM-FL	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Flexible	2,30	2,60	60	90	80	9	14	2200	NP13UFMT-AM-FL	
	-15 (-25) +80 (100)	1	Rígida	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	C07 CF	Clina (PVC)
	-5 (-15) +80 (100)	1	Rígida	2,90	2,05	60	80	85	8	10	2000	C07 JF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	C12 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,30	2,50	35	55	120	10	15	2000	C12 DF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,00	2,30	40	40	120	9	12	3000	C13 FF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,55	2,20	40	40	160	5	8	2200	C16 FF	
	-15 (-25) +80 (100)	1	Semirígida	2,75	3,10	55	75	150	17	25	2-3000	C17 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	C20 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Extra rígida	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	C20 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	2,60	3,10	75	75	200	20	28	2000	C21 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	C22 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Rígida	3,70	4,40	110	140	300	22	30	3000	C30 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Extra rígida	5,20	6,20	130	150	210	16	25	2000	C30 CK	



Acabado X1: también disponible en anchos de 400, 500 y 600 mm.

A26 X1C: suministro en bobinas de 100 m.

- Antiestática
- Antiestática cobertura superior
- Antiestática cobertura inferior
- S Tejido silencioso

FDA Alimentaria

EU Alimentaria
Reglamento EU 10/2011

EU* Alimentaria
Reglamento 1935/2004

- Bajo coeficiente de fricción

- ▼ Resistente a aceites y grasas minerales

- ▽ Resistente a aceites y grasas vegetales y animales

- ⊕ Resistente a aceites y grasas vegetales y resistencia limitada a aceites y grasas animales

- ⊞ Resistencia limitada a aceites y grasas vegetales y animales

- Resistente a la abrasión

- Resistente al corte

- ⚙ Certificado ATEX

- ⚙ Test Pirólisis

- ⚙ Antillama

SW Tejido sólido (Solid Woven)

AM Antimicrobiana

- 💧 Antihidrólisis

FL Frayless

MD Metal & X-Ray Detectable

Alimentación

Tipo de banda		Cobertura superior					Cobertura inferior					Características especiales		
		Material	Dureza °ShA	Color	Espesor mm	Acabado	Material	Dureza °ShA	Color	Espesor mm	Acabado			
Febor	F12 CF BL	PVC	85	Azul 06	0,50	Liso			Crudo		Tejido	☯ FDA EU		
	F12 CF WH	PVC	85	Blanco	0,50	Liso			Crudo		Tejido	☯ FDA EU		
	F12 CK-BL	PVC	85	Azul 06	0,50	Liso	PVC	90	Azul 06	0,70	Grabado K	☯ FDA EU		
	F14 CF BL	PVC	85	Azul 06	1,00	Liso			Crudo		Tejido	☯ FDA EU		
	F14 CF WH	PVC	85	Blanco	1,00	Liso			Crudo		Tejido	☯ FDA EU		
	F18 CF BL	PVC	85	Azul 06	1,00	Liso			Crudo		Tejido	☯ FDA EU		
	F21 CC	PVC	75	Blanco	2,00	Liso	PVC	75	Blanco	1,00	Liso	☯ FDA EU	☐ ☯	W
	F31 CC	PVC	75	Blanco	2,00	Liso	PVC	75	Blanco	1,00	Liso	☯ FDA EU	☐ ☯	W
	F32 CC	PVC	75	Blanco	2,75	Liso	PVC	75	Blanco	1,50	Liso	☯ FDA EU	☐ ☯	W
	F41 CC	PVC	75	Blanco	2,00	Liso	PVC	75	Blanco	1,00	Liso	☯ FDA EU	☐ ☯	W
	F61 CC	PVC	75	Blanco	2,30	Liso	PVC	75	Blanco	1,00	Liso	☯ FDA EU	☐ ☯	W
	F91 CC	PVC	75	Blanco	3,00	Liso	PVC	75	Blanco	1,00	Liso	☯ FDA EU	☐ ☯	W
Novak (PVC)	N09 CF	PVC	70	Azul 06	0,50	Liso			Crudo		WP	FDA EU	☐	
	N12 G2F	PVC	65	Azul 06	4,00	Grabado G2			Crudo		Tejido	FDA EU*		
	N13 SF	Silicona		Azul 01	0,10	Imregn.	PU		Azul 10	0,10	W impregn.	☯ FDA EU*		
	N19 CF	PVC	70	Azul 06	0,80	Liso			Crudo		WP	FDA EU	☐	
	N19 CK	PVC	70	Azul 06	1,00	Liso	PVC	90	Azul 06	0,70	Grabado K	FDA EU	☐	
	N20 CK	PVC	70	Azul 06	1,50	Liso	PVC	90	Azul 06	0,70	Grabado K	FDA EU	☐	
	N30 CY	PVC	70	Azul 06	1,00	Liso	PVC	70	Azul 06	0,50	Grabado Y	FDA EU	☐	
Espot	E20 CC	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	☯ FDA EU	☐ ☯	
	E30 CC	PVC	73	Blanco	2,00	Liso	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	☯ FDA EU	☐ ☯	
	E40 CC	PVC	73	Blanco	2,00	Liso	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	☯ FDA EU	☐ ☯	
	E81 CC	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	☯ FDA EU	☐	
	E90 CC	PVC	73	Blanco	2,00	Liso	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	☯ FDA EU	☐	
Poler	P18 EF	Poliéster	93	Crudo	0,35	Mate			Crudo		Tejido	☯ FDA EU	● ▼ ☐ ☯	
	P18 T1F	Poliéster	93	Crudo	2,10	Grabado T1			Crudo		Tejido	☯ FDA EU	▼ ☐ ☯	
Verna	V12 PF	Poliolef.	91	Transp.	0,50	Mate			Crudo		Tejido	FDA EU		☯
	V18 PF	Poliolef.	91	Transp.	0,50	Mate	Poliolef.		Crudo	0,10	Impregn.	☯ FDA EU		☯
	V18 PP	Poliolef.	91	Transp.	0,50	Liso	Poliolef.	91	Transp.	0,20	Liso	FDA EU		☯
	V18 T1F	Poliolef.	91	Transp.	2,10	Grabado T1	Poliolef.		Crudo	0,10	Impregn.	☯ FDA EU		☯
	V20 PF	Poliolef.	91	Transp.	0,50	Mate	Poliolef.		Crudo	0,10	Impregn.	☯ FDA EU		☯
	V30 PF	Poliolef.	91	Transp.	0,50	Mate	Poliolef.		Crudo	0,10	Impregn.	☯ FDA EU		☯
	V08 SF	Silicona	40	Blanco	0,30	Liso	PU		Crudo	0,10	Impregn.	☯ FDA EU*	▽	
	V12 SCFV	Silicona	40	Transp.	0,30	Liso			Crudo		Tejido	FDA EU*	▽	
	V12 SUF	Silicona	40	Transp.	0,30	Liso			Crudo		Tejido	FDA EU*	▽	
	V12 SUF BL	Silicona	40	Azul 01	0,30	Liso			Crudo		Tejido	FDA EU*	▽	

▽ = PVC entre telas.

