esbelt
Конвейерные ленты

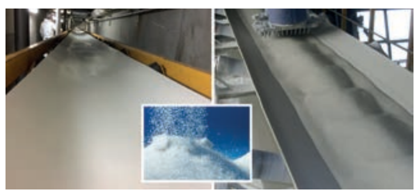
Конвейерные и технологические ленты

Профили
Круглые и клиновые ремни
Плоские ремни
Ковши

2022-2023









QUALITY SYSTEM CERTIFICATION
DNV
ISO 9001

esbelt.com

Промышленные и ленты широкого спектра применения

Тип ленты		Верхняя обкладка					Нижняя обкладка					Особые свойства
		Материал	Твердость °ShA (по Шору)	Цвет	Толщина мм	Поверхность	Материал	Твердость °ShA (по Шору)	Цвет	Толщина мм	Поверхность	
Aster	A12 G2F	ПВХ	55	Зеленый 00	4,00	Рисунок G2			Бесцветный		Ткань	◓
	A12 G2R	ПВХ	65	Зеленый 00	3,70	Рисунок G2	ПВХ		Зеленый 00	0,10	Пропит.	◕
	A13 QF	ПВХ	45	Зеленый 00	1,70	Рисунок Q			Бесцветный		Ткань	◓
	A15 G2F	ПВХ	55	Черный 02	4,00	Рисунок G2	LFR		Серый 00	0,10	Пропит.	◕ S ♛
	A15 QF	ПВХ	55	Черный 02	1,70	Рисунок Q	LFR		Серый 00	0,10	Пропит.	◕ S ♛
	A15 W3F	ПВХ	65	Черный 02	5,00	Рисунок W3	LFR		Серый 00	0,10	Пропит.	◕ S ♛
	A20 AF	ПВХ	75	Зеленый 00	1,20	Рисунок A			Бесцветный		Ткань	◓ ▼ □
	A20 G2F	ПВХ	55	Зеленый 00	4,00	Рисунок G2			Бесцветный		Ткань	◕ S
	A24 QF	ПВХ	45	Красный 01	4,50	Рисунок Q			Бесцветный		Ткань	◕
	A33 QF	ПВХ	45	Зеленый 00	3,40	Рисунок Q			Бесцветный		Ткань	◓
Breda	BX10 UFMT	ПУ	93	Зеленый 09	0,30	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	Пропит.	◒ FDA EC* ● ▼ ▽ □
	B12 UF^{V}	ПУ	93	Зеленый 09	0,30	Гладкая			Бесцветный		WP	◒ FDA EC ● ▼ ▽ □
	B20 UF^{V}	ПУ	93	Зеленый 09	0,50	Гладкая			Бесцветный		Ткань	FDA EC ● ▼ ▽ □
	B21 UF MTBK^{V}	ПУ	93	Черный 01	1,50	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	Пропит.	◒ ● ▼ ▽ □ ■
	B22 UF TR^{V}	ПУ	93	Прозрачн.	1,80	Гладкая	Жесткий ПВХ		Белый	0,10	Пропит.	◒ FDA EC ● ▼ ▽ □ ■
	B07 CF	ПВХ	82	Зеленый 00	0,50	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◕ ▼ □
	B12 CF	ПВХ	82	Зеленый 00	0,50	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◕ ▼ □
	B12 CK	ПВХ	82	Зеленый 00	0,50	Гладкая	ПВХ	90	Зеленый 00	0,70	Рисунок K	◕ ▼ □
	B20 CF	ПВХ	82	Зеленый 00	1,00	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◓ ▼ □
	B20 CK	ПВХ	82	Зеленый 00	1,00	Гладкая	ПВХ	90	Зеленый 00	0,70	Рисунок K	◕ ▼ □
	B20 FF			Черный 00		Ткань			Бесцветный		Ткань	◕ S ● ♛
	B22 CF	ПВХ	82	Зеленый 00	2,00	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◓ ▼ □ ■
	B23 CF	ПВХ	45	Зеленый 00	3,00	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◓
	B24 CF	ПВХ	45	Красный 01	4,00	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◕
	B25 CF	ПВХ	82	Зеленый 00	1,00	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◓ ▼ □
	B30 CF	ПВХ	82	Зеленый 00	2,00	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◓ ▼ □ ■
	B33 CF	ПВХ	45	Зеленый 00	3,00	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◓
Drago	D20 CC	ПВХ	78	Зеленый 00	1,00	Гладкая	ПВХ	78	Зеленый 00	1,00	Гладкая	◕ ▼ □ Ex
	D30 AR	ПВХ	78	Зеленый 00	2,20	Рисунок A	ПВХ		Зеленый 00	0,10	Пропит.	◕ ▼ □ ■
	D30 CC	ПВХ	78	Зеленый 00	2,00	Гладкая	ПВХ	78	Зеленый 00	1,00	Гладкая	◕ ▼ □ ■ Ex
	D30 CR	ПВХ	78	Зеленый 00	2,00	Гладкая	ПВХ		Зеленый 00	0,10	Пропит.	◕ ▼ □ ■
	D40 CC	ПВХ	78	Зеленый 00	2,00	Гладкая	ПВХ	78	Зеленый 00	1,00	Гладкая	◕ ▼ □ ■ Ex
	D81 CC	ПВХ	78	Зеленый 00	1,00	Гладкая	ПВХ	78	Зеленый 00	1,00	Гладкая	◕ ▼ □ Ex ♛
	D90 C3R	ПВХ	75	Зеленый 00	2,45	Рисунок C3	Жесткий ПВХ		Зеленый 00	0,10	Пропит.	◕ ▼ □ ■
Febor	F10 NF	ПВХ	76	Черный 04	0,50	Матовая			Бесцветный		Ткань	◓ S
	F15 NF	ПВХ	82	Черный 01	0,50	Матовая	LFR		Серый 00	0,10	Пропит.	◕ S Ex ♛
	F19 NF	ПВХ	82	Черный 01	0,90	Матовая	LFR		Серый 00	0,10	Пропит.	◕ S ♛
	F21 AF	ПВХ	82	Черный 01	0,80	Рисунок A	LFR		Серый 00	0,10	Пропит.	◕ ♛
	F21 NF	ПВХ	82	Черный 01	0,60	Матовая	LFR		Серый 00	0,10	Пропит.	◕ ♛
	F22 FF	RC		Черный 00	0,10	Пропит.	LFR		Серый 00	0,10	Пропит.	◕ S ● ♛
	F07 CC GR EU	ПВХ	85	Зеленый 00	0,50	Гладкая	ПВХ	85	Зеленый 00	0,30	Гладкая	◕ FDA EC
	F12 CF GR EU	ПВХ	85	Зеленый 00	0,50	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◕ FDA EC
	F14 CF GR EU	ПВХ	85	Зеленый 00	1,00	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◕ FDA EC
	F20 CK	ПВХ	78	Зеленый 00	0,70	Гладкая	ПВХ	90	Зеленый 00	0,70	Рисунок K	◕
	F30 CF	ПВХ	78	Зеленый 00	0,70	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◓
	F30 RR	ПВХ		Прозрачн.	0,10	Пропит.	ПВХ		Прозрачн.	0,10	Пропит.	◕ ●
Hipro	H12 Y1R	Жесткий ПВХ	75	Зеленый 23	0,60	Рисунок Y1	RC		Черный 00	0,10	Пропит.	◕ S ▼ □
	H13 GR	Жесткий ПВХ	75	Зеленый 23	4,80	Рисунок G	RC		Черный 00	0,10	Пропит.	◕ ▼ □
	H18 Y1R	Жесткий ПВХ	75	Зеленый 23	0,80	Рисунок Y1	RC		Черный 00	0,10	Пропит.	◕ S ▼ □
Keram	K40 AF	ПУ	93	Зеленый 09	1,20	Рисунок A			Бесцветный		Ткань	◒ FDA EC ▼ ▽ □ ■ SW
	K40 RF	ПВХ		Черный 03	0,10	Пропит.			Бесцветный		Ткань	◓ ▼ ■ SW
	K40 UF	ПУ	93	Зеленый 09	1,00	Гладкая			Бесцветный		Ткань	◒ FDA EC ● ▼ ▽ □ ■ SW

= конвейерные ленты для аэропортов и логистических комплексов.

LFR = смола с низким коэффициентом трения CR = кондуктивная смола WP = водонепроницаемая низкокапиллярная ткань ^{V} = ПВХ между слоями

Постоянная (кратковременная) температура °C	Ткани: Кол-во слоев	Ткани: Уток	Толщина ленты мм	Вес ленты кг/м²	при 20 °C A ⌀ мм	при 20 °C B ⌀ мм	Нагрузка на разрыв Н/мм	Рабочая нагрузка при 1% удлинении Н/мм	Рабочая нагрузка при 1,5% удлинении Н/мм	Макс. ширина рулона мм	Тип ленты	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A12 G2F	Aster
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	6,30	4,50	50	70	160	10	15	2000	A12 G2R	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	3,20	3,40	45	70	120	9	13	2-3000	A13 QF	
–10 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	5,50	4,20	45	70	160	15	22	2000	A15 G2F	
–10 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	3,20	3,40	50	60	160	15	22	2-3000	A15 QF	
–10 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	7,50	5,00	60	100	150	10	16	600	A15 W3F	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,90	3,20	55	80	200	14	20	3000	A20 AF	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	5,80	4,00	55	90	160	16	22	2000	A20 G2F	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	6,40	6,90	50	80	160	14	22	2000	A24 QF	
–5 (–15) +80 (100)	3	Жесткий	6,40	7,00	150	200	300	20	28	2000	A33 QF	
–10 (–15) +90 (110)	2	Жесткий	1,45	1,60	9	40	120	10	18	1250	BX10 UFMT	Breda
–10 (–15) +80 (105)	2	Жесткий	1,60	1,90	40	60	120	10	16	2000	B12 UF[V]	
–10 (–15) +80 (105)	2	Жесткий	2,20	2,60	60	80	200	18	25	2000	B20 UF[V]	
–5 (–15) +80 (105)	2	Жесткий	4,00	4,30	100	200	180	12	18	3000	B21 UF MTBK[V]	
–5 (–15) +80 (105)	2	Жесткий	4,30	5,10	100	200	200	15	23	3000	B22 UF TR[V]	
–5 (–15) +80 (100)	1	Жесткий	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	B07 CF	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	B12 CF	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,70	2,95	50	50	120	7	12	2000	B12 CK	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,90	3,50	55	75	200	15	22	3000	B20 CF	
–5 (–15) +80 (100)	2	Экстра жесткий	3,50	4,00	70	70	140	9	15	2000	B20 CK	
–10 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,40	2,70	60	60	190	15	20	3000	B20 FF	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	B22 CF	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	4,80	5,80	80	120	200	15	22	3000	B23 CF	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	6,00	6,90	50	80	160	14	22	2000	B24 CF	
–5 (–15) +80 (100)	3	Жесткий	4,00	4,80	100	120	275	22	30	3000	B25 CF	
–5 (–15) +80 (100)	3	Жесткий	4,90	5,80	120	150	300	22	30	3000	B30 CF	
–5 (–15) +80 (100)	3	Жесткий	6,00	7,00	130	200	300	20	28	3000	B33 CF	
–15 (–25) +80 (100)	2	Гибкий	4,10	5,10	140	140	200	20	28	2000	D20 CC	Drago
–15 (–25) +80 (100)	3	Гибкий	5,60	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30 AR	
–15 (–25) +80 (100)	3	Гибкий	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	D30 CC	
–15 (–25) +80 (100)	3	Гибкий	5,40	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30 CR	
–15 (–25) +80 (100)	4	Гибкий	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	D40 CC	
–15 (–25) +80 (100)	3	Гибкий	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	D81 CC	
–5 (–15) +80 (100)	3	Гибкий	7,00	8,00	300	380	800	55	85	3000	D90 C3R	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	1,90	2,20	35	55	120	10	15	3000	F10 NF	Febor
–10 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,10	2,50	40	60	160	15	22	3000	F15 NF	
–10 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,50	3,10	40	60	180	17	25	3000	F19 NF	
–10 (–15) +80 (100)	2	Гибкий	2,70	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21 AF	
–10 (–15) +80 (100)	2	Гибкий	2,50	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21 NF	
–10 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,40	2,85	60	60	180	14	19	3000	F22 FF	
–5 (–15) +80 (100)	1	Жесткий	1,30	1,60	10	30	60	5	7	2000	F07 CC GR EU	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF GR EU	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF GR EU	
–5 (–15) +80 (100)	2	Гибкий	2,90	3,50	75	75	200	20	28	2000	F20 CK	
–5 (–15) +80 (100)	3	Гибкий	2,90	3,50	90	140	300	30	45	2000	F30 CF	
–5 (–10) +80 (100)	3	Гибкий	3,40	3,80	150	150	300	25	40	3000	F30 RR	
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,20	2,50	25	50	120	10	15	2000	H12 Y1R	Hipro
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	6,50	5,00	60	90	200	14	20	2000	H13 GR	
–5 (–15) +80 (100)	3	Жесткий	3,20	3,70	50	80	180	15	22	2000	H18 Y1R	
–10 (–15) +80 (105)	2	Жесткий	4,20	4,20	140	330	400	20	30	2000	K40 AF	Keram
–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	4,00	4,20	60	100	400	22	32	2000	K40 RF	
–10 (–15) +80 (105)	2	Жесткий	4,00	4,20	140	330	400	22	32	2000	K40 UF	

A15W3F: шаг 111,5 мм

- Антистатическая
- Антистатическая верхняя обкладка
- Антистатическая нижняя обкладка
- S Ткань с низким уровнем шума
- FDA Пищевого назначения
- EC Пищевого назначения. Норматива EU 10/2011
- EC* Пищевого назначения. Норматива ЕС 1935/2004
- С низким коэффициентом трения
- Устойчивость к минеральным маслам и жирам
- Устойчивость к растительным маслам и животным жирам
- Устойчивость к растительным маслам и жирам, частичная устойчивость к животным маслам и жирам
- Частичная устойчивость к растительным и животным маслам и жирам
- Устойчивость к истиранию
- Устойчивость к порезам
- Сертификат ATEX
- Пиролиз-тест
- Невозгораемая
- SW Цельнотканая
- AM Антимикробная
- Антигидролизная
- FL Износостойкий текстиль
- MDX Металлодетектируемая/рентгендетектируемая

Пищевые конвейерные ленты

	Тип ленты	Верхняя обкладка					Нижняя обкладка					Особые свойства
		Материал	Твердость °ShA (по Шору)	Цвет	Толщина мм	Поверхность	Материал	Твердость °ShA (по Шору)	Цвет	Толщина мм	Поверхность	
Aster	A10 G2F	ПВХ	45	Белый	4,00	Рисунок G2			Бесцветный		Ткань	FDA EC
Aster	A21 HF	ПВХ	70	Белый	3,00	Рисунок H			Бесцветный		WP	FDA EC ⊽
Aster	A21 LF	ПВХ	70	Белый	3,50	Рисунок L			Бесцветный		WP	FDA EC ⊽
Aster	A21 ZK	ПВХ	70	Белый	1,70	Рисунок Z	ПВХ	90	Белый	0,70	Рисунок K	FDA EC ⊽
Aster	A26 X1C	ПВХ	73	Белый	15,50	Профиль X1	ПВХ	73	Белый	1,00	Гладкая	⊕ FDA EC ⊽
Aster	A26 XC	ПВХ	73	Белый	15,50	Профиль X	ПВХ	73	Белый	1,00	Гладкая	⊕ FDA EC ⊽
Aster	A36 X1C	ПВХ	73	Белый	15,80	Профиль X1	ПВХ	73	Белый	0,70	Гладкая	⊕ FDA EC ⊽
Стандартный ТПУ	CS06 UF	ПУ	86	Охра 01	0,25	Гладкая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	FDA EC ▽ □
Стандартный ТПУ	CSX06 K1F	ПУ	86	Охра 01	0,32	Рисунок K1	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	FDA EC* ▽ □
Стандартный ТПУ	CS07 UF	ПУ	86	Белый	0,25	Гладкая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	FDA EC ▽ □
Стандартный ТПУ	CS07 UFMT	ПУ	86	Белый	0,25	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	FDA EC ● ▽ □
Стандартный ТПУ	C07 UU	ПУ		Зеленый 16	0,10	W пропит.	ПУ		Зеленый 16	0,10	W пропит.	FDA EC* ● ▽
Стандартный ТПУ	CSX08 AF-BR	ПУ	86	Коричневый 00	0,50	Рисунок A	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC* ▽ □
Стандартный ТПУ	CSX08 DF	ПУ	86	Белый	0,50	Рисунок D	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ▽ □
Стандартный ТПУ	CS08 UF	ПУ	86	Белый	0,25	Гладкая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ▽ □
Стандартный ТПУ	CS08 UFMT	ПУ	86	Белый	0,25	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▽ □
Стандартный ТПУ	CS09 FF	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▽
Стандартный ТПУ	CS09 UF	ПУ	86	Белый	0,25	Гладкая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ▽ □
Стандартный ТПУ	CS09 UFMT	ПУ	86	Белый	0,25	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▽ □
Стандартный ТПУ	CS10 FF			Бесцветный		Хлопок/ полиэстер			Бесцветный		Хлопок/ полиэстер	FDA EC ● ▽
Стандартный ТПУ	CS10 UFMT	ПУ	86	Белый	0,40	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	FDA EC ● ▽ □
Стандартный ТПУ	CS12 UF^{V}	ПУ	86	Белый	0,30	Гладкая			Бесцветный		WP	FDA EC ▽ □
Стандартный ТПУ	C12 UFMT^{V}	ПУ	93	Белый	0,30	Матовая			Бесцветный		WP	FDA EC ● ▼ ▽ □
Стандартный ТПУ	CS20 UFMT	ПУ	93	Белый	0,80	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▼ ▽ □ ■
Стандартный ТПУ	NS07 AY	ПУ	86	Синий 06	0,60	Рисунок A	ПУ	86	Синий 06	0,45	Рисунок Y	FDA EC ▽ □
Стандартный ТПУ	NS07 UFMT	ПУ	86	Синий 06	0,25	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	FDA EC ● ▽ □
Стандартный ТПУ	NS08 UFMT	ПУ	86	Синий 06	0,25	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▽ □
Стандартный ТПУ	NS09 UF	ПУ	86	Синий 06	0,25	Гладкая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ▽ □
Стандартный ТПУ	NS09 UFMT	ПУ	86	Синий 06	0,25	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▽ □
Стандартный ТПУ	NS09UFMT-H-BL08	ПУ	93	Синий 08	0,25	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▽ □
Стандартный ТПУ	NS11UFMT	ПУ	93	Синий 06	0,60	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▼ ▽ □
Стандартный ТПУ	NS20 UFMT	ПУ	93	Синий 06	0,80	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▼ ▽ □ ■
ТПУ премиум-класса	CP07AY-AM	ПУ	85	Белый	0,60	Рисунок A	ПУ	85	Белый	0,45	Рисунок Y	FDA EC ▽ □ AM 💧
ТПУ премиум-класса	CP07UFMT-AM	ПУ	85	Белый	0,25	Матовая	ПУ		Синий 10	0,10	W пропит.	FDA EC ● ▽ □ AM 💧
ТПУ премиум-класса	CP09UFMT-AM	ПУ	85	Белый	0,25	Матовая	ПУ		Синий 10	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▽ □ AM 💧
ТПУ премиум-класса	CPX09UA2MT-AM	ПУ	85	Белый	0,30	Матовая	ПУ	85	Белый	0,55	Рисунок A2	FDA EC ● ▽ □ AM 💧
ТПУ премиум-класса	CP10UFMT-AM-FL	ПУ	85	Белый	0,25	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	FDA EC ● ▽ □ AM 💧 FL
ТПУ премиум-класса	NP07UFMT-AM	ПУ	85	Синий 06	0,25	Матовая	ПУ		Синий 10	0,10	W пропит.	FDA EC ● ▽ □ AM 💧
ТПУ премиум-класса	NP09DF-AM	ПУ	85	Синий 06	0,50	Рисунок D	ПУ		Синий 10	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ▽ □ AM 💧
ТПУ премиум-класса	NP09FF	ПУ		Синий 10	0,10	W пропит.	ПУ		Синий 10	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▽ 💧
ТПУ премиум-класса	NP09UFMT-AM	ПУ	85	Синий 06	0,25	Матовая	ПУ		Синий 10	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▽ □ AM 💧
ТПУ премиум-класса	NP09UFMTMD-BL09	ПУ	85	Синий 09	0,25	Матовая	ПУ		Синий 10	0,10	W пропит.	◒ FDA EC ● ▽ □ MD 💧
ТПУ премиум-класса	NPX09UA2MT-AM	ПУ	85	Синий 06	0,30	Матовая	ПУ	85	Синий 06	0,55	Рисунок A2	FDA EC ● ▽ □ AM 💧
ТПУ премиум-класса	NPX20UA2MT-AM	ПУ	85	Синий 06	0,50	Матовая	ПУ	85	Синий 06	0,95	Рисунок A2	FDA EC ● ▽ □ AM 💧
ТПУ премиум-класса	NP10UFMT-AM-FL	ПУ	85	Синий 06	0,25	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	FDA EC ● ▽ □ AM 💧 FL
ТПУ премиум-класса	NP13UFMT-AM-FL	ПУ	85	Синий 06	0,55	Матовая	ПУ		Бесцветный	0,10	W пропит.	FDA EC ● ▽ □ AM 💧 FL
Clina (ПВХ)	C07 CF	ПВХ	70	Белый	0,50	Гладкая			Бесцветный		WP	FDA EC ⊽
Clina (ПВХ)	C07 JF	Фетр		Белый		Фетр			Бесцветный		Ткань	
Clina (ПВХ)	C12 CF	ПВХ	70	Белый	0,50	Гладкая			Бесцветный		WP	FDA EC ⊽
Clina (ПВХ)	C12 DF	ПВХ	70	Белый	0,70	Рисунок D			Бесцветный		WP	FDA EC ⊽
Clina (ПВХ)	C13 FF			Бесцветный		Ткань			Бесцветный		Ткань	FDA EC ●
Clina (ПВХ)	C16 FF			Бесцветный		Хлопок/ полиэстер			Бесцветный		Хлопок/ полиэстер	FDA EC ●
Clina (ПВХ)	C17 CF	ПВХ	76	Белый	1,00	Гладкая	Жесткий ПВХ		Белый	0,10	Пропит.	FDA EC ⊽ SW
Clina (ПВХ)	C20 CF	ПВХ	70	Белый	0,80	Гладкая			Бесцветный		WP	FDA EC ⊽
Clina (ПВХ)	C20 CK	ПВХ	70	Белый	1,50	Гладкая	ПВХ	90	Белый	0,70	Рисунок K	FDA EC ⊽
Clina (ПВХ)	C21 CK	ПВХ	70	Белый	0,50	Гладкая	ПВХ	90	Белый	0,70	Рисунок K	FDA EC ⊽
Clina (ПВХ)	C22 CF	ПВХ	70	Белый	2,00	Гладкая			Бесцветный		WP	FDA EC ⊽
Clina (ПВХ)	C30 CF	ПВХ	70	Белый	0,80	Гладкая			Бесцветный		WP	FDA EC ⊽
Clina (ПВХ)	C30 CK	ПВХ	70	Белый	1,50	Гладкая	ПВХ	90	Белый	0,70	Рисунок K	FDA EC ⊽

^{V} = ПВХ между слоями W пропит. = жидкостно-непроницаемая ткань (Wicking Test G11) WP = низкокапиллярная ткань Water Proof (Wicking Test G11)

Постоянная (кратковременная) температура °C	Ткани: Кол-во слоев	Ткани: Уток	Толщина ленты мм	Вес ленты кг/м²	при 20°C A ø мм	при 20°C B ø мм	Нагрузка на разрыв Н/мм	Рабочая нагрузка при 1% удлинении Н/мм	Рабочая нагрузка при 1,5% удлинении Н/мм	Макс. ширина рулона мм	Тип ленты	
-5 (-15) +80 (100)	2	Жесткий	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A10 G2F	Aster
-15 (-25) +80 (100)	2	Жесткий	5,00	4,80	80	130	200	14	20	2000	A21 HF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Жесткий	5,50	4,80	100	160	200	14	20	2000	A21 LF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Гибкий	4,10	4,50	80	100	200	20	28	2000	A21 ZK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Гибкий	18,60	8,00	190	210	200	18	28	800	A26 X1C	
-15 (-25) +80 (100)	2	Гибкий	18,60	7,60	150	200	200	18	28	600	A26 XC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Гибкий	19,70	9,30	230	280	300	28	40	800	A36 X1C	
-15 (-20) +90 (110)	1	Жесткий	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS06 UF	Стандартный ТПУ
-15 (-20) +90 (110)	1	Жесткий	0,82	0,90	5	15	60	5	7	1250	CSX06 K1F	
-15 (-20) +90 (110)	1	Жесткий	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07 UF	
-15 (-20) +90 (110)	1	Жесткий	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07 UFMT	
-15 (-25) +90 (110)	1	Жесткий	0,45	0,30	8	8	60	5	7	3000	C07 UU	
-15 (-20) +90 (110)	1	Жесткий	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1250	CSX08 AF-BR	
-15 (-20) +90 (110)	1	Жесткий	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1300	CSX08 DF	
-15 (-20) +90 (110)	1	Жесткий	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08 UF	
-15 (-20) +90 (110)	1	Жесткий	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08 UFMT	
-15 (-25) +90 (110)	2	Жесткий	1,20	1,20	5	5	120	8	12	2200	CS09 FF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Жесткий	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09 UF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Жесткий	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09 UFMT	
-15 (-25) +90 (110)	2	Гибкий	1,40	1,10	10	10	110	6	8	2200	CS10 FF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Жесткий	1,65	1,95	8	40	120	8	12	2200	CS10 UFMT	
-10 (-15) +80 (105)	2	Жесткий	1,60	1,90	20	50	120	10	16	2000	CS12 UF[V]	
-10 (-15) +80 (105)	2	Жесткий	1,50	1,80	20	50	120	10	16	2-3000	C12 UFMT[V]	
-10 (-15) +90 (110)	2	Жесткий	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	CS20 UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	1	Жесткий	1,55	1,30	10	10	60	5	7	2000	NS07 AY	
-15 (-20) +90 (110)	1	Жесткий	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NS07 UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	1	Жесткий	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	NS08 UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	2	Жесткий	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09 UF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Жесткий	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09 UFMT	
-10 (-15) +90 (110)	2	Жесткий	1,45	1,65	8	30	120	8	12	2200	NS09UFMT-H-BL08	
-10 (-15) +90 (110)	2	Экстра жесткий	2,40	2,90	30	50	140	6	10	2200	NS11UFMT	
-10 (-15) +90 (110)	2	Жесткий	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	NS20 UFMT	
-25 (-30) +90 (110)	1	Жесткий	1,55	1,25	10	10	60	5	7	2000	CP07AY-AM	ТПУ премиум-класса
-25 (-30) +90 (110)	1	Жесткий	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CP07UFMT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Жесткий	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	CP09UFMT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Жесткий	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	CPX09UA2MT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Жесткий	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	CP10UFMT-AM-FL	
-25 (-30) +90 (110)	1	Жесткий	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NP07UFMT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Жесткий	1,60	1,65	6	30	100	8	12	2000	NP09DF-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Жесткий	1,00	1,00	5	5	100	8	11	2200	NP09FF	
-25 (-30) +90 (110)	2	Жесткий	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMT-AM	
-10 (-15) +90 (110)	2	Жесткий	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMTMD-BL09	
-25 (-30) +90 (110)	2	Жесткий	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	NPX09 UA2MT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Жесткий	3,15	3,20	100	100	200	12	18	1250	NPX20 UA2MT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Жесткий	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	NP10UFMT-AM-FL	
-25 (-30) +90 (110)	2	Гибкий	2,30	2,60	60	90	80	9	14	2200	NP13UFMT-AM-FL	
-15 (-25) +80 (100)	1	Жесткий	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	C07 CF	Clina (ПВХ)
-5 (-15) +80 (100)	1	Жесткий	2,90	2,05	60	80	85	8	10	2000	C07 JF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Жесткий	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	C12 CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Жесткий	2,30	2,50	35	55	120	10	15	2000	C12 DF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Жесткий	2,00	2,30	40	40	120	9	12	3000	C13 FF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Жесткий	2,55	2,20	40	40	160	5	8	2200	C16 FF	
-15 (-25) +80 (100)	1	Полужесткий	2,75	3,10	55	75	150	17	25	2-3000	C17 CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Жесткий	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	C20 CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Экстра жесткий	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	C20 CK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Гибкий	2,60	3,10	75	75	200	20	28	2000	C21 CK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Жесткий	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	C22 CF	
-15 (-25) +80 (100)	3	Жесткий	3,70	4,40	110	140	300	22	30	3000	C30 CF	
-15 (-25) +80 (100)	3	Очень жесткий	5,20	6,20	130	150	210	16	25	2000	C30 CK	

A26 X1C: поставляется в рулонах по 100 м.

A36 X1C: Возможна шириной 400, 500 и 600 мм.

- Антистатическая
- Антистатическая верхняя обкладка
- Антистатическая нижняя обкладка
- S — Ткань с низким уровнем шума
- FDA — Пищевого назначения
- EC — Пищевого назначения. Нормативa EU 10/2011
- EC* — Пищевого назначения. Норматива EC 1935/2004
- С низким коэффициентом трения
- Устойчивость к минеральным маслам и жирам
- Устойчивость к растительным маслам и животным жирам
- Устойчивость к растительным маслам и жирам, частичная устойчивость к животным маслам и жирам
- Частичная устойчивость к растительным и животным маслам и жирам
- Устойчивость к истиранию
- Устойчивость к порезам
- Сертификат ATEX
- Пиролиз-тест
- Невозгораемая
- SW — Цельнотканая
- AM — Антимикробная
- Антигидролизная
- FL — Износостойкий текстиль
- MDX — Металлодетектируемая/рентгендетектируемая

Пищевые конвейерные ленты

	Тип ленты	Верхняя обкладка					Нижняя обкладка					Особые свойства
		Материал	Твердость °ShA (по Шору)	Цвет	Толщина мм	Поверхность	Материал	Твердость °ShA (по Шору)	Цвет	Толщина мм	Поверхность	
Febor	F12 CF BL	ПВХ	85	Синий 06	0,50	Гладкая			Бесцветный		Ткань	FDA EC
	F12 CF WH	ПВХ	85	Белый	0,50	Гладкая			Бесцветный		Ткань	FDA EC
	F14 CF BL	ПВХ	85	Синий 06	1,00	Гладкая			Бесцветный		Ткань	FDA EC
	F14 CF WH	ПВХ	85	Белый	1,00	Гладкая			Бесцветный		Ткань	FDA EC
	F18 CF BL	ПВХ	85	Синий 06	1,00	Гладкая			Бесцветный		Ткань	FDA EC
	F21 CC	ПВХ	75	Белый	2,00	Гладкая	ПВХ	75	Белый	1,00	Гладкая	FDA EC □
	F31 CC	ПВХ	75	Белый	2,00	Гладкая	ПВХ	75	Белый	1,00	Гладкая	FDA EC □
	F32 CC	ПВХ	75	Белый	2,75	Гладкая	ПВХ	75	Белый	1,50	Гладкая	FDA EC □
	F41 CC	ПВХ	75	Белый	2,00	Гладкая	ПВХ	75	Белый	1,00	Гладкая	FDA EC □
	F61 CC	ПВХ	75	Белый	2,30	Гладкая	ПВХ	75	Белый	1,00	Гладкая	FDA EC □
	F91 CC	ПВХ	75	Белый	3,00	Гладкая	ПВХ	75	Белый	1,00	Гладкая	FDA EC □
Novak (ПВХ)	N09 CF	ПВХ	70	Синий 06	0,50	Гладкая			Бесцветный		WP	FDA EC
	N12 G2F	ПВХ	65	Синий 06	4,00	Рисунок G2			Бесцветный		Ткань	FDA EC*
	N13 SF	Силикон		Синий 01	0,10	Пропит.	ПУ		Синий 10	0,10	W пропит.	FDA EC*
	N19 CF	ПВХ	70	Синий 06	0,80	Гладкая			Бесцветный		WP	FDA EC
	N19 CK	ПВХ	70	Синий 06	1,00	Гладкая	ПВХ	90	Синий 06	0,70	Рисунок K	FDA EC
	N20 CK	ПВХ	70	Синий 06	1,50	Гладкая	ПВХ	90	Синий 06	0,70	Рисунок K	FDA EC
	N30 CY	ПВХ	70	Синий 06	1,00	Гладкая	ПВХ	70	Синий 06	0,50	Рисунок Y	FDA EC
Espot	E20 CC	ПВХ	73	Белый	1,00	Гладкая	ПВХ	73	Белый	1,00	Гладкая	FDA EC
	E30 CC	ПВХ	73	Белый	2,00	Гладкая	ПВХ	73	Белый	1,00	Гладкая	FDA EC
	E40 CC	ПВХ	73	Белый	2,00	Гладкая	ПВХ	73	Белый	1,00	Гладкая	FDA EC
	E81 CC	ПВХ	73	Белый	1,00	Гладкая	ПВХ	73	Белый	1,00	Гладкая	FDA EC
	E90 CC	ПВХ	73	Белый	2,00	Гладкая	ПВХ	73	Белый	1,00	Гладкая	FDA EC
Poler	P18 EF	Полиэстер	93	Бесцветный	0,35	Матовая			Бесцветный		Ткань	FDA EC ● ▼ □
	P18 T1F	Полиэстер	93	Бесцветный	2,10	Рисунок T1			Бесцветный		Ткань	FDA EC ▼ □
Verna	V12 PF	Полиолеф.	91	Прозрачн.	0,50	Матовая			Бесцветный		Ткань	FDA EC
	V18 PF	Полиолеф.	91	Прозрачн.	0,50	Матовая	Полиолеф.		Бесцветный	0,10	Пропит.	FDA EC
	V18 PP	Полиолеф.	91	Прозрачн.	0,50	Гладкая	Полиолеф.	91	Прозрачн.	0,20	Гладкая	FDA EC
	V18 T1F	Полиолеф.	91	Прозрачн.	2,10	Рисунок T1	Полиолеф.		Бесцветный	0,10	Пропит.	FDA EC
	V20 PF	Полиолеф.	91	Прозрачн.	0,50	Матовая	Полиолеф.		Бесцветный	0,10	Пропит.	FDA EC
	V30 PF	Полиолеф.	91	Прозрачн.	0,50	Матовая	Полиолеф.		Бесцветный	0,10	Пропит.	FDA EC
	V08 SF	Силикон	40	Белый	0,30	Гладкая	ПУ		Бесцветный	0,10	Пропит.	FDA EC* ▽
	V12 SCF[V]	Силикон	40	Прозрачн.	0,30	Гладкая			Бесцветный		Ткань	FDA EC* ▽
	V12 SUF	Силикон	40	Прозрачн.	0,30	Гладкая			Бесцветный		Ткань	FDA EC* ▽
	V12 SUF BL	Силикон	40	Синий 01	0,30	Гладкая			Бесцветный		Ткань	FDA EC* ▽

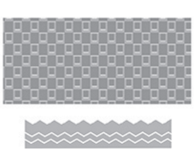
V = ПВХ между слоями.

Отбортовка

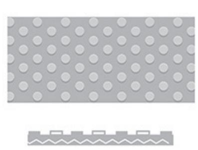
Тип	Материал	Производственная ширина, мм	Толщина мм	Твердость °ShA (по Шору)	Вес кг/м2	Особые свойства	Возможные цвета
V15 PL	Полиолефин	1850	2,10	91	1,10	FDA, EC, пиролиз	Прозрачный
F07CC-GR-EU	ПВХ	2000	1,30	85	1,60	FDA, EC, антистатическая	Зеленый 00
NF 104	ПВХ	100	4,00	70	0,50*	FDA, EC, антистатическая, маслостойкая	Белый, зеленый 00, синий 06
UNSS75	ПУ	75	2,10	85	0,20*	FDA, EC, маслостойкая	Белый, зеленый 09, синий 06
UNRS85	ПУ	87	3,30	85	0,365*	FDA, EC, маслостойкая	Белый, зеленый 09, синий 06
EF603-BL06***	Полиэстер	60	3,00	40**	2,00	FDA, EC, маслостойкая	Синий 06

*** Специальный — поставляется в цельном рулоне   ** °ShD (по Шору)   * Вес в кг/м

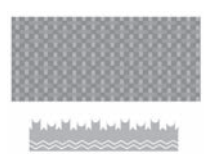
Используемые рисунки


Тип A


Тип A2


Тип C3

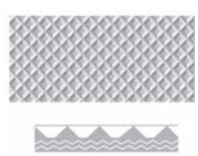

Тип D


Тип G2

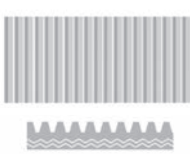
	Постоянная (кратковременная) температура °C	Ткани		Толщина ленты мм	Вес ленты $кг/м^2$	при 20 °C A → B		Разрывная нагрузка Н/мм	Допустимая нагрузка при удлинении 1 % Н/мм	Допустимая нагрузка при удлинении 1,5 % Н/мм	Макс. ширина рулона мм	Тип ленты	
		Кол-во слоев	Уток			Ø мм	Ø мм						
	–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF BL	Febor
	–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF WH	Febor
	–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF BL	Febor
	–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF WH	Febor
	–5 (–15) +80 (100)	3	Жесткий	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18 CF BL	Febor
	–15 (–25) +80 (100)	2	Гибкий	5,00	6,10	140	190	200	20	28	2000	F21 CC	Febor
	–15 (–25) +80 (100)	3	Гибкий	6,10	7,60	200	250	300	30	40	2000	F31 CC	Febor
	–15 (–25) +80 (100)	3	Гибкий	7,40	9,40	300	350	300	30	40	2000	F32 CC	Febor
	–15 (–25) +80 (100)	4	Гибкий	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	F41 CC	Febor
	–15 (–25) +80 (100)	3	Гибкий	7,70	9,40	350	400	700	55	90	2000	F61 CC	Febor
	–15 (–25) +80 (100)	3	Гибкий	9,60	11,90	400	500	900	75	130	2000	F91 CC	Febor
	–15 (–25) +80 (100)	2	Жесткий	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	N09 CF	Novak (ПВХ)
	–5 (–15) +80 (100)	2	Жесткий	5,50	4,20	45	70	120	9	13	2000	N12 G2F	Novak (ПВХ)
	–15 (–25) +80 (110)	2	Жесткий	1,80	2,00	30	30	120	10	15	2-3000	N13 SF	Novak (ПВХ)
	–15 (–25) +80 (100)	2	Жесткий	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	N19 CF	Novak (ПВХ)
	–15 (–25) +80 (100)	2	Гибкий	3,10	3,60	75	75	200	20	28	2000	N19 CK	Novak (ПВХ)
	–15 (–25) +80 (100)	2	Очень жесткий	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	N20 CK	Novak (ПВХ)
	–15 (–25) +80 (100)	3	Очень жесткий	4,30	5,00	140	140	210	16	25	2000	N30 CY	Novak (ПВХ)
	–15 (–25) +80 (100)	2	Гибкий	4,30	5,20	140	140	200	20	28	2000	E20 CC	Espot
	–15 (–25) +80 (100)	3	Гибкий	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	E30 CC	Espot
	–15 (–25) +80 (100)	4	Гибкий	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	E40 CC	Espot
	–15 (–25) +80 (100)	3	Гибкий	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	E81 CC	Espot
	–15 (–25) +80 (100)	3	Гибкий	9,00	11,20	400	500	900	75	130	2000	E90 CC	Espot
	–20 (–30) + 100 (120)	2	Гибкий	2,40	2,50	40	100	200	12	20	2000	P18 EF	Poler
	–20 (–30) + 100 (120)	2	Гибкий	4,50	3,10	120	140	200	12	20	2000	P18 T1F	Poler
	–15 (–25) + 45 (65)	2	Жесткий	2,10	1,95	50	70	110	10	15	2000	V12 PF	Verna
	–15 (–25) + 45 (65)	2	Гибкий	2,50	2,40	60	80	200	12	20	2-3000	V18 PF	Verna
	–15 (–25) + 45 (65)	2	Гибкий	2,70	2,80	80	80	200	14	20	2000	V18 PP	Verna
	–15 (–25) + 45 (65)	2	Гибкий	4,60	2,90	95	140	200	12	18	2000	V18 T1F	Verna
	–15 (–25) + 45 (65)	2	Жесткий	2,50	2,40	60	80	200	13	22	2-3000	V20 PF	Verna
	–15 (–25) + 45 (65)	3	Жесткий	3,60	3,40	150	200	300	18	32	2-3000	V30 PF	Verna
	–25 (–35) + 150 (170)	1	Очень жесткий	1,00	1,00	8	20	50	4	6	2000	V08 SF	Verna
	–15 (–25) + 80 (110)	2	Жесткий	1,75	2,00	35	55	120	10	15	2000	V12 SCF^V	Verna
	–15 (–25) + 90 (110)	2	Жесткий	1,40	1,50	30	50	120	10	15	2-3000	V12 SUF	Verna
	–15 (–25) + 90 (110)	2	Жесткий	1,40	1,50	30	50	120	10	15	2000	V12 SUF BL	Verna

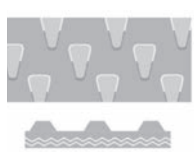

Тип H


Тип K1


Тип K


Тип L


Тип Q

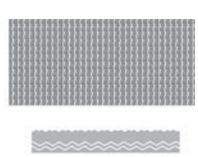

Тип T


Тип T1


Тип W3


Тип X


Тип X1


Тип Y1


Тип Z

- Антистатическая
- Антистатическая верхняя обкладка
- Антистатическая нижняя обкладка
- S Ткань с низким уровнем шума
- FDA Пищевого назначения
- EC Пищевого назначения. Норматива EU 10/2011
- EC* Пищевого назначения. Норматива EC 1935/2004
- ● С низким коэффициентом трения
- ▼ Устойчивость к минеральным маслам и жирам
- ▽ Устойчивость к растительным маслам и животным жирам
- Устойчивость к растительным маслам и жирам, частичная устойчивость к животным маслам и жирам
- Частичная устойчивость к растительным и животным маслам и жирам
- □ Устойчивость к истиранию
- ■ Устойчивость к порезам
- Сертификат ATEX
- Пиролиз-тест
- Невозгораемая
- SW Цельнотканая
- AM Антимикробная
- Антигидролизная
- FL Износостойкий текстиль
- MDX Металлодетектируемая/рентгендетектируемая

Серии esbelt

Серия Aster
Продукты питания. Белый цвет, пищевое назначение FDA.
Промышленность. Зеленый и черный цвета. Ленты с рисунком на поверхностях для наклонных конвейеров для транспортировки сыпучих и упакованных продуктов .

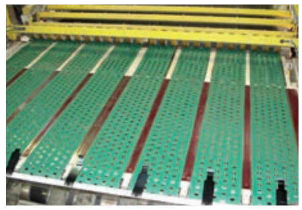
Серия Breda
Промышленность. Высокая стойкость к истиранию, химическим продуктам и минеральным маслам. Превосходная эффективность в сложных условиях работы.

Серия Clina
Продукты питания. Превосходная устойчивость к растительным маслам и животным жирам. Нетоксична. ПВХ и ПУ.

Серия Drago
Промышленность. Устойчивость к порезам, истиранию и минеральным маслам. Для роликовых, желобковых конвейеров и ковшовых элеваторов. Транспортировка глины, химических удобрений и абразивных материалов.

Серия Espot
Продукты питания. Превосходная устойчивость к растительным маслам и жирам. Для роликовых, желобковых конвейеров и ковшовых элеваторов. Транспортировка органических материалов: продуктов питания, семян, комбикормов, отходов.

Серия Febor
Промышленность. Зеленый цвет — упакованные или зерновые продукты, не содержащие масел или жиров. Черный цвет — невозгораемые ленты. Аэропорты, логистические комплексы. **Продукты питания.** Белый и синий цвета — пищевое назначение, FDA, невозгораемость, устойчивость к истиранию. Сахар (Febor белые), Febor синие: морковь и другие овощи.



Серия Hipro
Промышленность. Отличная стойкость к истиранию : лучше, чем у некоторых эластомеров; высокая антистатичность, Возможность горячего стыка. Производство и транспортировка картона, бумаги и других абразивных материалов.

Серия Keram
Промышленность.
Высокая устойчивость к порезам и минеральным маслам. Автомобильная промышленность (резка и штамповка металла).

Серия Novak
Продукты питания. Синие ленты из ПВХ и ПУ. Превосходная устойчивость к растительным маслам и животным жирам.

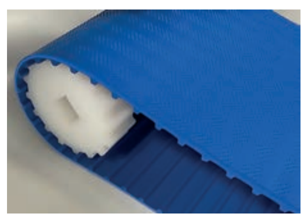
Серия Poler
Табак. Полиэстеровые ленты отвечают требованиям пиролиз-теста. Прекрасно ведут себя при высоких/ низких температурах..

Серия лент из ТПУ премиум-класса
Продукты питания. Бактериостатическая формула с сильным и длительным антимикробным и антибиопленочным действием (ISO 22196). Высокая устойчивость к гидролизу. Низкокапиллярная ткань (Wicking test G11-FDA 2011).

Серия лент из ТПУ, стандартные
Продукты питания. Высокая устойчивость к животным и растительным маслам и жирам, анти-растрескивание, высокий уровень гигиены. Высокая устойчивость к порезам и истиранию. Низкокапиллярная ткань (Wicking test G11-FDA 2011).

Серия Verna
Табак и продукты питания.
Полиолефиновые ленты отвечают требованиям пиролиз-теста.
Силиконовые ленты для транспортировки очень липких продуктов.

Серия Washflow
Продукты питания. Высокоустойчивые пластиковые сетчатые ленты.
Новая концепция лент для мойки и транспортировки овощей, фруктов и замороженных продуктов, а также для дренажа жидкостей и просеивания твердых отходов.



Смарт Драйв
Пищевая промышленность.
Положительно-приводная лента, ориентированная на удовлетворение самых взыскательных потребностей. Гибкая, гигиеничная и безопасная конструкция, которая адаптируется к транспортным потребностям. Может быть сконфигурирована различными способами, чтобы гарантировать оптимальную производительность в каждом конкретном случае ее применения

Эластичная бескаркасная лента
Пищевая промышленность.
Лента с большой эластичностью и низкой нагрузкой на оси. Безопасность контакта с пищевыми продуктами, простота чистки и обслуживания.
Благодаря своей конструкции: отсутствие расслоения, выпадения нитей текстиля, загрязнения волокнами продуктов.

...а также

Серия Tubul — бесстыковые рукава
Бесконечные ленты из 100 % шерстяного фетра (бесконечные рукава, без швов и стыков). Выпечка и кондитерские изделия.

Тип TUBUL	Материал	Вес г/м2	Толщина* мм	Мин.Ø мм	Применение
T35	100 % шерсть	1,700	3,5	20	*Пищевая промышленность:* машины для формования круассанов, автоматические подающие устройства для печей, хлебо-формовочные машины для формования хлеба. *Текстильная промышленность:* жирование хлопка.
T6		2,700	6	50	*Пищевая промышленность:* машины для формовки багетов. *Текстильная промышленность:* полировщик нитей в машине FIPEL.

(*)Допуск ±10 %

Основные нормативные положения

Нормативы для использования лент с продуктами питания

Достаточно непростые и постоянно эволюционирующие правила. Для их выполнения необходимо строго соблюдать установленные концепции FDA и/ или Регламента Европейского Союза ЕС 1935/2004 и EU 10/2011, а также всех их последующих версий, что требует непрестанного внимания и специализации.
В частности, в Декларации о Соответствии должна присутствовать информация о выполнении нормативы, относящейся как к глобальной и специфической миграции компонентов, так и к симулянтам. Надежность производителя, делающего подобные заявления, чрезвычайно важна. Esbelt, как производитель, предвкушая использование лент в жестких условиях (масла, химические вещества, …), тестирует свои ленты с самым агрессивным симулянтом.

Низкая капиллярность (Wick Resistant)

Водонепроницаемые ткани, Wicking Test (Wick Resistant). Они препятствуют проникновению воды, масел и патогенных микроорганизмов посредством капиллярности, предотвращая расслоение ленты и повышая гигиену при работе с продуктами питания.

Антимикробные ленты АМ

снижают рост микроорганизмов более, чем на 99 % (протестировано в соответствии с нормой ISO 22196). Это решает или сводит к минимуму распространенную проблему, когда ленты добавляют микробиологическую нагрузку к транспортируемому пищевому продукту в промежутках между их санитарной обработкой/чисткой. Эффективность этого антимикробного свойства сохраняется в течение всего срока службы ленты благодаря инновационной формуле, которая является стабильной и неводорастворимой (в отличие от ионов серебра).

ATEX

Европейская норматива, применяющаяся в профилактических целях к компонентам оборудования, таким, как конвейерные ленты, используемым в потенциально взрывоопасных средах: транспортировка порошкообразных, зерновых продуктов или хранение в силосах, особенно при использовании ковшовых элеваторов. Ленты **Esbelt** серий Espot, Drago и Febor sugar имеют сертификат ATEX (категория 2, определенная Директивой 2014/34/EC по неэлектрическим компонентам).

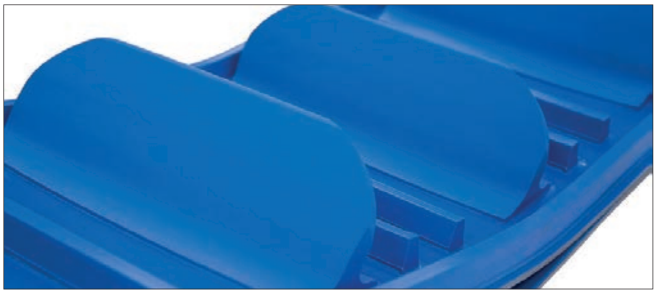
Специализации esbelt

Окантовка бортов (запечатывание бортов ленты)

esbelt осуществляет запечатывание краев полиуретановых лент толщиной от 0,8 мм и более с гладкими, матовыми и поверхностями с рисунком. Запечатанные края предотвращают проникновение масел и влаги в тканевый слой конвейерных лент с боковых сторон, что позволяет избежать размножения микроорганизмов и расслаивания. Они также препятствуют высыпанию волокон ткани, которые могут загрязнять транспортируемые продукты.
Окантовка бортов защищает ленту и не препятствует ее работе на ножевых сходах и малых диаметрах валов.

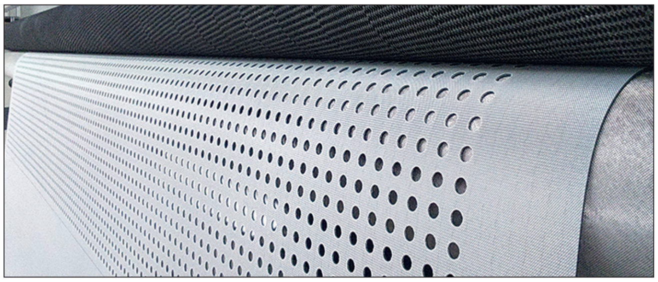
Ленты для виноградоуборочных комбайнов

Многолетний опыт и количество произведенных метров лент делают **esbelt** ведущей компанией на этом рынке.
Тщательно проверенные и широко признанные, наши ленты обеспечивают прочность и высокую поперечную жесткость, что позволяет им работать горизонтально и без ухода в стороны. Они служат в два раза дольше среднего показателя. Их можно ремонтировать, что позволяет продлить срок службы ленты на период до двух сезонов. Высокочастотные термосвариваемые профили, установленные ВЧ оборудованием, обладают превосходной устойчивостью к ударам и возможным надрывам.



Перфорированные ленты

Поставка перфорированных лент для реализации ковшовых элеваторов, а также вакуумных лент, дренажных лент и т. д. Возможность пробивки отверстий различного диаметра и расположения.



...другие предложения

Esbelt осуществляет множество других типов сервиса, таких, как стыковка лент со скрытым **металлическим соединителем; непрерывные волны** на поверхности ленты для транспортировки фруктов с нежной кожицей, **продольно разрезанные профили-ограничители,** очень популярные в секторе фруктов, овощей и т. д.

Профили

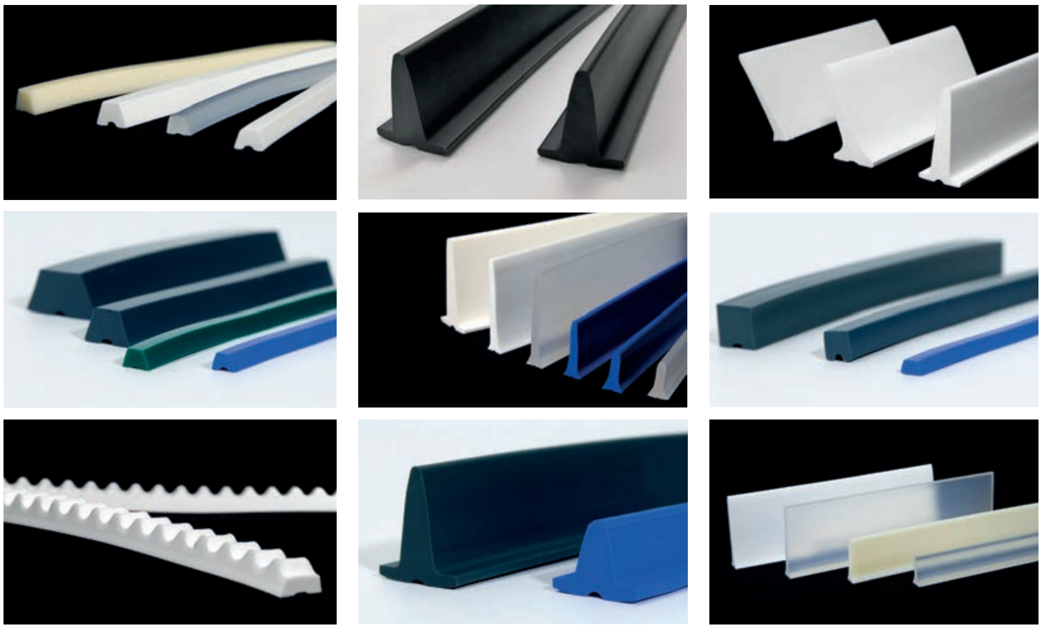
для конвейерных лент

Для наклонных конвейеров иногда требуются ленты с профилями на несущей поверхности.
Они предотвращают проскальзывание и падение транспортируемого материала и увеличивают загрузочную способность ленты.

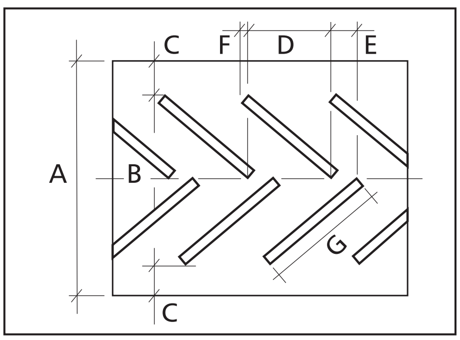
В зависимости от характеристик транспортируемого материала и наклона конвейера определяется тип и высота наиболее подходящего профиля. Оптимальная загрузочная способность достигается при углах наклона до 70º.

Направляющие профили трапецевидной формы из ПВХ и ПУ также могут поставляться зубчатыми. Зубчатость профилей повышает гибкость ленты, когда они используются как направляющие на ее нижней стороне. В этом случае минимальный диаметр ролика может быть уменьшен до 10%.

Профили **esbelt** устойчивы к маслам и жирам.



Расположение профилей в виде «V» (в елочку)



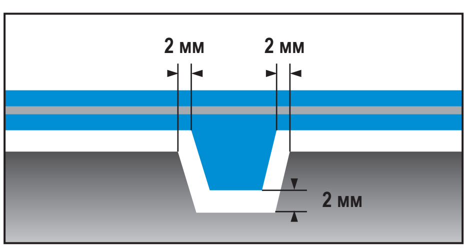
	Размеры, мм						
A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900
C	50	50	75	85	100	100	150
D	180	205	210	225	286	348	390
E	20	20	20	20	20	20	20
F	18	18	24	30	50	60	60
G	250	300	325	350	450	550	600

Рекомендации по креплению профиля

Крепление профиля лучше всего осуществлять на **лентах, имеющих два слоя или больше.**

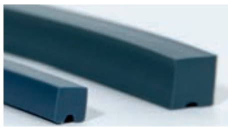
Минимальная толщина покрытия ленты для типа профиля приведена ниже.

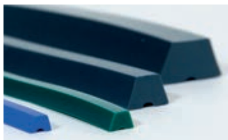
Для получения хороших результатов при использовании **направляющей** необходимо учесть следующее: канавки в барабане, роликах и опоре должны быть больше, чем направляющая, которая приваривается к ремню.

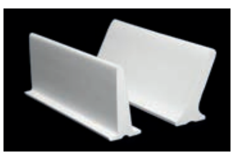


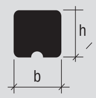
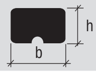
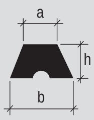
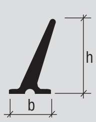
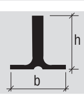
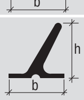
Материал и тип профиля		Минимальная толщина покрытия
ПВХ	короткие пальцы	0,3 мм
	высота 20 и 30 мм	0,5 мм
	армированные профили	0,8 мм
	высота 40, 50, 60 мм и типы NE.012 и NE.C14	0,8 мм
	высота 70, 80 мм и типы NE.K16, NE.015 и пальцы	1 мм
ПУ ТПЭ	все типы	0,3 мм
ПО	все типы	0,5 мм

Профили







Секция	Тип	Размеры b мм	h мм	a мм	Материал (1)	Вес г/м	Поперечный мин. шаг мм	Поперечный мин. ø (2)	Продольный мин. ø мм (2) нижняя сторона	верхняя сторона	Возможное Расположение (3)
	NE.008-62	8	8		ПВХ	75	28	100	60	110	T — G — L — V
	NE.012-62	12	12			175	32		80	120	
	PE.008	8	8		ПО	56	28	100			T — V
	PE.012	12	12			133	32				
	NE.015-62	20	15		ПВХ	330			200	250	G — L
	NA.X04-62	6	4	4,0	ПВХ	23			25	30	G — L
	UA.X04	6	4	4,0	ПУ	24			25	30	G — L
	NE.Y05-62	8	5	4,4	ПВХ	40	28	50	50	60	T — G — L — V
	NE.Z06-62	10	6	5,6		60	30	70	70	80	
	NE.A08-62	13	8	7,2		100	33	90	90	100	
	NE.B11-62	17	11	9,0		180	37	100	100	120	
	NE.C14-62	22	14	11,8		300	42	150	150	180	
	NE.K16-70	30	16	18,4		470	50	250	250	250	
	UE.Y05	8	5	4,4	ПУ	40	28	50	50	60	T — G — L — V
	UE.Z06	10	6	5,6		59	30	70	70	80	
	UE.A08	13	8	7,2		98	33	90	90	100	
	UE.B11	17	11	9,0		170	37	100	100	120	
	UE.Y05-MD-BL09	8	5	4,4		40	28	50	50	60	
	UE.Z06-MD-BL09	10	6	5,6		59	30	70	70	80	
	UE.A08-MD-BL09	13	8	7,2		98	33	90	90	100	
	PE.Z06	10	6	5,6	ПО	46	30	100			T — V
	PE.A08	13	8	7,2		75	33	110			
	PE.B11	17	11	9,0		130	37	120			
	EE.Z06	10	6	5,6	ТПЭ	56	30	80		80	T — G — L — V
	EE.A08	13	8	7,2		95	33	90		100	
	EE.B11	17	11	9,0		167	37	100		120	
	DA.X04-62	6	3,5	4,25	ПВХ	18			15		G — L
	DE.Y05-62	8	4,5	4,7	ПВХ	30			35		G — L
	DE.Z06-70	10	5,5	6,0		45			50		
	DE.A08-62	13	7,5	7,5		75			70		
	DE.B11-62	17	10,5	10,3		140			80		
	DE.C14-62	22	13,5	12,2		245			125		
	DE.K16-70	30	15,5	18,4		370			170		
	DUA.X04	6	3,5	4,25	ПУ	19			15		G — L
	DUE.Y05	8	4,5	4,7	ПУ	35			35		G — L
	DUE.Z06	10	5,5	6,0		45			50		
	DUE.A08	13	7,5	7,5		74			70		
	DUE.B11	17	10,5	9,0		130			80		
	NV.020-70	25	20		ПВХ	285		120			T
	NV.030-70	25	30			370		120			
	NV.040-70	25	40			450	45	120			
	NV.050-70	25	50			600		120			
	NV.060-70	25	60			700		150			
	NL.030-70	25	30		ПВХ	430	50	120			T
	NL.040-70	25	40			550	50	120			
	NL.050-70	25	50			700	50	120			
	NL.060-70	25	60			780	50	150			
	NL.070-70	40	70			1240	130	170			
	NL.080-70	40	80			1400	130	180			
	UV.020	10	20		ПУ	140	30	40			T
	UV.030	10	30			180		45			
	UV.040	10	40			230		50			
	UV.050	10	50			300		50			
	PV.020	10	20		ПО	95	30	100			T
	PV.030	10	30			135					
	PV.050	10	50			235					
	EV.020	10	20		ТПЭ	130	30	80			T
	EV.030	10	30			170					
	EV.050	10	50			300					
	UL.030	10	30		ПУ	215	40	45			T
	UL.040	10	40			255		50			
	UL.050	10	50			320		50			
	PL.030	10	30		ПО	155	40	100			T
	PL.050	10	50			225					
	EL.030	10	30		ТПЭ	210	40	80			T
	EL.050	10	50			310					
	NEM.040-62	45	40		мягкий ПВХ	640		120			T
	NEM.060-62	55	60			1050		150			
	NEQ.040-62	42	40		мягкий ПВХ	635		120			T
	NEQ.060-62	60	60			1150		150			
	NEQ.070-62	60	70			1400		170			

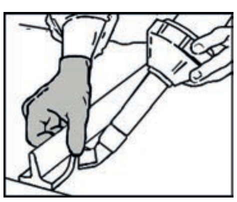
(2) Минимальные рекомендованные диаметры указаны для нормальных рабочих условий при температуре 20 °C. Для более низких температур требуются большие диаметры.

(3) Расположение профиля:
T — поперечный
G — внутренняя направляющая
L — боковой ограничительный
V — V-образный

Угол профиля без сварки :

α = 65 ± 3°

После сварки изменение угла минимально.



Профили

(1) Материал		Цвет	Особые свойства	Твердость	Температура °C
ПВХ	ПВХ	Зеленый 00 — Белый — Синий 06	FDA, EC, антистатический, маслостойкий.	70ºShA (по Шору)	–10 +80
ПВХ	ПВХ	Черный	Антистатический, маслостойкий.	70ºShA (по Шору)	–10 +80
мягкий ПВХ	ПВХ	Зеленый 00 — Белый — Синий 06	FDA, EC, антистатический, маслостойкий.	62ºShA (по Шору)	–15 +80
ПУ	Полиуретан	Зеленый 09 — Белый — Синий 06	FDA, EC, маслостойкий.	85ºShA (по Шору)	–10 +100
ПУ-MD	Полиуретан MD	Синий 09	FDA, EC, маслостойкий, металлодетектируемый, антигидролизный.	85ºShA (по Шору)	–20 +100
ПО	Полиолефин	Прозрачный	FDA, EC, маслостойкий.	90ºShA (по Шору)	–10 +50
ТПЭ	Полиэстер	бесцветный	FDA, EC, маслостойкий.	40ºShD (по Шору)	–20 +105

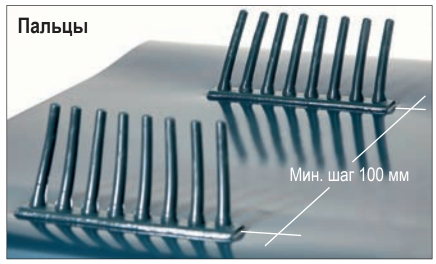
Другие профили

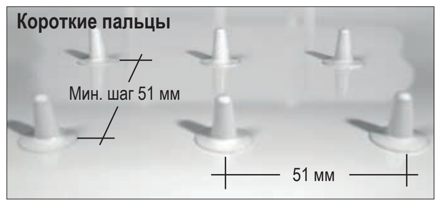
Пальцы и короткие пальцы

Как альтернатива поперечным профилям компания esbelt предлагает **«пальцевые»** профили. Специально предназначены для транспортировки фруктов на наклонных участках (предотвращают резкие удары, которые могут испортить внешний вид) и замороженных продуктов (цилиндрическая структура предотвращает прилипание замороженного продукта к ленте).

Esbelt предлагает**«короткие пальцы»**, используемые в основном в машинах для сбора плодов с тонкой кожицей (яблоки, нектарины, персики, груши и т. д.), а также для транспортировки сортировки спаржи.

Профиль	Высота мм	Твердость ºShA (по Шору)	Цвет	мин. ø мм
Пальцы	92	80	Белый — Зеленый — Синий 06	100
Короткие пальцы	25	67		60

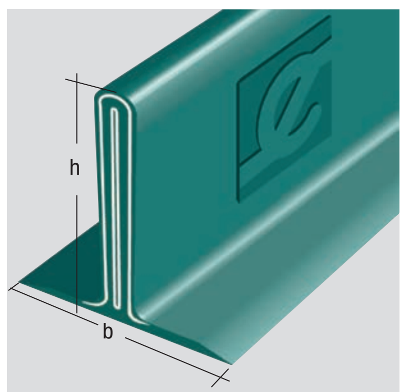


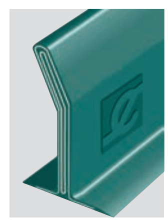


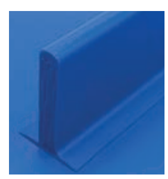
Армированный профиль

Esbelt предлагает армированные профили различных высот, специально разработанные для применения в сложных условиях и, как правило, для всех применений, в которых профили подвергаются ударам при приеме или транспортировке материала. Превосходная устойчивость к порезам и надрывам. Прочные и долговечные, повышают поперечную жесткость ленты, повышают устойчивость конвейера.

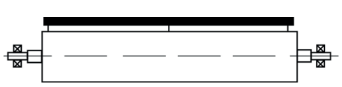
Профиль	Размеры		Поперечный		Длина, мм	Цвет	Материал
	b мм	h мм	Мин. шаг мм	мин. ø (2) мм			
NRR030	50	30	70	120	2000l	Синий 06, белый и зеленый 00	ПВХ
NRR050		50					
NRR070		70					
NRR100		100					
NIR070		68					
NIR100		97					
URR040	25	40	70	80	1000	синий 06	ПУ



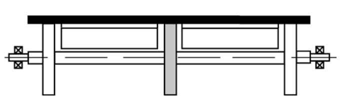




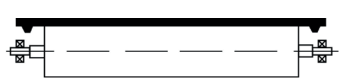
Опора ленты на обратной ветви



1. Лента с профилями в форме "V", опирающаяся на цилиндрический ролик.

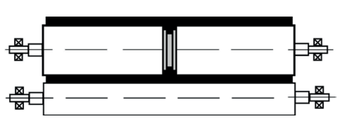


3. Опирается на три шкива.

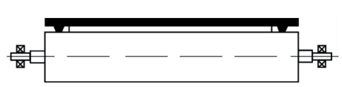


5. Лента с боковыми ограничителями, поддерживаемая цилиндрическим роликом, который уже ленты.

2. Опирается на два боковых шкива.



4. Лента с внутренней направляющей, опирающаяся на цилиндрический ролик с приводом от моторного цилиндра с регатой на цилиндрический ролик и приводимой в движение ведущим шкивом с канавками.



6. Лента, опирающаяся на цилиндрический ролик с приводом от моторного цилиндра с регатой .

Рунер

ПВХ-профиль «Runer» -без основы-

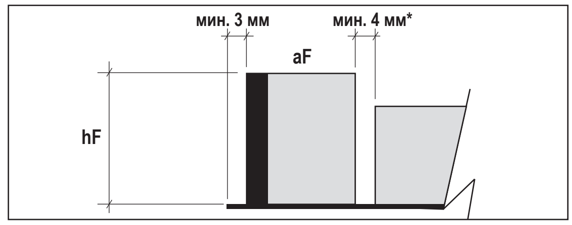
Профиль приваривается непосредственно к ленте.

Тип FRRS

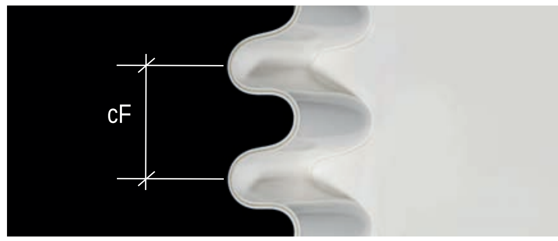
- **С внутренним армированием полиэфирным волокном:** устойчивость к давлению барабана на изгибах и на обратной ветви.
- Рекомендуется для особенно длинных и широких конвейеров или для конвейеров с изгибами.

ПВХ	hF мм высота	aF мм ширина	cF мм шаг	Минимальный диаметр, мм	Толщина мм
FRRS35	35	48	55	80	5
FRRS40	40	48	55	100	5
FRRS45	45	48	55	100	5
FRRS50	50	48	55	120	5
FRRS55	55	48	55	120	5
FRRS60	60	48	55	140	5
FRRS65	65	48	55	140	5
FRRS70	70	48	55	160	5
FRRS75	75	48	55	160	5
FRRS80	80	48	55	180	5
FRRS85	85	48	55	180	5
FRRS90	90	48	55	200	5
FRRS95	95	48	55	220	5
FRRS100	100	48	55	220	5

Схема расположения поперечных профилей и ПВХ-профиля **«Runer»** без основы.



* Если используется профиль типа NL.070 или NL 080, минимальное расстояние в 4 мм увеличивается до 5 мм.



Расстояние между поперечными профилями должно быть кратно шагу cF, если оно должно совпадать с волной профиля **«Runer»**.

Максимальная ширина для лент с профилем Runer составляет:
- 2 400 мм с ПВХ-профилем Runer.
- 900 мм с ПУ-профилем Runer.

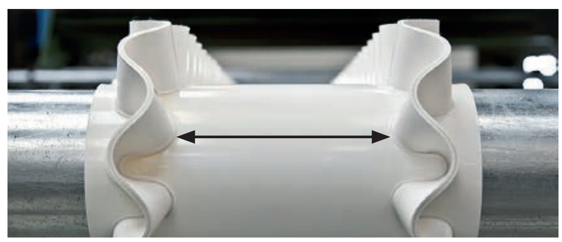
Минимальная длина для бесконечных лент с профилем Runer составляет:
- 2 500 мм с ПВХ-профилем Runer.
- 3 510 мм с ПУ-профилем Runer.

Тип FSSS

- **С внутренним армированием полиэфирным волокном.**
- Рекомендуется для прямых или легких конвейеров.

ПВХ	hF мм высота	aF мм ширина	cF мм шаг	Минимальный диаметр, мм	Толщина мм
FSSS35	35	30	30	80	3,5
FSSS40	40	30	30	90	3,5
FSSS45	45	30	30	90	3,5
FSSS50	50	30	30	100	3,5
FSSS55	55	30	30	100	3,5
FSSS60	60	30	30	110	3,5
FSSS65	65	30	30	120	3,5

Типы **FRRS** и **FSSS**: Белый цвет — твердость 70°ShA (по Шору)
Зеленый цвет — твердость 78°ShA (по Шору)



Минимальное расстояние между двумя профилями Runer должно составлять:
- 100 мм с ПВХ-профилями Runer
- 30 мм с ПУ-профилями Runer

Тип FNSS

- **Без внутреннего армирования:** разработан для использования в конвейерах с очень малыми диаметрами барабанов.
- Рекомендуется для небольших прямых конвейеров (без изгибов).

ПВХ	hF мм высота	aF мм ширина	cF мм шаг	Минимальный диаметр, мм	Твердость °ShA (по Шору)	Толщина мм
FNSS35	35	35	30	40	70	4
FNSS45	45	35	30	50	70	4

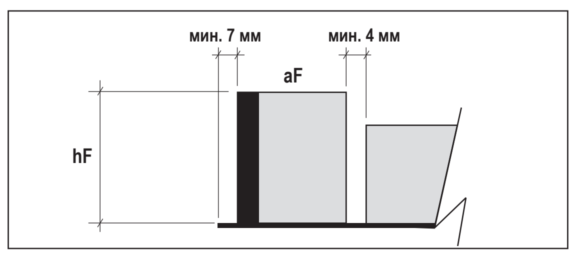


Схема расположения профиля и ПУ-профиля **«Runer»** без основы.
Длина поперечных профилей должна быть кратна 25 мм.

Стандартный ПУ -без основы-

Профиль приваривается непосредственно к ленте, без внутреннего армирования.

ПУ	hF мм высота	aF мм ширина	cF мм шаг	Минимальный диаметр, мм	Твердость °ShA (по Шору)	Толщина мм
UNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UNSS60	60	28	30	90	85	2,1

ПУ премиум-класса -без основы-

ПУ	hF мм высота	aF мм ширина	cF мм шаг	Минимальный диаметр, мм	Твердость °ShA (по Шору)	Толщина мм
UPNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UPNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UPNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UPNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UPNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UPNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UPNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UPNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UPNSS60	60	28	30	90	85	2,1

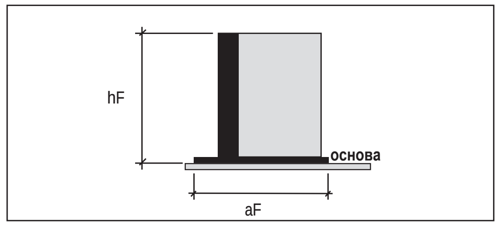
«Runer» -с основой-

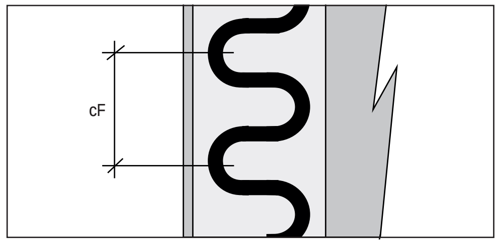
ПВХ «Runer» -с основой-

	ПВХ	hF мм высота	aF мм ширина	cF мм шаг	Минимальный диаметр, мм	Толщина мм
Тип FSRC	FSRC35	35	55	55	80	3,5
	FSRC55	55	55	55	120	3,5
	FSRC85	85	55	55	180	3,5

Комментарии: ширина волны = 45 мм / толщина основы = 3,5 мм

Схематичное представление профиля «Runer» с основой.





ПУ-профиль «Runer» -с основой-

	ПУ	hF мм высота	aF мм ширина	cF мм шаг	Минимальный диаметр, мм	Толщина мм
Тип UNSM	UNSM35	35	44	30	70	2,1
	UNSM55	55	48	30	100	2,1

Комментарии: ширина волны = 28 мм / толщина основы = 3,3 мм

Профиль с основой для сварки вручную с помощью производственного фена Leister.

Доступные цвета

ПВХ-профиль Runer	**- белый/синий:** нетоксичный, FDA-EC, пригоден для использования с пищевыми продуктами. - **зеленый:** пригоден для всех видов использования, не требующих применения лент пищевого назначения.
Стандартный ПУ-профиль Runer	**- белый/синий 06/зеленый 09:** нетоксичный, FDA-EC, пригоден для использования с пищевыми продуктами.
ПУ-профиль Runer премиум-класса	**- белый:** нетоксичный, FDA-EC, пригоден для использования с пищевыми продуктами. Антигидролизный. **- синий 09 MD:** нетоксичный, FDA-EC, пригоден для использования с пищевыми продуктами. Металлодетектируемый. Антигидролизный.

Рекомендации по креплению профиля Runer

Для качественного сваривания профиля Runer компания esbelt рекомендует определенную минимальную толщину покрытия ленты в зависимости от типа и высоты присоединяемого профиля Runer.

В таблице указана минимальная толщина обкладки для профиля типа Runer

Материал и тип профиля Runer	Максимальная высота профиля Runer	Минимальная толщина покрытия
ПВХ (FRR, FSS и FNS)	55 мм	≥ 0,50 мм
ПВХ (FRR, FSS)	60—75 мм	≥ 0,80 мм
ПВХ (FRR)	от 80 мм	≥ 1,50 мм
ПУ	все типы	≥ 0,30 мм
С основой из ПВХ и ПУ (FSRC и UNSM)	все типы	≥ 0,80 мм

Общий обзор условных обозначений. Пояснения к кодам:

FSRC55WH	1º	Тип материала	F ПВХ / U ПУ
FSRC55WH	2º	Армирование	R ткань с высокой поперечной жесткостью / S со стандартной жесткостью / N без армирования PN премиум, без армирования
FSRC55WH	3º	Шаг	S 30 мм / R 55 мм
FSRC55WH	4º	Основа	S без основы / C с тонкой основой (ПВХ = 3,5 мм и ПУ = 2,3 мм) **M** с толстой основой (ПВХ = 5 мм и ПУ = 3,3 мм)
FSRC55WH	5º/6º	Высота профиля Runer (мм)	От 35 до 100 мм
FSRC55WH	7º	Цвет	**BL06** синий 06 / **BL09** синий 09 / GR зеленый / WH белый

Ковши

Ковши Neucan

Полиэтилен

(твердость 62° D по Шору)

Материал: полиэтилен. Белый цвет. FDA, нормативы EU 10/2011 и EC 1935/2004. Максимальная рабочая температура: 60 °C. Для использования с умеренно абразивными мелкодисперсными и гранулированными продуктами, мукой, табаком, фруктами, кормами для животных, порошкообразными фосфатами и мочевиной; пищевыми продуктами в целом, химикатами, влажными и липкими материалами и т. д.

белый

Тип	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	ø мм отверстия	число отверстий	вместимость л	вес г
100	106	49	91	89	45	7	2	0,22	55
120	126	63	111	105	47	7	2	0,32	75
140	145	80	111	120	60	7	2	0,58	110
160	169	98	123	132	68	7	2	0,79	152
180	184	104	137	138	75	7	2	1,10	201
200	202	117	147	140	70	9	2	1,16	250
230	237	75	157	152	82	10	3	1,58	290
250	258	78	159	164	82	11	3	2,04	360
300	305	100	178	180	98	11	3	2,98	485
315	320	110	190	195	103	11	3	3,30	625

Ковши Vercan

Полиамид

(твердость 72° D по Шору)

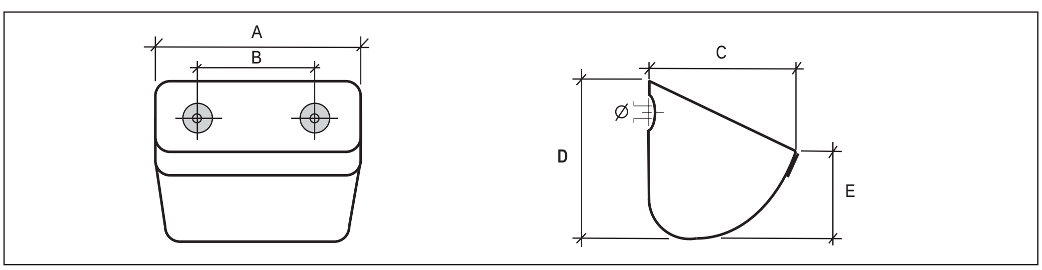
Материал: полиамид. Антистатичный. Регламент EC 10/2011 и EC 1935/2004.
Максимальная рабочая температура: 110 °C. Для использования с гранулированными абразивными материалами небольшого и среднего размера, рисом, сахаром, зерном, гранулированными кормами, цементом, глиной, активными химикатами, моющими средствами, удобрениями, солью и т. д.

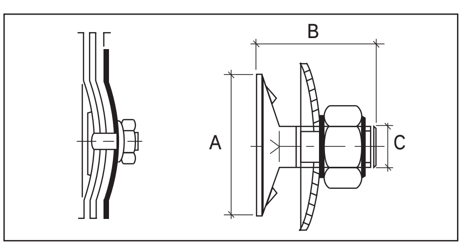
зеленый

Тип	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	ø мм отверстия	число отверстий	вместимость л	вес г
100	113	50	94	97	47	7	2	0,24	70
120	129	64	110	106	51	7	2	0,41	95
140	145	81	117	120	60	7	2	0,55	145
160	170	98	128	132	69	7	2	0,75	190
180	190	105	137	140	75	7	2	1,10	235
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610
315	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785

белый

100	107	50	90	90	47	7	2	0,24	74
120	129	64	106	106	58	7	2	0,41	135
140	145	81	113	120	64	7	2	0,55	150
160	170	98	125	132	69	7	2	0,83	190
180	190	105	137	140	78	7	2	1,17	255
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610





Тип	A мм	B мм	C мм
M6 × 25	21	25	6
M8 × 30	27	30	8
M10 × 40	30	40	10

Болт из оцинкованной стали поставляется с гайкой и вогнутой шайбой.
Болт армирован для лучшей фиксации на ленте.

Toptrans. Приводные ремни и технологические ленты.

	Сектор	Тип	Приводная поверхность				Верхняя поверхность			
			Цвет	Поверхность	Материал	Толщина мм	Цвет	Поверхность	Материал	Толщина мм
Кожа	Передача	LF 10	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		LF 14	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		LF 20	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		LF 25	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		LF 30	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		LF 40	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		LF 54	Серый 80	Кожа	Кожа	2,20	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		LF 80	Серый 80	Кожа	Кожа	2,20	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		LL 10	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00
		LL 14	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00
		LL 20	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00
		LL 25	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00
		LL 30	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00
		LL 40	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00	Серый 80	Кожа	Кожа	2,00

	Сектор	Тип	Приводная поверхность				Верхняя поверхность			
			Цвет	Поверхность	Материал	Толщина мм	Цвет	Поверхность	Материал	Толщина мм
Эластомер и ткань	Полиграфия	EE 02/EL15	Черный 81	Рисунок Y2	NBR	0,50	Зеленый 84	Матовая	NBR	0,50
		EE 04	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	0,60	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	0,60
		EE 06	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	0,60	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	0,60
		FE 06	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30	Зеленый 83	Матовая	NBR	0,50
		FE 10	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	0,60
		FF 06	Зеленый 81	ткань	Полиамидная ткань	0,30	Зеленый 81	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		FE 10/2	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	1,20
		FE 14/3	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	2,10
		FE 14/4	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	2,70
	Фальцеваль-ные машины	EG 10/7	Черный 81	Рисунок Y2	XNBR	0,60	Синий 81	Рисунок G	XNBR	5,90
		EE 10/3	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	1,20	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	1,20
		EE 10/4	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	1,70	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	1,70
		EE 14/5	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	2,10	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	2,10
		EE 14/6	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	2,70	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	2,70
	Передача	EE 10	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70
		EE 14	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70
		EE 20	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70
		EE 25	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70
		EE 30	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70
		EE 33	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70
		EF 06	Зеленый 83	Mate	NBR	0,50	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		EF 10	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	0,70	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		EF 14	Зеленый 83	Рисунок Y2	NBR	0,70	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		EF 20	Зеленый 83	Рисунок Y2	XNBR	0,70	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		EF 25	Черный 81	Рисунок Y2	XNBR	0,70	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		EF 30	Черный 81	Рисунок Y2	XNBR	0,70	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30
		EF 40	Черный 81	Рисунок Y2	XNBR	0,70	Черный 80	ткань	Полиамидная ткань	0,30

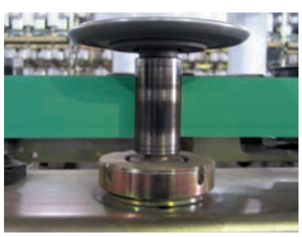
NR: натуральный каучук. NBR: бутадиен-нитрильный каучук. XNBR: карбоксилированный бутадиен-нитрильный каучук.

Полный вес кг/м2	Толщина мм	Нагрузка на оси при 1%-ом удлинении Н/мм	Прочность на разрыв Н/мм	Удлинение при разрыве %	Мин. ø барабана мм	Тип	Сектор	
2,60	2,80	10	225	22	40	LF 10	Передача	Кожа
2,80	3,00	14	315	22	60	LF 14		
3,10	3,30	20	450	22	90	LF 20		
3,05	3,55	25	560	22	120	LF 25		
3,75	3,80	30	625	22	200	LF 30		
4,20	4,30	40	900	22	280	LF 40		
5,50	5,25	54	1215	22	380	LF 54		
6,90	7,00	80	1800	22	560	LF 80		
4,10	4,50	10	225	22	40	LL 10		
4,40	4,80	14	315	22	60	LL 14		
4,60	5,00	20	450	22	90	LL 20		
4,25	5,25	25	560	22	120	LL 25		
5,00	5,50	30	675	22	200	LL 30		
5,50	6,00	40	900	22	280	LL 40		

Полный вес кг/м2	Толщина мм	Нагрузка на оси при 1%-ом удлинении Н/мм	Прочность на разрыв Н/мм	Удлинение при разрыве %	Мин. ø барабана мм	Тип	Сектор	
1,50	1,50	1,90 при 8%Н/мм	-	22	10	EE 02/EL15	Полиграфия	Эластомер и ткань
1,69	1,40	4	90	22	20	EE 04		
1,90	1,55	6	135	22	25	EE 06		
1,30	1,25	6	135	22	20	FE 06		
1,30	1,25	6	135	22	20	FE 10		
0,80	0,95	6	135	22	20	FF 06		
2,20	2,00	10	225	22	35	FE 10/2		
3,55	3,15	14	315	22	40	FE 14/3		
4,30	3,70	14	315	22	40	FE 14/4		
7,50	7,00	10	225	22	70	EG 10/7	Фальцеваль-ные машины	
3,20	2,90	10	225	22	30	EE 10/3		
4,70	3,90	10	225	22	30	EE 10/4		
5,90	4,95	14	315	22	50	EE 14/5		
7,40	6,10	14	315	22	50	EE 14/6		
2,25	1,90	10	225	22	35	EE 10	Передача	
2,50	2,10	14	315	22	60	EE 14		
2,85	2,40	20	450	22	70	EE 20		
3,10	2,65	25	560	22	100	EE 25		
3,40	2,90	30	675	22	120	EE 30		
3,70	3,15	33	740	22	140	EE 33		
1,30	1,25	6	135	22	25	EF 06		
1,60	1,50	10	225	22	30	EF 10		
1,85	1,70	14	315	22	50	EF 14		
2,20	2,00	20	450	22	70	EF 20		
2,50	2,25	25	560	22	90	EF 25		
2,65	2,50	30	675	22	130	EF 30		
3,30	3,00	40	900	22	280	EF 40		

Производственная ширина: 500 mm

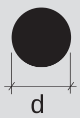




Термоплавкие круглые и клиновые ремни из полиуретана

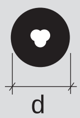
Основные характеристики: простой и быстрый стык. Устойчивость к истиранию. Устойчивость к воздействию масел и жиров. Устойчивость к воздействию широкого спектра химических продуктов. Высокая прочность на растяжение. Вибропоглощение. Работают с низким уровнем шума. Легко чистятся. Удобства для хранения благодаря индивидуальным упаковкам по типу и метражу.
Коэффициент трения: гладкие типы: 0,4—0,8 (в зависимости от твердости). Шероховатые типы: 0,3.
Максимальная рекомендованная скорость: 15 м/с. **Рекомендованная рабочая температура:** −20...+50 °С (постоянная) / −40...+80 °С (кратковременная). **Монтаж:** стык ремня методом термопластического сплавления. Для расчета окончательной длины ремня необходимо учесть предварительное натяжение. Предварительное натяжение: ремни без армирования: макс. 8 % (в зависимости от твердости). Ремни, армированные арамидным и полиэфирным волокном < 1 %

Круглые ремни



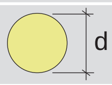
Секция	Твердость 88°ShA (по Шору) гладкий тип, зеленый 14	Диаметр (d) мм	Длина рулона м	Вес г/м	Мин. диаметр барабана, мм
	RS88L03	3	100	9	25
	RS88L04	4	100	15	40
	RS88L05	5	100	24	50
	RS88L06	6	100	34	60
	RS88L07	7	100	46	60
	RS88L08	8	100	60	80
	RS88L10	10	50	94	100
	RS88L12	12	50	135	120
	RS88L15	15	50	212	150
	шероховатый тип				
	RS88R03	3	100	9	25
	RS88R04	4	100	15	40
	RS88R05	5	100	24	50
	RS88R06	6	100	34	60
	RS88R07	7	100	46	60
	RS88R08	8	100	60	80
	RS88R10	10	50	94	100
	RS88R12	12	50	135	120
	RS88R15	15	50	212	150
	Твердость 80°ShA (по Шору) шероховатый тип, синий FDA	Диаметр (d) мм	Длина рулона м	Вес г/м	Мин. диаметр барабана, мм
	RS80R04	4	100	15	30
	RS80R05	5	100	24	35
	RS80R06	6	100	34	40
	RS80R08	8	100	60	55
	RS80R10	10	50	85	75
	RS80R12	12	50	123	85
	RS80R15	15	50	200	120

Круглые ремни, армированные ПОЛИЭФИРНЫМ волокном



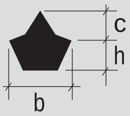
Секция	Твердость 92°ShA (по Шору) гладкий тип, желтый 00	Диаметр (d) мм	Длина рулона м	Вес г/м	Мин. диаметр барабана, мм
	RF92L08	8	100	60	85
	RF92LW6	9,5	50	85	100
	RF92LW8	12,5	50	145	130
	RF92L15	15	50	212	155
	RF92L18	18	50	305	185
	Твердость 88°ShA (по Шору) гладкий тип, зеленый 14	Диаметр (d) мм	Длина рулона м	Вес г/м	Мин. диаметр барабана, мм
	RF88R08	8	100	60	80
	RF88R10	10	50	94	100
	RF88R12	12	50	135	120
	RF88R15	15	50	212	150
	Твердость 80°ShA (по Шору) шероховатый тип, синий FDA	Диаметр (d) мм	Длина рулона м	Вес г/м	Мин. диаметр барабана, мм
	RF80R08	8	100	60	55
	RF80R10	10	50	85	75
	RF80R12	12	50	123	85
	RF80R15	15	50	200	120

ПОЛИЭФИРНЫЕ круглые ремни



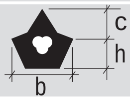
Секция	Твердость 55°ShD (по Шору) гладкий тип, бесцветный 00	Диаметр (d) мм	Длина рулона м	Вес г/м	Мин. диаметр барабана, мм
	RSE55LW6	9,5	100	85	190
	RSE55LW8	12,5	100	150	250

Гребневидные ремни



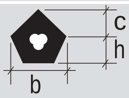
Секция	Размеры			Длина рулона	Вес	Мин. диаметр
	b	h	c	м	г/м	барабана, мм
Твердость 88°ShA (по Шору) Зеленый 14	мм	мм	мм			
PS88L0A	13	8	7	50	150	130
PS88L0B	17	11	9	50	255	180
PS88L0C	22	15	10	50	410	230
Твердость 92°ShA (по Шору) Желтый 00						
PS92L0B	17	11	9	50	255	265
PS92L0C	22	15	10	50	410	340

Гребневидные ремни, армированные ПОЛИЭФИРНЫМ волокном



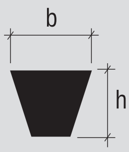
Секция	Размеры			Длина рулона	Вес	Мин. диаметр
	b	h	c	м	г/м	барабана, мм
Твердость 88°ShA (по Шору) Зеленый 14	мм	мм	мм			
PF88L0A	13	8	7	50	145	130
PF88L0B	17	11	9	50	245	180
PF88L0C	22	15	10	50	390	230

Пятиугольные ремни, армированные ПОЛИЭФИРНЫМ волокном



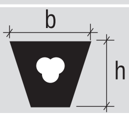
Секция	Размеры			Длина рулона	Вес	Мин. диаметр
	b	h	c	м	г/м	барабана, мм
Твердость 88°ShA (по Шору) Зеленый 14	мм	мм	мм			
DF88L0B	17	10	10	50	300	210
DF88L0C	22	15	10	50	440	265

Трапециевидные ремни



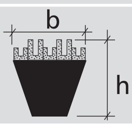
Секция	Размеры		Длина рулона	Вес	Мин. диаметр
	b	h	м	г/м	барабана, мм
Твердость 88°ShA (по Шору) Зеленый 14	мм	мм			
TS88L0Z	10	6	50	60	70
TS88L0A	13	8	50	98	90
TS88L0B	17	11	50	173	115
TS88L0C	22	14	50	286	160
Твердость 92°ShA (по Шору) Желтый 00					
TS92L0Z	10	6	50	60	80
TS92L0A	13	8	50	98	100
TS92L0B	17	11	50	173	130
TS92L0C	22	14	50	286	180
Твердость 80°ShA (по Шору) Синий FDA					
TS80L0Z	10	6	50	53	50

Трапециевидные ремни, армированные ПОЛИЭФИРНЫМ волокном



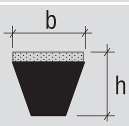
Секция	Размеры		Длина рулона	Вес	Мин. диаметр
	b	h	м	г/м	барабана, мм
Твердость 88°ShA (по Шору) Зеленый 14	мм	мм			
TF88L0A	13	8	50	98	90
TF88L0B	17	11	50	170	115
TF88L0C	22	14	50	276	160

Трапециевидные ремни с верхним покрытием ПВХ «грип»



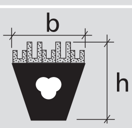
Секция	Размеры		Длина рулона	Вес	Мин. диаметр
	b	h	м	г/м	барабана, мм
Твердость 88°ShA (по Шору) Зеленый 14	мм	мм			
TS88G0Z	10	10	50	95	80
TS88G0A	13	12	50	132	100
TS88G0B	17	15	50	218	120
TS88G0C	22	18	50	346	180

Трапециевидные ремни с верхним гладким покрытием ПВХ



Секция	Размеры		Длина рулона	Вес	Мин. диаметр
	b	h	м	г/м	барабана, мм
Твердость 88°ShA (по Шору) Зеленый 14	мм	мм			
TS88C0Z	10	9	50	113	80
TS88C0A	13	11	50	154	100
TS88C0B	17	14	50	248	120
TS88C0C	22	17	50	385	180

Трапециевидные ремни с верхним покрытием ПВХ «грип», армированные ПОЛИЭФИРНЫМ волокном



Секция	Размеры		Длина рулона	Вес	Мин. диаметр
	b	h	м	г/м	барабана, мм
Твердость 88°ShA (по Шору) Зеленый 14	мм	мм			
TF88G0A	13	12	50	132	100
TF88G0B	17	15	50	215	120
TF88G0C	22	18	50	336	180

Оборудование для работы с конвейерными лентами

Esbelt предлагает своим клиентам все необходимые элементы для работы и монтажа конвейерных лент, а также аксессуары, требуемые для обеспечения наилучшего качества всех операций и производительности цехов дистрибьюторов.

Слиттеры, предназначенные для продольной резки лент. **Как переносные, так и автоматические продольно-режущие станки** просты в эксплуатации и имеют максимальную рабочую ширину 2 250 мм.

Станок для высокоточного расслаивания концов лент из ПВХ, ТПУ и ПО, для двух- и трехслойных лент.

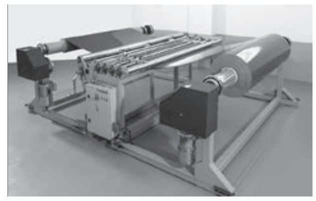
Ручной пальценабивной станок с механической системой подачи, без необходимости подключения к какому-либо источнику электроэнергии. Предназначен для резки “пальцев” при подготовке к стыковке ленты. Рабочая ширина 1190 мм с открытыми боковыми сторонами для лент без ограничения ширины.

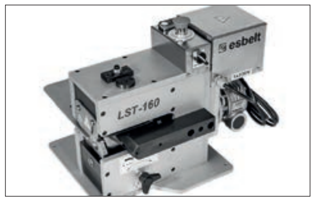
Сварочный аппарат для продольных профилей
Машина с пневматическим приводом для сварки струей горячего воздуха для лент с максимальной шириной 1 200 мм.

Воздушно-охлаждаемые прессы со встроенными панелями управления для вулканизации лент, обеспечивающие великолепное качество стыка.

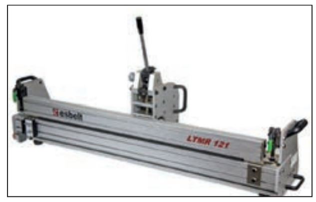
Набор инструментов для стыка круглых и клиновых ремней, а также различные подсобные инструменты для оптимизации работы в цеху.


LCU 225

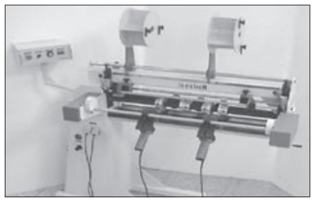

LCM 225EEN



LST 160



LTMR 1200


LSM 1200


LPBE 600ACI


LPBE 1200ACI

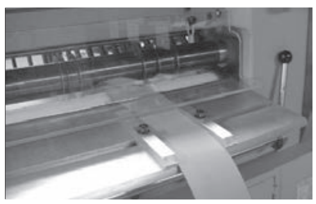
LP 9000

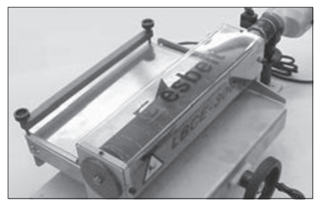
Оборудование для работы с плоскими ремнями.

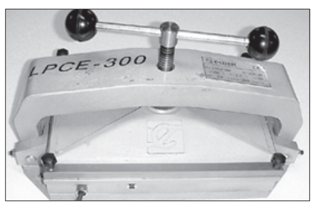
Циркулярная резка для ремней шириной до 500 мм и толщиной до 7 мм.

Станок заточки «под ус» предназначен для подготовки концов ремней для стыка.

Переносной **пресс** для стыковки лент. Максимальная ширина — 300 мм.


LCCB 500


LBCE 300



LPCE 300

esbelt

Компании концерна Esbelt:

Esbelt, S.A.
Provença, 385
08025 Barcelona
Spain (Испания)
Тел.: +34-93 207 33 11
www.esbelt.com
esbelt@esbelt.com

Esbelt GmbH
Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany (Германия)
Тел.: +49-2131 9203-0
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS
190 Av. du Roulage / ZA du Roulage
32600 Pujaudran
France (Франция)
Тел.: +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation
13975 Riverport Place - Suite 105
Maryland Heights, MO 63043
USA
Tel: +1-636 294 3200
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS
Agerhatten 16B — Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Denmark (Дания)
Тел.: +45 70 20 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk