

Machine à découpage Manuelle LTMR121 de 1200mm

Conçue pour découper en dents de scie les extrémités des bandes transporteuses pour leur jonction.

Extrémités ouvertes pour largeur illimitée.



Caractéristiques techniques:



Regulador de presión para ajuste de espesor de corte.



Mecanismo para la fijación de la banda.



Ruedas para su desplazamiento.

- Structure en aluminium avec dimensions 1595 (longueur) x 350 (largeur) x 530mm (hauteur) mm.
- Épaisseur maximum de bande: 12mm.
- Largeur totale utile de la machine en un seul montage: 1.190mm.
- La structure ouverte des côtés permet de découper des bandes de n'importe quelle largeur.
- Matrices de découpe standard: 90x10mm et 60x20mm.
- Déplacement de la tête de manière manuelle et avec le minimum d'efforts.
- Dispose d'un système mécanique d'avancement pas à pas, qui ne requiert aucune prise de courant.
- Trois positionnements de la tête et une commande régulatrice de pression pour ajuster l'épaisseur de la découpe (foto 1).
- Possibilité d'effectuer des découpes avec décalage ou dents de scie simples sur des bandes à 1 ou 2 plis.
- Grande précision du positionnement des dents de scie. Durant tout le processus de découpage, autant la bande que les lames de découpe demeurent fixes dans leur position.
- Dispose d'un mécanisme pour fixer la bande dans toute sa largeur en évitant des déplacements lors de l'opération de découpage (foto 2).
- Dispose de 2 roues sur l'une des extrémités de la machine pour faciliter son déplacement. (foto 3)
- Poids de la machine à découpage: **50,8kg**

La machine à découpage est livrée avec **2 matrices de découpe de 60x20 y 90x10** qui peuvent être changées et installées très facilement. La matrice qui n'est pas utilisée est gardée dans le lieu prévu à cet effet.

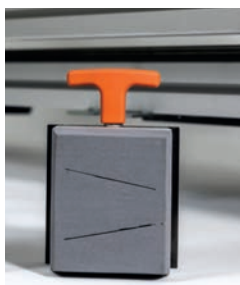


Photo de la matrice de découpe de 60x20 et échantillon de bande découpée.



Photo de la matrice de découpe de 90x10 et échantillon de bande découpée.

Échange des matrices de découpe facilité.



1. Faire sortir et enlever la manette M6.



2. Extraire la matrice par le côté opposé.



3. Remplacer la matrice de découpe par celle qui se trouve dans le lieu prévu à cet effet.