Faldones

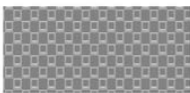
Tipo	Material	Ancho fabricación mm	Espesor mm	Dureza °ShA	Peso Kg/m2	Características especiales	Colores disponibles
V15 PL	Poliolefina	1850	2,10	91	1,10	FDA, EU, Pirólisis	Transparente
F07CC-GR-EU	PVC	2000	1,30	85	1,60	FDA, EU, Antiestático	Verde 00
NF 104	PVC	100	4,00	70	0,50*	FDA, EU, Antiestático, Resist. aceites	Blanco, Verde 00, Azul 06
UNSS75	PU	75	2,10	85	0.20*	FDA, EU, Resist. aceites	Blanco, Verde 09, Azul 06
UNRS85	PU	87	3,30	85	0,365*	FDA, EU, Resist. aceites	Blanco, Verde 09, Azul 06
EF603-BL06***	Poliéster	60	3,00	40**	2,00	FDA, EU, Resist. aceites	Azul 06

*** Especial - Suministro en bobina

** °ShD

* Peso en Kg/m

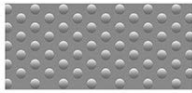
Grabados más usuales



Tipo A



Tipo A2



Tipo C3



Tipo D



Tipo G2



- MD Metal & X-Ray Detectable



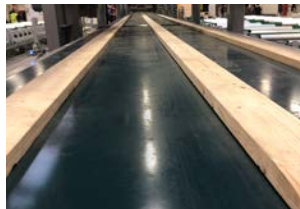
Tipo Z

Serie esbelt



Serie Aster

Alimentación. Blancas, FDA. **Industria.** Verdes y negras. Bandas con cobertura grabada para elevación o descenso de productos envasados o a granel.



Serie Breda

Industria. Gran resistencia a la abrasión, productos químicos y aceites minerales. Gran prestación en condiciones difíciles de trabajo.



Serie Clina

Alimentación. Excelente resistencia a grasas animales y aceites vegetales. Atóxicas. PVC y PU



Serie Drago

Industria. Resistencia al corte, abrasión, y aceites minerales. Transportadores de rodillos, artesas y elevadores de cangilones. Transporte de arcillas, fertilizantes químicos, materiales a granel



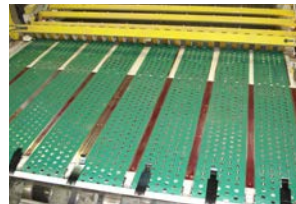
Serie Espot

Alimentación. Excelente resistencia a aceites vegetales. Transportadores de rodillos artesas y elevadores de cangilones. Transporte de materiales orgánicos: alimentos, semillas, pienso compuestos, residuos.



Serie Febor

Industria. Verde - Prod. envasados o a granel exentos de aceites o grasas. Negro - Antillama, aeropuertos y centros logísticos. **Alimentación.** Blanco y azul - FDA, antillama, resist.abrasión. Azúcar, zanahorias y otros vegetales.



Serie Hipro

Industria. Excelente resistencia a la abrasión, superior a algunos elastómeros, muy antiestáticas, empalme por fusión. Transporte y procesamiento de cartón, papel y otros materiales abrasivos.



Serie Keram

Industria. Muy resistente al corte y a los aceites minerales. Industria del automóvil (corte y estampado de metales).



Serie Novak

Alimentación. Bandas azules de PVC y PU, resistentes a los aceites vegetales y grasas animales.



Serie Poler - Tabacco

Tabaco. Bandas de poliéster que cumplen el Test pirólisis. Excelentes a temperaturas extremas.



Serie TPU Premium

Alimentación. Formulación bacteriostática con efectos antimicrobianos y antibiofilm de larga duración (ISO 22196). Alta resistencia a la Hidrólisis. Tejidos de baja capilaridad (Wicking Test G11-FDA 2011).



Serie TPU Standard

Alimentación. Gran resistencia a aceites y grasas animales y vegetales, no agrietamiento, alto nivel de higiene. Alta resistencia al corte y a la abrasión. Tejidos de baja capilaridad (Wicking Test G11-FDA 2011).



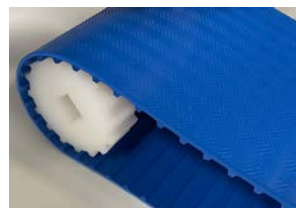
Serie Verna

Tabaco y alimentación. Bandas de poliolefina que cumplen el Test pirólisis. Bandas de silicona para el transporte de productos muy adherentes.



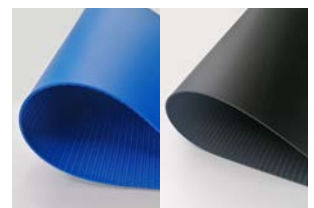
Serie Washflow

Alimentación. Bandas de malla plástica de alta resistencia. Lavado y transporte de verduras, hortalizas, frutas y congelados, así como drenaje de líquidos y cribado de restos sólidos.



Smart Drive

Alimentación. Banda de tracción positiva, enfocada a satisfacer las necesidades más exigentes. Diseño flexible, higiénico y seguro que se adapta a las necesidades de transporte, pudiéndose configurar de múltiples maneras para garantizar su mejor funcionamiento en cada aplicación.



Elástica sin tejidos

Alimentación. TPU azul, seguridad alimentaria. **Industria.** TPU negro para el sector industrial y logístico. Excelente elasticidad y baja carga en los ejes. Fácil limpieza y mantenimiento. No delaminación de capas, no se deshila, no contaminación por fibras.



SWAPbelts - modulares

Para más detalles técnicos, consulte el catálogo completo de SWAPbelts.

Principales normativas

Normativas alimentarias

Son normativas muy complejas y en constante evolución. Para su cumplimiento hay que seguir estrictamente lo establecido por la FDA y/o los Reglamentos EC 1935/2004 y EU 10/2011, y sucesivas ampliaciones, lo que requiere una verdadera especialización.

Entre otros puntos, en las Declaraciones de Conformidad se debe incluir información sobre el cumplimiento de la normativa relativa a migraciones globales, migraciones específicas y simulantes. La fiabilidad del fabricante emisor de tales Declaraciones es esencial. En **esbelt**, anticipando el más severo uso de la banda (aceites, químicos,...), siempre testamos con el simulante más agresivo.

Baja capilaridad (Wick Resistant)

Tejidos impermeabilizados que pasan la prueba de Wicking Test G11-FDA 2011 (wick resistant). Previenen la penetración por capilaridad de agua, aceites y microorganismos patógenos, evitando la separación de capas de la banda y aumentando la higiene en aplicaciones alimenticias.

Bandas Anti-Microbianas

Reducen el crecimiento microbiano en más del 99% (test según norma ISO 22196). Así solucionan o minimizan un problema omnipresente: entre sucesivas higienizaciones la banda añade carga microbiana al alimento transportado.

Al basarse en una innovadora formulación estable y no hidrosoluble (como sí lo son los iones de plata) su efectividad se mantiene durante toda la vida útil de la banda.

ATEX

Normativa europea que se aplica con fines preventivos a los componentes de equipos, como bandas transportadoras, utilizados en atmósferas potencialmente explosivas: transporte a granel de productos en polvo o almacenamiento en silos, especialmente si se utilizan elevadores de cangilones. Las bandas **esbelt** series Espot, Drago y Febor azúcar, están certificadas ATEX (Categoría 2 tipificada por la Directiva 2014/34/EU sobre componentes no eléctricos).

Algunas especialidades de esbelt

Bandas de malla -Mesh belts-

Diseñadas principalmente para procesos de lavado, secado, enfriamiento, filtrado, drenaje y tratamiento de aguas grises.

Los refuerzos laterales de PVC garantizan estabilidad dimensional, mejor adherencia al tambor y menor alargamiento. En la malla pueden soldarse directamente distintos accesorios, como perfiles, dependiendo de las necesidades de la aplicación.

Sellado bordes

En **esbelt**, podemos sellar los bordes de las bandas de PU con espesor de 0,8mm o superior, con coberturas lisas, mates o grabadas. Evitan que los aceites y la humedad penetren en el tejido interno de la banda desde los laterales, impidiendo el crecimiento microbiano, la separación de capas y la contaminación, por fibras del tejido lateral, del producto transportado. Protección de los laterales de la cinta al tiempo que mantiene su flexibilidad para trabajar en aplicaciones de canto vivo.

Bandas para máquinas de vendimia

Por experiencia y metros fabricados, **esbelt** es líder en este mercado.

Bandas muy probadas y reconocidas, robustas y de gran rigidez transversal, trabajan totalmente planas y centradas, duran el doble que la media y pueden ser reparadas hasta dos campañas. Perfiles termosoldados por Alta Frecuencia con gran resistencia a impactos y desgarros.

Bandas perforadas

Suministro de bandas perforadas, tanto para la sujeción de cangilones en elevadores, como para bandas de aspiración, evacuación de líquidos, etc.. Posibilidad de diferentes diámetros y disposición de los agujeros.

Otras especialidades...

Esbelt ofrece otras muchas especialidades en banda tales como empalmes con **Grapa oculta**, **Ondas continuas** sobre la superficie de la banda para amortiguar y transportar frutas delicadas, **Perfiles** laterales de contención **seccionados** muy populares en el sector hortofrutícola, etc...



Perfiles

para bandas transportadoras

En el transporte inclinado de materiales, en ocasiones es imprescindible la utilización de banda con nervios o perfiles en la superficie portante, los cuales evitan el retroceso o caída del producto transportado, incrementándose la capacidad de carga de la banda.

En función de las características del material transportado y el ángulo de inclinación del transportador, se determina el tipo y altura de perfil más adecuado.

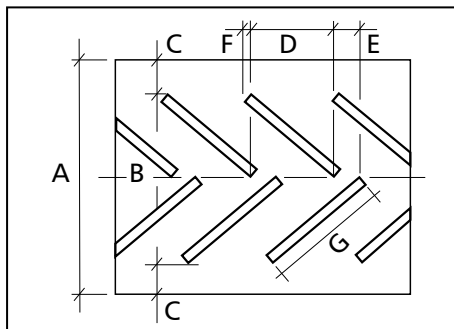
Pueden conseguirse inclinaciones de hasta 70° en condiciones óptimas de transporte.

Los perfiles guía trapeziales de PVC y PU pueden suministrarse dentados. El dentado aumenta la flexibilidad de la banda cuando el perfil viene montado como guía interna. En este caso, el diámetro mínimo del tambor puede reducirse en un 10%.

Los perfiles **esbelt** son resistentes a la acción de aceites y grasas.



Disposición perfiles en "V" abierta



Medidas en mm

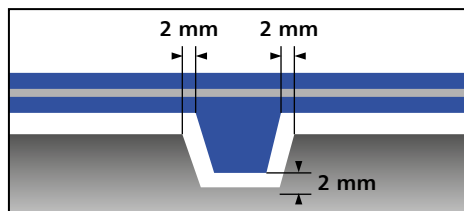
	400	500	600	650	800	1000	1200
A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900
C	50	50	75	85	100	100	150
D	180	205	210	225	286	348	390
E	20	20	20	20	20	20	20
F	18	18	24	30	50	60	60
G	250	300	325	350	450	550	600

Recomendaciones en la colocación de perfiles

La aplicación de perfiles se realizará preferiblemente sobre bandas de **2 o más tejidos**.

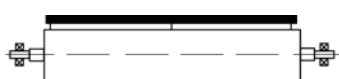
En la tabla indicamos los espesores mínimos de cobertura en función del tipo de perfil.

En cuanto a las guías debemos indicar que para un buen funcionamiento de las mismas, las ranuras practicadas en los tambores, rodillos y cuna de chapa, deben ser de dimensiones mayores que el perfil soldado a la banda.



Material y tipo de perfil		Espesor mínimo de cobertura
PVC	tetones	0,3 mm
	altura 20 y 30 mm	0,5 mm
	perfiles reforzados	0,8 mm
	altura 40, 50, 60 mm y tipos NE.012 y NE.C14	0,8 mm
	altura 70, 80 mm y tipos NE.K16, NE.015 y dedos	1 mm
PU	todos los tipos	0,3 mm
TPE		
PO	todos los tipos	0,5 mm

Sustentación de la banda en el tramo de retorno



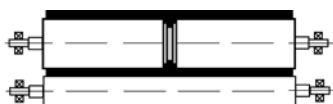
1. Banda con perfiles en forma de "V", apoyado sobre un rodillo cilíndrico.



2. Soporte sobre dos poleas laterales.



3. Soporte mediante tres poleas.



4. Banda con guía inferior apoyado sobre un rodillo cilíndrico y accionado por un cilindro motor con regata.

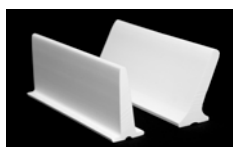
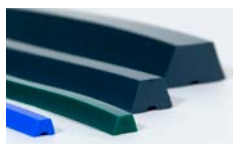


5. Banda con laterales de contención soportado por un rodillo cilíndrico más estrecho que la banda.



6. Banda con laterales de contención y perfil transversal soportado por un rodillo cilíndrico.

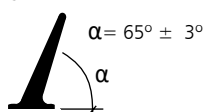
Perfiles



(2) Los diámetros mínimos indicados son los recomendados para condiciones normales de trabajo, a 20°C.
Temperaturas inferiores exigen diámetros superiores.

(3) Disposición de los perfiles:
T - Transversal,
G - Guía interna,
L - Lateral de contención,
V - Forma de "V".

Ángulo del perfil sin soldar.



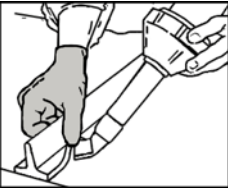
Una vez soldado, la variación del ángulo es mínima.

NUEVO!!

Perfiles sin base.

Sección	Tipo	Medidas			Material (1)	Peso g/m	Transversales		Longitudinales		Posible disposición (3)
		b mm	h mm	a mm			Paso mínimo mm	Ø mínimo (2) mm	Ø mínimo mm (2) cara interna	cara portante	
	NE.008-62	8	8		PVC	75	28	100	60	110	T - G - L - V
	NE.012-62	12	12		PVC	175	32	100	80	120	T - G - L - V
	PE.008	8	8		PO	56	28	100			T - V
	PE.012	12	12		PO	133	32	100			T - V
	NE.015-62	20	15		PVC	330			200	250	G - L
	NA.X04-62	6	4	4,0	PVC	23			25	30	G - L
	UA.X04	6	4	4,0	PU	24			25	30	G - L
	UA.X04-MD-BL09	6	4	4,0	PU	24			25	30	G - L
	NE.Y05-62	8	5	4,4	PVC	40	28	50	50	60	T - G - L - V
	NE.Z06-62	10	6	5,6	PVC	60	30	70	70	80	T - G - L - V
	NE.A08-62	13	8	7,2	PVC	100	33	90	90	100	T - G - L - V
	NE.B11-62	17	11	9,0	PVC	180	37	100	100	120	T - G - L - V
	NE.C14-62	22	14	11,8	PVC	300	42	150	150	180	T - G - L - V
	NE.K16-70	30	16	18,4	PVC	470	50	250	250	250	T - G - L - V
	UE.Y05	8	5	4,4	PU	40	28	50	50	60	T - G - L - V
	UE.Z06	10	6	5,6	PU	59	30	70	70	80	T - G - L - V
	UE.A08	13	8	7,2	PU	98	33	90	90	100	T - G - L - V
	UE.B11	17	11	9,0	PU	170	37	100	100	120	T - G - L - V
	UE.Y05-MD-BL09	8	5	4,4	PU	40	28	50	50	60	T - G - L - V
	UE.Z06-MD-BL09	10	6	5,6	PU	59	30	70	70	80	T - G - L - V
	UE.A08-MD-BL09	13	8	7,2	PU	98	33	90	90	100	T - G - L - V
	PE.Z06	10	6	5,6	PO	46	30	100			T - V
	PE.A08	13	8	7,2	PO	75	33	110			T - V
	PE.B11	17	11	9,0	PO	130	37	120			T - V
	EE.Z06	10	6	5,6	TPE	56	30	80		80	T - G - L - V
	EE.A08	13	8	7,2	TPE	95	33	90		100	T - G - L - V
	EE.B11	17	11	9,0	TPE	167	37	100		120	T - G - L - V
	DA.X04-62	6	3,5	4,25	PVC	18			15		G - L
	DE.Y05-62	8	4,5	4,7	PVC	30			35		G - L
	DE.Z06-70	10	5,5	6,0	PVC	45			50		G - L
	DE.A08-62	13	7,5	7,5	PVC	75			70		G - L
	DE.B11-62	17	10,5	10,3	PVC	140			80		G - L
	DE.C14-62	22	13,5	12,2	PVC	245			125		G - L
	DE.K16-70	30	15,5	18,4	PVC	370			170		G - L
	DUA.X04	6	3,5	4,25	PU	19			15		G - L
	DUE.Y05	8	4,5	4,7	PU	35			35		G - L
	DUE.Z06	10	5,5	6,0	PU	45			50		G - L
	DUE.A08	13	7,5	7,5	PU	74			70		G - L
	DUE.B11	17	10,5	9,0	PU	130			80		G - L
	NV.020-70	25	20		PVC	285		120			T
	NV.030-70	25	30		PVC	370		120			T
	NV.040-70	25	40		PVC	450		120			T
	NV.050-70	25	50		PVC	600		120			T
	NV.060-70	25	60		PVC	700		150			T
	NL.030-70	25	30		PVC	430	50	120			T
	NL.040-70	25	40		PVC	550	50	120			T
	NL.050-70	25	50		PVC	700	50	120			T
	NL.060-70	25	60		PVC	780	50	150			T
	NL.070-70	40	70		PVC	1240	130	170			T
	NL.080-70	40	80		PVC	1400	130	180			T
	UV.020	10	20		PU	140		40			T
	UV.030	10	30		PU	180		45			T
	UV.040	10	40		PU	230	30	50			T
	UV.050	10	50		PU	300		50			T
	UV.050-MD-BL09	10	50		PU	300		50			T
	PV.020	10	20		PO	95					T
	PV.030	10	30		PO	135	30	100			T
	PV.050	10	50		PO	235					T
	EV.020	10	20		TPE	130					T
	EV.030	10	30		TPE	170	30	80			T
	EL.030	10	30		TPE	300					T
	UL.030	10	30		PU	215		45			T
	UL.040	10	40		PU	255	40	50			T
	UL.050	10	50		PU	320		50			T
	PL.030	10	30		PO	155	40	100			T
	PL.050	10	50		PO	225					T
	EL.030	10	30		TPE	210	40	80			T
	EL.050	10	50		TPE	310					T
	NV.030-70-WB	7,5	33		PVC	300	27,5	50			T
	NV.050-70-WB	11,5	53		PVC	700	31,5	60			T

Perfiles



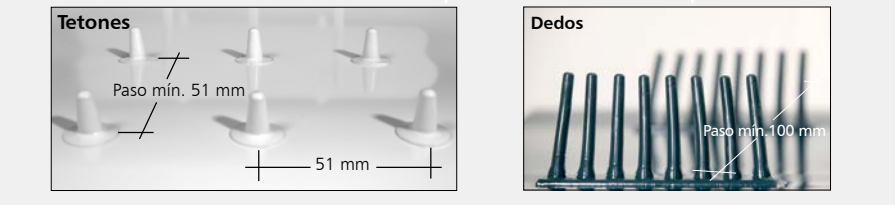
Sección	Tipo	Medidas			Material (1)	Peso g/m	Transversales		Longitudinales		Posible disposición (3)
		b mm	h mm	a mm			paso mínimo mm	Ø mínimo (2) mm	Ø mínimo mm (2)		
									cara interna	cara portante	
	NEM.040-62	45	40		PVC	640		120			T
	NEM.060-62	55	60		Blando	1050		150			
	NEQ.040-62	42	40		PVC	635		120			T
	NEQ.060-62	60	60		Blando	1150		150			
	NEQ.070-62	60	70			1400		170			

Características especiales

(1) Material		Color	Características especiales	Dureza	Temperatura °C
PVC	PVC	Verde 00 - Blanco - Azul 06	FDA, EU, antiestático, resist. aceites.	70° ShA	-10 +80
PVC	PVC	Black	Antiestático, resist. aceites.	70° ShA	-10 +80
soft PVC	PVC	Verde 00 - Blanco - Azul 06	FDA, EU, antiestático, resist. aceites.	62° ShA	-15 +80
PU	Poliuretano	Verde 09 - Blanco - Azul 06	FDA, EU, resist. aceites.	85° ShA	-10 +100
PU-MD	Poliuretano MD	Azul 09	FDA, EU, resist. aceites, Metal & X-Ray detectable, Anti-hidrólisis.	85° ShA	-20 +100
PO	Poliolefina	Transparente	FDA, EU, resist. aceites.	90° ShA	-10 +50
TPE	Poliéster	Natural	FDA, EU, resist. aceites.	40° ShD	-20 +105

Dedos y Tetones

Perfil	Altura mm	Dureza °ShA	Color	Ø mínimo mm
Dedos	92	80	Blanco - Verde - Azul 06	100
Tetones	25	67		60



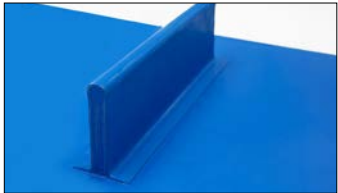
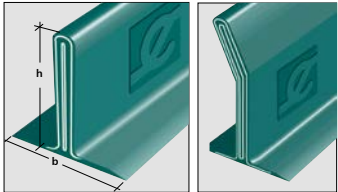
Como alternativa a los perfiles transversales, **esbelt** dispone de perfiles “**Dedos**”. Especialmente indicados en el transporte inclinado de fruta (evitando golpes bruscos que puedan dañar su aspecto) y alimentos congelados (evitando que se adhiera al perfil gracias a su estructura cilíndrica).

Asimismo, **esbelt** dispone de “**Tetones**” utilizados principalmente en cosechadoras de fruta de piel fina (manzanas, nectarinas, melocotón, peras, etc.) y en el transporte y selección de espárragos.

Perfiles reforzados

Esbelt dispone de perfiles reforzados, de diferentes alturas, especialmente diseñados para aplicaciones en condiciones difíciles, en general, todas aquellas en donde los perfiles sufran impactos a la recepción o durante el transporte. Excelente resistencia al desgarro y al corte. Gran robustez y durabilidad, aumentando la rigidez transversal de la banda.

Perfil	Medidas		Transversales		Longitud mm	Color	Material
	b mm	h mm	Paso mínimo mm	Ø mínimo (2) mm			
NRR030	50	30	70	120	2000	Azul 06, Blanco y Verde 00	PVC recto
NRR050		50					
NRR070		70					
NRR100		100					
NIR070		68					PVC inclinado
NIR100		97					
URR020	25	20	35	80	2000	Azul 06 y Negro	PU recto
URR030		30					
URR040		40					
URR050		50					
URR060		60					
URR090		90					



También disponibles en acabado grabado, para evitar que los productos queden adheridos.

Runer

PVC -sin base-

Perfil soldado directamente a la banda.

Tipo FRRS

- Con refuerzo interior de poliéster: Buena resistencia a la compresión de los rodillos en las inflexiones y en el tramo de retorno.
- Recomendado en transportadores con inflexiones o de gran longitud y anchura.

PVC	hF mm altura	aF mm ancho*	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Espesor mm
FRRS35	35	51	55	80	5
FRRS40	40	51	55	100	5
FRRS45	45	51	55	100	5
FRRS50	50	51	55	120	5
FRRS55	55	51	55	120	5
FRRS60	60	51	55	140	5
FRRS65	65	51	55	140	5
FRRS70	70	51	55	160	5
FRRS75	75	51	55	160	5
FRRS80	80	51	55	180	5
FRRS85	85	51	55	180	5
FRRS90	90	51	55	200	5
FRRS95	95	51	55	220	5
FRRS100	100	51	55	220	5

*para bandas de ancho superior a 1700mm, aF=48

Tipo FSSS

- Con refuerzo interior de poliéster.
- Recomendado en transportadores sin inflexiones o más ligeros.

PVC	hF mm altura	aF mm ancho*	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Espesor mm
FSSS35	35	33	30	80	3,5
FSSS40	40	33	30	90	3,5
FSSS45	45	33	30	90	3,5
FSSS50	50	33	30	100	3,5
FSSS55	55	33	30	100	3,5
FSSS60	60	33	30	110	3,5
FSSS65	65	33	30	120	3,5

*para bandas de ancho superior a 1700mm, aF=30

Tipos FRRS y FSSS: Color blanco - Dureza 70°ShA / Color verde - Dureza 78°ShA

Tipo FNSS

- Sin refuerzo interior: Desarrollado para transportadores con diámetros de tambor muy pequeños.
- Recomendado en transportadores pequeños sin inflexiones.

PVC	hF mm altura	aF mm ancho*	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Dureza °ShA	Espesor mm
FNSS35	35	33	30	40	70	4
FNSS45	45	33	30	50	70	4

*para bandas de ancho superior a 1700mm, aF=30

PU Standard -sin base-

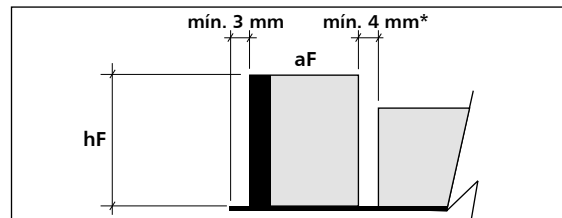
Perfil soldado directamente a la banda, sin refuerzo interior.

PU	hF mm altura	aF mm ancho	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Dureza °ShA	Espesor mm
UNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UNSS60	60	28	30	90	85	2,1

PU Premium -sin base-

PU	hF mm altura	aF mm ancho	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Dureza °ShA	Espesor mm
UPNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UPNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UPNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UPNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UPNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UPNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UPNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UPNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UPNSS60	60	28	30	90	85	2,1

Disposición de perfiles transversales y perfil "runer" PVC sin base.



*La distancia mínima de 4 mm, será ampliada a 5 mm cuando el perfil transversal sea del tipo NL.070 o NL.080.

La longitud del perfil transversal debe ser un múltiplo de 25 mm.



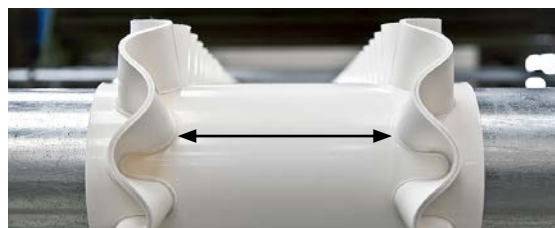
La distancia entre perfiles transversales debe ser múltiplo del paso - cF - si queremos que coincida con la ondulación del "runer".

El ancho máximo de banda con runer es:

- 2400 mm en runer de PVC.
- 2400 mm en runer de PU.

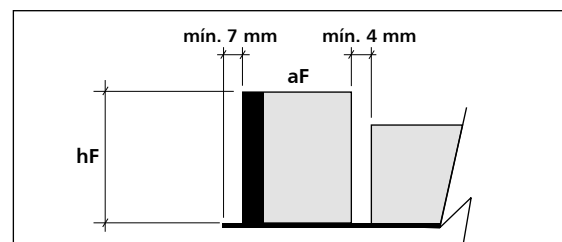
El desarrollo mínimo de bandas sin fin con perfil runer, es de :

- 3200 mm en runer de PVC.
- 3510 mm en runer de PU.



La distancia mínima entre 2 runers debe ser de :

- 100 mm en runers de PVC.
- 30 mm en runers de PU.



Disposición de perfiles transversales y perfil "runer" PU sin base.

La longitud del perfil transversal debe ser un múltiplo de 25 mm.

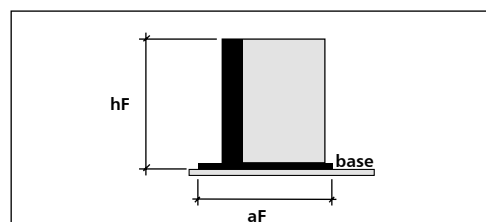
"Runer" -con base-

"Runer" de PVC con base

Tipo FSRC	PVC	hF mm altura	aF mm ancho	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Espesor mm
	FSRC35	35	55	55	80	3,5
	FSRC55	55	55	55	120	3,5
	FSRC85	85	55	55	180	3,5

Observaciones: ancho onda = 45 mm / espesor base= 3,5 mm

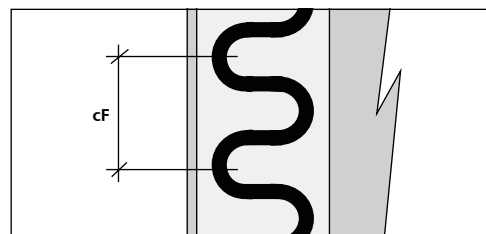
Esquema de "runer" con base.



"Runer" de PU con base

Tipo UNSM	PU	hF mm altura	aF mm ancho	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Espesor mm
	UNSM35	35	44	30	70	2,1
	UNSM55	55	48	30	100	2,1

Observaciones: ancho onda = 28 mm / espesor base= 3,3 mm



Borde lateral de contención con base para ser soldado por aire caliente de forma manual con el soldador Leister.

Colores disponibles

Runer PVC	- Blanco/Azul: Atóxico, FDA - EU, apto para estar en contacto con alimentos. - Verde: Adecuado para todas las aplicaciones que no requieran calidad alimentaria.
Runer PU Standard	- Blanco/Azul 06/Verde 09: Atóxico, FDA - EU, apto para estar en contacto con alimentos.
Runer PU Premium	- Blanco: Atóxico, FDA - EU, apto para estar en contacto con alimentos. Antihidrólisis. - Azul 09 MD: Atóxico, FDA - EU, apto para estar en contacto con alimentos. Metal & X-Ray detectable. Antihidrólisis.

Recomendaciones en la colocación de Runer

En base a realizar una buena soldadura del Runer, **esbelt** recomienda unos espesores mínimos de cobertura de la banda, según sea el tipo y la altura del Runer a colocar.

En la tabla indicamos los espesores mínimos de cobertura en función del tipo de Runer.

Material y tipo de Runer	Altura máxima Runer	Espesor mínimo de cobertura
PVC (FRR, FSS y FNS)	55 mm	≥0,50 mm
PVC (FRR, FSS)	de 60 mm a 75 mm	≥0,80 mm
PVC (FRR)	desde 80 mm	≥1,50 mm
PU	todos	≥0,30 mm
Con base PVC y PU (FSRC y UNSM)	todos	≥0,80 mm

Esquema general de la nomenclatura del Runer. Relación de los dígitos.

FSRC55WH	1º	Tipo de material	_____	F PVC / U PU
FSRC55WH	2º	Refuerzo	_____	R Tej. rigidez trans. elevada / S Tej. rigidez trans. standard / N Sin refuerzo PN Premium sin refuerzo
FSRC55WH	3º	Paso	_____	S 30 mm / R 55 mm
FSRC55WH	4º	Base	_____	S Sin base / C Con base fina (PVC=3,5 mm y PU=2,3 mm) M Con base gruesa (PVC=5 mm y PU=3,3 mm)
FSRC55WH	5º/6º	Altura del Runer (mm)	_____	De 35 mm a 100 mm.
FSRC55WH	7º	Color	_____	BL06 Azul 06 / BL09 Azul 09 / GR Verde / WH Blanco

Cangilones

Cangilones Neucan Polietileno

(Dureza 62° Shore D)



Tipo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Ø mm agujeros	nº agujeros	capacidad l	peso g
100	106	49	91	89	45	7	2	0,22	55
120	126	63	111	105	47	7	2	0,32	75
140	145	80	111	120	60	7	2	0,58	110
160	169	98	123	132	68	7	2	0,79	152
180	184	104	137	138	75	7	2	1,10	201
200	202	117	147	140	70	9	2	1,16	250
230	237	75	157	152	82	10	3	1,58	290
250	258	78	159	164	82	11	3	2,04	360
300	305	100	178	180	98	11	3	2,98	485
315	320	110	190	195	103	11	3	3,30	625

blancos

Cangilones Vercan Poliamida

(Dureza 72° Shore D)



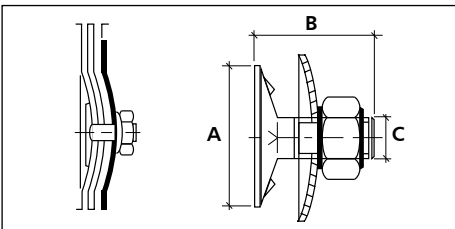
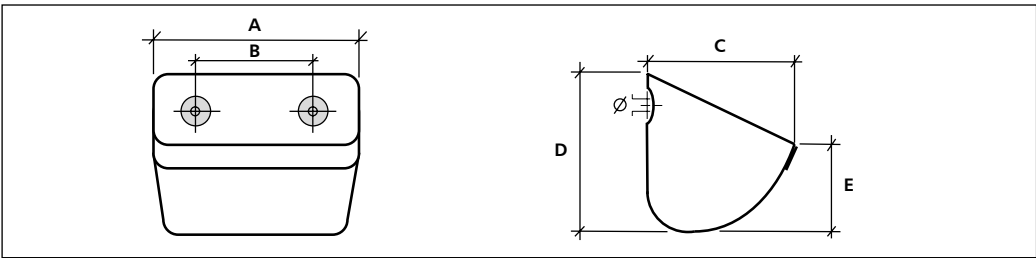
Tipo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Ø mm agujeros	nº agujeros	capacidad l	peso g
100	113	50	94	97	47	7	2	0,24	70
120	129	64	110	106	51	7	2	0,41	95
140	145	81	117	120	60	7	2	0,55	145
160	170	98	128	132	69	7	2	0,75	190
180	190	105	137	140	75	7	2	1,10	235
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610
315	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785

verdes



Tipo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Ø mm agujeros	nº agujeros	capacidad l	peso g
100	107	50	90	90	47	7	2	0,24	74
120	129	64	106	106	58	7	2	0,41	135
140	145	81	113	120	64	7	2	0,55	150
160	170	98	125	132	69	7	2	0,83	190
180	190	105	137	140	78	7	2	1,17	255
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610

blancos



Tipo	A mm	B mm	C mm
M6 x 25	21	25	6
M8 x 30	27	30	8
M10 x 40	30	40	10

Tornillo de acero galvanizado provisto de tuerca y arandela abombada. El tornillo posee tetones para una mejor fijación a la banda.

Toptrans. Correas de Transmisión y proceso

	Sector	Tipo de correa	Cara de fricción				Cara superior			
			Color	Acabado	Material	Espesor mm	Color	Acabado	Material	Espesor mm
Caucho	Transmisión	LF 10	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		LF 14	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		LF 20	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		LF 25	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		LF 30	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		LF 40	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		LF 54	Gris 80	Cuero	Cuero	2,20	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		LF 80	Gris 80	Cuero	Cuero	2,20	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		LL 10	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00
		LL 14	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00
		LL 20	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00
		LL 25	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00
		LL 30	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00
		LL 40	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00
Elastómero y Tejido	Sector	Tipo de correa	Cara de fricción				Cara superior			
			Color	Acabado	Material	Espesor mm	Color	Acabado	Material	Espesor mm
	Sector gráfico	EE 02/EL15	Negro 81	Grabado Y2	NBR	0,50	Verde 84	Mate	NBR	0,50
		EE 04	Verde 83	Grabado Y2	NBR	0,60	Verde 83	Grabado Y2	NBR	0,60
		EE 06	Verde 83	Grabado Y2	NBR	0,60	Verde 83	Grabado Y2	NBR	0,60
		FE 06	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30	Verde 83	Mate	NBR	0,50
		FE 10	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30	Verde 83	Grabado Y2	NBR	0,60
		FF 06	Verde 81	Tejido	Tejido PA	0,30	Verde 81	Tejido	Tejido PA	0,30
		FE 10/2	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30	Verde 83	Grabado Y2	NBR	1,20
		FE 14/3	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30	Verde 83	Grabado Y2	NBR	2,10
	Plegadoras cajas	FE 14/4	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30	Verde 83	Grabado Y2	NBR	2,70
		EG 10/7	Negro 81	Grabado Y2	XNBR	0,60	Azul 81	Grabado G	XNBR	5,90
		EE 10/3	Verde 83	Grabado Y2	NBR	1,20	Verde 83	Grabado Y2	NBR	1,20
		EE 10/4	Verde 83	Grabado Y2	NBR	1,70	Verde 83	Grabado Y2	NBR	1,70
		EE 14/5	Verde 83	Grabado Y2	NBR	2,10	Verde 83	Grabado Y2	NBR	2,10
		EE 14/6	Verde 83	Grabado Y2	NBR	2,70	Verde 83	Grabado Y2	NBR	2,70
	Transmisión	EE 10	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70
		EE 14	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70
		EE 20	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70
		EE 25	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70
		EE 30	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70
		EE 33	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70
		EF 06	Verde 83	Mate	NBR	0,50	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		EF 10	Verde 83	Grabado Y2	NBR	0,70	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		EF 14	Verde 83	Grabado Y2	NBR	0,70	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		EF 20	Verde 83	Grabado Y2	XNBR	0,70	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		EF 25	Negro 81	Grabado Y2	XNBR	0,70	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		EF 30	Negro 81	Grabado Y2	XNBR	0,70	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30
		EF 40	Negro 81	Grabado Y2	XNBR	0,70	Negro 80	Tejido	Tejido PA	0,30

NR: Caucho natural. NBR: Caucho nitrílico. XNBR: Caucho nitrílico carboxilado. PA: Poliamida



	Peso	Espesor total	Carga sobre ejes al 1% alargamiento	Carga de rotura	Alargamiento a la rotura	Diámetro mínimo de polea	Tipo de correa	Sector	
	Kg/m2	mm	N/mm	N/mm	%	mm			
	2,60	2,80	10	225	22	40	LF 10	Transmisión	Cuero
	2,80	3,00	14	315	22	60	LF 14		
	3,10	3,30	20	450	22	90	LF 20		
	3,05	3,55	25	560	22	120	LF 25		
	3,75	3,80	30	625	22	200	LF 30		
	4,20	4,30	40	900	22	280	LF 40		
	5,50	5,25	54	1215	22	380	LF 54		
	6,90	7,00	80	1800	22	560	LF 80		
	4,10	4,50	10	225	22	40	LL 10		
	4,40	4,80	14	315	22	60	LL 14		
	4,60	5,00	20	450	22	90	LL 20		
	4,25	5,25	25	560	22	120	LL 25		
	5,00	5,50	30	675	22	200	LL 30		
	5,50	6,00	40	900	22	280	LL 40		
	Peso	Espesor total	Carga sobre ejes al 1% alargamiento	Carga de rotura	Alargamiento a la rotura	Diámetro mínimo de polea	Tipo de correa	Sector	
	Kg/m2	mm	N/mm	N/mm	%	mm			
	1,50	1,50	1,90 a 8% N/mm	-	22	10	EE 02/EL15	Sector gráfico	Elastómero y Tejido
	1,69	1,40	4	90	22	20	EE 04		
	1,90	1,55	6	135	22	25	EE 06		
	1,30	1,25	6	135	22	20	FE 06		
	1,30	1,25	6	135	22	20	FE 10		
	0,80	0,95	6	135	22	20	FF 06		
	2,20	2,00	10	225	22	35	FE 10/2		
	3,55	3,15	14	315	22	40	FE 14/3		
	4,30	3,70	14	315	22	40	FE 14/4	Plegadoras cajas	
	7,50	7,00	10	225	22	70	EG 10/7		
	3,20	2,90	10	225	22	30	EE 10/3		
	4,70	3,90	10	225	22	30	EE 10/4		
	5,90	4,95	14	315	22	50	EE 14/5		
	7,40	6,10	14	315	22	50	EE 14/6		
	2,25	1,90	10	225	22	35	EE 10	Transmisión	
	2,50	2,10	14	315	22	60	EE 14		
	2,85	2,40	20	450	22	70	EE 20		
	3,10	2,65	25	560	22	100	EE 25		
	3,40	2,90	30	675	22	120	EE 30		
	3,70	3,15	33	740	22	140	EE 33		
	1,30	1,25	6	135	22	25	EF 06		
	1,60	1,50	10	225	22	30	EF 10		
	1,85	1,70	14	315	22	50	EF 14		
	2,20	2,00	20	450	22	70	EF 20		
	2,50	2,25	25	560	22	90	EF 25		
	2,65	2,50	30	675	22	130	EF 30		
	3,30	3,00	40	900	22	280	EF 40		

Ancho fabricación: 500 mm



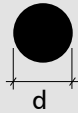
Correas Termosoldables de PU

Características generales: Fácil y rápida unión. Resistencia a la abrasión. Resistencia a los aceites y grasas. Resistencia a una amplia gama de productos químicos. Gran capacidad de carga. Absorción de vibraciones. Funcionamiento silencioso. Fácil limpieza. Facilidad de almacenamiento por tipos y rollos.

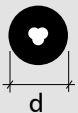
Coefficiente de fricción: Acabado liso: 0,4 a 0,8 (según dureza) - Acabado rugoso: 0,3

Velocidad máx. aconsejada: 15 m/sg. **Temp. de trabajo aconsejadas:** de -20°C a +50°C (permanente) / de -40°C a +80°C (momentáneo). **Montaje:** Unión de las correas por fusión termoplástica. Para calcular la longitud final de la correa, se deberá tener en cuenta el desarrollo deseado menos la pretensión. Pretensión: - Para correas sin refuerzo: máximo 8% (según dureza). - Para correas con refuerzo de poliéster o aramida: <1%

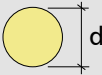
Correas redondas

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14 lisa	Diámetro (d) mm	Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
	RS88L03	3	100	9	25
	RS88L04	4	100	15	40
	RS88L05	5	100	24	50
	RS88L06	6	100	34	60
	RS88L07	7	100	46	60
	RS88L08	8	100	60	80
	RS88L10	10	50	94	100
	RS88L12	12	50	135	120
	RS88L15	15	50	212	150
	Rugosa				
	RS88R03	3	100	9	25
	RS88R04	4	100	15	40
	RS88R05	5	100	24	50
	RS88R06	6	100	34	60
	RS88R07	7	100	46	60
	RS88R08	8	100	60	80
	RS88R10	10	50	94	100
	RS88R12	12	50	135	120
	RS88R15	15	50	212	150
	RS88R18	18	50	305	180
	Dureza 80°ShA Azul FDA rugosa				
	RS80R04	4	100	15	30
	RS80R05	5	100	24	35
	RS80R06	6	100	34	40
	RS80R08	8	100	60	55
	RS80R10	10	50	85	75
	RS80R12	12	50	123	85
	RS80R15	15	50	200	120

Correas redondas con refuerzo POLIÉSTER

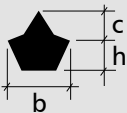
Sección	Dureza 92°ShA Amarillo 00 lisa	Diámetro (d) mm	Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
	RF92L08	8	100	60	85
	RF92LW6	9.5	50	85	100
	RF92LW8	12.5	50	145	130
	RF92L15	15	50	212	155
	RF92L18	18	50	305	185
	Dureza 88°ShA Verde 14 rugosa				
	RF88R08	8	100	60	80
	RF88R10	10	50	94	100
	RF88R12	12	50	135	120
	RF88R15	15	50	212	150
	Dureza 80°ShA Azul FDA rugosa				
	RF80R08	8	100	60	55
	RF80R10	10	50	85	75
	RF80R12	12	50	123	85
	RF80R15	15	50	200	120

Correas redondas de POLIÉSTER

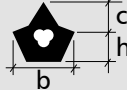
Sección	Dureza 55°ShD Crudo 00 lisa	Diámetro (d) mm	Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
	RSE55LW6	9.5	100	85	190
	RSE55LW8	12.5	100	150	250



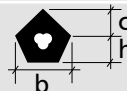
Correas con cresta superior

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas			Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm	c mm			
	PS88LOA	13	8	7	50	150	130
	PS88LOB	17	11	9	50	255	180
	PS88LOC	22	15	10	50	410	230
	Dureza 92°ShA Amarillo 00						
	PS92LOB	17	11	9	50	255	265
	PS92LOC	22	15	10	50	410	340

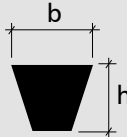
Correas con cresta superior y refuerzo POLIÉSTER

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas			Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm	c mm			
	PF88LOA	13	8	7	50	145	130
	PF88LOB	17	11	9	50	245	180
	PF88LOC	22	15	10	50	390	230

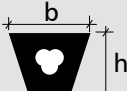
Correas diédricas y refuerzo POLIÉSTER

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas			Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm	c mm			
	DF88LOB	17	10	10	50	300	210
	DF88LOC	22	15	10	50	440	265

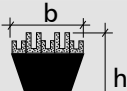
Correas trapeziales

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas		Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm			
	TS88LOZ	10	6	50	60	70
	TS88LOA	13	8	50	98	90
	TS88LOB	17	11	50	173	115
	TS88LOC	22	14	50	286	160
	Dureza 92°ShA Amarillo 00					
	TS92LOZ	10	6	50	60	80
	TS92LOA	13	8	50	98	100
	TS92LOB	17	11	50	173	130
	TS92LOC	22	14	50	286	180
	Dureza 80°ShA Azul FDA					
	TS80LOZ	10	6	50	53	50

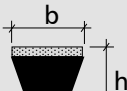
Correas trapeziales con refuerzo POLIÉSTER

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas		Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm			
	TF88LOA	13	8	50	98	90
	TF88LOB	17	11	50	170	115
	TF88LOC	22	14	50	276	160

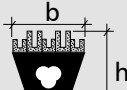
Correas trapeziales con recubrimiento PVC nido de abeja

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas		Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm			
	TS88G0Z	10	10	50	95	80
	TS88G0A	13	12	50	132	100
	TS88G0B	17	15	50	218	120
	TS88G0C	22	18	50	346	180

Correas trapeziales con recubrimiento PVC liso

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas		Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm			
	TS88C0Z	10	9	50	113	80
	TS88C0A	13	11	50	154	100
	TS88C0B	17	14	50	248	120
	TS88C0C	22	17	50	385	180

Correas trapeziales con refuerzo Poliéster y con recubrimiento PVC nido de abeja

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas		Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm			
	TF88G0A	13	12	50	132	100
	TF88G0B	17	15	50	215	120
	TF88G0C	22	18	50	336	180

Maquinaria para la manipulación de bandas transportadoras

Esbelt pone a disposición de sus clientes todos los elementos de manipulación y montaje, así como los accesorios necesarios para garantizar la mejor calidad de acabado y aumentar la productividad del taller del distribuidor.

Cizallas diseñadas para la realización de corte longitudinal en bandas. Tanto la **cizalla manual** como la **automática** son de fácil manipulación y su ancho útil es de 2.250 mm.

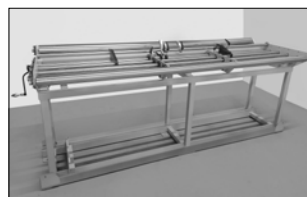
Separadora de telas para separar con gran precisión los extremos de las bandas de PVC, TPU y PO de 2 y 3 telas.

Troqueladora manual con sistema mecánico de avance, que no requiere de ninguna toma de electricidad. Diseñada para troquelar a dientes de sierra los extremos de las bandas para su empalme. Ancho útil 1.190 mm con extremos abiertos para otros anchos.

Soldadora de perfiles longitudinales. Máquina para la soldadura mediante aire caliente, y con accionamiento neumático, sobre bandas de un ancho máximo 1.200 mm.

Prensas para la vulcanización de bandas refrigeradas por aire y con controles integrados, que ofrecen un magnífico acabado en los empalmes.

Utilaje para realizar empalmes de correas termosoldables y diferentes útiles de manipulación para mejorar el trabajo en taller.



LCM 225MA



LCM 225EEN



LSTR 150



LTMR 121



LSM 1200



LPBE 600ACI



LPBE 1200ACI



LP 9000

Maquinaria para la manipulación de correas planas

Cizalla circular que permite cortar correas de hasta 25 mm de espesor y un ancho máximo de 600 mm.

Biseladora desarrollada para preparar los extremos de las correas para realizar el empalme.

Prensa portátil para realizar el empalme de las correas hasta un ancho máximo de 300 mm.



LCCR 600



LBCE 300



LPCE 300

esbelt

Compañías del grupo esbelt:

● Esbelt, SAU

Provença, 385
08025 Barcelona
Spain
Tel. +34-93 207 33 11
www.esbelt.com
esbelt@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany
Tel. +49-2131 9203-0
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage
32600 Pujaudran
France
Tel. +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation

13975 Riverport Place Drive - Suite 105
Maryland Heights, MO 63043
USA
Tel. +1-636 294 3200
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Denmark
Tel. +45 70 20 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk