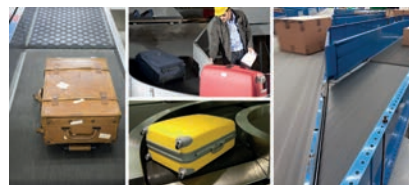


Taśmy transportujące i pasy napędowe

2022-2023

Zabieraki
Pasy okrągłe i klinowe
Pasy płaskie
Kubетки



Taśmy przemysłowe i do zastosowań ogólnych

Typ taśmy		strona nośna					stron bieżna					Specjalne właściwości
		Materiał	Twardość °ShA	Kolor	Grubość mm	Wykończenie	Materiał	Twardość °ShA	Kolor	Grubość mm	Wykończenie	
Aster	A12 G2F	PVC	55	Zielony 00	4,00	Wzór G2			Naturalny		Tkanina	☉
	A12 G2R	PVC	65	Zielony 00	3,70	Wzór G2	PVC		Zielony 00	0,10	Impregn.	☉
	A13 QF	PVC	45	Zielony 00	1,70	Wzór Q			Naturalny		Tkanina	☉
	A15 G2F	PVC	55	Czarny 02	4,00	Wzór G2	LFR		Szary 00	0,10	Impregn.	☉ S
	A15 QF	PVC	55	Czarny 02	1,70	Wzór Q	LFR		Szary 00	0,10	Impregn.	☉ S
	A15 W3F	PVC	65	Czarny 02	5,00	Wzór W3	LFR		Szary 00	0,10	Impregn.	☉ S
	A20 AF	PVC	75	Zielony 00	1,20	Wzór A			Naturalny		Tkanina	☉ ▼ □
	A20 G2F	PVC	55	Zielony 00	4,00	Wzór G2			Naturalny		Tkanina	☉ S
	A24 QF	PVC	45	Czerwony 01	4,50	Wzór Q			Naturalny		Tkanina	☉
	A33 QF	PVC	45	Zielony 00	3,40	Wzór Q			Naturalny		Tkanina	☉
Breda	BX10 UFM ^T	PU	93	Zielony 09	0,30	Mat	PU		Naturalny	0,10	Impregn.	☉ FDA UE* ● ▼ ▽ □
	B12 UF ^V	PU	93	Zielony 09	0,30	Gładki			Naturalny		WP	☉ FDA UE ● ▼ ▽ □
	B20 UF ^V	PU	93	Zielony 09	0,50	Gładki			Naturalny		Tkanina	FDA UE ● ▼ ▽ □
	B21 UF MTBK ^V	PU	93	Czarny 01	1,50	Mat	PU		Naturalny	0,10	Impregn.	☉ ● ▼ ▽ □ ■
	B22 UF TR ^V	PU	93	Przez.	1,80	Gładki	twardy PVC		Biały	0,10	Impregn.	☉ FDA UE ● ▼ ▽ □ ■
	B07 CF	PVC	82	Zielony 00	0,50	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ ▼ □
	B12 CF	PVC	82	Zielony 00	0,50	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ ▼ □
	B12 CK	PVC	82	Zielony 00	0,50	Gładki	PVC	90	Zielony 00	0,70	Wzór K	☉ ▼ □
	B20 CF	PVC	82	Zielony 00	1,00	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ ▼ □
	B20 CK	PVC	82	Zielony 00	1,00	Gładki	PVC	90	Zielony 00	0,70	Wzór K	☉ ▼ □
	B20 FF			Czarny 00		Tkanina			Naturalny		Tkanina	☉ S ●
	B22 CF	PVC	82	Zielony 00	2,00	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ ▼ □ ■
	B23 CF	PVC	45	Zielony 00	3,00	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉
	B24 CF	PVC	45	Czerwony 01	4,00	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉
	B25 CF	PVC	82	Zielony 00	1,00	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ ▼ □
	B30 CF	PVC	82	Zielony 00	2,00	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ ▼ □ ■
	B33 CF	PVC	45	Zielony 00	3,00	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉
Drago	D20 CC	PVC	78	Zielony 00	1,00	Gładki	PVC	78	Zielony 00	1,00	Gładki	☉ ▼ □ ☼
	D30 AR	PVC	78	Zielony 00	2,20	Wzór A	PVC		Zielony 00	0,10	Impregn.	☉ ▼ □ ■
	D30 CC	PVC	78	Zielony 00	2,00	Gładki	PVC	78	Zielony 00	1,00	Gładki	☉ ▼ □ ■ ☼
	D30 CR	PVC	78	Zielony 00	2,00	Gładki	PVC		Zielony 00	0,10	Impregn.	☉ ▼ □ ■
	D40 CC	PVC	78	Zielony 00	2,00	Gładki	PVC	78	Zielony 00	1,00	Gładki	☉ ▼ □ ■ ☼
	D81 CC	PVC	78	Zielony 00	1,00	Gładki	PVC	78	Zielony 00	1,00	Gładki	☉ ▼ □ ☼
	D90 C3R	PVC	75	Zielony 00	2,45	Wzór C3	twardy PVC		Zielony 00	0,10	Impregn.	☉ ▼ □ ■
Febor	F10 NF	PVC	76	Czarny 04	0,50	Mat			Naturalny		Tkanina	☉ S
	F15 NF	PVC	82	Czarny 01	0,50	Mat	LFR		Szary 00	0,10	Impregn.	☉ S ☼
	F19 NF	PVC	82	Czarny 01	0,90	Mat	LFR		Szary 00	0,10	Impregn.	☉ S
	F21 AF	PVC	82	Czarny 01	0,80	Wzór A	LFR		Szary 00	0,10	Impregn.	☉
	F21 NF	PVC	82	Czarny 01	0,60	Mat	LFR		Szary 00	0,10	Impregn.	☉
	F22 FF	RC		Czarny 00	0,10	Impregn.	LFR		Szary 00	0,10	Impregn.	☉ S ●
	F07 CC GR EU	PVC	85	Zielony 00	0,50	Gładki	PVC	85	Zielony 00	0,30	Gładki	☉ FDA UE
	F12 CF GR EU	PVC	85	Zielony 00	0,50	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ FDA UE
	F14 CF GR EU	PVC	85	Zielony 00	1,00	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ FDA UE
	F20 CK	PVC	78	Zielony 00	0,70	Gładki	PVC	90	Zielony 00	0,70	Wzór K	☉
	F30 CF	PVC	78	Zielony 00	0,70	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉
	F30 RR	PVC		Przez.	0,10	Impregn.	PVC		Przez.	0,10	Impregn.	☉ ●
Hipro	H12 Y1R	HPVC	75	Zielony 23	0,60	Wzór Y1	RC		Czarny 00	0,10	Impregn.	☉ S ▼ □
	H13 GR	HPVC	75	Zielony 23	4,80	Wzór G	RC		Czarny 00	0,10	Impregn.	☉ ▼ □
	H18 Y1R	HPVC	75	Zielony 23	0,80	Wzór Y1	RC		Czarny 00	0,10	Impregn.	☉ S ▼ □
Keram	K40 AF	PU	93	Zielony 09	1,20	Wzór A			Naturalny		Tkanina	☉ FDA UE ▼ ▽ □ ■ SW
	K40 RF	PVC		Czarny 03	0,10	Impregn.			Naturalny		Tkanina	☉ ▼ □ ■ SW
	K40 UF	PU	93	Zielony 09	1,00	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ FDA UE ● ▼ ▽ □ ■ SW

☐ ☐ ☐ = Taśmy przenośnikowe do portów lotniczych i centrów logistycznych.

LFR = Żywica o niskim tarcu

CR = Żywica przewodząca

WP = Tkanina „wodoodporna” o niskiej kapilarności

^V = PVC między warstwami

	Stała (chwilowa) temperatura °C	Tkaniny		Grubość taśmy mm	Waga taśmy kg/m ²	w temp. 20°C 		Obciążenie zrywające N/mm	Obciążenie robocze przy 1% wydłużeniu N/mm	Obciążenie robocze przy 1,5% wydłużeniu N/mm	Maks. szerokość rolki mm	Typ taśmy	
		Liczba warstw	Wątek			Ø mm	Ø mm						
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A12 G2F	Aster
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	5,80	4,00	70	90	160	12	18	2000	A12 G2R	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	3,20	3,40	45	70	120	9	13	2-3000	A13 QF	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	5,50	4,20	45	70	160	15	22	2000	A15 G2F	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	3,20	3,40	50	60	160	15	22	2-3000	A15 QF	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	7,50	5,00	60	100	150	10	16	600	A15 W3F	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,90	3,20	55	80	200	14	20	3000	A20 AF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	5,80	4,00	55	90	160	16	22	2000	A20 G2F	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	6,40	6,90	50	80	160	14	22	2000	A24 QF	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Sztywny	6,40	7,00	150	200	300	20	28	2000	A33 QF	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Sztywny	1,45	1,60	9	40	120	10	18	1250	BX10 UFMT	Breda
	-10 (-15) +80 (105)	2	Sztywny	1,60	1,90	40	60	120	10	16	2000	B12 UF ^V	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Sztywny	2,20	2,60	60	80	200	18	25	2000	B20 UF ^V	
	-5 (-15) +80 (105)	2	Sztywny	4,00	4,30	100	200	180	12	18	3000	B21 UF MTBK ^V	
	-5 (-15) +80 (105)	2	Sztywny	4,30	5,10	100	200	200	15	23	3000	B22 UF TR ^V	
	-5 (-15) +80 (100)	1	Sztywny	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	B07 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	B12 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,70	2,95	50	50	120	7	12	2000	B12 CK	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,90	3,50	55	75	200	15	22	3000	B20 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Bardzo sztywny	3,50	4,00	70	70	140	9	15	2000	B20 CK	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,40	2,70	60	60	190	15	20	3000	B20 FF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	B22 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	4,80	5,80	80	120	200	15	22	3000	B23 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	6,00	6,90	50	80	160	14	22	2000	B24 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Sztywny	4,00	4,80	100	120	275	22	30	3000	B25 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Sztywny	4,90	5,80	120	150	300	22	30	3000	B30 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Sztywny	6,00	7,00	130	200	300	20	28	3000	B33 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Elastyczny	4,10	5,10	140	140	200	20	28	2000	D20 CC	Drago
	-15 (-25) +80 (100)	3	Elastyczny	5,60	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30 AR	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Elastyczny	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	D30 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Elastyczny	5,40	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30 CR	
	-15 (-25) +80 (100)	4	Elastyczny	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	D40 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Elastyczny	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	D81 CC	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Elastyczny	7,00	8,00	300	380	800	55	85	3000	D90 C3R	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	1,90	2,20	35	55	120	10	15	3000	F10 NF	Febor
	-10 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,10	2,50	40	60	160	15	22	3000	F15 NF	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,50	3,10	40	60	180	17	25	3000	F19 NF	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Elastyczny	2,70	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21 AF	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Elastyczny	2,50	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21 NF	
	-10 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,40	2,85	60	60	180	14	19	3000	F22 FF	
	-5 (-15) +80 (100)	1	Sztywny	1,30	1,60	10	30	60	5	7	2000	F07 CC GR EU	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF GR EU	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF GR EU	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Elastyczny	2,90	3,50	75	75	200	20	28	2000	F20 CK	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Elastyczny	2,90	3,50	90	140	300	30	45	2000	F30 CF	
	-5 (-10) +80 (100)	3	Elastyczny	3,40	3,80	150	150	300	25	40	3000	F30 RR	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,20	2,50	25	50	120	10	15	2000	H12 Y1R	Hipro
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	6,50	5,00	60	90	200	14	20	2000	H13 GR	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Sztywny	3,20	3,70	50	80	180	15	22	2000	H18 Y1R	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Sztywny	4,20	4,20	140	330	400	20	30	2000	K40 AF	Keram
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	4,00	4,20	60	100	400	22	32	2000	K40 RF	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Sztywny	4,00	4,20	140	330	400	22	32	2000	K40 UF	



A15W3F: skok 111,5 mm

- Antystatyczna
- Antystatyczna strona nośna
- Antystatyczna strona bieżna
- tkanina cichobieżna

FDA Do kontaktu z żywnością

UE Do kontaktu z żywnością
Rozporządzenie UE 10/2011

UE* Do kontaktu z żywnością
Rozporządzenie 1935/2004

- Niski współczynnik tarcia

- Odporne na oleje i tłuszcze mineralne

- Odporne na oleje roślinne i tłuszcze zwierzęce

- Odporne na oleje i tłuszcze roślinne oraz częściowo odporne na oleje i tłuszcze roślinne i zwierzęce

- Częściowo odporne na oleje i tłuszcze roślinne i zwierzęce

- Odporne na ścieranie

- Odporne na cięcie

- Certyfikat ATEX

- Próba pyrolityczna

- Trudnopalne

SW Tkanina pełna

AM Antybakteryjne

Antyhydrolityczne

FL Niestrzępiące się

MCR Metal i promienie Roentgena
Wykrywalne

Taśmy spożywcze

Typ taśmy		strona nośna					stron bieżna					Specjalne właściwości			
		Materiał	Twardość °ShA	Kolor	Grubość mm	Wykończenie	Materiał	Twardość °ShA	Kolor	Grubość mm	Wykończenie				
Aster	A10 G2F	PVC	45	Biały	4,00	Wzór G2			Naturalny		Tkanina	FDA	EU		
	A21 HF	PVC	70	Biały	3,00	Wzór H			Naturalny		WP	FDA	EU	⊗	
	A21 LF	PVC	70	Biały	3,50	Wzór L			Naturalny		WP	FDA	EU	⊗	
	A21ZK	PVC	70	Biały	1,70	Wzór Z	PVC	90	Biały	0,70	Wzór K	FDA	EU	⊗	
	A26 X1C	PVC	73	Biały	15,50	Profil X1	PVC	73	Biały	1,00	Gładki	⊕ FDA	EU	⊗	
	A26 XC	PVC	73	Biały	15,50	Profil X	PVC	73	Biały	1,00	Gładki	⊕ FDA	EU	⊗	
	A36 X1C	PVC	73	Biały	15,80	Profil X1	PVC	73	Biały	0,70	Gładki	⊕ FDA	EU	⊗	
Standard TPU	CS06 UF	PU	86	Ocher 01	0,25	Gładki	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	FDA	EU	▽ □	
	CSX06 K1F	PU	86	Ocher 01	0,32	Wzór K1	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	FDA	EU*	▽ □	
	CS07 UF	PU	86	Biały	0,25	Gładki	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	FDA	EU	▽ □	
	CS07 UFMT	PU	86	Biały	0,25	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	FDA	EU ●	▽ □	
	C07 UU	PU		Zielony 16	0,10	Impregn. W	PU		Zielony 16	0,10	Impregn. W	FDA	EU* ●	▽	
	CSX08 AF-BR	PU	86	Brązowy 00	0,50	Wzór A	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU*	▽ □	
	CSX08 DF	PU	86	Biały	0,50	Wzór D	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU	▽ □	
	CS08 UF	PU	86	Biały	0,25	Gładki	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU	▽ □	
	CS08 UFMT	PU	86	Biały	0,25	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ●	▽ □	
	CS09 FF	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ●	▽	
	CS09 UF	PU	86	Biały	0,25	Gładki	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU	▽ □	
	CS09 UFMT	PU	86	Biały	0,25	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ●	▽ □	
	CS10 FF			Naturalny		Bawełna-poli.			Naturalny		Bawełna-poli.	FDA	EU ●	▽	
	CS10 UFMT	PU	86	Biały	0,40	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	FDA	EU ●	▽ □	
	CS12 UF ^v	PU	86	Biały	0,30	Gładki			Naturalny		WP	FDA	EU	▽ □	
	C12 UFMT ^v	PU	93	Biały	0,30	Mata			Naturalny		WP	FDA	EU ● ▽ ▽	□	
	CS20 UFMT	PU	93	Biały	0,80	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ● ▽ ▽	□ ■	
	NS07 AY	PU	86	Niebieski 06	0,60	Wzór A	PU	86	Niebieski 06	0,45	Wzór Y	FDA	EU	▽ □	
	NS07 UFMT	PU	86	Niebieski 06	0,25	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	FDA	EU ●	▽ □	
	NS08 UFMT	PU	86	Niebieski 06	0,25	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ●	▽ □	
NS09 UF	PU	86	Niebieski 06	0,25	Gładki	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU	▽ □		
NS09 UFMT	PU	86	Niebieski 06	0,25	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ●	▽ □		
NS09UFMT-H-BL08	PU	93	Niebieski 08	0,25	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ●	▽ □		
NS11UFMT	PU	93	Niebieski 06	0,60	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ● ▽ ▽	□		
NS20 UFMT	PU	93	Niebieski 06	0,80	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ● ▽ ▽	□ ■		
Premium TPU	CP07AY-AM	PU	85	Biały	0,60	Wzór A	PU	85	Biały	0,45	Wzór Y	FDA	EU	▽ □ AM 💧	
	CP07UFMT-AM	PU	85	Biały	0,25	Mata	PU		Niebieski 10	0,10	Impregn. W	FDA	EU ●	▽ □ AM 💧	
	CP09UFMT-AM	PU	85	Biały	0,25	Mata	PU		Niebieski 10	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ●	▽ □ AM 💧	
	CPX09UA2MT-AM	PU	85	Biały	0,30	Mata	PU	85	Biały	0,55	Wzór A2	FDA	EU ●	▽ □ AM 💧	
	CP10UFMT-AM-FL	PU	85	Biały	0,25	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	FDA	EU ●	▽ □ AM 💧 FL	
	NP07UFMT-AM	PU	85	Niebieski 06	0,25	Mata	PU		Niebieski 10	0,10	Impregn. W	FDA	EU ●	▽ □ AM 💧	
	NP09DF-AM	PU	85	Niebieski 06	0,50	Wzór D	PU		Niebieski 10	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU	▽ □ AM 💧	
	NP09FF	PU		Niebieski 10	0,10	Impregn. W	PU		Niebieski 10	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ●	▽ 💧	
	NP09UFMT-AM	PU	85	Niebieski 06	0,25	Mata	PU		Niebieski 10	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ●	▽ □ AM 💧	
	NP09UFMTMD-BL09	PU	85	Niebieski 09	0,25	Mata	PU		Niebieski 10	0,10	Impregn. W	⊕ FDA	EU ●	▽ □ MD 💧	
	NPX09UA2MT-AM	PU	85	Niebieski 06	0,30	Mata	PU	85	Niebieski 06	0,55	Wzór A2	FDA	EU ●	▽ □ AM 💧	
	NPX20UA2MT-AM	PU	85	Niebieski 06	0,50	Mata	PU	85	Niebieski 06	0,95	Wzór A2	FDA	EU ●	▽ □ AM 💧	
	NP10UFMT-AM-FL	PU	85	Niebieski 06	0,25	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	FDA	EU ●	▽ □ AM 💧 FL	
NP13UFMT-AM-FL	PU	85	Niebieski 06	0,55	Mata	PU		Naturalny	0,10	Impregn. W	FDA	EU ●	▽ □ AM 💧 FL		
Clina (PVC)	C07 CF	PVC	70	Biały	0,50	Gładki			Naturalny		WP	FDA	EU	⊗	
	C07 JF	Filc		Biały		Filc			Naturalny		Tkanina				
	C12 CF	PVC	70	Biały	0,50	Gładki			Naturalny		WP	FDA	EU	⊗	
	C12 DF	PVC	70	Biały	0,70	Wzór D			Naturalny		WP	FDA	EU	⊗	
	C13 FF			Naturalny		Fabric			Naturalny		Tkanina	FDA	EU ●		
	C16 FF			Naturalny		Bawełna-poli.			Naturalny		Bawełna-poli.	FDA	EU ●		
	C17 CF	PVC	76	Biały	1,00	Gładki	twrdy PVC		Biały	0,10	Impregn.	FDA	EU	⊗ SW	
	C20 CF	PVC	70	Biały	0,80	Gładki			Naturalny		WP	FDA	EU	⊗	
	C20 CK	PVC	70	Biały	1,50	Gładki	PVC	90	Biały	0,70	Wzór K	FDA	EU	⊗	
	C21 CK	PVC	70	Biały	0,50	Gładki	PVC	90	Biały	0,70	Wzór K	FDA	EU	⊗	
	C22 CF	PVC	70	Biały	2,00	Gładki			Naturalny		WP	FDA	EU	⊗	
	C30 CF	PVC	70	Biały	0,80	Gładki			Naturalny		WP	FDA	EU	⊗	
	C30 CK	PVC	70	Biały	1,50	Gładki	PVC	90	Biały	0,70	Wzór K	FDA	EU	⊗	

^v = PCV między warstwami Impregn. W = Tkaniny uszczelnione (Próba higroskopijna G11) WP = Tkanina „wodoodporna” o niskiej kapilarności (Próba higroskopijna G11)

	Stała (chwilowa) temperatura °C	Tkaniny		Grubość taśmy mm	Waga taśmy kg/m ²	w temp. 20°C A  B		Obciążenie nie zrywające N/mm	Obciążenie robocze przy 1% wydłużeniu N/mm	Obciążenie robocze przy 1,5% wydłużeniu N/mm	Maks. szerokość rolki mm	Typ taśmy	
		Liczba warstw	Wątek			Ø mm	Ø mm						
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A10 G2F	Aster
	-15 (-25) +80 (100)	2	Sztywny	5,00	4,80	80	130	200	14	20	2000	A21 HF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Sztywny	5,50	4,80	100	160	200	14	20	2000	A21 LF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Elastyczny	4,10	4,50	80	100	200	20	28	2000	A21 ZK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Elastyczny	18,60	8,00	190	210	200	18	28	800	A26 X1C	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Elastyczny	18,60	7,60	150	200	200	18	28	600	A26 XC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Elastyczny	19,70	9,30	230	280	300	28	40	800	A36 X1C	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Sztywny	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS06 UF	Standard TPU
	-15 (-20) +90 (110)	1	Sztywny	0,82	0,90	5	15	60	5	7	1250	CSX06 K1F	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Sztywny	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Sztywny	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	1	Sztywny	0,45	0,30	8	8	60	5	7	3000	C07 UU	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Sztywny	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1250	CSX08 AF-BR	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Sztywny	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1300	CSX08 DF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Sztywny	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Sztywny	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	2	Sztywny	1,20	1,20	5	5	120	8	12	2200	CS09 FF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Sztywny	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Sztywny	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	2	Elastyczny	1,40	1,10	10	10	110	6	8	2200	CS10 FF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Sztywny	1,65	1,95	8	40	120	8	12	2200	CS10 UFMT	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Sztywny	1,60	1,90	20	50	120	10	16	2000	CS12 UF ^Y	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Sztywny	1,50	1,80	20	50	120	10	16	3000	C12 UFMT ^Y	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Sztywny	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	CS20 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Sztywny	1,55	1,30	10	10	60	5	7	2000	NS07 AY	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Sztywny	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NS07 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Sztywny	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	NS08 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Sztywny	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Sztywny	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09 UFMT	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Sztywny	1,45	1,65	8	30	120	8	12	2200	NS09UFMT-H-BL08	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Bardzo sztywny	2,40	2,90	30	50	140	6	10	2200	NS11UFMT	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Sztywny	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	NS20 UFMT	
	-25 (-30) +90 (110)	1	Sztywny	1,55	1,25	10	10	60	5	7	2000	CP07AY-AM	Premium TPU
	-25 (-30) +90 (110)	1	Sztywny	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CP07UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Sztywny	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	CP09UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Sztywny	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	CPX09UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Sztywny	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	CP10UFMT-AM-FL	
	-25 (-30) +90 (110)	1	Sztywny	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NP07UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Sztywny	1,60	1,65	6	30	100	8	12	2000	NP09DF-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Sztywny	1,00	1,00	5	5	100	8	11	2200	NP09FF	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Sztywny	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMT-AM	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Sztywny	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMTMD-BL09	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Sztywny	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	NPX09 UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Sztywny	3,15	3,20	100	100	200	12	18	1250	NPX20 UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Sztywny	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	NP10UFMT-AM-FL	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Elastyczny	2,30	2,60	60	90	80	9	14	2200	NP13UFMT-AM-FL	
	-15 (-25) +80 (100)	1	Sztywny	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	C07 CF	Clina (PVC)
	-5 (-15) +80 (100)	1	Sztywny	2,90	2,05	60	80	85	8	10	2000	C07 JF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Sztywny	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	C12 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Sztywny	2,30	2,50	35	55	120	10	15	2000	C12 DF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Sztywny	2,00	2,30	40	40	120	9	12	3000	C13 FF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Sztywny	2,55	2,20	40	40	160	5	8	2200	C16 FF	
	-15 (-25) +80 (100)	1	Półsztywny	2,75	3,10	55	75	150	17	25	2-3000	C17 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Sztywny	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	C20 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Bardzo sztywny	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	C20 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Elastyczny	2,60	3,10	75	75	200	20	28	2000	C21 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Sztywny	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	C22 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Sztywny	3,70	4,40	110	140	300	22	30	3000	C30 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Bardzo sztywny	5,20	6,20	130	150	210	16	25	2000	C30 CK	



A26 X1C: dostawa w rolkach 100 m.

A36 X1C: dostępne także w rozmiarach 400, 500 i 600 mm.

- Antystatyczna
- Antystatyczna strona nośna
- Antystatyczna strona bieżna
- tkanina cichobieżna
- FDA Do kontaktu z żywnością
- UE Do kontaktu z żywnością Rozporządzenie UE 10/2011
- UE* Do kontaktu z żywnością Rozporządzenie 1935/2004
- Niski współczynnik tarcia

- Odporne na oleje i tłuszcze mineralne
- Odporne na oleje roślinne i tłuszcze zwierzęce
- Odporne na oleje i tłuszcze roślinne oraz częściowo odporne na oleje i tłuszcze roślinne i zwierzęce
- Częściowo odporne na oleje i tłuszcze roślinne i zwierzęce
- Odporne na ścieranie
- Odporne na cięcie

- Certyfikat ATEX
- Próba pyrolityczna
- Trudnopalne
- Tkanina pełna
- Antybakteryjne
- Antyhydrolityczne
- Niestrzepiące się
- Metal i promienie Roentgena Wykrywalne

Taśmy spożywcze

Typ taśmy		strona nośna					stron bieżna					Specjalne właściwości		
		Materiał	Twardość °ShA	Kolor	Grubość mm	Wykończenie	Materiał	Twardość °ShA	Kolor	Grubość mm	Wykończenie			
Febor	F12 CF BL	PVC	85	Niebieski 06	0,50	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ FDA UE		
	F12 CF WH	PVC	85	Biały	0,50	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ FDA UE		
	F14 CF BL	PVC	85	Niebieski 06	1,00	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ FDA UE		
	F14 CF WH	PVC	85	Biały	1,00	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ FDA UE		
	F18 CF BL	PVC	85	Niebieski 06	1,00	Gładki			Naturalny		Tkanina	☉ FDA UE		
	F21 CC	PVC	75	Biały	2,00	Gładki	PVC	75	Biały	1,00	Gładki	☉ FDA UE	☐ ☼ ☿	W
	F31 CC	PVC	75	Biały	2,00	Gładki	PVC	75	Biały	1,00	Gładki	☉ FDA UE	☐ ☼ ☿	W
	F32 CC	PVC	75	Biały	2,75	Gładki	PVC	75	Biały	1,50	Gładki	☉ FDA UE	☐ ☼ ☿	W
	F41 CC	PVC	75	Biały	2,00	Gładki	PVC	75	Biały	1,00	Gładki	☉ FDA UE	☐ ☼ ☿	W
	F61 CC	PVC	75	Biały	2,30	Gładki	PVC	75	Biały	1,00	Gładki	☉ FDA UE	☐ ☼ ☿	W
	F91 CC	PVC	75	Biały	3,00	Gładki	PVC	75	Biały	1,00	Gładki	☉ FDA UE	☐ ☼ ☿	W
Novak (PVC)	N09 CF	PVC	70	Niebieski 06	0,50	Gładki			Naturalny		WP	FDA UE	▽	
	N12 G2F	PVC	65	Niebieski 06	4,00	Wzór G2			Naturalny		Tkanina	FDA UE*		
	N13 SF	Silikon		Niebieski 01	0,10	Impregn.	PU		Niebieski 10	0,10	Impregn. W	☉ FDA UE*		
	N19 CF	PVC	70	Niebieski 06	0,80	Gładki			Naturalny		WP	FDA UE	▽	
	N19 CK	PVC	70	Niebieski 06	1,00	Gładki	PVC	90	Niebieski 06	0,70	Wzór K	FDA UE	▽	
	N20 CK	PVC	70	Niebieski 06	1,50	Gładki	PVC	90	Niebieski 06	0,70	Wzór K	FDA UE	▽	
	N30 CY	PVC	70	Niebieski 06	1,00	Gładki	PVC	70	Niebieski 06	0,50	Wzór Y	FDA UE	▽	
Espot	E20 CC	PVC	73	Biały	1,00	Gładki	PVC	73	Biały	1,00	Gładki	☉ FDA UE	▽ ☼ ☿	
	E30 CC	PVC	73	Biały	2,00	Gładki	PVC	73	Biały	1,00	Gładki	☉ FDA UE	▽ ☼ ☿	
	E40 CC	PVC	73	Biały	2,00	Gładki	PVC	73	Biały	1,00	Gładki	☉ FDA UE	▽ ☼ ☿	
	E81 CC	PVC	73	Biały	1,00	Gładki	PVC	73	Biały	1,00	Gładki	☉ FDA UE	▽	
	E90 CC	PVC	73	Biały	2,00	Gładki	PVC	73	Biały	1,00	Gładki	☉ FDA UE	▽	
Poler	P18 EF	Poliester	93	Naturalny	0,35	Mata			Naturalny		Tkanina	☉ FDA UE	● ▼ ☑ ☐ ☿	
	P18 T1F	Poliester	93	Naturalny	2,10	Wzór T1			Naturalny		Tkanina	☉ FDA UE	▼ ☑ ☐ ☿	
Verna	V12 PF	Poliolef.	91	Przez.	0,50	Mata			Naturalny		Tkanina	FDA UE		☉
	V18 PF	Poliolef.	91	Przez.	0,50	Mata	Poliolef.		Naturalny	0,10	Impregn.	☉ FDA UE		☉
	V18 PP	Poliolef.	91	Przez.	0,50	Gładki	Poliolef.	91	Przez.	0,20	Gładki	FDA UE		☉
	V18 T1F	Poliolef.	91	Przez.	2,10	Wzór T1	Poliolef.		Naturalny	0,10	Impregn.	☉ FDA UE		☉
	V20 PF	Poliolef.	91	Przez.	0,50	Mata	Poliolef.		Naturalny	0,10	Impregn.	☉ FDA UE		☉
	V30 PF	Poliolef.	91	Przez.	0,50	Mata	Poliolef.		Naturalny	0,10	Impregn.	☉ FDA UE		☉
	V08 SF	Silikon	40	Biały	0,30	Gładki	PU		Naturalny	0,10	Impregn.	☉ FDA UE*	▽	
	V12 SCF ^V	Silikon	40	Przez.	0,30	Gładki			Naturalny		Tkanina	FDA UE*	▽	
	V12 SUF	Silikon	40	Przez.	0,30	Gładki			Naturalny		Tkanina	FDA UE*	▽	
	V12 SUF BL	Silikon	40	Niebieski 01	0,30	Gładki			Naturalny		Tkanina	FDA UE*	▽	

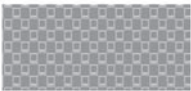
V = PVC między warstwami.

Fartuch

Typ	Materiał	Szerokość produkcyjna mm	Grubość mm	Twardość °ShA	Masa kg/m2	Specjalne właściwości	Dostępne kolory
V15 PL	Poliolefin	1850	2,10	91	1,10	FDA, UE, pyrolityczne	Przezroczyste
F07CC-GR-EU	PVC	2000	1,30	85	1,60	FDA, UE, antystatyczne	Zielony 00
NF 104	PVC	100	4,00	70	0,50*	FDA, UE, antystatyczne, odporne na olej	Biały, Zielony 00, Niebieski 06
UNSS75	PU	75	2,10	85	0,20*	FDA, UE, odporne na olej	Biały, Zielony 09, Niebieski 06
UNRS85	PU	87	3,30	85	0 365*	FDA, UE, odporne na olej	Biały, Zielony 09, Niebieski 06
EF603-BL06***	Poliester	60	3,00	40**	2,00	FDA, UE, odporne na olej	Niebieski 06

*** Specjalne – Dostarczane w pełnej rolce ** °ShD * Masa w kg/m

Więcej typowych struktur



Typ A



Typ A2



Typ C3



Typ D



Typ G2

	Stała (chwilowa) temperatura °C	Tkaniny		Grubość taśmy mm	Waga taśmy kg/m ²	w temp. 20°C A  B		Obciążenie zrywające N/mm	Obciążenie robocze przy 1% wydłużeniu N/mm	Obciążenie robocze przy 1,5% wydłużeniu N/mm	Maks. szerokość rolki mm	Typ taśmy	
		Liczba warstw	Wątek			Ø mm	Ø mm						
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF BL	Febor
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF WH	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF BL	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF WH	
	-5 (-15) +80 (100)	3	Sztywny	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18 CF BL	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Elastyczny	5,00	6,10	140	190	200	20	28	2000	F21 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Elastyczny	6,10	7,60	200	250	300	30	40	2000	F31 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Elastyczny	7,40	9,40	300	350	300	30	40	2000	F32 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	4	Elastyczny	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	F41 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Elastyczny	7,70	9,40	350	400	700	55	90	2000	F61 CC	Novak (pvc)
	-15 (-25) +80 (100)	3	Elastyczny	9,60	11,90	400	500	900	75	130	2000	F91 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Sztywny	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	N09 CF	
	-5 (-15) +80 (100)	2	Sztywny	5,50	4,20	45	70	120	9	13	2000	N12 G2F	
	-15 (-25) +80 (110)	2	Sztywny	1,80	2,00	30	30	120	10	15	2-3000	N13 SF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Sztywny	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	N19 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Elastyczny	3,10	3,60	75	75	200	20	28	2000	N19 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Bardzo sztywny	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	N20 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Bardzo sztywny	4,30	5,00	140	140	210	16	25	2000	N30 CY	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Elastyczny	4,30	5,20	140	140	200	20	28	2000	E20 CC	Espot
	-15 (-25) +80 (100)	3	Elastyczny	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	E30 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	4	Elastyczny	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	E40 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Elastyczny	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	E81 CC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Elastyczny	9,00	11,20	400	500	900	75	130	2000	E90 CC	
	-20 (-30) +100 (120)	2	Elastyczny	2,40	2,50	40	100	200	12	20	2000	P18 EF	Poler
	-20 (-30) +100 (120)	2	Elastyczny	4,50	3,10	120	140	200	12	20	2000	P18 T1F	
	-15 (-25) +45 (65)	2	Sztywny	2,10	1,95	50	70	110	10	15	2000	V12 PF	Verna
	-15 (-25) +45 (65)	2	Elastyczny	2,50	2,40	60	80	200	12	20	2-3000	V18 PF	
	-15 (-25) +45 (65)	2	Elastyczny	2,70	2,80	80	80	200	14	20	2000	V18 PP	
	-15 (-25) +45 (65)	2	Elastyczny	4,60	2,90	95	140	200	12	18	2000	V18 T1F	
	-15 (-25) +45 (65)	2	Sztywny	2,50	2,40	60	80	200	13	22	2-3000	V20 PF	
	-15 (-25) +45 (65)	3	Sztywny	3,60	3,40	150	200	300	18	32	2-3000	V30 PF	
	-25 (-35) +150 (170)	1	Bardzo sztywny	1,00	1,00	8	20	50	4	6	2000	V08 SF	
	-15 (-25) +80 (110)	2	Sztywny	1,75	2,00	35	55	120	10	15	2000	V12 SCF ^v	
	-15 (-25) +90 (110)	2	Sztywny	1,40	1,50	30	50	120	10	15	2-3000	V12 SUF	
	-15 (-25) +90 (110)	2	Sztywny	1,40	1,50	30	50	120	10	15	2000	V12 SUF BL	



- Antystatyczna
- Antystatyczna strona nośna
- Antystatyczna strona bieżna
- tkanina cichobieżna

FDA Do kontaktu z żywnością

UE Do kontaktu z żywnością
Rozporządzenie UE 10/2011

UE* Do kontaktu z żywnością
Rozporządzenie 1935/2004

Niski współczynnik tarcia

▼ Odporne na oleje
i tłuszcze mineralne

▽ Odporne na oleje
roślinne i tłuszcze zwierzęce

⊙ Odporne na oleje i tłuszcze
roślinne oraz częściowo
odporne na oleje i tłuszcze
roślinne i zwierzęce

☑ Częściowo odporne
na oleje i tłuszcze roślinne
i zwierzęce

☐ Odporne
na ścieranie

■ Odporne na cięcie

⊠ Certyfikat ATEX

⊕ Próba pyrolytyczna

⚡ Trudnopalne

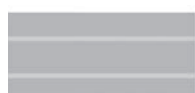
SW Tkanina pełna

AM Antybakteryjne

⊕ Antyhydrolityczne

FL Niestrzepiące się

MCR Metal i promienie Roentgena
Wykrywalne



Typ H



Typ K1



Typ K



Typ L



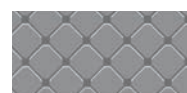
Typ Q



Typ T



Typ T1



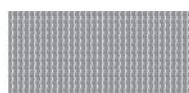
Typ W3



Typ X



Typ X1



Typ Y1



Typ Z



Seria Aster
Żywność. Białe, do kontaktu z żywnością FDA.
Przemysł. Zielone i czarne. Taśmy strukturalne do podnoszenia lub opuszczania produktów pakowanych lub luzem.



Seria Breda
Przemysł. Wysoka odporność na ścieranie, produkty chemiczne i oleje mineralne. Dostawa wydajność w trudnych warunkach pracy.



Seria Clina
Żywność. Doskonała odporność na oleje roślinne i tłuszcze zwierzęce. Nietoksyczne. PVC i PU.



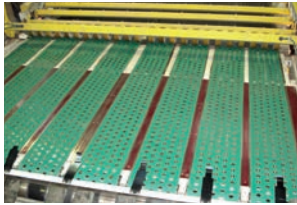
Seria Drago
Przemysł. Odporne na cięcie, ścieranie i oleje mineralne. Do przenośników rolkowych rynnowych i kubelkowych. Przenoszenie gliny, nawozów chemicznych i materiałów zbożowych.



Seria Espot
Żywność. Doskonała odporność na oleje i tłuszcze roślinne. Do przenośników rolkowych nieckowych i kubelkowych. Przenoszenie materiałów organicznych: żywność, nasiona, pasze złożone, odpady.



Seria Febor
Przemysł. Zielony – produkty pakowane lub zbożowe wolne od olejów lub tłuszczów. Czarny – taśmy trudnopalne, porty lotnicze, centra logistyczne. **Żywność.** Białe i niebieskie – do kontaktu z żywnością FDA, trudnopalne, odporne na ścieranie. Cukier, marchew i inne warzywa.



Seria Hipro
Przemysł. Doskonała odporność na ścieranie, lepsza niż w niektórych elastomerach, wysoce antystatyczne, zgrzewane. Przenoszenie i przetwarzanie kartonu, papieru i innych materiałów ściernych.



Seria Keram
Przemysł. Wysoka odporność na cięcie i oleje mineralne. Przemysł motoryzacyjny (cięcie i tłoczenie metalu).



Seria Novak
Żywność. Niebieskie taśmy PVC i PU. Doskonała odporność na oleje roślinne i tłuszcze zwierzęce.



Seria Poler
Tytoń. Taśmy poliestrowe zgodne z wymogami próby pyrolitycznej. Bardzo dobre właściwości użytkowe w wysokich temperaturach.



Seria Premium TPU
Żywność. Formuła bakteriostatyczna z silnymi i długotrwałym działaniem antybakteryjnym i antibiofilmowym (ISO 22196). Wysoka odporność na hydrolizę. Tkaniny o niskiej kapilarności (Próba higroskopijna G11-FDA 2011).



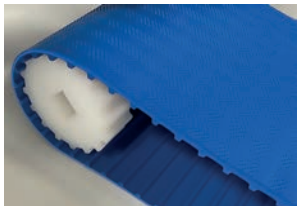
Seria Standard TPU
Żywność. Wysoka odporność na oleje i tłuszcze zwierzęce i roślinne, brak pęknięć i wysoki poziom higieny. Wysoka odporność na cięcie i ścieranie. Tkaniny o niskiej kapilarności (Próba higroskopijna G11-FDA 2011).



Seria Verna
Tytoń i żywność. Taśmy poliolefinowe zgodne z wymogami próby pyrolitycznej. Taśmy silikonowe do przenoszenia bardzo lekkich produktów.



Seria Washflow
Żywność. Taśmy siatkowe z tworzywa sztucznego o wysokiej odporności. Nowa koncepcja taśm do mycia i przenoszenia warzyw, owoców i mrożonej żywności, a także do odprowadzania cieczy i przesiewania odpadów stałych.



Smart Drive
Żywność. Taśma z napędem, który dostosowuje się do najbardziej wymagających potrzeb transportowych dzięki elastycznej, higienicznej i bezpiecznej konstrukcji. Można go skonfigurować na wiele sposobów, aby zagwarantować najlepszą wydajność w każdej aplikacji.



Elastyczny materiał bez tkaniny
Żywność. Taśma o doskonałej elastyczności i niskim obciążeniu osi. Bezpieczeństwo żywności, łatwe do czyszczenia i konserwacji. Bez rozwarstwiania się warstw, bez strzępiania, bez zanieczyszczeń włóknami.

...a także



Seria Tubul –tkane bezkońcowo rękawy
100% bezkońcowe taśmy z filcu wełnianego Wypieki i wyroby cukiernicze.



Typ TUBUL	Materiał	Masa g/m²	Grubość* mm	Min.Ø mm	Zastosowanie
T35	100% wełna	1,700	3,5	20	Przemysł spożywczy: maszyny do formowania rogalików, automatyczne podajniki do pieca, maszyny do formowania pieczywa. Przemysł tekstylny: licowanie bawełny.
T6		2,700	6	50	Przemysł spożywczy: maszyny do formowania ciasta francuskiego. Przemysł tekstylny: polerka włókien w maszynie FIPEL.

(*)Tolera +/- 10%

Główne dokumenty normatywne

Przepisy dotyczące żywności

Są to bardzo skomplikowane przepisy, które ciągle ewoluują. Aby je wypełniać, musimy ściśle przestrzegać zasad ustanowionych w rozporządzeniach FDA i/lub UE: 1935/2004/WE i 10/2011/UE, a także ich kolejnych rozszerzeniach, co wymaga znaczącej specjalizacji.

W szczególności Deklaracja Zgodności powinna zawierać informacje na temat migracji ogólnych i szczególnych, a także środków symulujących stosowanych w odniesieniu do zgodności z normami lub przepisami. Wiarygodność producenta, który wydaje Świadectwa, jest żywotnie ważna. W **esbelt** zawsze poddajemy nasze taśmy próbom przy użyciu najbardziej agresywnych środków symulujących, które najlepiej odwierciedlają najtrudniejszy możliwy stan podczas użytkowania naszych taśm.

Niska kapilarność (odporność na przesączanie)

Tkaniny wodoodporne zgodnie z wymogami próby higroskopijnej G11-FDA 2011 (odporne na przesączanie). Zapobiegają przenikaniu wody, olejów i drobnoustrojów chorobotwórczych przez kapilarność, chroniąc przed oddzieleniem warstwy taśmy i podnosząc higienę w zastosowaniach spożywczych.

Taśmy antybakteryjne AM

Zmniejszenie wzrostu drobnoustrojów o ponad 99% (zbadane zgodnie z normą ISO 22196). Rozwiązują lub minimalizują powszechny problem taśm, które zwiększają obciążenie mikrobiologiczne przenoszonego produktu żywnościowego między kolejnymi dezynfekcjami taśm. Skuteczność tej właściwości antybakteryjnej trwa przez cały okres eksploatacji taśmy, ponieważ opiera się na innowacyjnej formule, która jest stabilna i nierozpuszczalna w wodzie (w przeciwieństwie do jonów srebra).

ATEX

Przepisy europejskie stosowane w celach zapobiegawczych do elementów urządzeń, takich jak taśmy przenośnikowe, używanych w miejscach zagrożonych wybuchem: przenoszenie sproszkowanych produktów ziarnistych lub składowanie w silosach, w szczególności przenośników kubełkowych. Taśmy **esbelt** z serii do cukru Espot, Drago i Febor mają certyfikat ATEX (kategoria 2 zdefiniowana w dyrektywie 2014/34/UE w sprawie elementów nieelektrycznych)

Wybrane właściwości specjalne esbelt

Zalewane brzegi taśm

Zalewamy brzegi taśm PU od 1 warstwy o grubości 0,8 mm z gładką, matową lub wytłaczaną okładką górną i dolną. Uszczelnione krawędzie zapobiegają przenikaniu olejów i wilgoci przez warstwę tkaniny taśm przenośnikowych od krawędzi, co zapobiega wzrostowi drobnoustrojów i oddzielaniu warstw. Zapobiegają one także wystawianiu włókien tkaniny poza krawędzie taśmy i zanieczyszczeniu przenoszonych produktów.

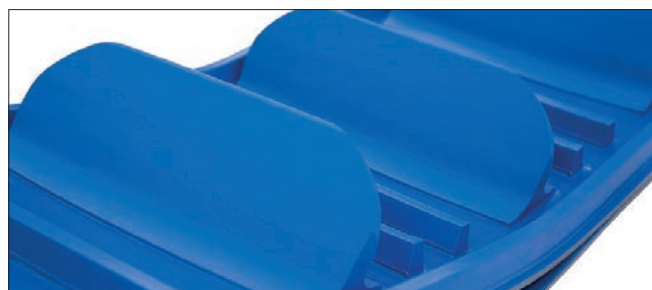
Nasza technika uszczelniania cienkich taśm PU zapewnia ochronę krawędzi przy jednoczesnym utrzymaniu elastyczności podczas pracy w zastosowaniach na krawędzi tnącej.



Taśmy do maszyn zbioru winogron

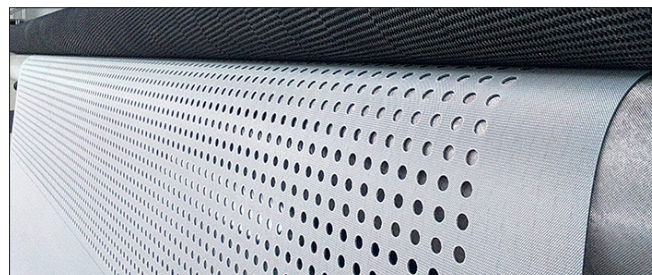
Nasze wieloletnie doświadczenie i liczba wytworzonych metrów czyni **esbelt** wiodącą firmą na tym rynku.

Wypróbowane i powszechnie uznane, nasze taśmy oferują solidność i wysoką sztywność poprzeczną, pracując w pełni płasko i centralnie. Ich trwałość dwukrotnie przekracza średnią, a możliwość naprawy pozwala taśmie przetrwać do dwóch sezonów. Profile zgrzewane wysoką częstotliwością o doskonałej odporności na uderzenie i rozdarcie.



Taśmy perforowane

Dostawa taśm perforowanych do podnośników kubełkowych, a także taśm próżniowych, taśm odwadniających itd. Możliwość wybijania otworów o różnych średnicach i układach



...inne właściwości specjalne

Esbelt oferuje wiele innych właściwości specjalnych, takich jak: **łączenia ukryte, fale ciągłe** na powierzchni taśmy, które chronią i przenoszą delikatne owoce, **profile cięte wzdłużnie**, bardzo popularne w sektorze owoców i warzyw itd.

Zabieraki

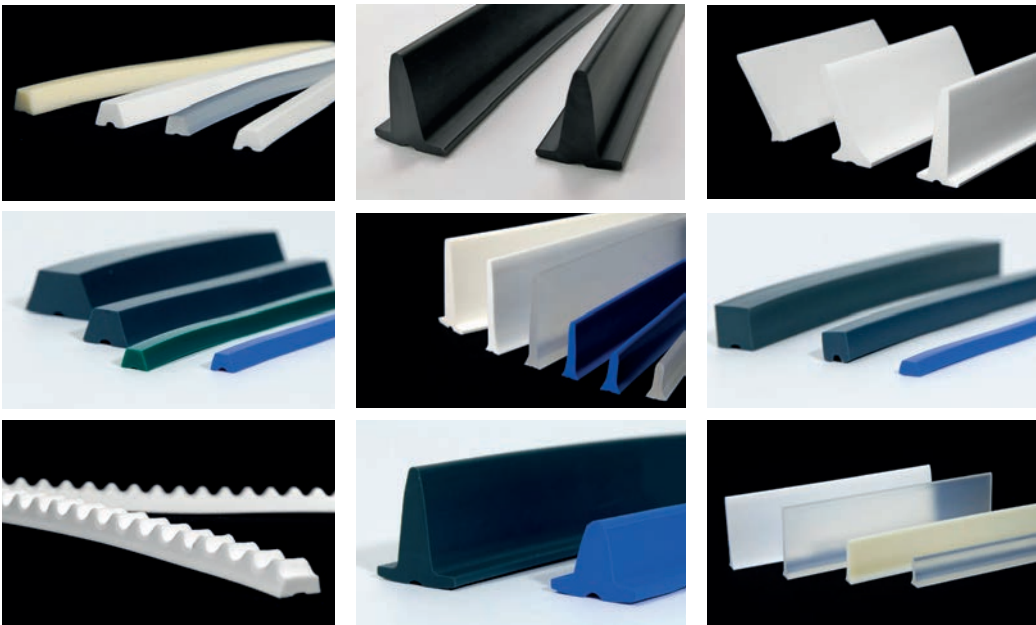
do taśm przenośników

Przenośniki nachylone czasami wymagają taśm z profilami lub zabierakami na powierzchni nośnej. Zapobiegają one ślizganiu przenoszego materiału i zwiększają pojemność taśmy.

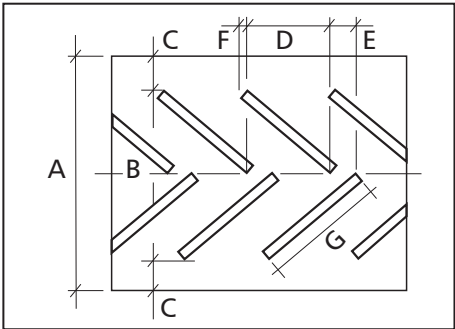
Typ i wysokość najbardziej odpowiedniego zabieraka należy ustalić według właściwości przenoszego materiału i nachylenia przenośnika. Dzięki temu można osiągnąć optymalną nośność przenoszenia pod kątem do 70°.

Dostępne są zębate prowadnice trapezowe PVC i PU. Zwiększają one elastyczność taśmy, a montaż na spodzie taśmy zmniejsza minimalną średnicę koła pasowego o 10%.

Zabieraki **esbelt** są odporne na oleje i tłuszcze.



Układ zabieraków w otwartym układzie klinowym (jodełka)



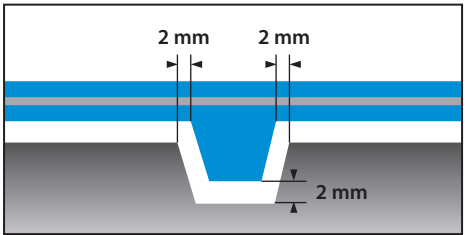
Wymiary mm							
A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900
C	50	50	75	85	100	100	150
D	180	205	210	225	286	348	390
E	20	20	20	20	20	20	20
F	18	18	24	30	50	60	60
G	250	300	325	350	450	550	600

Zalecenia dotyczące mocowania profili

Najlepiej jest przymocować profil do **taśm z co najmniej 2 warstwami taśmy**.

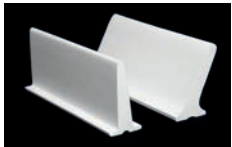
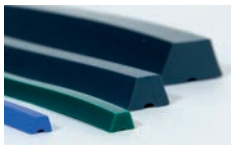
Minimalna grubość okładki dla poszczególnych typów profili została podana poniżej.

W celu uzyskania dobrych rezultatów z **prowadnicą** rowki w kołach pasowych, rolkach i płytach ślizgowych muszą być większe niż prowadnica, do której są przyspawane do taśmy.



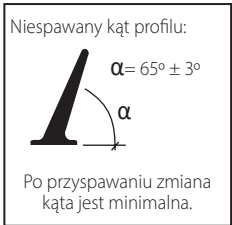
Materiał i typ profilu		Minimalna grubość okładki
PVC	profile Short Finger	0,3 mm
	wysokość 20 i 30 mm	0,5 mm
	profile wzmacniane	0,8 mm
	wysokość 40, 50, 60 mm i typy NE.012 i NE.C14	0,8 mm
	wysokość 70, 80 mm i typy NE.K16, NE.015 i profile Finger	1 mm
PU TPE	wszystkie typy	0,3 mm
PO	wszystkie typy	0,5 mm

Zabieraki



(2) Minimalne zalecane średnice zostały podane dla normalnych warunków pracy, w temp. 20°C. Niższe temperatury wymagają większych średnic.

(3) Ustawienie profilu:
T - Poprzeczne
G - Prowadnica wewnętrzna
L - Ściana oporowa boczna
V - Klinowe



Przekrój	Typ	Wymiary			Materiał (1)	Masa g/m	Poprzeczny		Podłużny		Możliwe ustawienie (3)
		b mm	h mm	a mm			minimum skok mm	minimum Ø (2) mm	minimum dolna część	minimum górna część	
	NE.008-62	8	8		PVC	75	28	100	60	110	T - G - L - V
	NE.012-62	12	12		PVC	175	32	100	80	120	
	PE.008	8	8		PO	56	28	100			T - V
	PE.012	12	12		PO	133	32	100			
	NE.015-62	20	15		PVC	330			200	250	G - L
	NA.X04-62	6	4	4,0	PVC	23			25	30	G - L
	UA.X04	6	4	4,0	PU	24			25	30	G - L
	NE.Y05-62	8	5	4,4	PVC	40	28	50	50	60	T - G - L - V
	NE.Z06-62	10	6	5,6		60	30	70	70	80	
	NE.A08-62	13	8	7,2		100	33	90	90	100	
	NE.B11-62	17	11	9,0		180	37	100	100	120	
	NE.C14-62	22	14	11,8		300	42	150	150	180	
	NE.K16-70	30	16	18,4		470	50	250	250	250	
	UE.Y05	8	5	4,4	PU	40	28	50	50	60	T - G - L - V
	UE.Z06	10	6	5,6		59	30	70	70	80	
	UE.A08	13	8	7,2		98	33	90	90	100	
	UE.B11	17	11	9,0		170	37	100	100	120	
	UE.Y05-MD-BL09	8	5	4,4		40	28	50	50	60	
	UE.Z06-MD-BL09	10	6	5,6		59	30	70	70	80	
	UE.A08-MD-BL09	13	8	7,2		98	33	90	90	100	
	PE.Z06	10	6	5,6	PO	46	30	100			T - V
	PE.A08	13	8	7,2		75	33	110			
	PE.B11	17	11	9,0		130	37	120			
	EE.Z06	10	6	5,6	TPE	56	30	80		80	T - G - L - V
	EE.A08	13	8	7,2		95	33	90		100	
	EE.B11	17	11	9,0		167	37	100		120	
	DA.X04-62	6	3,5	4,25	PVC	18			15		G - L
	DE.Y05-62	8	4,5	4,7	PVC	30			35		G - L
	DE.Z06-70	10	5,5	6,0		45			50		
	DE.A08-62	13	7,5	7,5		75			70		
	DE.B11-62	17	10,5	10,3		140			80		
	DE.C14-62	22	13,5	12,2		245			125		
	DE.K16-70	30	15,5	18,4		370			170		
	DUA.X04	6	3,5	4,25	PU	19			15		G - L
	DUE.Y05	8	4,5	4,7	PU	35			35		G - L
	DUE.Z06	10	5,5	6,0		45			50		
	DUE.A08	13	7,5	7,5		74			70		
	DUE.B11	17	10,5	9,0		130			80		
	NV.020-70	25	20		PVC	285		120			T
	NV.030-70	25	30			370		120			
	NV.040-70	25	40			450	45	120			
	NV.050-70	25	50			600		120			
	NV.060-70	25	60			700		150			
	NL.030-70	25	30		PVC	430	50	120			T
	NL.040-70	25	40			550	50	120			
	NL.050-70	25	50			700	50	120			
	NL.060-70	25	60			780	50	150			
	NL.070-70	40	70			1240	130	170			
	NL.080-70	40	80			1400	130	180			
	UV.020	10	20		PU	140		40			T
	UV.030	10	30			180	30	45			
	UV.040	10	40			230		50			
	UV.050	10	50			300		50			
	PV.020	10	20		PO	95					T
	PV.030	10	30			135	30	100			
	PV.050	10	50			235					
	EV.020	10	20			130					
	EV.030	10	30		TPE	170	30	80			T
	EV.050	10	50			300					
	UL.030	10	30			215		45			
	UL.040	10	40		PU	255	40	50			T
	UL.050	10	50			320		50			
	PL.030	10	30		PO	155					T
	PL.050	10	50			225	40	100			
	EL.030	10	30		TPE	210	40	80			T
	EL.050	10	50			310					
	NEM.040-62	45	40		miękkie PVC	640		120			T
	NEM.060-62	55	60			1050		150			
	NEQ.040-62	42	40		miękkie PVC	635		120			T
	NEQ.060-62	60	60			1150		150			
	NEQ.070-62	60	70			1400		170			

Profile

(1) Materiał		Kolor	Specjalne właściwości	Twardość	Temperatura °C
PVC	PVC	Zielony 00 - Biały - Niebieski 06	FDA, UE, antystatyczne, odporne na olej.	70° ShA	-10 +80
PVC	PVC	Czarny	Antystatyczne, odporne na olej.	70° ShA	-10 +80
miękkie PVC	PVC	Zielony 00 - Biały - Niebieski 06	FDA, UE, antystatyczne, odporne na olej.	62° ShA	-15 +80
PU	Poliuretan	Zielony 09 - Biały - Niebieski 06	FDA, UE, odporne na olej.	85° ShA	-10 +100
PU-MD	Poliuretan MD	Niebieski 09	FDA, UE, odporne na olej. Wykrywalny metal, antyhydrylityczne.	85° ShA	-20 +100
PO	Poliolefin	Przezroczyste	FDA, UE, odporne na olej.	90° ShA	-10 +50
TPE	Poliester	Naturalny	FDA, UE, odporne na olej.	40° ShD	-20 +105

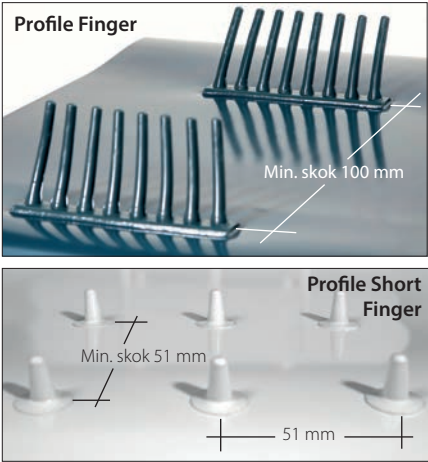
Inne profile

Profile Finger i Short Finger

Jako alternatywę dla zabieraków **esbelt** oferuje profile „**Finger**”. Szczególnie wskazane do przenoszenia owoców po nachylonych odcinkach (zapobiegają ostrym uderzeniom, które mogą zniszczyć wygląd) i mrożonych produktów spożywczych (konstrukcja cylindryczna zapobiega przywieraniu produktów mrożonych do taśmy).

Esbelt oferuje profile „**Short Finger**” używane głównie w kombajnach do owoców cienkościennych (jabłka, nektarynki, brzoskwinie, gruszki itd.) oraz do przenoszenia i wyboru szparagów.

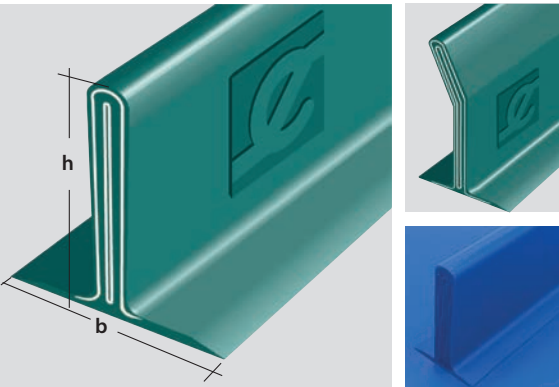
Wysokość	profilu mm	Twardość °ShA	Kolor	Min. ø mm
Profile Finger	92	80	Biały - Zielony - Niebieski 06	100
Profile Short Finger	25	67		60



Profil wzmacniany

Esbelt oferuje wzmacniane profile PVC w 4 różnych wysokościach, specjalnie zaprojektowane do zastosowań w trudnych warunkach, ogólnie do wszystkich zastosowań, w których profile są wystawione na uderzenia przy odbiorze lub przenoszeniu materiału. Doskonała odporność na rozrywanie i cięcie. Wytrzymałość i trwałość, które zwiększają sztywność poprzeczną taśmy, co zwiększa stabilność przenośnika.

Wysokość	Wymiary		Poprzeczny		Długość mm	Kolor	Materiał
	b mm	h mm	Minimalny skok mm	minimum ø (2) mm			
NRR030	50	30	70	120	2000	Niebieski 06, Biały i Zielony 00	PVC
NRR050		50					
NRR070		70					
NRR100		100					
NIR070		68					
NIR100		97					
URR040	25	40	70	80	1000	Azul 06	PU



Podparcie taśmy po stronie powrotnej

1. Taśma z zabierakami w klinie, odcinek podparty rolką cylindryczną.

2. Podparcie dwoma bocznymi kołami pasowymi.

3. Podparcie trzema kołami pasowymi.

4. Taśma z prowadnicą wewnętrzną podpartą rolką cylindryczną i napędzana rowkowanym kołem pasowym.

5. Taśma ze ściankami bocznymi podpartymi rolką cylindryczną, która jest węższa niż pas.

6. Taśma ze ściankami bocznymi i zabierakiem poprzecznym podpartym rolką cylindryczną.

Runer

PVC „Runer” -bez podstawy-

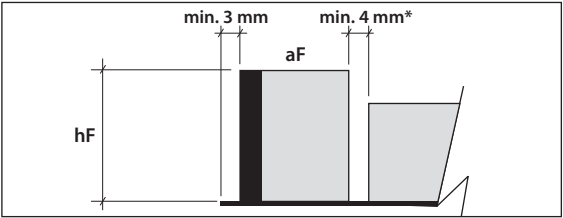
Profil wgrzewany
bezpośrednio do taśmy.

Typ FRRS

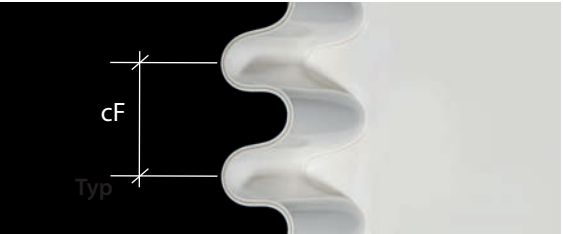
- Z wewnętrznym wzmocnieniem poliestrowym: Odporne na nacisk bębna przy ugięciach i po stronie powrotnej.
- Zalecane do szczególnie długich i szerokich przenośników z ugięciami.

PVC	hF mm wysokość	aF mm szerokość	cF mm skok	Minimalna średnica mm	Grubość mm
FRRS35	35	48	55	80	5
FRRS40	40	48	55	100	5
FRRS45	45	48	55	100	5
FRRS50	50	48	55	120	5
FRRS55	55	48	55	120	5
FRRS60	60	48	55	140	5
FRRS65	65	48	55	140	5
FRRS70	70	48	55	160	5
FRRS75	75	48	55	160	5
FRRS80	80	48	55	180	5
FRRS85	85	48	55	180	5
FRRS90	90	48	55	200	5
FRRS95	95	48	55	220	5
FRRS100	100	48	55	220	5

Układ zabieraka poprzecznego i „Runer” PVC bez podstawy.



*W przypadku zabieraka typu NL.070 lub NL 080 minimalny odstęp 4 mm zostanie zwiększony do 5 mm.



Odległość między zabierakami poprzecznymi powinna być wielokrotnością skoku - cF -, aby była zbieżna z falowaniem „Runer”.

Maksymalna szerokość dla taśm z profilem Runer wynosi:
- 2400 mm dla PVC Runer.
- 900 mm dla PU Runer.

Minimalna długość pasów niezakończonych z profilem Runer wynosi:
- 2500 mm dla PVC Runer.
- 3510 mm dla PU Runer.

Typ FSSS

- Z wewnętrznym wzmocnieniem poliestrowym.
- Zalecane do przenośników prostych i lekkich.

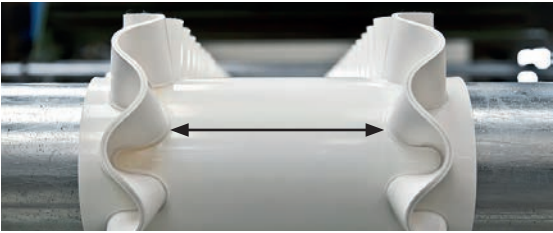
PVC	hF mm wysokość	aF mm szerokość	cF mm skok	Minimalna średnica mm	Grubość mm
FSSS35	35	30	30	80	3,5
FSSS40	40	30	30	90	3,5
FSSS45	45	30	30	90	3,5
FSSS50	50	30	30	100	3,5
FSSS55	55	30	30	100	3,5
FSSS60	60	30	30	110	3,5
FSSS65	65	30	30	120	3,5

Typy FRRS i FSSS: Kolor biały - Twardość 70°ShA
Kolor zielony - Twardość 78°ShA

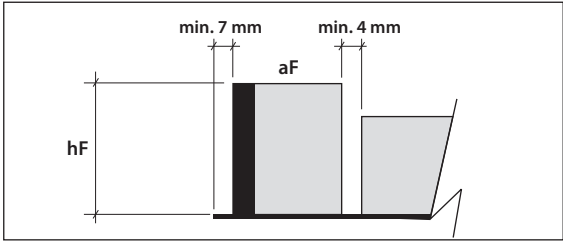
Typ FNSS

- Brak wzmocnienia wewnętrznego: Opracowane do użytku ze skrajnie małymi średnicami koła pasowego.
- Zalecane do małych i prostych przenośników (bez ugięć).

PVC	hF mm wysokość	aF mm szerokość	cF mm skok	Minimalna średnica mm	Twardość °ShA	Grubość mm
FNSS35	35	35	30	40	70	4
FNSS45	45	35	30	50	70	4



Minimalny odstęp między 2 profilami Runer powinien wynosić:
- 100 mm dla PVC Runer
- 30 mm dla PU Runer



Układ zabieraka poprzecznego i „Runer” PU bez podstawy.
Długość zabieraków poprzecznych powinna być wielokrotnością 25 mm.

Standard PU -bez podstawy-

Profil wgrzewany bezpośrednio do taśmy,
bez wzmocnienia wewnętrznego.

PU	hF mm wysokość	aF mm szerokość	cF mm skok	Minimalna średnica mm	Twardość °ShA	Grubość mm
UNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UNSS60	60	28	30	90	85	2,1

Premium PU -bez podstawy-

PU	hF mm wysokość	aF mm szerokość	cF mm skok	Minimalna średnica mm	Twardość °ShA	Grubość mm
UPNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UPNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UPNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UPNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UPNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UPNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UPNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UPNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UPNSS60	60	28	30	90	85	2,1

„Runer” –z podstawą–

PVC „Runer” – z podstawą

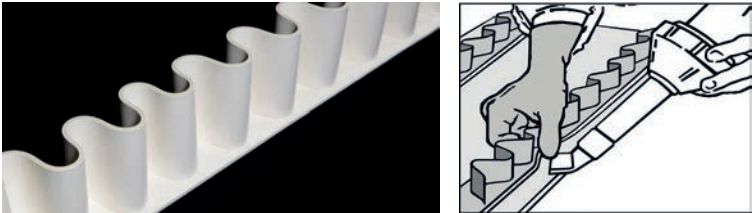
Typ FSRC	PVC	hF mm wysokość	aF mm szerokość	cF mm skok	Minimalna średnica mm	Grubość mm
	FSRC35	35	55	55	80	3,5
	FSRC55	55	55	55	120	3,5
	FSRC85	85	55	55	180	3,5

Uwagi: Szerokość fali = 45 mm / Grubość podstawy = 3,5 mm

PU „Runer” – z podstawą

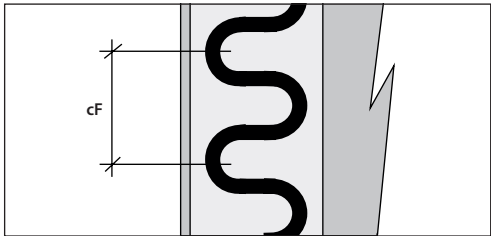
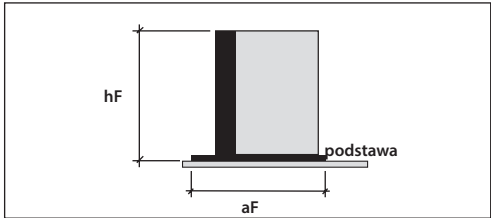
Typ UNSM	PU	hF mm wysokość	aF mm szerokość	cF mm skok	Minimalna średnica mm	Grubość mm
	UNSM35	35	44	30	70	2,1
	UNSM55	55	48	30	100	2,1

Uwagi: Szerokość fali = 28 mm / Grubość podstawy = 3,3 mm



Profil z podstawą do spawania ręcznego z Leister.

Obrys profilu „Runer” z podstawą.



Dostępne kolory

PVC Runer	– Biały/Niebieski: Nietoksyczne, FDA-UE, odpowiednie do kontaktu z żywnością. – Zielony: Odpowiednie do wszystkich zastosowań, które nie wymagają taśm do kontaktu z żywnością.
PU Standard Runer	– Biały/Niebieski 06/Zielony 09: Nietoksyczne, FDA-UE, odpowiednie do kontaktu z żywnością.
PU Premium Runer	- Biały: Nietoksyczne, FDA-UE, odpowiednie do kontaktu z żywnością. Antyhydrolityczne. - Niebieski 09 MD: Nietoksyczne, FDA-UE, odpowiednie do kontaktu z żywnością. Wykrywalny metal. Antyhydrolityczne.

Zalecenia dotyczące mocowania fal bocznych

W celu uzyskania dobrego połączenia profilu Runer **esbelt** zaleca określone minimalne grubości okładek taśmy w zależności od typu i wysokości mocowanego profilu Runer.

Tabela podaje minimalną grubość okładki dla typu profilu Runer

Materiał i typ profilu Runer	Maksymalna wysokość profilu Runer	Minimalna grubość okładki
PVC (FRR, FSS i FNS)	55 mm	≥0,50 mm
PVC (FRR, FSS)	od 60 mm do 75 mm	≥0,80 mm
PVC (FRR)	od 80 mm	≥1,50 mm
PU	wszystkie typy	≥0,30 mm
Z podstawą PVC i PU (FSRC i UNSM)	wszystkie typy	≥0,80 mm

Ogólne podsumowanie nazewnictwa. Wyjaśnienie kodów:

FSRC55WH	1° Typ materiału	—————	F PVC / U PU
FSRC55WH	2° Wzmocnienie	—————	R Tkanina z wysoką sztywnością poprzeczną/ S ze standardową sztywnością poprzeczną / N Bez wzmocnienia PN Premium, bez wzmocnienia
FSRC55WH	3° Skok	—————	S 30 mm / R 55 mm
FSRC55WH	4° Podstawa	—————	S Bez podstawą / C Z cienką podstawą (PVC=3,5 mm i PU=2,3 mm) M Z grubą podstawą (PVC=5 mm i PU=3,3 mm)
FSRC55WH	5°/6° Wysokość profilu Runer (mm)	—————	Od 35 mm do 100 mm.
FSRC55WH	7° Kolor	—————	BL06 Niebieski 06 / BL09 Niebieski 09 / GR Zielony / WH Biały

Kubełki

Kubełki Neucan

Polietylen
(Twardość Shore'a D 62°)



Materiał polietylenowy. Biały. FDA, Rozporządzenie 10/2011/UE i 1935/2004/WE. Maksymalna temperatura robocza 60°C. Do stosowania z umiarkowanie ściernymi proszkami i produktami granulowanymi, mąkami, tytoniem, owocami, paszami dla zwierząt, sproszkowanymi fosforanami i mocznikiem, produktami spożywczymi ogółem, substancjami chemicznymi, materiałami wilgotnymi i lepкими itd.

Typ	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ø mm otworów	liczba otworów	pojemność l	masa g
100	106	49	91	89	45	7	2	0,22	55
120	126	63	111	105	47	7	2	0,32	75
140	145	80	111	120	60	7	2	0,58	110
160	169	98	123	132	68	7	2	0,79	152
180	184	104	137	138	75	7	2	1,10	201
200	202	117	147	140	70	9	2	1,16	250
230	237	75	157	152	82	10	3	1,58	290
250	258	78	159	164	82	11	3	2,04	360
300	305	100	178	180	98	11	3	2,98	485
315	320	110	190	195	103	11	3	3,30	625

Kubełki Vercan

Poliamid
(Twardość Shore'a D 72°)

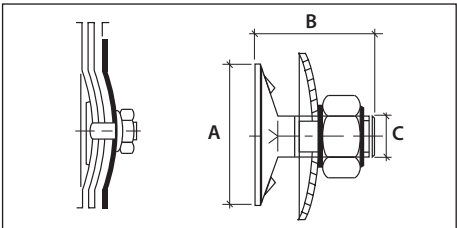
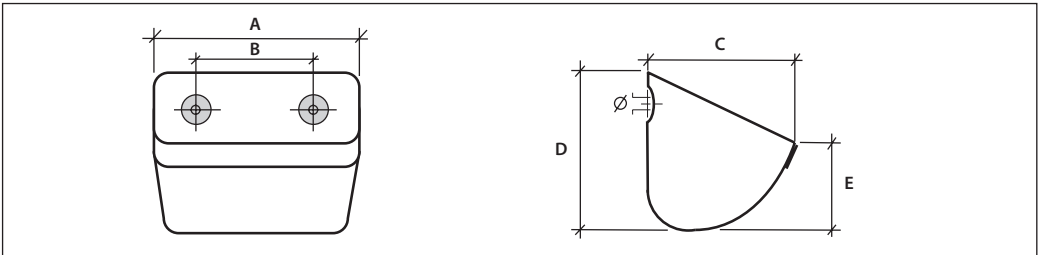


Materiał poliamidowy. Antystatyczne. Rozporządzenie 10/2011/UE i 1935/2004/WE. Maksymalna temperatura robocza 110°C. Do stosowania z małymi i średnimi granulowanymi materiałami ściernymi, ryżem, cukrem, zbożami, paszami granulowanymi, cementem, gliną, aktywnymi substancjami chemicznymi, środkami czyszczącymi, nawozami, solą itd.

Typ	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ø mm otworów	liczba otworów	pojemność l	masa g
100	113	50	94	97	47	7	2	0,24	70
120	129	64	110	106	51	7	2	0,41	95
140	145	81	117	120	60	7	2	0,55	145
160	170	98	128	132	69	7	2	0,75	190
180	190	105	137	140	75	7	2	1,10	235
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610
315	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785



Typ	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ø mm otworów	liczba otworów	pojemność l	masa g
100	107	50	90	90	47	7	2	0,24	74
120	129	64	106	106	58	7	2	0,41	135
140	145	81	113	120	64	7	2	0,55	150
160	170	98	125	132	69	7	2	0,83	190
180	190	105	137	140	78	7	2	1,17	255
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610



Typ	A mm	B mm	C mm
M6 x 25	21	25	6
M8 x 30	27	30	8
M10 x 40	30	40	10

Śruba ze stali ocynkowanej dostarczana z nakrętką i podkładką wklęsłą. Śruba jest wyposażona w kołnierz dla lepszego przymocowania do taśmy.

Toptrans. Pasy napędowe i procesowe.

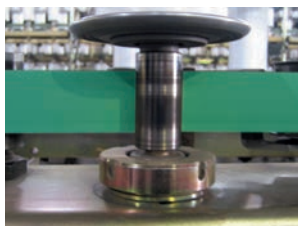
	Sektor	Typ	Powierzchnia napędowa				Powierzchnia górna			
			Kolor	Wykonczenie	Materiał	Grubość mm	Kolor	Wykonczenie	Materiał	Grubość mm
Skóra	Przeniesienie napędu	LF 10	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		LF 14	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		LF 20	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		LF 25	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		LF 30	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		LF 40	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		LF 54	Szary 80	Skóra	Skóra	2,20	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		LF 80	Szary 80	Skóra	Skóra	2,20	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		LL 10	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00
		LL 14	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00
		LL 20	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00
		LL 25	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00
		LL 30	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00
		LL 40	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00	Szary 80	Skóra	Skóra	2,00
Elastomer i tkanina	Sektor	Typ	Powierzchnia napędowa				Powierzchnia górna			
			Kolor	Wykonczenie	Materiał	Grubość mm	Kolor	Wykonczenie	Materiał	Grubość mm
	Sektor graficzny	EE 02/EL15	Czarny 81	Wzór Y2	NBR	0,50	Zielony 84	Mata	NBR	0,50
		EE 04	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	0,60	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	0,60
		EE 06	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	0,60	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	0,60
		FE 06	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30	Zielony 83	Mata	NBR	0,50
		FE 10	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	0,60
		FF 06	Zielony 81	tkanina	tkan. poliamid.	0,30	Zielony 81	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		FE 10/2	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	1,20
		FE 14/3	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	2,10
		FE 14/4	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	2,70
	maszyny składające pudełka	EG 10/7	Czarny 81	Wzór Y2	XNBR	0,60	Niebieski 81	Wzór G	XNBR	5,90
		EE 10/3	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	1,20	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	1,20
		EE 10/4	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	1,70	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	1,70
		EE 14/5	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	2,10	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	2,10
		EE 14/6	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	2,70	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	2,70
		EE 10	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70
	Przeniesienie napędu	EE 14	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70
		EE 20	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70
		EE 25	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70
		EE 30	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70
		EE 33	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70
		EF 06	Zielony 83	Mata	NBR	0,50	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		EF 10	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	0,70	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		EF 14	Zielony 83	Wzór Y2	NBR	0,70	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		EF 20	Zielony 83	Wzór Y2	XNBR	0,70	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		EF 25	Czarny 81	Wzór Y2	XNBR	0,70	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		EF 30	Czarny 81	Wzór Y2	XNBR	0,70	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30
		EF 40	Czarny 81	Wzór Y2	XNBR	0,70	Czarny 80	tkanina	tkan. poliamid.	0,30

NR: Guma naturalna. NBR: Kauczuk nitylowy. XNBR: Karboksylowany kauczuk nitylowy.



	Waga taśmy Kg/m2	Grubość mm	Obciążenie wałka przy 1% wydłużeniu N/mm	Wytrzymałość na rozciąganie N/mm	Wydłużenie przy zerwaniu %	Minimalne koło pasowe Ø mm	Typ	Sektor	
	2,60	2,80	10	225	22	40	LF 10	Przeniesienie napędu	Skóra
	2,80	3,00	14	315	22	60	LF 14		
	3,10	3,30	20	450	22	90	LF 20		
	3,05	3,55	25	560	22	120	LF 25		
	3,75	3,80	30	625	22	200	LF 30		
	4,20	4,30	40	900	22	280	LF 40		
	5,50	5,25	54	1215	22	380	LF 54		
	6,90	7,00	80	1800	22	560	LF 80		
	4,10	4,50	10	225	22	40	LL 10		
	4,40	4,80	14	315	22	60	LL 14		
	4,60	5,00	20	450	22	90	LL 20		
	4,25	5,25	25	560	22	120	LL 25		
	5,00	5,50	30	675	22	200	LL 30		
	5,50	6,00	40	900	22	280	LL 40		
	Waga taśmy Kg/m2	Grubość mm	Obciążenie wałka przy 1% wydłużeniu N/mm	Wytrzymałość na rozciąganie N/mm	Wydłużenie przy zerwaniu %	Minimalne koło pasowe Ø mm	Typ	Sektor	
	1,50	1,50	1,90 przy 8% N/mm	-	22	10	EE 02/EL15	Sektor graficzny	Elastomer i tkanina
	1,69	1,40	4	90	22	20	EE 04		
	1,90	1,55	6	135	22	25	EE 06		
	1,30	1,25	6	135	22	20	FE 06		
	1,30	1,25	6	135	22	20	FE 10		
	0,80	0,95	6	135	22	20	FF 06		
	2,20	2,00	10	225	22	35	FE 10/2		
	3,55	3,15	14	315	22	40	FE 14/3		
	4,30	3,70	14	315	22	40	FE 14/4		
	7,50	7,00	10	225	22	70	EG 10/7	maszyny składające pudełka	
	3,20	2,90	10	225	22	30	EE 10/3		
	4,70	3,90	10	225	22	30	EE 10/4		
	5,90	4,95	14	315	22	50	EE 14/5		
	7,40	6,10	14	315	22	50	EE 14/6	Przeniesienie napędu	
	2,25	1,90	10	225	22	35	EE 10		
	2,50	2,10	14	315	22	60	EE 14		
	2,85	2,40	20	450	22	70	EE 20		
	3,10	2,65	25	560	22	100	EE 25		
	3,40	2,90	30	675	22	120	EE 30		
	3,70	3,15	33	740	22	140	EE 33		
	1,30	1,25	6	135	22	25	EF 06		
	1,60	1,50	10	225	22	30	EF 10		
	1,85	1,70	14	315	22	50	EF 14		
	2,20	2,00	20	450	22	70	EF 20		
	2,50	2,25	25	560	22	90	EF 25		
	2,65	2,50	30	675	22	130	EF 30		
	3,30	3,00	40	900	22	280	EF 40		

Szerokość produkcyjna: 500 mm



Pasy okrągłe i klinowe PU

Właściwości główne: Łatwe i szybkie łączenie. Odporność na ścieranie. Odporność na oleje i tłuszcze. Odporność na szeroką gamę produktów chemicznych. Wysoka wytrzymałość na rozciąganie. Wchłanianie drgań. Niski poziom hałasu podczas pracy. Łatwe do czyszczenia. Łatwe do przechowywania dzięki specjalnemu opakowaniu.

Współczynnik tarcia: Wykończenie gładkie: 0,4 do 0,8 (zależnie od twardości). Wykończenie chropowate: 0,3.

Zalecana maksymalna prędkość: 15 m/s. **Zalecane temperatury robocze:** -20°C do +50°C (stałe) / -40°C do +80°C (chwilowe). **Montaż:** Połączenie taśmy poprzez łączenie termoplastyczne. W celu obliczenia ostatecznej długości taśmy należy uwzględnić wstępne naprężenie. Naprężenie: Taśmy niewzmacniane: maksimum 8% (zależnie od twardości). Aramid i poliester taśmy wzmacniane: <1%

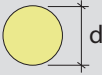
Pasy okrągłe

Przekrój	Twardość 88° ShA, Gładkie, Zielony 14	Średnica (d) mm	Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
	RS88L03	3	100	9	25
	RS88L04	4	100	15	40
	RS88L05	5	100	24	50
	RS88L06	6	100	34	60
	RS88L07	7	100	46	60
	RS88L08	8	100	60	80
	RS88L10	10	50	94	100
	RS88L12	12	50	135	120
	RS88L15	15	50	212	150
	Szorstkie				
	RS88R03	3	100	9	25
	RS88R04	4	100	15	40
	RS88R05	5	100	24	50
	RS88R06	6	100	34	60
	RS88R07	7	100	46	60
	RS88R08	8	100	60	80
	RS88R10	10	50	94	100
	RS88R12	12	50	135	120
	RS88R15	15	50	212	150
	Twardość 80°ShA Szorstkie, Niebieski, FDA	Średnica (d) mm	Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
	RS80R04	4	100	15	30
	RS80R05	5	100	24	35
	RS80R06	6	100	34	40
	RS80R08	8	100	60	55
	RS80R10	10	50	85	75
	RS80R12	12	50	123	85
	RS80R15	15	50	200	120

Pasy okrągłe z POLIESTROWYM wzmacnieniem

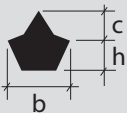
Przekrój	Twardość 92°ShA Gładkie, Żółty 00	Średnica (d) mm	Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
	RF92L08	8	100	60	85
	RF92LW6	9,5	50	85	100
	RF92LW8	12,5	50	145	130
	RF92L15	15	50	212	155
	RF92L18	18	50	305	185
	Twardość 88° ShA, Gładkie, Zielony 14	Średnica (d) mm	Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
	RF88R08	8	100	60	80
	RF88R10	10	50	94	100
	RF88R12	12	50	135	120
	RF88R15	15	50	212	150
	Twardość 80°ShA Szorstkie, Niebieski, FDA	Średnica (d) mm	Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
	RF80R08	8	100	60	55
	RF80R10	10	50	85	75
	RF80R12	12	50	123	85
	RF80R15	15	50	200	120

POLIESTER Pasy okrągłe

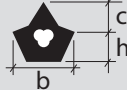
Przekrój	Twardość 55°ShD Gładkie, Naturalny 00	Średnica (d) mm	Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
	RSE55LW6	9,5	100	85	190
	RSE55LW8	12,5	100	150	250



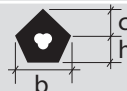
Występ górny pasa

Przekrój	Twardość 88°ShA Zielony 14	Wymiary			Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
		b mm	h mm	c mm			
	PS88LOA	13	8	7	50	150	130
	PS88LOB	17	11	9	50	255	180
	PS88LOC	22	15	10	50	410	230
	Twardość 92°ShA Żółty 00						
	PS92LOB	17	11	9	50	255	265
	PS92LOC	22	15	10	50	410	340

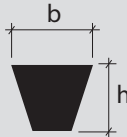
Występ górny pasa z POLIESTROWYM wzmocnieniem

Przekrój	Twardość 88°ShA Zielony 14	Wymiary			Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
		b mm	h mm	c mm			
	PF88LOA	13	8	7	50	145	130
	PF88LOB	17	11	9	50	245	180
	PF88LOC	22	15	10	50	390	230

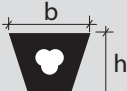
pasy pięciokątne z POLIESTROWYM wzmocnieniem

Przekrój	Twardość 88°ShA Zielony 14	Wymiary			Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
		b mm	h mm	c mm			
	DF88LOB	17	10	10	50	300	210
	DF88LOC	22	15	10	50	440	265

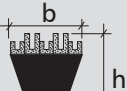
Trapezowe pasy klinowe

Przekrój	Twardość 88°ShA Zielony 14	Wymiary		Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
		b mm	h mm			
	TS88LOZ	10	6	50	60	70
	TS88LOA	13	8	50	98	90
	TS88LOB	17	11	50	173	115
	TS88LOC	22	14	50	286	160
	Twardość 92°ShA Żółty 00					
	TS92LOZ	10	6	50	60	80
	TS92LOA	13	8	50	98	100
	TS92LOB	17	11	50	173	130
	TS92LOC	22	14	50	286	180
	Twardość 80°ShA Niebieski, FDA					
	TS80LOZ	10	6	50	53	50

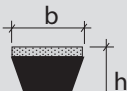
Trapezowe pasy klinowe z POLIESTROWYM wzmocnieniem

Przekrój	Twardość 88°ShA Zielony 14	Wymiary		Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
		b mm	h mm			
	TF88LOA	13	8	50	98	90
	TF88LOB	17	11	50	170	115
	TF88LOC	22	14	50	276	160

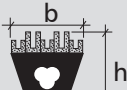
Trapezowe pasy klinowe z szorstkim PVC (okładka górna)

Przekrój	Twardość 88°ShA Zielony 14	Wymiary		Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
		b mm	h mm			
	TS88GOZ	10	10	50	95	80
	TS88GOA	13	12	50	132	100
	TS88GOB	17	15	50	218	120
	TS88GOC	22	18	50	346	180

Trapezowe pasy klinowe z gładkim PVC (okładka górna)

Przekrój	Twardość 88°ShA Zielony 14	Wymiary		Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
		b mm	h mm			
	TS88C0Z	10	9	50	113	80
	TS88C0A	13	11	50	154	100
	TS88C0B	17	14	50	248	120
	TS88C0C	22	17	50	385	180

Trapezowe pasy klinowe z PVC (szorstka okładka górna) i POLIESTROWYM wzmocnieniem

Przekrój	Twardość 88°ShA Zielony 14	Wymiary		Długość rolki m	Masa g/m	Min. średnica koła pasowego mm
		b mm	h mm			
	TF88GOA	13	12	50	132	100
	TF88GOB	17	15	50	215	120
	TF88GOC	22	18	50	336	180

Maszyzny do obsługi taśm przenośnikowych.

Esbelt oferuje swoim klientom wszystkie elementy niezbędne do obsługi i montażu taśm, a także akcesoria wymagane do zagwarantowania najlepszej możliwej jakości wykończenia oraz zwiększenia produktywności warsztatów dystrybutorów.

Wycinarka do taśm - przeznaczona do cięcia wzdłużnego taśm. Zarówno **wycinarki przenośne, jak i automatyczne** są łatwe w obsłudze i mają maksymalną szerokość roboczą 2250 mm.

Separator warstw dla bardzo wysokiej dokładności oddzielania końców 2- i 3-warstwowych taśm PVC, TPU i PO.

Manualna maszyna do wycinania zębów, z mechanicznym systemem posuwu bez konieczności podłączania do jakiegokolwiek źródła elektrycznego. Przeznaczony do cięcia końców taśmy transportującej w postaci zębów i przygotowania do wulkanizacji złącza. Szerokość robocza 1190 mm z otwartymi bokami do pracy bez ograniczeń szerokości pasów

Spawarka do profili wzdłużnych

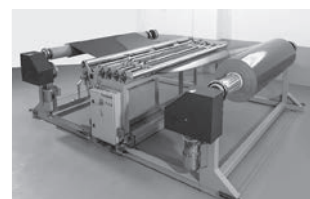
Maszyna sterowana pneumatycznie do zgrzewania gorącym powietrzem taśm o maksymalnej szerokości 1200 mm.

Prasy chłodzone powietrzem ze zintegrowanymi elementami sterującymi oferują doskonale wykończenie łączeń.

Zestaw narzędzi do taśm okrągłych i klinowych oraz różne narzędzia do obsługi usprawniające prace warsztatowe



LCU 225



LCM 225EEN



LST 160



LTMR 1200



LSM 1200



LPBE 600ACI



LPBE 1200ACI



LP 9000

Maszyzny do obsługi Taśmy płaskie.

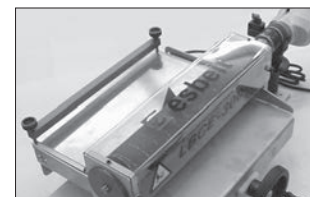
Okrągła **krajarka** 500 mm, która umożliwia cięcie do grubości 7 mm.

Maszyna do dwojenia zaprojektowana do fazowania końcówek taśm do łączenia.

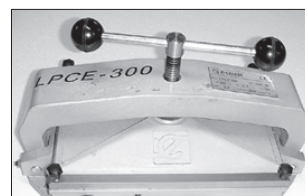
Przenośna **prasa** do łączenia taśm – maksymalna szerokość: 300 mm.



LCCB 500



LBCE 300



LPCE 300

esbelt

Spółki Grupy Esbelt:

● Esbelt, S.A.

Provença, 385
08025 Barcelona
Hiszpania
Tel.: +34-93 207 33 11
www.esbelt.com
spain@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Niemcy
Tel.: +49-2131 9203-0
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage
32600 Pujaudran
Francja
Tel.: +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation

13975 Riverport Place - Suite 105
Maryland Heights, MO 63043
USA
Tel: +1-636 294 3200
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Dania
Tel.: +45 70 20 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk