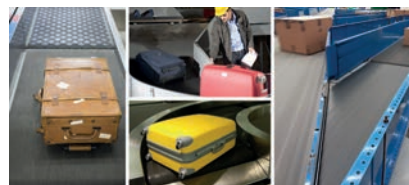


Transportbänder

2024

Profile
Rund- und Keilriemen
Flachriemen
Becher



Transportbänder für allgemeine industrielle Anwendungen

Bandtype		Tragseite					Laufseite					Spezielle Eigenschaften	
		Material	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche	Material	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche		
Aster	A12 DF	PVC	45	grau 00	1,70	Struktur D			natur		Gewebe	☉	
	A12 GF	PVC	55	grün 00	4,00	Struktur G			natur		Gewebe	☉	
	A12 G2F	PVC	55	grün 00	4,00	Struktur G2			natur		Gewebe	☉	
	A12 G2R	PVC	65	grün 00	3,70	Struktur G2	PVC		grün 00	0,10	imprägniert	☉	
	A13 QF	PVC	45	grün 00	1,70	Struktur Q			natur		Gewebe	☉	
	A15 G2F	PVC	55	schwarz 02	4,00	Struktur G2	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉ S	⚡
	A15 QF	PVC	55	schwarz 02	1,70	Struktur Q	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉ S	⚡
	A15 W3F	PVC	65	schwarz 02	5,00	Struktur W3	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉ S	⚡
	A20 AF	PVC	75	grün 00	1,20	Struktur A			natur		Gewebe	☉	▼ □
	A20 G2F	PVC	55	grün 00	4,00	Struktur G2			natur		Gewebe	☉ S	
	A22 AF-PU	PU	92	grün 00	1,00	Struktur A	PU		natur	0,10	imprägniert	☉ FDA EU	▼ ▼ □ ■
	A24 QF	PVC	45	rot 01	4,50	Struktur Q			natur		Gewebe	☉	
	A33 QF	PVC	45	grün 00	3,40	Struktur Q			natur		Gewebe	☉	
Breda	BX10UFMT	PU	93	grün 09	0,30	matt	PU		natur	0,10	W imprägniert	☉ FDA EU*	● ▼ ▼ □
	B12 UF ^V	PU	93	grün 09	0,30	glatt			natur		WP	☉ FDA EU	● ▼ ▼ □
	B20 UF ^V	PU	93	grün 09	0,50	glatt			natur		Gewebe	FDA EU	● ▼ ▼ □
	B22 UF TR ^V	PU	93	transparent	1,80	glatt	Hartes PVC		weiß	0,10	imprägniert	☉ FDA EU	● ● ▼ ▼ □ ■
	B12 UF MTBK ^V	PU	93	schwarz 01	0,30	matt			natur		WP	☉	● ▼ ▼ □
	B19 UF MTBK ^V	PU	93	schwarz 01	0,80	matt			natur	0,10	W imprägniert	☉ S	● ▼ ▼ □
	B21 UF MTBK ^V	PU	93	schwarz 01	1,50	matt	PU		natur	0,10	imprägniert	☉	● ▼ ▼ □ ■
	B31 UF MTBK ^V	PU	93	schwarz 01	1,75	matt	PU		natur	0,10	imprägniert	☉	● ▼ ▼ □ ■
	B07 CF	PVC	82	grün 00	0,50	glatt			natur		Gewebe	☉	▼ □
	B12 CF	PVC	82	grün 00	0,50	glatt			natur		Gewebe	☉	▼ □
	B12 CK	PVC	82	grün 00	0,50	glatt	PVC	90	grün 00	0,70	Struktur K	☉	▼ □
	B20 CF	PVC	82	grün 00	1,00	glatt			natur		Gewebe	☉	▼ □
	B20 CK	PVC	82	grün 00	1,00	glatt	PVC	90	grün 00	0,70	Struktur K	☉	
	B20 FF			schwarz 00		Gewebe			natur		Gewebe	☉ S	●
	B22 CF	PVC	82	grün 00	2,00	glatt			natur		Gewebe	☉	▼ □ ■
	B23 CF	PVC	45	grün 00	3,00	glatt			natur		Gewebe	☉	
	B24 CF	PVC	45	rot 01	4,00	glatt			natur		Gewebe	☉	
	B25 CF	PVC	82	grün 00	1,00	glatt			natur		Gewebe	☉	▼ □
	B30 CF	PVC	82	grün 00	2,00	glatt			natur		Gewebe	☉	▼ □ ■
	B33 CF	PVC	45	grün 00	3,00	glatt			natur		Gewebe	☉	
Drago	D20 CC	PVC	78	grün 00	1,00	glatt	PVC	78	grün 00	1,00	glatt	☉	▼ □ ☼
	D30 AR	PVC	78	grün 00	2,20	Struktur A	PVC		grün 00	0,10	imprägniert	☉	▼ □ ■
	D30 CC	PVC	78	grün 00	2,00	glatt	PVC	78	grün 00	1,00	glatt	☉	▼ □ ■ ☼
	D30 CR	PVC	78	grün 00	2,00	glatt	PVC		grün 00	0,10	imprägniert	☉	▼ □ ■ ☼
	D40 CC	PVC	78	grün 00	2,00	glatt	PVC	78	grün 00	1,00	glatt	☉	▼ □ ■ ☼
	D81 CC	PVC	78	grün 00	1,00	glatt	PVC	78	grün 00	1,00	glatt	☉	▼ □ ☼
	D90 C3R	PVC	75	grün 00	2,45	Struktur C3	Hartes PVC		grün 00	0,10	imprägniert	☉	▼ □ ■
Febor	F10 NF	PVC	76	schwarz 04	0,50	matt			natur		Gewebe	☉ S	
	F15 NF	PVC	82	schwarz 01	0,50	matt	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉ S	☼
	F19 NF	PVC	82	schwarz 01	0,90	matt	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉ S	⚡
	F21 NF	PVC	82	schwarz 01	0,60	matt	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉	⚡
	F21 Y3F	PVC	82	schwarz 01	0,60	Struktur Y3	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉	⚡
	F22 FF	CR		schwarz 00	0,10	imprägniert	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉ S	●
	F07 CC GR EU	PVC	85	grün 00	0,50	glatt	PVC	85	grün 00	0,30	glatt	☉ FDA EU	
	F12 CF GR EU	PVC	85	grün 00	0,50	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU	
	F14 CF GR EU	PVC	85	grün 00	1,00	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU	
	F18 CF GR EU	PVC	85	grün 00	1,00	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU	
	F20 CK	PVC	78	grün 00	0,70	glatt	PVC	90	grün 00	0,70	Struktur K	☉ FDA EU	
	F30 CF	PVC	78	grün 00	0,70	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU	
	F30 RR	PVC		transparent	0,10	imprägniert	PVC		transparent	0,10	imprägniert	☉	●
Hipro	H12 Y1R	HPVC	75	grün 23	0,60	Struktur Y1	CR		schwarz 00	0,10	imprägniert	☉ S	▼ □
	H13 GR	HPVC	75	grün 23	4,80	Struktur G	CR		schwarz 00	0,10	imprägniert	☉	▼ □
	H18 Y1R	HPVC	75	grün 23	0,80	Struktur Y1	CR		schwarz 00	0,10	imprägniert	☉ S	▼ □
Keram	K40 AF	PU	93	grün 09	1,20	Struktur A			natur		Gewebe	☉ FDA EU	▼ ▼ □ ■ SW
	K40 RF	PVC		schwarz 03	0,10	imprägniert			natur		Gewebe	☉	▼ □ ■ SW
	K40 UF	PU	93	grün 09	1,00	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU	● ▼ ▼ □ ■ SW
	K4004	PVC		schwarz 03	0,10	imprägniert			natur		Gewebe	☉	▼ □ ■ SW

■ ■ ■ = Schwarze Bänder: Transportbänder für Flughäfen und Logistikzentren. Recyclingzentren. LFR = reibungsarme Imprägnierung

Dauer- temperaturbereich (Kurzzeitig) °C	Gewebe		Band- stärke mm	Band- gewicht kg/m²	bei 20°C		Bruch- festigkeit N/mm	Bandbe- lastung bei 1% Dehnung N/mm	Bandbe- lastung bei 1,5% Dehnung N/mm	Maximale Fertigungs- breite mm	Bandtype	
	Anzahl der Lagen	Schubß			A Ø mm	B Ø mm						
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	3,00	3,50	50	80	120	9	13	2000	A12 DF	Aster
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,10	4,00	45	70	120	9	13	2000-2930	A12 GF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A12 G2F	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	6,30	4,50	50	70	160	10	15	2000	A12 G2R	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	3,20	3,40	45	70	120	9	13	2-3000	A13 QF	
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,50	4,20	45	70	160	15	22	2000	A15 G2F	
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	3,20	3,40	50	60	160	15	22	2-3000	A15 QF	
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	7,50	5,00	60	100	150	10	16	600	A15 W3F	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,90	3,20	55	80	200	14	20	3000	A20 AF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,80	4,00	55	90	160	16	22	2000	A20 G2F	
-15 (-20) +80 (90)	2	bes.quersteif	3,20	2,80	60	100	200	10	15	2000	A22 AF-PU	Breda
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	6,40	6,90	50	80	160	14	22	2000	A24 QF	
-5 (-15) +80 (100)	3	quersteif	6,40	7,00	150	200	300	20	28	2000	A33 QF	
-10 (-15) +90 (110)	2	quersteif	1,45	1,60	9	40	120	10	18	1250	BX10UFMT	
-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	1,60	1,90	40	60	120	10	16	2000	B12 UF ^V	
-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	2,20	2,60	60	80	200	18	25	2000	B20 UF ^V	
-5 (-15) +80 (105)	2	quersteif	4,30	5,10	100	200	200	15	23	3000	B22 UF TR ^V	
-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	1,50	1,80	20	50	120	10	16	2-3000	B12 UF MTBK ^V	
-5 (-15) +80 (105)	2	quersteif	2,50	3,00	80	100	200	17	24	3000	B19 UF MTBK ^V	
-5 (-15) +80 (105)	2	quersteif	4,00	4,30	100	200	180	12	18	3000	B21 UF MTBK ^V	
-5 (-15) +80 (105)	3	quersteif	6,00	6,75	230	230	500	32	50	3000	B31 UF MTBK ^V	Drago
-5 (-15) +80 (100)	1	quersteif	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	B07 CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	B12 CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,70	2,95	50	50	120	7	12	2000	B12 CK	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,90	3,50	55	75	200	15	22	3000	B20 CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	bes.quersteif	3,50	4,00	70	70	140	9	15	2000	B20 CK	
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,40	2,70	60	60	190	15	20	3000	B20 FF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	B22 CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	4,80	5,80	80	120	200	15	22	3000	B23 CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	6,00	6,90	50	80	160	14	22	2000	B24 CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	quersteif	4,00	4,80	100	120	275	22	30	3000	B25 CF	Febor
-5 (-15) +80 (100)	3	quersteif	4,90	5,80	120	150	300	22	30	3000	B30 CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	quersteif	6,00	7,00	130	200	300	20	28	3000	B33 CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	4,10	5,10	140	140	200	20	28	2000	D20 CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	5,60	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30 AR	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	D30 CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	5,40	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30 CR	
-15 (-25) +80 (100)	4	flexibel	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	D40 CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	D81 CC	
-5 (-15) +80 (100)	3	flexibel	7,00	8,00	300	380	800	55	85	3000	D90 C3R	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	1,90	2,20	35	55	120	10	15	3000	F10 NF	Hipro
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,10	2,50	40	60	160	15	22	3000	F15 NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,50	3,10	40	60	180	17	25	3000	F19 NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	flexibel	2,50	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21 NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	flexibel	2,40	2,70	40	60	200	20	30	3000	F21 Y3F	
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,40	2,85	60	60	180	14	19	3000	F22 FF	
-5 (-15) +80 (100)	1	quersteif	1,30	1,60	10	30	60	5	7	2000	F07 CC GR EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF GR EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF GR EU	
-5 (-15) +80 (100)	3	quersteif	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18 CF GR EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	flexibel	2,90	3,50	75	75	200	20	28	2000	F20 CK	Keram
-5 (-15) +80 (100)	3	flexibel	2,90	3,50	90	140	300	30	45	2000	F30 CF	
-5 (-10) +80 (100)	3	flexibel	3,40	3,80	150	150	300	25	40	3000	F30 RR	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,20	2,50	25	50	120	10	15	2000	H12 Y1R	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	6,50	5,00	60	90	200	14	20	2000	H13 GR	
-5 (-15) +80 (100)	3	quersteif	3,20	3,70	50	80	180	15	22	2000	H18 Y1R	
-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	4,20	4,20	140	330	400	20	30	2000	K40 AF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	4,00	4,20	60	100	400	22	32	2000	K40 RF	
-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	4,00	4,20	140	330	400	22	32	2000	K40 UF	
-10 (-15) +90 (110)	2	quersteif	3,20	2,95	80	100	400	22	32	2000	K4004	



A15W3F: Teilung 111,5 mm

- Antistatisch
- Antistatische Tragseite
- Antistatische Laufseitenbeschichtung
- geräuscharmes Gewebe
- FDA lebensmitteltauglich
- EU Lebensmittel geeignet Verordnung EU 10/2011
- EU* Verordnung 1935/2004
- niedriger Reibwert
- beständig gegen mineralische Öle und Fette
- beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette
- beständig gegen pflanzliche Öle und Fette, bedingt beständig gegen tierische Öle und Fette
- bedingt beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette
- abriebfest
- schnittfest
- Zertifiziert nach ATEX
- Pyrolysetests
- schwer entflammbar
- SW Monoply- Gewebe
- RM mikrobebenresistent
- Anti Hydrolyse
- FL Frayless
- MDX Metal & X-Ray Detectable

Lebensmitteltransportbänder

Bandtype		Tragseite					Laufseite					Spezielle Eigenschaften	
		Material	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche	Material	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche		
Aster	A10 G2F	PVC	45	weiß	4,00	Struktur G2			natur		Gewebe	FDA EU	
	A1214	PVC	45	weiß	1,70	Struktur Q			natur		Gewebe	FDA EU*	
	A21 HF	PVC	70	weiß	3,00	Struktur H			natur		WP	FDA EU	☉
	A21 LF	PVC	70	weiß	3,50	Struktur L			natur		WP	FDA EU	☉
	A21ZK	PVC	70	weiß	1,70	Struktur Z	PVC	90	weiß	0,70	Struktur K	FDA EU	☉
	A26 X1C	PVC	73	weiß	15,50	X1 Profilierung	PVC	73	weiß	1,00	glatt	☉ FDA EU	☉
	A26 XC	PVC	73	weiß	15,50	X Profilierung	PVC	73	weiß	1,00	glatt	☉ FDA EU	☉
	A36 X1C	PVC	73	weiß	15,80	X1 Profilierung	PVC	73	weiß	0,70	glatt	☉ FDA EU	☉
Standard TPU	CS06 UF	PU	86	ocker 01	0,25	glatt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA EU	▽ □
	CSX06 K1F	PU	86	ocker 01	0,32	Struktur K1	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA EU*	▽ □
	CS07 UF	PU	86	weiß	0,25	glatt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA EU	▽ □
	CS07 UFMT	PU	86	weiß	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA EU ●	▽ □
	CSX08 AF-BR	PU	86	braun 00	0,50	Struktur A	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU*	▽ □
	CSX08 DF	PU	86	weiß	0,50	Struktur D	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU	▽ □
	CS08 UF	PU	86	weiß	0,25	glatt	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU	▽ □
	CS08 UFMT	PU	86	weiß	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ●	▽ □
	CS09 FF	PU		natur	0,10	W imprägn.	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ●	▽
	CS09 UF	PU	86	weiß	0,25	glatt	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU	▽ □
	CS09 UFMT	PU	86	weiß	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ●	▽ □
	CS10 FF			natur		Baumwolle-Poly			natur		Baumwolle-Poly	FDA EU ●	▽
	CS10 UFMT	PU	86	weiß	0,40	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA EU ●	▽ □
	CS12 UF ^V	PU	86	weiß	0,30	glatt			natur		WP	FDA EU	▽ □
	C12 UFMT ^V	PU	93	weiß	0,30	matt			natur		WP	FDA EU ● ▼	▽ □
	CS20 UFMT	PU	93	weiß	0,80	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ● ▼	▽ □ ■
	NS07 AY	PU	86	blau 06	0,60	Struktur A	PU	86	blau 06	0,45	Struktur Y	FDA EU	▽ □
	NS07 UFMT	PU	86	blau 06	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA EU ●	▽ □
	N07 UU	PU		blau 06	0,10	W imprägn.	PU		blau 06	0,10	W imprägn.	FDA EU* ●	▽
	NS08 UFMT	PU	86	blau 06	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ●	▽ □
	NS09 UF	PU	86	blau 06	0,25	glatt	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU	▽ □
	NS09 UFMT	PU	86	blau 06	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ●	▽ □
	NS09UFMT-H-BL08	PU	93	blau 08	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ●	▽ □
	NS11 UFMT	PU	93	blau 06	0,60	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ● ▼	▽ □
	NS20 UFMT	PU	93	blau 06	0,80	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ● ▼	▽ □ ■
Premium TPU	CP07AY-AM	PU	85	weiß	0,60	Struktur A	PU	85	weiß	0,45	Struktur Y	FDA EU	▽ □ AM ☉
	CP07UFMT-AM	PU	85	weiß	0,25	matt	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	FDA EU ●	▽ □ AM ☉
	CP09UFMT-AM	PU	85	weiß	0,25	matt	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ●	▽ □ AM ☉
	CPX09UA2MT-AM	PU	85	weiß	0,30	matt	PU	85	weiß	0,55	Struktur A2	FDA EU ●	▽ □ AM ☉
	CP10UFMT-AM-FL	PU	85	weiß	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA EU ●	▽ □ AM ☉ FL
	NP07UFMT-AM	PU	85	blau 06	0,25	matt	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	FDA EU ●	▽ □ AM ☉
	NP09DF-AM	PU	85	blau 06	0,50	Struktur D	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU	▽ □ AM ☉
	NP09FF	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ●	▽ ☉
	NP09UFMT-AM	PU	85	blau 06	0,25	matt	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ●	▽ □ AM ☉
	NP09UFMTMD-BL09	PU	85	blau 09	0,25	matt	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	☉ FDA EU ●	▽ □ MD ☉
	NPX09UA2MT-AM	PU	85	blau 06	0,30	matt	PU	85	blau 06	0,55	Struktur A2	FDA EU ●	▽ □ AM ☉
	NPX20UA2MT-AM	PU	85	blau 06	0,50	matt	PU	85	blau 06	0,95	Struktur A2	FDA EU ●	▽ □ AM ☉
	NP10UFMT-AM-FL	PU	85	blau 06	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA EU ●	▽ □ AM ☉ FL
	NP13UFMT-AM-FL	PU	85	blau 06	0,55	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA EU ●	▽ □ AM ☉ FL
Clina (PVC)	C07 CF	PVC	70	weiß	0,50	glatt			natur		WP	FDA EU	☉
	C07 JF	Felt		weiß		Filz			natur		Gewebe		
	C12 CF	PVC	70	weiß	0,50	glatt			natur		WP	FDA EU	☉
	C12 DF	PVC	70	weiß	0,70	Struktur D			natur		WP	FDA EU	☉
	C13 FF			natur		Gewebe			natur		Gewebe	FDA EU ●	
	C16 FF			natur		Baumwolle-Poly			natur		Baumwolle-Poly	FDA EU ●	
	C17 CF	PVC	76	weiß	1,00	glatt	Hartes PVC		weiß	0,10	imprägniert	FDA EU	☉ SW
	C20 CF	PVC	70	weiß	0,80	glatt			natur		WP	FDA EU	☉
	C20 CK	PVC	70	weiß	1,50	glatt	PVC	90	weiß	0,70	Struktur K	FDA EU	☉
	C21 CK	PVC	70	weiß	0,50	glatt	PVC	90	weiß	0,70	Struktur K	FDA EU	☉
	C22 CF	PVC	70	weiß	2,00	glatt			natur		WP	FDA EU	☉
	C30 CF	PVC	70	weiß	0,80	glatt			natur		WP	FDA EU	☉
	C30 CK	PVC	70	weiß	1,50	glatt	PVC	90	weiß	0,70	Struktur K	FDA EU	☉

^V = Zwischenlage aus PVC W imprägn. = wasserundurchlässig imprägniertes Gewebe (Wicking Test G11)

	Dauer- temperaturbereich (Kurzzeitig) °C	Gewebe		Band- stärke mm	Band- gewicht kg/m²	bei 20°C 		Bruch- festigkeit N/mm	Bandbe- lastung bei 1% Dehnung N/mm	Bandbe- lastung bei 1,5% Dehnung N/mm	Maximale Fertigungs- breite mm	Bandtype	
		Anzahl der Lagen	Schubß			A Ø mm	B Ø mm						
	-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A10 G2F	Aster
	-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	3,20	3,40	50	80	120	9	13	2000	A1214	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	5,00	4,80	80	130	200	14	20	2000	A21 HF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	5,50	4,80	100	160	200	14	20	2000	A21 LF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	4,10	4,50	80	100	200	20	28	2000	A21 ZK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	18,60	8,00	190	210	200	18	28	800	A26 X1C	
	-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	18,60	7,60	150	200	200	18	28	600	A26 XC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	19,70	9,30	230	280	300	28	40	800	A36 X1C	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS06 UF	Standard TPU
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	0,82	0,90	5	15	60	5	7	1250	CSX06 K1F	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	1,30	1,10	6	20	50	4	6	1250	CSX08 AF-BR	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1300	CSX08 DF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	2	quersteif	1,20	1,20	5	5	120	8	12	2200	CS09 FF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	2	flexibel	1,40	1,10	10	10	110	6	8	2200	CS10 FF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	quersteif	1,65	1,95	8	40	120	8	12	2200	CS10 UFMT	
	-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	1,60	1,90	20	50	120	10	16	2000	CS12 UF ^v	
	-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	1,50	1,80	20	50	120	10	16	2-3000	C12 UFMT ^v	
	-10 (-15) +90 (110)	2	quersteif	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	CS20 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	1,55	1,30	10	10	60	5	7	2000	NS07 AY	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NS07 UFMT	
	15 (-25) +90 (110)	1	quersteif	0,45	0,35	8	8	60	5	7	3000	N07 UU	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	NS08 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	2	quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09 UFMT	
	-10 (-15) +90 (110)	2	quersteif	1,45	1,65	8	30	120	8	12	2200	NS09UFMT-H-BL08	
	-10 (-15) +90 (110)	2	bes. quersteif	2,40	2,90	30	50	140	6	10	2200	NS11UFMT	
	-10 (-15) +90 (110)	2	quersteif	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	NS20 UFMT	
	-25 (-30) +90 (110)	1	quersteif	1,55	1,25	10	10	60	5	7	2000	CP07AY-AM	Premium TPU
	-25 (-30) +90 (110)	1	quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CP07UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	CP09UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	CPX09UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	CP10UFMT-AM-FL	
	-25 (-30) +90 (110)	1	quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NP07UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	1,60	1,65	6	30	100	8	12	2000	NP09DF-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	1,00	1,00	5	5	100	8	11	2200	NP09FF	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMT-AM	
	-10 (-15) +90 (110)	2	quersteif	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMTMD-BL09	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	NPX09 UA2MT-AM	Clina (PVC)
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	3,15	3,20	100	100	200	12	18	1250	NPX20 UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	NP10UFMT-AM-FL	
	-25 (-30) +90 (110)	2	flexibel	2,30	2,60	60	90	80	9	14	2200	NP13UFMT-AM-FL	
	-15 (-25) +80 (100)	1	quersteif	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	C07 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	1	quersteif	2,90	2,05	60	80	85	8	10	2000	C07 JF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	C12 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,30	2,50	35	55	120	10	15	2000	C12 DF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,00	2,30	40	40	120	9	12	3000	C13 FF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,55	2,20	40	40	160	5	8	2200	C16 FF	
	-15 (-25) +80 (100)	1	bed. quersteif	2,75	3,10	55	75	150	17	25	2-3000	C17 CF	MDX Metal & X-Ray Detectable
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	C20 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	bes. quersteif	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	C20 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	2,60	3,10	75	75	200	20	28	2000	C21 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	C22 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	3	quersteif	3,70	4,40	110	140	300	22	30	3000	C30 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	3	bes. quersteif	5,20	6,20	130	150	210	16	25	2000	C30 CK	



A26 X1C: nur in 100 m Rollen lieferbar.

A36 X1C: auch in Breiten von 400, 500 und 600 mm lieferbar.

- Antistatisch
- Antistatische Tragseite
- Antistatische Laufseitenbeschichtung
- geräuscharmes Gewebe
- FDA lebensmitteltauglich
- EU Lebensmittel geeignet Verordnung EU 10/2011
- EU* Verordnung 1935/2004
- niedriger Reibwert
- beständig gegen mineralische Öle und Fette
- beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette
- beständig gegen pflanzliche Öle und Fette, bedingt beständig gegen tierische Öle und Fette
- bedingt beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette
- abriebfest
- schnittfest
- Zertifiziert nach ATEX
- Pyrolysetests
- schwer entflammbar
- Solid Woven
- antimikrobiell
- Anti Hydrolyse
- Frayless
- MDX Metal & X-Ray Detectable

Lebensmitteltransportbänder

Bandtype		Tragseite					Laufseite					Spezielle Eigenschaften		
		Material	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche	Material	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche			
Febor	F12 CF BL	PVC	85	blau 06	0,50	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU		
	F12 CF WH	PVC	85	weiß	0,50	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU		
	F12 CK BL	PVC	85	blau 06	0,50	glatt	PVC	90	blau 06	0,70	Struktur K	FDA EU		
	F14 CF BL	PVC	85	blau 06	1,00	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU		
	F14 CF WH	PVC	85	weiß	1,00	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU		
	F18 CF BL	PVC	85	blau 06	1,00	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU		
	F21 CC	PVC	75	weiß	2,00	glatt	PVC	75	weiß	1,00	glatt	☉ FDA EU	☐ ☼ ☿	W
	F31 CC	PVC	75	weiß	2,00	glatt	PVC	75	weiß	1,00	glatt	☉ FDA EU	☐ ☼ ☿	W
	F32 CC	PVC	75	weiß	2,75	glatt	PVC	75	weiß	1,50	glatt	☉ FDA EU	☐ ☼ ☿	W
	F41 CC	PVC	75	weiß	2,00	glatt	PVC	75	weiß	1,00	glatt	☉ FDA EU	☐ ☼ ☿	W
	F61 CC	PVC	75	weiß	2,30	glatt	PVC	75	weiß	1,00	glatt	☉ FDA EU	☐ ☼ ☿	W
	F91 CC	PVC	75	weiß	3,00	glatt	PVC	75	weiß	1,00	glatt	☉ FDA EU	☐ ☼ ☿	W
Novak (PVC)	N09 CF	PVC	70	blau 06	0,50	glatt			natur		WP	FDA EU	▽	
	N12 G2F	PVC	65	blau 06	4,00	Struktur G2			natur		Gewebe	FDA EU*		
	N13 SF	Silicone		blau 01	0,10	imprägniert	PU		blau 10	0,10	W imprägniert	☉ FDA EU*		
	N19 CF	PVC	70	blau 06	0,80	glatt			natur		WP	FDA EU	▽	
	N19 CK	PVC	70	blau 06	1,00	glatt	PVC	90	blau 06	0,70	Struktur K	FDA EU	▽	
	N20 CK	PVC	70	blau 06	1,50	glatt	PVC	90	blau 06	0,70	Struktur K	FDA EU	▽	
	N30 CY	PVC	70	blau 06	1,00	glatt	PVC	70	blau 06	0,50	Struktur Y	FDA EU	▽	
Espot	E20 CC	PVC	73	weiß	1,00	glatt	PVC	73	weiß	1,00	glatt	☉ FDA EU	▽ ☼ ☿	
	E30 CC	PVC	73	weiß	2,00	glatt	PVC	73	weiß	1,00	glatt	☉ FDA EU	▽ ☼ ☿	
	E40 CC	PVC	73	weiß	2,00	glatt	PVC	73	weiß	1,00	glatt	☉ FDA EU	▽ ☼ ☿	
	E81 CC	PVC	73	weiß	1,00	glatt	PVC	73	weiß	1,00	glatt	☉ FDA EU	▽	
	E90 CC	PVC	73	weiß	2,00	glatt	PVC	73	weiß	1,00	glatt	☉ FDA EU	▽	
Poler	P18 EF	Polyester	93	natur	0,35	matt			natur		Gewebe	☉ FDA EU	● ▼ ☒ ☐ ☿	
	P18 T1F	Polyester	93	natur	2,10	Struktur T1			natur		Gewebe	☉ FDA EU	▼ ☒ ☐ ☿	
Verna	V12 PF	Polyolef.	91	transparent	0,50	matt			natur		Gewebe	FDA EU		☉
	V18 PF	Polyolef.	91	transparent	0,50	matt	Polyolef.		natur	0,10	imprägniert	☉ FDA EU		☉
	V18 PP	Polyolef.	91	transparent	0,50	glatt	Polyolef.	91	transparent	0,20	glatt	FDA EU		☉
	V18 T1F	Polyolef.	91	transparent	2,10	Struktur T1	Polyolef.		natur	0,10	imprägniert	☉ FDA EU		☉
	V20 PF	Polyolef.	91	transparent	0,50	matt	Polyolef.		natur	0,10	imprägniert	☉ FDA EU		☉
	V30 PF	Polyolef.	91	transparent	0,50	matt	Polyolef.		natur	0,10	imprägniert	☉ FDA EU		☉
	V08 SF	Silicone	40	weiß	0,30	glatt	PU		natur	0,10	imprägniert	☉ FDA EU*	▽	
	V12 SCF ^V	Silicone	40	transparent	0,30	glatt			natur		Gewebe	FDA EU*	▽	
	V12 SUF	Silicone	40	transparent	0,30	glatt			natur		Gewebe	FDA EU*	▽	
	V12 SUF BL	Silicone	40	blau 01	0,30	glatt			natur		Gewebe	FDA EU*	▽	

^V = Zwischenlage aus PVC

Seitenabdichtungen

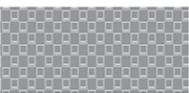
Type	Material	Produktionsbreite mm	Stärke mm	Härte °ShA	Gewicht Kg/m2	Besondere Eigenschaften	Verfügbare Farben
V15 PL	Polyolef.	1850	2,10	91	1,10	FDA, EU, Pyrolysetests	transparent
F07CC-GR-EU	PVC	2000	1,30	85	1,60	FDA, EU, antistat.	grün 00
NF 104	PVC	100	4,00	70	0,50*	FDA, EU, antistat., beständig gegen Öle	weiß, grün 00, blau 06
UNSS75	PU	75	2,10	85	0,20*	FDA, EU, beständig gegen Öle	weiß, grün 00, blau 06
UNRS85	PU	87	3,30	85	0,365*	FDA, EU, beständig gegen Öle	weiß, grün 00, blau 06
EF603-BL06***	Polyester	60	3,00	40**	2,00	FDA, EU, beständig gegen Öle	blau 06

*** Sondertyp - lieferbar in vollen Rollen

** °ShD

* Gewicht in Kg/m

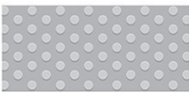
Mögliche Oberflächenstrukturen



Type A



Type A2



Type C3



Type D



Type G2

	Dauer-temperaturbereich (Kurzzeitig) °C	Gewebe		Band- stärke mm	Band- gewicht kg/m ²	bei 20°C		Bruch- festigkeit N/mm	Bandbe- lastung bei 1% Dehnung N/mm	Bandbe- lastung bei 1,5% Dehnung N/mm	Maximale Fertigungs- breite mm	Bandtype	
		Anzahl der Lagen	Schuß			A Ø mm	B Ø mm						
	-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF BL	Febor
	-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF WH	
	-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,80	3,00	50	50	120	10	15	2000	F12 CK BL	
	-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF BL	
	-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF WH	
	-5 (-15) +80 (100)	3	quersteif	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18 CF BL	
	-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	5,00	6,10	140	190	200	20	28	2000	F21 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	6,10	7,60	200	250	300	30	40	2000	F31 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	7,40	9,40	300	350	300	30	40	2000	F32 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	4	flexibel	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	F41 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	7,70	9,40	350	400	700	55	90	2000	F61 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	9,60	11,90	400	500	900	75	130	2000	F91 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	N09 CF	Novak (PVC)
	-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,50	4,20	45	70	120	9	13	2000	N12 G2F	
	-15 (-25) +80 (110)	2	quersteif	1,80	2,00	30	30	120	10	15	2-3000	N13 SF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	N19 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	3,10	3,60	75	75	200	20	28	2000	N19 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	bes. quersteif	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	N20 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	3	bes. quersteif	4,30	5,00	140	140	210	16	25	2000	N30 CY	
	-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	4,30	5,20	140	140	200	20	28	2000	E20 CC	Espot
	-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	E30 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	4	flexibel	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	E40 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	E81 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	9,00	11,20	400	500	900	75	130	2000	E90 CC	
	-20 (-30) +100 (120)	2	flexibel	2,40	2,50	40	100	200	12	20	2000	P18 EF	Poler
	-20 (-30) +100 (120)	2	flexibel	4,50	3,10	120	140	200	12	20	2000	P18 T1F	
	-15 (-25) +45 (65)	2	quersteif	2,10	1,95	50	70	110	10	15	2000	V12 PF	Verna
	-15 (-25) +45 (65)	2	flexibel	2,50	2,40	60	80	200	12	20	2-3000	V18 PF	
	-15 (-25) +45 (65)	2	flexibel	2,70	2,80	80	80	200	14	20	2000	V18 PP	
	-15 (-25) +45 (65)	2	flexibel	4,60	2,90	95	140	200	12	18	2000	V18 T1F	
	-15 (-25) +45 (65)	2	quersteif	2,50	2,40	60	80	200	13	22	2-3000	V20 PF	
	-15 (-25) +45 (65)	3	quersteif	3,60	3,40	150	200	300	18	32	2-3000	V30 PF	
	-25 (-35) +150 (170)	1	bes. quersteif	1,00	1,00	8	20	50	4	6	2000	V08 SF	
	-15 (-25) +80 (110)	2	quersteif	1,75	2,00	35	55	120	10	15	2-3000	V12 SCF ^V	
	-15 (-25) +90 (110)	2	quersteif	1,40	1,50	8	50	120	10	15	2-3000	V12 SUF	
	-15 (-25) +90 (110)	2	quersteif	1,40	1,50	8	50	120	10	15	2000	V12 SUF BL	



- Antistatisch
- Antistatische Tragseite
- Antistatische Laufseitenbeschichtung
- geräuscharmes Gewebe
- FDA lebensmitteltauglich

EU Lebensmittel geeignet
Verordnung EU 10/2011

EU* Verordnung 1935/2004

- niedriger Reibwert
- beständig gegen mineralische Öle und Fette
- beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette
- beständig gegen pflanzliche Öle und Fette, bedingt beständig gegen tierische Öle und Fette
- bedingt beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette

- abriebfest
- schnittfest
- Zertifiziert nach ATEX
- Pyrolysetests
- schwer entflammbar

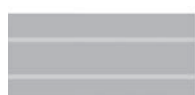
SW Solid Woven

AM antimikrobiell

Anti Hydrolyse

FL Frayless

MDX Metal & X-Ray
Detectable



Type H



Type K1



Type K



Type L



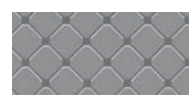
Type Q



Type T



Type T1



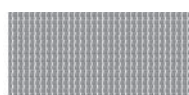
Type W3



Type X



Type X1



Type Y1



Type Z

esbelt Serien



Serie Aster
Lebensmittel: Weiß, FDA-Qualität.
Industrie: Grün und schwarz. Bänder mit strukturierter Oberfläche zum Schrägtransport von verpackten oder losen Produkten.



Serie Breda
Industrie. Hohe Abriebfestigkeit, beständig gegen Chemikalien und mineralische Öle. Besonders für harte Einsatzbedingungen geeignet



Serie Clina
Lebensmittel: Besonders beständig gegen pflanzliche Öle und tierische Fette. Ungiftig. PVC und PU.



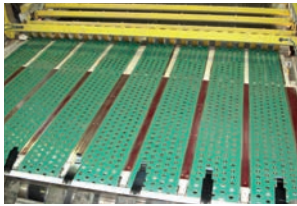
Serie Drago
Industrie. Widerstandsfähig gegen Schnitte, Abrieb und mineralische Öle. Transport von Ton, Getreide und Kunstdünger.



Serie Espot
Lebensmittel: Besonders beständig gegen pflanzliche Öle und Fette. Für rollende und gemeldete Abtragung und Becherwerke. Transport von organischen Produkten: Lebensmittel, Saatgut, Futtermittel, Abfall.



Serie Febor
Industrie. Grün – Verpackte oder lose Produkte ohne Öle oder Fette. Schwarz – Schwer entflammbar, Flughäfen, Logistikzentren.
Lebensmittel: Weiß und blau - FDA Lebensmittelqualität, flammwidrig, abriebfest. Zucker, Karotten und anderes Gemüse.



Serie Hipro
Industrie. Besonders gute Abriebfestigkeit, besser als viele Elastomerbeschichtungen, besonders antistatisch, thermoplastisch verschweißbar. Transport und Prozessband für Pappe, Papier und andere abrasive Materialien.



Serie Keram
Industrie. Sehr gute Schnittfestigkeit, beständig gegen mineralische Öle. Automobilindustrie (Schneiden und Stanzen von Metallen).



Serie Novak
Lebensmittel: blaue PVC und PU Bänder. Besonders gute Beständigkeit gegen pflanzliche Öle und tierische Fette.



Serie Poler - Tabak
Tabak- Polyesterbänder erfüllen den Pyrolysetest. Sie sind sehr gut für hohe Temperaturen geeignet.



Premium TPU Serie
Lebensmittel. Bakteriostatische Mischung mit starker und lang anhaltender antimikrobieller und Anti-Biofilm Wirkung (ISO 22196). Hydrolysebeständig. Gewebe mit besonders geringer Kapillarwirkung (Wicking Test G11-FDA 2011).



Standard TPU Serie
Lebensmittel. Lebensmittel. Besonders beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette, keine Risse, besonders gute Hygiene. Sehr abrieb- und schnittfest. Gewebe mit besonders geringer Kapillarwirkung (Wicking Test G11-FDA 2011).



Serie Verna
Tabak- und Lebensmittelbänder. Polyolefinbänder erfüllen den Pyrolysetest. Silikonbänder für den Transport von sehr klebrigen Produkten.



Serie Washflow
Lebensmittel. Besonders beständiges Kunststoffgitterband. Ein neues Konzept für das Waschen und transportieren von Gemüse, Obst und gefrorenen Lebensmitteln, sowie zum Ableiten von Flüssigkeiten und das Ausieben von festen Abfällen.

... und außerdem



TUBUL Type	Material	Gewicht g/m2	Stärke* mm	Min Ø mm
T35	100% Wolle	1.700	3,5	20
T6		2.700	6	50

Serie Tubul - Endlosbänder.
Als Manschette nahtlos gefertigt. 100% Wollfilz Endlosbänder (keine Naht oder Verbindung). Bäckereien und Konditoreien.

(*)Toleranz +/- 10%



SWAPbelts - Modulbänder
Für weitere technische Informationen schauen Sie bitte in den SWAPbelts Katalog.

Lebensmittel und Industrie.
Robust und wartungsfreundlich. Widerstandsfähig gegen Abrieb, Chemikalien und Temperaturen. Auf Wunsch können Profile, Wellkanten und anderes Zubehör aufgebracht werden. Gefertigt aus PE, PP und POM und in diversen Farben.

Elastisch ohne Gewebe
Lebensmittel. Band mit hervorragender Elastizität und geringer Wellenbelastung. Lebensmittelsicherheit, leichte Reinigung und Wartung. Keine Lagertrennung, kein Ausfransen, keine Verunreinigung durch Fasern.

Smart Drive
Lebensmittel. Formschlüssig angetriebene Bänder, die mit einem flexiblen, hygienischen und sicheren Aufbau an die anspruchsvollsten Transportaufgaben angepasst sind. Unterschiedlichste Auslegungen ermöglichen die beste Leistung für jede Anforderung.

Wichtige Verordnungen

Lebensmittelverordnungen

Es handelt sich um komplizierte, sich ständig verändernde Verordnungen. Zur Einhaltung müssen die in der FDA und/oder EU-Verordnungen EC1935/2004 und EU10/2011 und deren Anhängen festgelegten Regeln genauestens befolgt werden. Das erfordert eine hochgradige Spezialisierung. Insbesondere sollte die Konformitätserklärung Informationen über die globalen und spezifischen Migrationen sowie die Simulanzmittel enthalten, die in Bezug auf die Einhaltung von Normen oder Vorschriften verwendet werden. Die Glaubwürdigkeit des ausstellenden Herstellers ist von großer Bedeutung. Wir bei esbelt testen unsere Bänder immer mit den aggressivsten Simulanzien, um die härtesten Bedingungen während des Betriebs unserer Transportbänder darzustellen.

Geringe Kapillarität (geringe Dochtwirkung "Wick resistant")

Wasserundurchlässige Gewebe, die den „Wicking“ Test G11-FDA 2011 bestehen. Sie verhindern das Eindringen von Wasser, Ölen und pathogenen Mikroorganismen durch Kapillarität, vermeiden Lagentrennung des Bandes und verbessert die Hygiene im Lebensmittelbereich.

Antimikrobielle AM-Bänder

Reduzieren das mikrobielle Wachstum um über 99% (getestet nach ISO 22196). Sie lösen oder minimieren das Problem der mikrobakteriellen Belastung des Lebensmittels zwischen zwei Reinigungsprozessen. Die Wirksamkeit dieser antimikrobiellen Eigenschaft hält über die gesamte Lebensdauer des Bandes an, da sie auf einer innovativen Formel basiert, die stabil und nicht wasserlöslich ist (Im Gegensatz zu Silberionen).

ATEX

Mit dem Ziel der Prävention gilt die europäische ATEX Richtlinie für Maschinenkomponenten – wie zum Beispiel Transportbänder –, die in potenziell explosionsgefährdeten Umgebungen eingesetzt werden.

Explosionen können in Prozessen mit Staub, wie zum Beispiel beim Mahlen, Trocknen, Transport und Lagerung in Silos, auftreten, speziell beim Einsatz von Becherwerken. Aus diesem Grund erfüllt **esbelt** mit den für diese Anwendungen vorgesehenen Bänder der Produktgruppen Espot, Drago und Febor die ATEX Kategorie 2 entsprechend der Richtlinie 2014/34/EU für nicht elektrische Maschinenkomponenten in explosionsgefährdeten Bereichen.

Einige esbelt Spezialitäten

Mesh belts

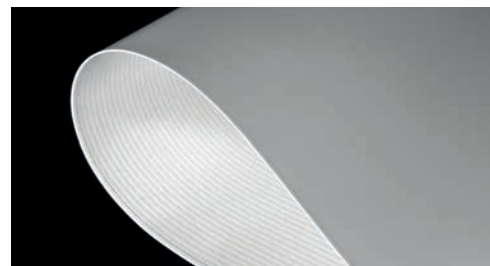
Designed mainly for washing, drying, cooling, filtering, draining and grey water treatment processes.

The PVC lateral reinforcements ensure dimensional stability, better adherence to the drum and lower elongation. Accessories such as profiles can be welded directly onto the belt depending on the application requirements.



Kantenversiegelung (geformte Bandkanten)

Bei **esbelt** können wir die Kanten von PU-Transportbändern ab einer Stärke von 0,8mm, 1-lagig, mit einer glatten, matten oder geprägten Trag- und Laufseite versiegeln. Versiegelte Kanten verhindern, dass Öle und Feuchtigkeit in die Gewebeschicht des Transportbandes von den Kanten her eindringen, und vermeiden somit mikrobielles Wachstum und Lagentrennung. Sie verhindern ebenfalls, dass Gewebefasern an den Bandkanten herausstehen und das geförderte Produkt kontaminieren. Unsere Versiegelungstechnik dünner PU-Bänder stellt sicher, dass die Bandkanten geschützt werden und gleichzeitig die notwendige Flexibilität für Messerkantenanwendungen erhalten bleibt.



Bänder für Weintraubenerntemaschinen

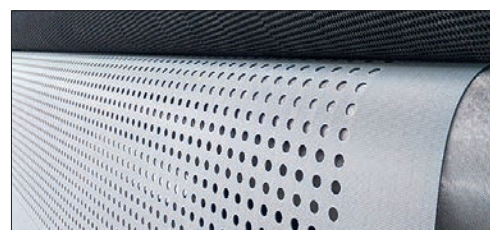
Unsere jahrelange Erfahrung und viele Meter an produzierten Bändern machen **esbelt** zu einem führenden Unternehmen in diesem Sektor.

Vielfach getestete und bewährte Bänder, die durch ihre Robustheit und die enorme Quersteifigkeit plan und gerade laufen. Erfahrungen zeigen eine weit überdurchschnittliche Haltbarkeit. Reparaturen sind möglich, wodurch die Standzeit noch weiter erhöht wird. Per Hochfrequenz verschweißte, sehr schnittfeste Profile mit exzellenter Stabilität beim Aufprallen von Fremdkörpern.



Gelochte Bänder

Lieferung von gelochten Bändern für Becherwerke, Vakuumbänder, sowie zur Entwässerung. Lochdurchmesser und -anordnung nach Kundenvorgabe.



...andere Spezialitäten

Esbelt bietet viele andere Spezialitäten an: **Bandkantenversiegelung** zur Verhinderung des Eindringens von Bakterien und des Ausfransens; **eingehetzte mechanische Verbinder**; **Wellen** auf der Bandoberfläche zum Transport von empfindlichen Früchten; **gesimmerte Längsprofile**, die sich in der Obst und Gemüseindustrie besonders bewährt haben, usw.

Profile

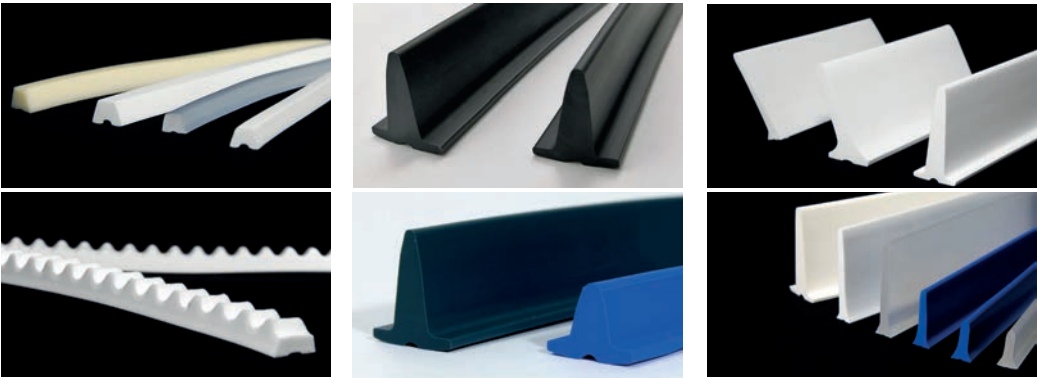
für Transportbänder

Geneigte Transportanlagen verlangen häufig den Einsatz von Transportbändern mit Stollen oder Querleisten auf der Tragseite. Diese verhindern nicht nur ein Verrutschen oder Herabfallen des zu transportierenden Produktes, sondern erhöhen auch gleichzeitig die Transportkapazität der Anlage.

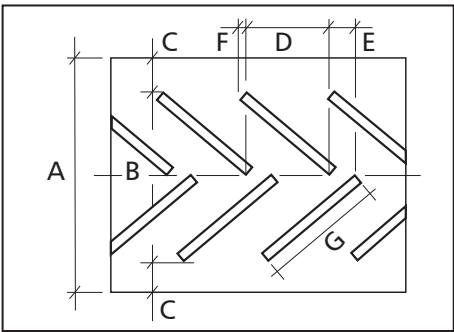
Typ und Höhe des Profils ergeben sich aus den Eigenschaften des zu transportierenden Materials und aus dem Neigungswinkel des Förderers. Unter optimalen Transportbedingungen können Neigungswinkel bis zu 70° erreicht werden.

Sämtliche Keilleisten aus PVC können auch gezahnt geliefert werden. Bei Anwendung als Laufseitenprofil erhöhen die gezahnten Keilleisten die Flexibilität des Bandes. In diesem Fall kann der Mindesttrommeldurchmesser um 10% verringert werden.

Die **Esbelt** Profile sind widerstandsfähig gegen Öle und Fette.



Profilanordnung als "offenes V"



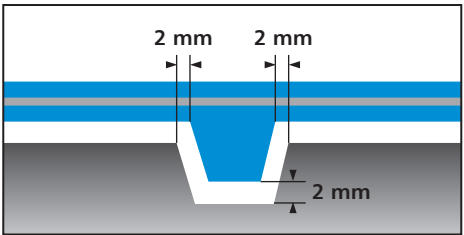
Abmessungen mm							
A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900
C	50	50	75	85	100	100	150
D	180	205	210	225	286	348	390
E	20	20	20	20	20	20	20
F	18	18	24	30	50	60	60
G	250	300	325	350	450	550	600

Empfehlungen für die Aufbringung von Profilen

Die Aufbringung von Profilen empfiehlt sich nur für Bänder mit **2 oder mehr Gewebelagen**.

Die empfohlene Mindeststärke der Tragseitenbeschichtung findet sich im Anschluss.

Bei Verwendung von Führungskeilleisten ist darauf zu achten, dass die Nuten in den Rollen und im Gleittisch größer sind als die Leiste.



Material und Type der Profile		Empfohlene Beschichtungsstärke
PVC	kurze Finger	0,3 mm
	Höhe 20 und 30 mm	0,5 mm
	gewebeverstärkte Profile	0,8 mm
	Höhe 40, 50, 60 mm und Type NE.012 und NE.C14	0,8 mm
	Höhe 70, 80 mm und Typen NE.K16, NE.015 und Finger	1 mm
PU TPE	alle Typen	0,3 mm
PO	alle Typen	0,5 mm

Bandrückführung im Untertrum

1. Band mit V-förmig angeordneten Profilen, Unterstützung mit zylindrischer Rolle.

2. Band mit einfacher Stollenanordnung, Unterstützung durch zwei außenliegende Scheiben.

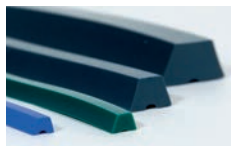
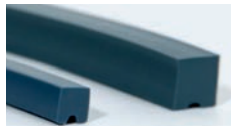
3. Band mit doppelter Stollenanordnung, Unterstützung durch drei einzelne Scheiben.

4. Band mit Keilleistenführung auf der Laufseite, Unterstützung durch zylindrische Rolle.

5. Band mit außen liegenden Keilleisten auf der Tragseite (Seitenbegrenzung) mit zylindrischer Rolle, welche schmaler als die Bandbreite ist.

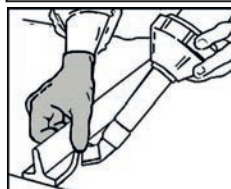
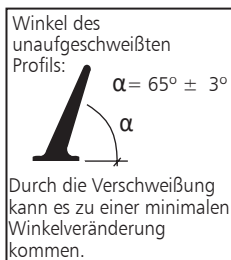
6. Band mit Seitenbegrenzungen und Querleisten, Unterstützung durch zylindrische Rolle.

Profile



(2) Die angegebenen Minstdurchmesser gelten für Anwendungen unter normalen Arbeitsbedingungen und einer Temperatur von 20°C. Geringere Temperaturen erfordern größere Trommeldurchmesser.

(3) Anordnung der Profile:
T - Quer,
G - Laufseitig,
L - Seitenbegrenzung,
V - V-Form.



Bezeichnung	Type	Abmessungen			Material (1)	Gewicht g/m	Anordnung quer		Anordnung längs		Mögliche Aufbringungen (3)	
		b mm	h mm	a mm			Mindest- teilung mm	Mindest ø (2) mm	Mindesttrommel ø mm (2)			
									Laufseite	Tragseite		
	NE.008-62	8	8		PVC	75	28	100	60	110	T - G - L - V	
	NE.012-62	12	12			175	32		80	120		
	PE.008	8	8		PO	56	28	100				T - V
	PE.012	12	12			133	32					
	NE.015-62	20	15		PVC	330			200	250	G - L	
	NA.X04-62	6	4	4,0	PVC	23			25	30	G - L	
	UA.X04	6	4	4,0	PU	24			25	30	G - L	
	UA.X04-MD-BL09	6	4	4,0								
	NE.Y05-62	8	5	4,4	PVC	40	28	50	50	60	T - G - L - V	
NE.Z06-62	10	6	5,6	60		30	70	70	80			
NE.A08-62	13	8	7,2	100		33	90	90	100			
NE.B11-62	17	11	9,0	180		37	100	100	120			
NE.C14-62	22	14	11,8	300		42	150	150	180			
NE.K16-70	30	16	18,4	470		50	250	250	250			
	UE.Y05	8	5	4,4	PU	40	28	50	50	60	T - G - L - V	
	UE.Z06	10	6	5,6		59	30	70	70	80		
	UE.A08	13	8	7,2		98	33	90	90	100		
	UE.B11	17	11	9,0		170	37	100	100	120		
	UE.Y05-MD-BL09	8	5	4,4	40	28	50	50	60	T - G - L - V		
	UE.Z06-MD-BL09	10	6	5,6	59	30	70	70	80			
	UE.A08-MD-BL09	13	8	7,2	98	33	90	90	100			
	PE.Z06	10	6	5,6	PO	46	30	100				
	PE.A08	13	8	7,2		75	33	110				
	PE.B11	17	11	9,0		130	37	120				
EE.Z06	10	6	5,6	TPE	56	30	80		80	T - G - L - V		
EE.A08	13	8	7,2		95	33	90		100			
EE.B11	17	11	9,0		167	37	100		120			
	DA.X04-62	6	3,5	4,25	PVC	18			15		G - L	
	DE.Y05-62	8	4,5	4,7	PVC	30			35		G - L	
	DE.Z06-70	10	5,5	6,0		45			50			
	DE.A08-62	13	7,5	7,5		75			70			
	DE.B11-62	17	10,5	10,3		140			80			
	DE.C14-62	22	13,5	12,2		245			125			
	DE.K16-70	30	15,5	18,4		370			170			
	DUA.X04	6	3,5	4,25	PU	19			15		G - L	
	DUE.Y05	8	4,5	4,7	PU	35			35		G - L	
	DUE.Z06	10	5,5	6,0		45			50			
DUE.A08	13	7,5	7,5	74				70				
DUE.B11	17	10,5	9,0	130				80				
	NV.020-70	25	20	PVC	285	45	120			T		
	NV.030-70	25	30		370		120					
	NV.040-70	25	40		450		120					
	NV.050-70	25	50		600		120					
	NV.060-70	25	60		700		150					
	NL.030-70	25	30	PVC	430	50	120			T		
	NL.040-70	25	40		550	50	120					
	NL.050-70	25	50		700	50	120					
	NL.060-70	25	60		780	50	150					
	NL.070-70	40	70		1240	130	170					
	NL.080-70	40	80		1400	130	180					
	UV.020	10	20	PU	140	30	40			T		
	UV.030	10	30		180		45					
	UV.040	10	40		230		50					
	UV.050	10	50		300		50					
	UV.050-MD-BL09	10	50		300		50					
	PV.020	10	20	PO	95	30	100			T		
	PV.030	10	30		135							
	PV.050	10	50	TPE	235	30	80			T		
	EV.020	10	20		130							
EV.030	10	30	170									
EV.050	10	50	300									
	UL.030	10	30	PU	215	40	45			T		
	UL.040	10	40		255		50					
	UL.050	10	50		320		50					
	PL.030	10	30	PO	155	40	100			T		
	PL.050	10	50		225							
	EL.030	10	30	TPE	210	40	80			T		
EL.050	10	50	310									
	NEM.040-62	45	40	PVC	640		120			T		
	NEM.060-62	55	60	weich	1050		150					
	NEQ.040-62	42	40	PVC	635		120			T		
	NEQ.060-62	60	60		1150		150					
	NEQ.070-62	60	70		1400		170					

(1) Material		Farbe	Besondere Eigenschaften	Härte	Temperatur °C
PVC	PVC	grün 00 - weiß - blau 06	FDA, EU, antistatisch, beständig gegen Öle	70° ShA	-10 +80
PVC	PVC	schwarz	antistatisch, beständig gegen Öle	70° ShA	-10 +80
PVC weich	PVC	grün 00 - weiß - blau 06	FDA, EU, antistatisch, beständig gegen Öle	62° ShA	-15 +80
PU	Polyurethane	grün 09 - weiß - blau 06	FDA, EU, beständig gegen Öle	85° ShA	-10 +100
PU-MD	Polyurethane MD	blau 09	FDA, EU, beständig gegen Öle, metalletek- tierbar, anti-hydrolyse.	85° ShA	-20 +100
PO	Polyolefin	transparent	FDA, EU, beständig gegen Öle	90° ShA	-10 +50
TPE	Polyester	natur	FDA, EU, beständig gegen Öle	40° ShD	-20 +105

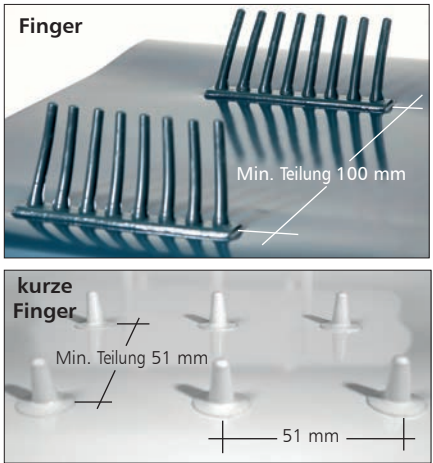
Andere Profile

Finger und kurze Finger

Als Alternative zu normalen Querprofilen liefert **Esbelt Fingerprofile**. Diese sind besonders für den schonenden Schrägtransport von Früchten geeignet. Beschädigungen werden vermieden. Durch die runde Form wird auch ein Festkleben von gefrorenen Produkten verhindert.

Die **kurzen Finger** werden in Erntemaschinen für empfindliche Früchte (Äpfel, Nektarinen, Pfirsiche und Birnen) eingesetzt, sowie für Transport und Sortierung von Spargel.

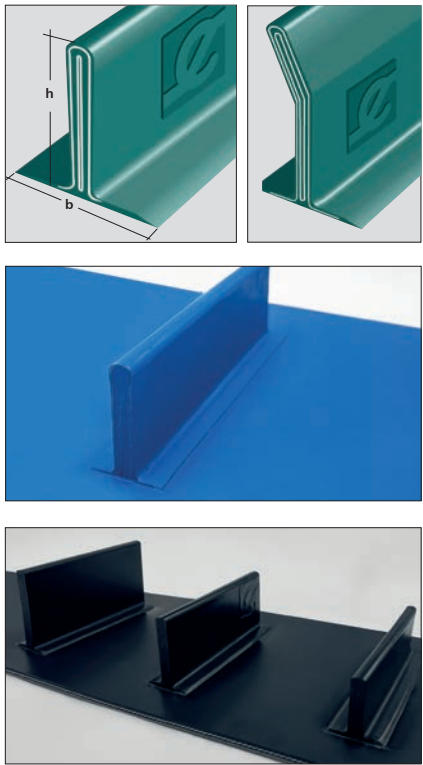
Profile	Höhe mm	Härte °ShA	Farbe	ø minimum mm
Finger	92	80	Blau 06, Weiß und Grün 00	100
kurze Finger	25	67		60



Gewebeverstärkte Profile

Esbelt liefert gewebeverstärkte PVC-Profile in 4 verschiedenen Höhen, speziell entwickelt für schwierige Einsatzbedingungen, bei denen die Profile einer hohen Belastung ausgesetzt sind. Sie sind besonders riss- und schnittfest. Durch die stabile Ausführung erhöht sich auch die Quersteifigkeit des Bandes.

Profile	Abmessungen		Anordnung quer		Länge mm	Farbe	Material
	b mm	h mm	Mindest-Teilung mm	Mindest ø (2) mm			
NRR030	50	30	70	120	2000	Blau 06, Weiß und Grün 00	PVC Gerade
NRR050		50					
NRR070		70					
NRR100		100					PVC Gekröpft
NIR070		68					
NIR100		97					
URR020	25	20	55	80	2000	Blau 06 und Schwarz	PU Gerade
URR030		30					
URR040		40					
URR050		50					
URR060		60					
URR090		90					



Runer

“Runer” aus PVC -ohne Fuß-

Die Wellkante wird direkt auf die Bandoberfläche geschweißt.

Type FRRS

- Mit Gewebeverstärkung, um im Rücktrum eine rollende Abtragung des Bandes über die Wellkante zu ermöglichen.
- Empfehlenswert für breite und lange Anlagen, oder für Knickförderer.

PVC	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Stärke mm
FRRS35	35	51	55	80	5
FRRS40	40	51	55	100	5
FRRS45	45	51	55	100	5
FRRS50	50	51	55	120	5
FRRS55	55	51	55	120	5
FRRS60	60	51	55	140	5
FRRS65	65	51	55	140	5
FRRS70	70	51	55	160	5
FRRS75	75	51	55	160	5
FRRS80	80	51	55	180	5
FRRS85	85	51	55	180	5
FRRS90	90	51	55	200	5
FRRS95	95	51	55	220	5
FRRS100	100	51	55	220	5

**Für Bänder breiter als 1700 mm, aF=48

Type FSSS

- Mit Gewebeverstärkung.
- Empfehlenswert für kleine und leichte Anlagen.

PVC	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Stärke mm
FSSS35	35	33	30	80	3,5
FSSS40	40	33	30	90	3,5
FSSS45	45	33	30	90	3,5
FSSS50	50	33	30	100	3,5
FSSS55	55	33	30	100	3,5
FSSS60	60	33	30	110	3,5
FSSS65	65	33	30	120	3,5

**Für Bänder breiter als 1700 mm, aF=30

Typen FRRS und FSSS: Farbe weiß - Shorehärte 70°ShA / Farbe grün - Shorehärte 78°ShA

Type FNSS

- Ohne Gewebeverstärkung: Entwickelt für den Einsatz in Förderern mit sehr kleinen Trommeldurchmessern.
- Empfehlenswert für kleine und leichte Anlagen.

PVC	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Härte °ShA	Stärke mm
FNSS35	35	33	30	40	70	4
FNSS45	45	33	30	50	70	4

**Für Bänder breiter als 1700 mm, aF=30

Standard PU -ohne Fuß-

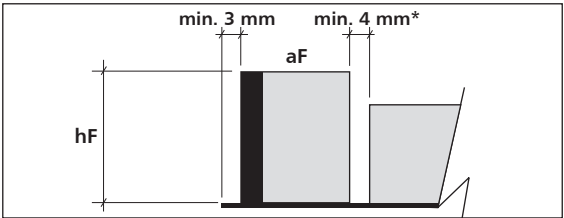
Die Wellkante ohne Gewebeeinlage wird direkt auf die Bandoberfläche geschweißt.

PU	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Härte °ShA	Stärke mm
UNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UNSS60	60	28	30	90	85	2,1

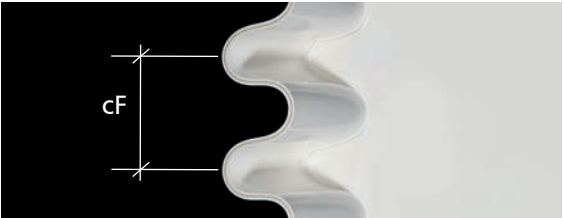
Premium PU -ohne Fuß-

PU	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Härte °ShA	Stärke mm
UPNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UPNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UPNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UPNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UPNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UPNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UPNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UPNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UPNSS60	60	28	30	90	85	2,1

Anordnung von Querprofilen und “Runer” PVC ohne Fuß.



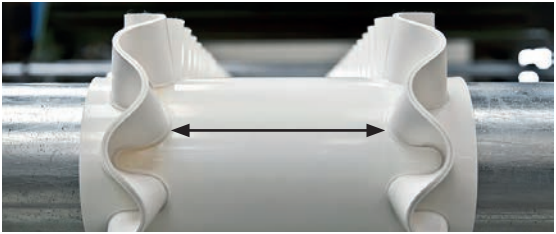
*Bei den Profiltypen NL070 oder NL080 wird der minimale Abstand von 4 mm auf 5 mm erhöht.
Die Länge der Querprofile kann nur in Stufen von 25 mm verändert werden.



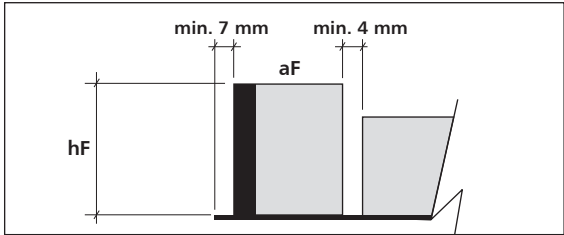
Die Teilung der Querprofile muß ein Vielfaches des Maßes - cF - betragen, wenn die Profile im Bereich der Innenbiegung der Wellkante angeordnet sein sollen.

Die maximale Breite für Bänder mit Runer-Wellkanten ist:
- 2.400 mm bei Runer PVC
- 2.400 mm bei Runer PU

Die kürzeste Länge für endlose Bänder mit Runer -Wellkanten ist:
- 3.200 mm bei Runer PVC
- 3.510 mm bei Runer PU



Der kleinstmögliche Abstand zwischen zwei Runer - Wellkanten beträgt:
- 100 mm bei Runer PVC
- 30 mm bei Runer PU



Anordnung von Querprofilen und “Runer” PU ohne Fuß.
Die Länge der Querprofile kann nur in Stufen von 25 mm verändert werden.

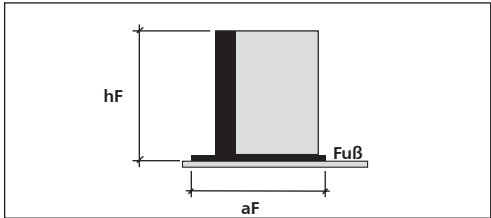
“Runer” -mit Fuß-

PVC “Runer” - mit Fuß -

FSRC Type	PVC	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Stärke mm
	FSRC35	35	55	55	80	3,5
	FSRC55	55	55	55	120	3,5
	FSRC85	85	55	55	180	3,5

Anmerkung: Breite der Welle = 45 mm / Stärke Fuß = 3.5 mm

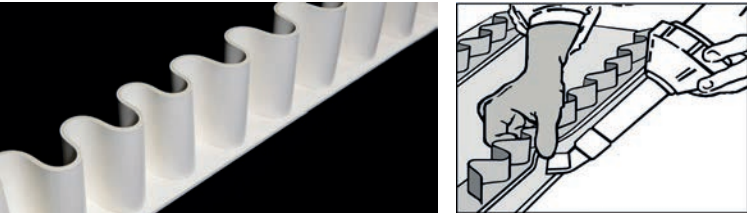
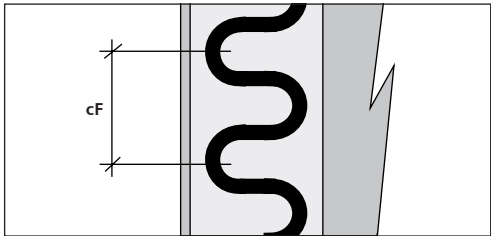
Maßskizze “Runer” mit Fuß.



PU “Runer” - mit Fuß -

UNSM Type	PU	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Stärke mm
	UNSM35	35	44	30	70	2,1
	UNSM55	55	48	30	100	2,1

Anmerkung: Breite der Welle = 28 mm / Stärke Fuß = 3.3 mm



Profile mit Fuß für das manuelle Verschweißen mit einem Heißluftfön.

Farben

PVC Runer	- weiß/blau: Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln. - grün: breites Anwendungsspektrum für alle Industriebereiche.
PU Standard Runer	- weiß/blau 06/grün 09: Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln.
PU Premium Runer	- weiß: Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln. Anti-hydrolyse. - blau 09 MD: Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln. Metalldetektierbar. Anti-hydrolyse.

Empfehlungen für die Aufbringung von Runer Wellkanten

Für eine einwandfreie Verschweißung der Runer Wellkanten empfiehlt **Esbelt** Mindestbeschichtungsstärken für die auszuwählende Bandtype in Abhängigkeit der Runer Ausführung und Höhe.

Die Tabelle zeigt die Mindeststärke der Beschichtung in Abhängigkeit der Runer Ausführung.	Material und Type Runer	Maximale Höhe Runer	Mindestbeschichtungs- stärke
	PVC (FRR, FSS y FNS)	55 mm	≥0,50 mm
	PVC (FRR, FSS)	von 60 mm bis 75 mm	≥0,80 mm
	PVC (FRR)	von 80 mm	≥ 1,50 mm
	PU	alle Ausführungen	≥0,30 mm
	Mit Fuß PVC und PU (FSRC und UNSM)	alle Ausführungen	≥0,80 mm

Aufbau der Wellkantenbezeichnung

FSRC55WH	1°	Werkstoff	_____	F PVC / U PU
FSRC55WH	2°	Verstärkung	_____	R Gewebe mit hoher Quersteifigkeit / S mit standard Quersteifigkeit N Ohne Verstärkung / PN Premium ohne Verstärkung
FSRC55WH	3°	Teilung	_____	S 30 mm / R 55 mm
FSRC55WH	4°	Fuß	_____	S Ohne Fuß / C Mit dünnem Fuß (PVC=3,5 mm und PU=2,3 mm) M Mit dickem Fuß (PVC = 5 mm und PU = 3,3 mm)
FSRC55WH	5°/6°	Höhe der Wellkante in mm	_____	Von 35 mm bis 100 mm.
FSRC55WH	7°	Farbe	_____	BL06 Blau 06 / BL09 Blau 09 / GR Grün / WH Weiß

Thermoplastische Becher

Becher Neucan

Polyethylen
(Shorehärte 62° ShD)



weiß	Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ø mm Bohrung	Anzahl Bohrungen	Inhalt l	Gewicht g
	100	106	49	91	89	45	7	2	0,22	55
	120	126	63	111	105	47	7	2	0,32	75
	140	145	80	111	120	60	7	2	0,58	110
	160	169	98	123	132	68	7	2	0,79	152
	180	184	104	137	138	75	7	2	1,10	201
	200	202	117	147	140	70	9	2	1,16	250
	230	237	75	157	152	82	10	3	1,58	290
	250	258	78	159	164	82	11	3	2,04	360
	300	305	100	178	180	98	11	3	2,98	485
	315	320	110	190	195	103	11	3	3,30	625

Becher Vercan

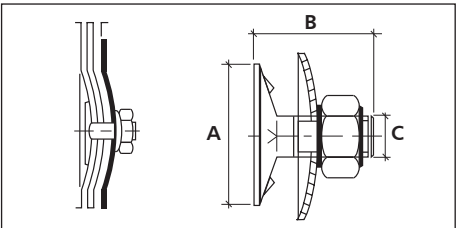
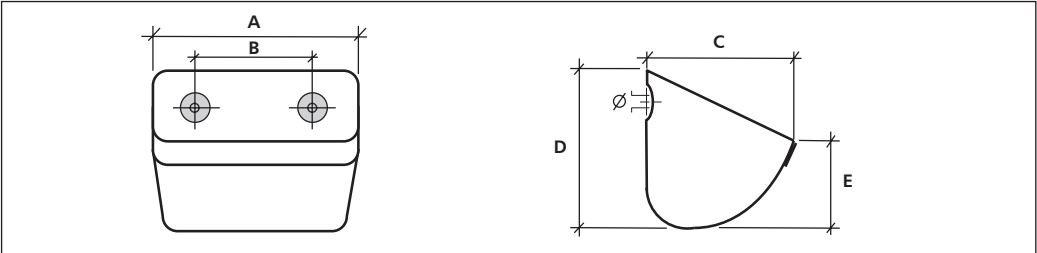
Polyamid
(Shorehärte 72° ShD)



grün	Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ø mm Bohrung	Anzahl Bohrungen	Inhalt l	Gewicht g
	100	113	50	94	97	47	7	2	0,24	70
	120	129	64	110	106	51	7	2	0,41	95
	140	145	81	117	120	60	7	2	0,55	145
	160	170	98	128	132	69	7	2	0,75	190
	180	190	105	137	140	75	7	2	1,10	235
	200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
	230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
	250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
	300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610
	315	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785



weiß	Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ø mm Bohrung	Anzahl Bohrungen	Inhalt l	Gewicht g
	100	107	50	90	90	47	7	2	0,24	74
	120	129	64	106	106	58	7	2	0,41	135
	140	145	81	113	120	64	7	2	0,55	150
	160	170	98	125	132	69	7	2	0,83	190
	180	190	105	137	140	78	7	2	1,17	255
	200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
	230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
	250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
	300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610
	315	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785



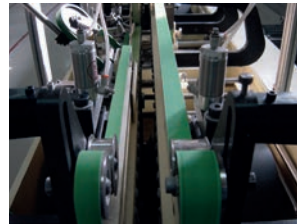
Type	A mm	B mm	C mm
M6 x 25	21	25	6
M8 x 30	27	30	8
M10 x 40	30	40	10

Becherschraube mit flachem Kopf mit Stegen gegen Verdrehen, zusammen mit Mutter und gewölbter Unterlegscheibe.

Toptrans. Antriebsriemen und Transportbänder.

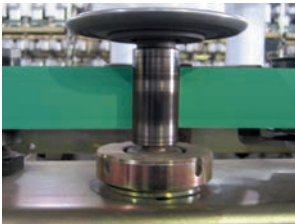
	Anwen- dungs- bereich	Type	Unterseite				Oberseite			
			Farbe	Oberfläche	Material	Gesamtstärke mm	Farbe	Oberfläche	Material	Gesamtstärke mm
Leder	Antriebsriemen	LF 10	grau 80	Leder	Leder	2,00	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		LF 14	grau 80	Leder	Leder	2,00	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		LF 20	grau 80	Leder	Leder	2,00	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		LF 25	grau 80	Leder	Leder	2,00	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		LF 30	grau 80	Leder	Leder	2,00	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		LF 40	grau 80	Leder	Leder	2,00	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		LF 54	grau 80	Leder	Leder	2,20	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		LF 80	grau 80	Leder	Leder	2,20	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		LL 10	grau 80	Leder	Leder	2,00	grau 80	Leder	Leder	2,00
		LL 14	grau 80	Leder	Leder	2,00	grau 80	Leder	Leder	2,00
		LL 20	grau 80	Leder	Leder	2,00	grau 80	Leder	Leder	2,00
		LL 25	grau 80	Leder	Leder	2,00	grau 80	Leder	Leder	2,00
		LL 30	grau 80	Leder	Leder	2,00	grau 80	Leder	Leder	2,00
		LL 40	grau 80	Leder	Leder	2,00	grau 80	Leder	Leder	2,00
Elastomer und Gewebe	Anwen- dungs- bereich	Type	Unterseite				Oberseite			
			Farbe	Oberfläche	Material	Gesamtstärke mm	Farbe	Oberfläche	Material	Gesamtstärke mm
	Graphischer Bereich	EE 02/EL15	schwarz 81	Struktur Y2	NBR	0,50	grün 84	matt	NBR	0,50
		EE 04	grün 83	Struktur Y2	NBR	0,60	grün 83	Struktur Y2	NBR	0,60
		EE 06	grün 83	Struktur Y2	NBR	0,60	grün 83	Struktur Y2	NBR	0,60
		FE 06	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30	grün 83	matt	NBR	0,50
		FE 10	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30	grün 83	Struktur Y2	NBR	0,60
		FF 06	grün 81	Gewebe	PA Gewebe	0,30	grün 81	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		FE 10/2	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30	grün 83	Struktur Y2	NBR	1,20
		FE 14/3	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30	grün 83	Struktur Y2	NBR	2,10
	Flexo folders	FE 14/4	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30	grün 83	Struktur Y2	NBR	2,70
		EG 10/7	schwarz 81	Struktur Y2	XNBR	0,60	blau 81	Struktur G	XNBR	5,90
		EE 10/3	grün 83	Struktur Y2	NBR	1,20	grün 83	Struktur Y2	NBR	1,20
		EE 10/4	grün 83	Struktur Y2	NBR	1,70	grün 83	Struktur Y2	NBR	1,70
		EE 14/5	grün 83	Struktur Y2	NBR	2,10	grün 83	Struktur Y2	NBR	2,10
		EE 14/6	grün 83	Struktur Y2	NBR	2,70	grün 83	Struktur Y2	NBR	2,70
	Antriebsriemen	EE 10	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70
		EE 14	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70
		EE 20	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70
		EE 25	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70
		EE 30	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70
		EE 33	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70
		EF 06	grün 83	matt	NBR	0,50	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		EF 10	grün 83	Struktur Y2	NBR	0,70	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		EF 14	grün 83	Struktur Y2	NBR	0,70	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		EF 20	grün 83	Struktur Y2	XNBR	0,70	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		EF 25	schwarz 81	Struktur Y2	XNBR	0,70	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		EF 30	schwarz 81	Struktur Y2	XNBR	0,70	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30
		EF 40	schwarz 81	Struktur Y2	XNBR	0,70	schwarz 80	Gewebe	PA Gewebe	0,30

NR: Naturkautschuk NBR: Nitril-Butadien-Kautschuk XNBR: Carboxylierter-Nitril-Butadien-Kautschuk PA: Polyamidgewebe



	Gewicht	Stärke	Wellenbelastung bei 1 % Dehnung N/mm	Bruchbelastung N/mm	Bruchdehnung %	Mindest- ø mm	Type	Anwen- dungs- bereich	
	Kg/m2	mm							
	2,60	2,80	10	225	22	40	LF 10	Antriebsriemen	Leder
	2,80	3,00	14	315	22	60	LF 14		
	3,10	3,30	20	450	22	90	LF 20		
	3,05	3,55	25	560	22	120	LF 25		
	3,75	3,80	30	625	22	200	LF 30		
	4,20	4,30	40	900	22	280	LF 40		
	5,50	5,25	54	1215	22	380	LF 54		
	6,90	7,00	80	1800	22	560	LF 80		
	4,10	4,50	10	225	22	40	LL 10		
	4,40	4,80	14	315	22	60	LL 14		
	4,60	5,00	20	450	22	90	LL 20		
	4,25	5,25	25	560	22	120	LL 25		
	5,00	5,50	30	675	22	200	LL 30		
	5,50	6,00	40	900	22	280	LL 40		
	Gewicht	Stärke	Wellenbelastung bei 1 % Dehnung N/mm	Bruchbelastung N/mm	Bruchdehnung %	Mindest- ø mm	Type	Anwen- dungs- bereich	
	Kg/m2	mm							
	1,50	1,50	1,90 at 8% N/mm	-	22	10	EE 02/EL15	Graphischer Bereich	Elastomer und Gewebe
	1,69	1,40	4	90	22	20	EE 04		
	1,90	1,55	6	135	22	25	EE 06		
	1,30	1,25	6	135	22	20	FE 06		
	1,30	1,25	6	135	22	20	FE 10		
	0,80	0,95	6	135	22	20	FF 06		
	2,20	2,00	10	225	22	35	FE 10/2		
	3,55	3,15	14	315	22	40	FE 14/3	Flexo folders	
	4,30	3,70	14	315	22	40	FE 14/4		
	7,50	7,00	10	225	22	70	EG 10/7		
	3,20	2,90	10	225	22	30	EE 10/3		
	4,70	3,90	10	225	22	30	EE 10/4		
	5,90	4,95	14	315	22	50	EE 14/5		
	7,40	6,10	14	315	22	50	EE 14/6		
	2,25	1,90	10	225	22	35	EE 10	Antriebsriemen	
	2,50	2,10	14	315	22	60	EE 14		
	2,85	2,40	20	450	22	70	EE 20		
	3,10	2,65	25	560	22	100	EE 25		
	3,40	2,90	30	675	22	120	EE 30		
	3,70	3,15	33	740	22	140	EE 33		
	1,30	1,25	6	135	22	25	EF 06		
	1,60	1,50	10	225	22	30	EF 10		
	1,85	1,70	14	315	22	50	EF 14		
	2,20	2,00	20	450	22	70	EF 20		
	2,50	2,25	25	560	22	90	EF 25		
	2,65	2,50	30	675	22	130	EF 30		
	3,30	3,00	40	900	22	280	EF 40		

Produktionsbreite: 500 mm



Thermoplastische PU Riemen

Eigenschaften: Einfache und schnelle Verbindung möglich. Gute Abriebfestigkeit. Hohe Beständigkeit gegen Öle und Fette. Beständig gegen eine Vielzahl von chemischen Produkten. Hohe Belastbarkeit. Schwingungsdämpfend. Geräuscharmer Lauf. Leicht zu reinigen. Einfach nach Typen als Rollen zu lagern. **Reibwerte:** Glatte Oberfläche: 0,4 bis 0,8 (je nach Härte) - Rauhe Oberfläche: 0,3. **Maximale Geschwindigkeit:** 15 m/s. **Temperaturbereich:** -20° C bis +50° C (dauernd) / -40° C bis +80° C (kurzzeitig). **Montage:** Die Riemen werden mit einem thermoplastischen Verfahren endlos verschweißt. Zur Ermittlung des Endlosmaßes eines Antriebs mit feststehenden Rollen wird die Länge ermittelt und danach die Vorspannung abgezogen. Vorspannung der Riemen: - Riemen ohne Verstärkung: max. 8% (je nach Härte). - Mit Aramid und Polyester verstärkte Riemen: <1%. Esbelt hält alle notwendigen Geräte bereit, um eine saubere Verbindung herzustellen.

Rundriemen

Querschnitt	Härte 88°ShA Grün glatt 14	Durchmesser (d) mm	Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
	RS88L03	3	100	9	25
	RS88L04	4	100	15	40
	RS88L05	5	100	24	50
	RS88L06	6	100	34	60
	RS88L07	7	100	46	60
	RS88L08	8	100	60	80
	RS88L10	10	50	94	100
	RS88L12	12	50	135	120
	RS88L15	15	50	212	150
	Rugosa				
	RS88R03	3	100	9	25
	RS88R04	4	100	15	40
	RS88R05	5	100	24	50
	RS88R06	6	100	34	60
	RS88R07	7	100	46	60
	RS88R08	8	100	60	80
	RS88R10	10	50	94	100
	RS88R12	12	50	135	120
	RS88R15	15	50	212	150
	RS88R18	18	50	305	180
	Härte 80°ShA Blau rau FDA				
	RS80R04	4	100	15	30
	RS80R05	5	100	24	35
	RS80R06	6	100	34	40
	RS80R08	8	100	60	55
	RS80R10	10	50	85	75
	RS80R12	12	50	123	85
	RS80R15	15	50	200	120

PU Rundriemen mit Polyester Zugträger

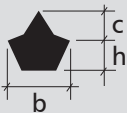
Querschnitt	Härte 92° ShA Gelb glatt 00	Durchmesser (d) mm	Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
	RF92L08	8	100	60	85
	RF92LW6	9.5	50	85	100
	RF92LW8	12.5	50	145	130
	RF92L15	15	50	212	155
	RF92L18	18	50	305	185
	Härte 88°ShA Grün rau 14				
	RF88R08	8	100	60	80
	RF88R10	10	50	94	100
	RF88R12	12	50	135	120
	RF88R15	15	50	212	150
	Härte 80°ShA Blau rau FDA				
	RF80R08	8	100	60	55
	RF80R10	10	50	85	75
	RF80R12	12	50	123	85
	RF80R15	15	50	200	120

Rundriemen aus Polyester

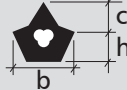
Querschnitt	Härte 55° ShD Natur	Durchmesser (d) mm	Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
	RSE55LW6	9.5	100	85	190
	RSE55LW8	12.5	100	150	250



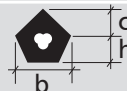
Spitzkeilriemen

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung			Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm	c mm			
	PS88LOA	13	8	7	50	150	130
	PS88LOB	17	11	9	50	255	180
	PS88LOC	22	15	10	50	410	230
	Härte 92° ShA Gelb 00						
	PS92LOB	17	11	9	50	255	265
	PS92LOC	22	15	10	50	410	340

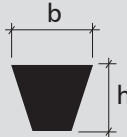
Spitzkeilriemen mit Polyester Zugträger

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung			Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm	c mm			
	PF88LOA	13	8	7	50	145	130
	PF88LOB	17	11	9	50	245	180
	PF88LOC	22	15	10	50	390	230

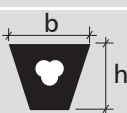
Pentagonalriemen mit Polyester Zugträger

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung			Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm	c mm			
	DF88LOB	17	10	10	50	300	210
	DF88LOC	22	15	10	50	440	265

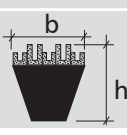
Trapezriemen

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung		Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm			
	TS88LOZ	10	6	50	60	70
	TS88LOA	13	8	50	98	90
	TS88LOB	17	11	50	173	115
	TS88LOC	22	14	50	286	160
	Härte 92° ShA Gelb 00					
	TS92LOZ	10	6	50	60	80
	TS92LOA	13	8	50	98	100
	TS92LOB	17	11	50	173	130
	TS92LOC	22	14	50	286	180
	Härte 80° ShA Blau FDA					
	TS80LOZ	10	6	50	53	50

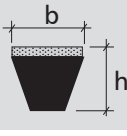
Trapezkeilriemen mit Polyester Zugträger

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung		Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm			
	TF88LOA	13	8	50	98	90
	TF88LOB	17	11	50	170	115
	TF88LOC	22	14	50	276	160

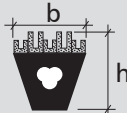
Trapezriemen mit PVC Supergripbe- schichtung

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung		Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm			
	TS88G0Z	10	10	50	95	80
	TS88G0A	13	12	50	132	100
	TS88G0B	17	15	50	218	120
	TS88G0C	22	18	50	346	180

Trapezriemen mit glatter PVC Beschichtung

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung		Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm			
	TS88C0Z	10	9	50	113	80
	TS88C0A	13	11	50	154	100
	TS88C0B	17	14	50	248	120
	TS88C0C	22	17	50	385	180

Trapezkeilriemen mit Supergripbe- schichtung und Polyester Zugträger

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung		Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm			
	TF88G0A	13	12	50	132	100
	TF88G0B	17	15	50	215	120
	TF88G0C	22	18	50	336	180

Maschinen für die Transportbandbearbeitung.

Esbelt bietet seinen Kunden alle notwendigen Maschinen zur Bearbeitung von Transportbändern, die qualitativ exzellente Ergebnisse bei gleichzeitiger Steigerung der Produktivität ermöglichen.

Schneidmaschinen zur Breitenaufteilung. Die tragbare, wie auch die automatische Schneidmaschine sind einfach in der Handhabung und haben eine maximale Arbeitsbreite von 2.250 mm

Lagenspalter für eine präzise Spaltung der Bandenden von PVC, TPU und PO 2- und 3-Lagen Bändern.

Manuelle Schneidmaschine, mit mechanischem Vorschubsystem, kein Stromanschluss erforderlich. Zum Schneiden von Fingern in die Bandenden als Vorbereitung für die Verschweißung. Arbeitsbreite von 1.190 mm, seitlich offen für unbegrenzte Bandbreiten.

Schweißmaschine für Längsprofile. Eine pneumatisch arbeitende Maschine für das Heißluftverschweißen auf Transportbändern mit einer maximalen Breite von 1.200 mm

Luftgekühlte Heizpressen mit integrierter Regelung für das Verschweißen von Transportbändern, die eine großartige Oberfläche des Verbindungsbereich ermöglichen.

Werkzeugsatz zur Verschweißung von thermoplastischen Rund- und Keilriemen und weitere Maschinen und Geräte für die Einrichtung einer effizient arbeitenden Werkstatt.



LCU 225



LCM 225EEN



LST 160



LTMR 121



LSM 1200



LPBE 600ACI



LPBE 1200ACI



LP 9000

Maschinen für die Bearbeitung von Flachriemen.

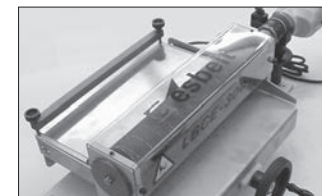
500 mm **Schneidmaschine** mit Rundmessern für Riemenstärken bis zu 7 mm.

Ausschärfergerät zur Vorbereitung von Verbindungen bei Flachriemen.

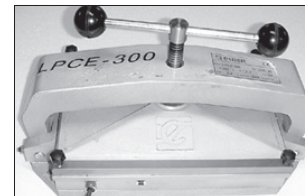
Tragbare **Heizpressen** für Flachriemen für maximale Breiten bis 300 mm.



LCCB 500



LBCE 300



LPCE 300

esbelt

Firmen der Esbelt-Gruppe:

● Esbelt, SAU

Provença, 385
08025 Barcelona
Spain
Tel. +34-93 207 33 11
www.esbelt.com
spain@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany
Tel. +49-2131 9203-0
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage
32600 Pujaudran
France
Tel. +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation

13975 Riverport Place - Suite 105
Maryland Heights, MO 63043
USA
Tel: +1-636 294 3200
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Denmark
Tel. +45 70 20 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk