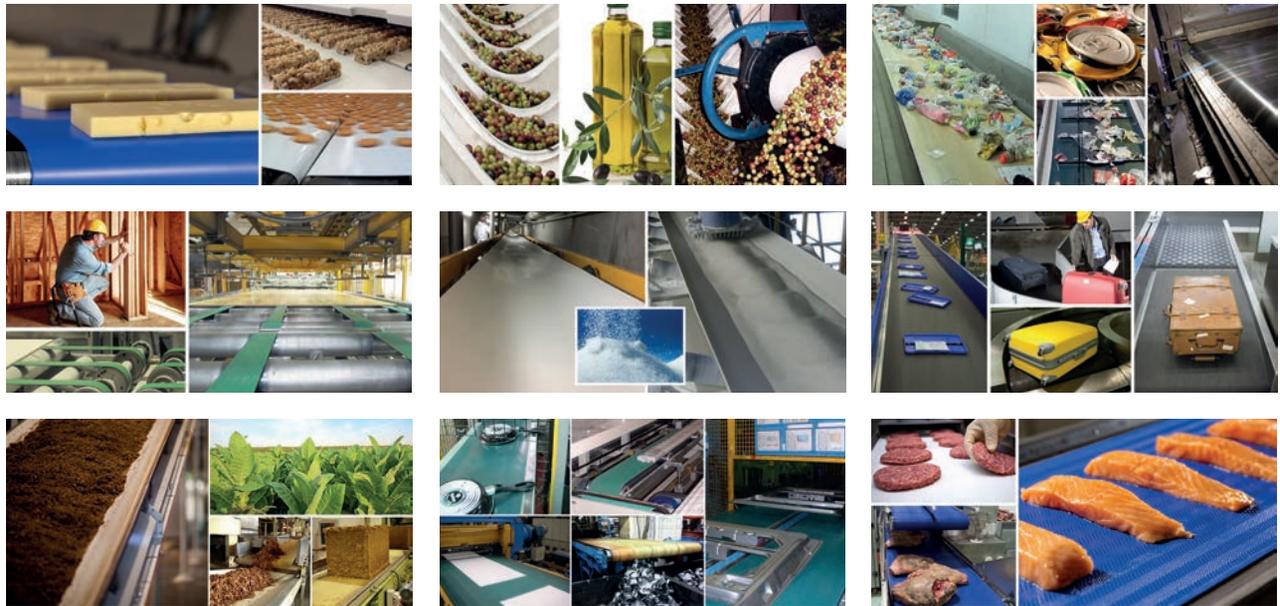


Bandes transporteuses et de process



Profils
Courroies thermosoudables
Courroies de transmission
Godets

2021-22



Industrie

Type de bande	Revêtement supérieur					Revêtement inférieur					Caractéristiques spéciales		
	Matière	Dureté °ShA	Couleur	Epaisseur mm	Surface	Matière	Dureté °ShA	Couleur	Epaisseur mm	Surface			
Aster	A12 G2F	PVC	55	Vert 00	4,00	Relief G2				Tissu	☉		
	A12 G2R	PVC	65	Vert 00	3,70	Relief G2	PVC		Vert 00	0,10	Imprégn.	☉	
	A13 QF	PVC	45	Vert 00	1,70	Relief Q			Ecru		Tissu	☉	
	A15 G2F	PVC	55	Noir 02	4,00	Relief G2	LFR		Gris 00	0,10	Imprégn.	☉ S	⚠
	A15 QF	PVC	55	Noir 02	1,70	Relief Q	LFR		Gris 00	0,10	Imprégn.	☉ S	⚠
	A15 W3F	PVC	65	Noir 02	5,00	Relief W3	LFR		Gris 00	0,10	Imprégn.	☉ S	⚠
	A20 AF	PVC	75	Vert 00	1,20	Relief A			Ecru		Tissu	☉	▼ □
	A20 G2F	PVC	55	Vert 00	4,00	Relief G2			Ecru		Tissu	☉ S	
	A24 QF	PVC	45	Rouge 01	4,50	Relief Q			Ecru		Tissu	☉	
	A33 QF	PVC	45	Vert 00	3,40	Relief Q			Ecru		Tissu	☉	
Breda	BX10 UFMT	PU	93	Vert 09	0,30	Mate	PU		Ecru	0,10	Imprégn.	☉ FDA EU* ● ▼ ▽ □	
	B12 UF ^V	PU	93	Vert 09	0,30	Lisse			Ecru		WP	☉ FDA EU ● ▼ ▽ □	
	B20 UF ^V	PU	93	Vert 09	0,50	Lisse			Ecru		Tissu	FDA EU ● ▼ ▽ □	
	B21 UF MTBK ^V	PU	93	Noir 01	1,50	Mate	PU		Ecru	0,10	Imprégn.	☉ ● ▼ ▽ □ ■	
	B22 UF TR ^V	PU	93	Transp.	1,80	Lisse	PVC dur		Blanc	0,10	Imprégn.	☉ FDA EU ● ▼ ▽ □ ■	
	B07 CF	PVC	82	Vert 00	0,50	Lisse			Ecru		Tissu	☉ ▼ □	
	B12 CF	PVC	82	Vert 00	0,50	Lisse			Ecru		Tissu	☉ ▼ □	
	B12 CK	PVC	82	Vert 00	0,50	Lisse	PVC	90	Vert 00	0,70	Relief K	☉ ▼ □	
	B20 CF	PVC	82	Vert 00	1,00	Lisse			Ecru		Tissu	☉ ▼ □	
	B20 CK	PVC	82	Vert 00	1,00	Lisse	PVC	90	Vert 00	0,70	Relief K	☉ ▼ □	
	B20 FF			Noir 00		Tissu			Ecru		Tissu	☉ S ●	⚠
	B22 CF	PVC	82	Vert 00	2,00	Lisse			Ecru		Tissu	☉ ▼ □ ■	
	B23 CF	PVC	45	Vert 00	3,00	Lisse			Ecru		Tissu	☉	
	B24 CF	PVC	45	Rouge 01	4,00	Lisse			Ecru		Tissu	☉	
B25 CF	PVC	82	Vert 00	1,00	Lisse			Ecru		Tissu	☉ ▼ □		
B30 CF	PVC	82	Vert 00	2,00	Lisse			Ecru		Tissu	☉ ▼ □ ■		
B33 CF	PVC	45	Vert 00	3,00	Lisse			Ecru		Tissu	☉		
Drago	D20 CC	PVC	78	Vert 00	1,00	Lisse	PVC	78	Vert 00	1,00	Lisse	☉ ▼ □ ☼	
	D30 AR	PVC	78	Vert 00	2,20	Relief A	PVC		Vert 00	0,10	Imprégn.	☉ ▼ □ ■	
	D30 CC	PVC	78	Vert 00	2,00	Lisse	PVC	78	Vert 00	1,00	Lisse	☉ ▼ □ ■ ☼	
	D30 CR	PVC	78	Vert 00	2,00	Lisse	PVC		Vert 00	0,10	Imprégn.	☉ ▼ □ ■	
	D40 CC	PVC	78	Vert 00	2,00	Lisse	PVC	78	Vert 00	1,00	Lisse	☉ ▼ □ ■ ☼	
	D81 CC	PVC	78	Vert 00	1,00	Lisse	PVC	78	Vert 00	1,00	Lisse	☉ ▼ □ ☼ ⚠	
	D90 C3R	PVC	75	Vert 00	2,45	Relief C3	PVC dur		Vert 00	0,10	Imprégn.	☉ ▼ □ ■	
Febor	F10 NF	PVC	76	Noir 04	0,50	Mate			Ecru		Tissu	☉ S	
	F15 NF	PVC	82	Noir 01	0,50	Mate	LFR		Gris 00	0,10	Imprégn.	☉ S ☼ ⚠	
	F19 NF	PVC	82	Noir 01	0,90	Mate	LFR		Gris 00	0,10	Imprégn.	☉ S ⚠	
	F21 AF	PVC	82	Noir 01	0,80	Relief A	LFR		Gris 00	0,10	Imprégn.	☉ ⚠	
	F21 NF	PVC	82	Noir 01	0,60	Mate	LFR		Gris 00	0,10	Imprégn.	☉ ⚠	
	F22 FF	RC		Noir 00	0,10	Imprégn.	LFR		Gris 00	0,10	Imprégn.	☉ S ● ⚠	
	F07 CC GR EU	PVC	85	Vert 00	0,50	Lisse	PVC	85	Vert 00	0,30	Lisse	☉ FDA EU	
	F12 CF GR EU	PVC	85	Vert 00	0,50	Lisse			Ecru		Tissu	☉ FDA EU	
	F14 CF GR EU	PVC	85	Vert 00	1,00	Lisse			Ecru		Tissu	☉ FDA EU	
	F20 CK	PVC	78	Vert 00	0,70	Lisse	PVC	90	Vert 00	0,70	Relief K	☉	
F30 CF	PVC	78	Vert 00	0,70	Lisse			Ecru		Tissu	☉		
F30 RR	PVC		Transp.	0,10	Imprégn.	PVC		Transp.	0,10	Imprégn.	☉ ●		
Hipro	H12 Y1R	HPVC	75	Vert 23	0,60	Relief Y1	RC		Noir 00	0,10	Imprégn.	☉ S ▼ □	
	H13 GR	HPVC	75	Vert 23	4,80	Relief G	RC		Noir 00	0,10	Imprégn.	☉ ▼ □	
	H18 Y1R	HPVC	75	Vert 23	0,80	Relief Y1	RC		Noir 00	0,10	Imprégn.	☉ S ▼ □	
Keram	K40 AF	PU	93	Vert 09	1,20	Relief A			Ecru		Tissu	☉ FDA EU ▼ ▽ □ ■ SW	
	K40 RF	PVC		Noir 03	0,10	Imprégn.			Ecru		Tissu	☉ ▼ □ ■ SW	
	K40 UF	PU	93	Vert 09	1,00	Lisse			Ecru		Tissu	☉ FDA EU ● ▼ ▽ □ ■ SW	

■ ■ ■ = Bandes pour aéroports et Centres logistiques.

LFR = Imprégnation résine avec bas coefficient de friction RC = Résine Conductrice WP = Tissu à basse capillarité (imperméable) "Water Proof"

^V = PVC entre plis

	Température en continu (ponctuelle) du prod. transp. °C	Plis		Epaisseur bande mm	Poids bande kg/m²	à 20°C		Charge rupture N/mm	Tension provoquant 1% d'allong. N/mm	Tension provoquant 1,5% d'allong. N/mm	Largeur max. de fabricat. mm	Type de bande	
		N° de plis	Trame			A  B	Ø mm						
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A12 G2F	Aster	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	5,80	4,00	70	90	160	12	18	2000	A12 G2R		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	3,20	3,40	45	70	120	9	13	2-3000	A13 QF		
-10 (-15) +80 (100)	2	Rigide	5,50	4,20	45	70	160	15	22	2000	A15 G2F		
-10 (-15) +80 (100)	2	Rigide	3,20	3,40	50	60	160	15	22	2-3000	A15 QF		
-10 (-15) +80 (100)	2	Rigide	7,50	5,00	60	100	150	10	16	600	A15 W3F		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,90	3,20	55	80	200	14	20	3000	A20 AF		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	5,80	4,00	55	90	160	16	22	2000	A20 G2F		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	6,40	6,90	50	80	160	14	22	2000	A24 QF		
-5 (-15) +80 (100)	3	Rigide	6,40	7,00	150	200	300	20	28	2000	A33 QF		
-10 (-15) +90 (110)	2	Rigide	1,45	1,60	9	40	120	10	18	1250	BX10 UFMT	Breda	
-10 (-15) +80 (105)	2	Rigide	1,60	1,90	40	60	120	10	16	2000	B12 UFV		
-10 (-15) +80 (105)	2	Rigide	2,20	2,60	60	80	200	18	25	2000	B20 UFV		
-5 (-15) +80 (105)	2	Rigide	4,00	4,30	100	200	180	12	18	3000	B21 UF MTBKV		
-5 (-15) +80 (105)	2	Rigide	4,30	5,10	100	200	200	15	23	3000	B22 UF TRV		
-5 (-15) +80 (100)	1	Rigide	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	B07 CF		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	B12 CF		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,70	2,95	50	50	120	7	12	2000	B12 CK		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,90	3,50	55	75	200	15	22	3000	B20 CF		
-5 (-15) +80 (100)	2	Très rigide	3,50	4,00	70	70	140	9	15	2000	B20 CK		
-10 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,40	2,70	60	60	190	15	20	3000	B20 FF		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	B22 CF		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	4,80	5,80	80	120	200	15	22	3000	B23 CF		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	6,00	6,90	50	80	160	14	22	2000	B24 CF		
-5 (-15) +80 (100)	3	Rigide	4,00	4,80	100	120	275	22	30	3000	B25 CF		
-5 (-15) +80 (100)	3	Rigide	4,90	5,80	120	150	300	22	30	3000	B30 CF		
-5 (-15) +80 (100)	3	Rigide	6,00	7,00	130	200	300	20	28	3000	B33 CF		
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	4,10	5,10	140	140	200	20	28	2000	D20 CC	Drago	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	5,60	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30 AR		
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	D30 CC		
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	5,40	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30 CR		
-15 (-25) +80 (100)	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	D40 CC		
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	D81 CC		
-5 (-15) +80 (100)	3	Flexible	7,00	8,00	300	380	800	55	85	3000	D90 C3R		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	1,90	2,20	35	55	120	10	15	3000	F10 NF	Febor	
-10 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,10	2,50	40	60	160	15	22	3000	F15 NF		
-10 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,50	3,10	40	60	180	17	25	3000	F19 NF		
-10 (-15) +80 (100)	2	Flexible	2,70	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21 AF		
-10 (-15) +80 (100)	2	Flexible	2,50	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21 NF		
-10 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,40	2,85	60	60	180	14	19	3000	F22 FF		
-5 (-15) +80 (100)	1	Rigide	1,30	1,60	10	30	60	5	7	2000	F07 CC GR EU		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF GR EU		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF GR EU		
-5 (-15) +80 (100)	2	Flexible	2,90	3,50	75	75	200	20	28	2000	F20 CK		
-5 (-15) +80 (100)	3	Flexible	2,90	3,50	90	140	300	30	45	2000	F30 CF		
-5 (-10) +80 (100)	3	Flexible	3,40	3,80	150	150	300	25	40	3000	F30 RR		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,20	2,50	25	50	120	10	15	2000	H12 Y1R	Hipro	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	6,50	5,00	60	90	200	14	20	2000	H13 GR		
-5 (-15) +80 (100)	3	Rigide	3,20	3,70	50	80	180	15	22	2000	H18 Y1R		
-10 (-15) +80 (105)	2	Rigide	4,20	4,20	140	330	400	20	30	2000	K40 AF	Keram	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	4,00	4,20	60	100	400	22	32	2000	K40 RF		
-10 (-15) +80 (105)	2	Rigide	4,00	4,20	140	330	400	22	32	2000	K40 UF		



A15W3F: pas 111,5mm

- ☉ Antistatique
- ☉ Antistatique revêt. sup.
- ☉ Antistatique revêt. inf.
- S Tissu silencieux
- FDA Qualité alimentaire
- EU Qualité alimentaire Règlement EU 10/2011
- EU* Qualité alimentaire Règlement 1935/2004
- Bas coefficient d'adhérence
- ▼ Résist. aux huiles et graisses minérales
- ▽ Résist. aux huiles et graisses végét. et animales
- ⊙ Résistance aux huiles et graisses végétales et résistance limitée aux huiles et graisses animales
- ☑ Résistance limitée aux huiles et graisses végétales et animales
- ☐ Résistant à l'abrasion
- Résistant à la coupure
- ⊕ Certification ATEX
- ☉ Test pyrolyse
- ⊔ Résistant à la flamme
- SW Tissu Robuste (Solid woven)
- AM Antimicrobienne
- ⊕ Anti-Hydrolyse
- FL Frayless
- MDX Metal & X-Ray Detectable

Alimentaire

Type de bande		Revêtement supérieur					Revêtement inférieur					Caractéristiques spéciales		
		Matière	Dureté °ShA	Couleur	Epaisseur mm	Surface	Matière	Dureté °ShA	Couleur	Epaisseur mm	Surface			
Aster	A10 G2F	PVC	45	Blanc	4,00	Relief G2			Ecru		Tissu	FDA EU		
	A21 HF	PVC	70	Blanc	3,00	Relief H			Ecru		WP	FDA EU	▽	
	A21 LF	PVC	70	Blanc	3,50	Relief L			Ecru		WP	FDA EU	▽	
	A26 X1C	PVC	73	Blanc	15,50	Profil X1	PVC	73	Blanc	1,00	Lisse	☉ FDA EU	▽	
	A26 XC	PVC	73	Blanc	15,50	Profil X	PVC	73	Blanc	1,00	Lisse	☉ FDA EU	▽	
	A36 X1C	PVC	73	Blanc	15,80	Profil X1	PVC	73	Blanc	0,70	Lisse	☉ FDA EU	▽	
Standard TPU	CS06 UF	PU	86	Ocre 01	0,25	Lisse	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	FDA EU	▽ □	
	CSX06 K1F	PU	86	Ocre 01	0,32	Relief K1	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	FDA EU*	▽ □	
	CS07 UF	PU	86	Blanc	0,25	Lisse	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	FDA EU	▽ □	
	CS07 UFMT	PU	86	Blanc	0,25	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	FDA EU ●	▽ □	
	C07 UU	PU		Vert 16	0,10	Imprégn.	PU		Vert 16	0,10	Imprégn.	FDA EU*	● ▽	
	CSX08 AF-BR	PU	86	Marron 00	0,50	Relief A	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU*	▽ □	
	CSX08 DF	PU	86	Blanc	0,50	Relief D	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU	▽ □	
	CS08 UF	PU	86	Blanc	0,25	Lisse	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU	▽ □	
	CS08 UFMT	PU	86	Blanc	0,25	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ●	▽ □	
	CS09 FF	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ●	▽	
	CS09 UF	PU	86	Blanc	0,25	Lisse	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU	▽ □	
	CS09 UFMT	PU	86	Blanc	0,25	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ●	▽ □	
	CS10 FF			Ecru		Coton-Poli.			Ecru		Coton-Poli.	FDA EU ●	▽	
	CS10 UFMT	PU	86	Blanc	0,40	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	FDA EU ●	▽ □	
	CS12 UF ^v	PU	86	Blanc	0,30	Lisse			Ecru		WP	FDA EU	▽ □	
	C12 UFMT ^v	PU	93	Blanc	0,30	Mate			Ecru		WP	FDA EU ● ▽ ▽ □		
	CS20 UFMT	PU	93	Blanc	0,80	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ● ▽ ▽ □ ■		
	NS07 AY	PU	86	Bleu 06	0,60	Relief A	PU	86	Bleu 06	0,45	Relief Y	FDA EU	▽ □	
	NS07 UFMT	PU	86	Bleu 06	0,25	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	FDA EU ●	▽ □	
	NS08 UFMT	PU	86	Bleu 06	0,25	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ●	▽ □	
	NS09 UF	PU	86	Bleu 06	0,25	Lisse	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU	▽ □	
	NS09 UFMT	PU	86	Bleu 06	0,25	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ●	▽ □	
NS09UFMT-H-BL08	PU	93	Bleu 08	0,25	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ● ▽ ▽ □			
NS11UFMT	PU	93	Bleu 06	0,60	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ● ▽ ▽ □			
NS20 UFMT	PU	93	Bleu 06	0,80	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ● ▽ ▽ □ ■			
Premium TPU	CP07AY-AM	PU	85	Blanc	0,60	Relief A	PU	85	Blanc	0,45	Relief Y	FDA EU	▽ □ AM	🔥
	CP07UFMT-AM	PU	85	Blanc	0,25	Mate	PU		Bleu 10	0,10	W Imprégn.	FDA EU ●	▽ □ AM	🔥
	CP09UFMT-AM	PU	85	Blanc	0,25	Mate	PU		Bleu 10	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ●	▽ □ AM	🔥
	CPX09UA2MT-AM	PU	85	Blanc	0,30	Mate	PU	85	Blanc	0,55	Relief A2	FDA EU ●	▽ □ AM	🔥
	CP10UFMT-AM-FL	PU	85	Blanc	0,25	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	FDA EU ●	▽ □ AM	🔥 FL
	NP07UFMT-AM	PU	85	Bleu 06	0,25	Mate	PU		Bleu 10	0,10	W Imprégn.	FDA EU ●	▽ □ AM	🔥
	NP09DF-AM	PU	85	Bleu 06	0,50	Relief D	PU		Bleu 10	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU	▽ □ AM	🔥
	NP09FF	PU		Bleu 10	0,10	W Imprégn.	PU		Bleu 10	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ●	▽	🔥
	NP09UFMT-AM	PU	85	Bleu 06	0,25	Mate	PU		Bleu 10	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ●	▽ □ AM	🔥
	NP09UFMTMD-BL09	PU	85	Bleu 09	0,25	Mate	PU		Bleu 10	0,10	W Imprégn.	☉ FDA EU ● ▽ ▽ □	MD	🔥
	NPX09UA2MT-AM	PU	85	Bleu 06	0,30	Mate	PU	85	Bleu 06	0,55	Relief A2	FDA EU ●	▽ □ AM	🔥
	NPX20UA2MT-AM	PU	85	Bleu 06	0,50	Mate	PU	85	Bleu 06	0,95	Relief A2	FDA EU ●	▽ □ AM	🔥
NP10UFMT-AM-FL	PU	85	Bleu 06	0,25	Mate	PU		Ecru	0,10	W Imprégn.	FDA EU ●	▽ □ AM	🔥 FL	
Clina (PVC)	C07 CF	PVC	70	Blanc	0,50	Lisse			Ecru		WP	FDA EU	▽	
	C07 JF	Feutre		Blanc		Feutre			Ecru		Tissu			
	C12 CF	PVC	70	Blanc	0,50	Lisse			Ecru		WP	FDA EU	▽	
	C12 DF	PVC	70	Blanc	0,70	Relief D			Ecru		WP	FDA EU	▽	
	C13 FF			Ecru		Tissu			Ecru		Tissu	FDA EU ●		
	C16 FF			Ecru		Coton-Poli.			Ecru		Coton-Poli.	FDA EU ●		
	C17 CF	PVC	76	Blanc	1,00	Lisse	PVC dur		Blanc	0,10	Imprégn.	FDA EU	▽	SW
	C20 CF	PVC	70	Blanc	0,80	Lisse			Ecru		WP	FDA EU	▽	
	C20 CK	PVC	70	Blanc	1,50	Lisse	PVC	90	Blanc	0,70	Relief K	FDA EU	▽	
	C21 CK	PVC	70	Blanc	0,50	Lisse	PVC	90	Blanc	0,70	Relief K	FDA EU	▽	
	C22 CF	PVC	70	Blanc	2,00	Lisse			Ecru		WP	FDA EU	▽	
	C30 CF	PVC	70	Blanc	0,80	Lisse			Ecru		WP	FDA EU	▽	
	C30 CK	PVC	70	Blanc	1,50	Lisse	PVC	90	Blanc	0,70	Relief K	FDA EU	▽	

^v = PVC entre plis

W imprégn. = Tissus imperméabilisés (Wicking Test G11)

WP = Tissu à basse capillarité (imperméable) "Water Proof" (Wicking Test G11)

	Température en continu (ponctuelle) du prod. transp. °C	Plis		Epaisseur bande mm	Poids bande kg/m ²	à 20°C		Charge rupture N/mm	Tension provoquant 1% d'allong. N/mm	Tension provoquant 1,5% d'allong. N/mm	Largeur max. de fabricat. mm	Type de bande	
		N° de plis	Trame			A 	B						
	-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A10 G2F	Aster
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rigide	5,00	4,80	80	130	200	14	20	2000	A21 HF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rigide	5,50	4,80	100	160	200	14	20	2000	A21 LF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	18,60	8,00	190	210	200	18	28	800	A26 X1C	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	18,60	7,60	150	200	200	18	28	600	A26 XC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	19,70	9,30	230	280	300	28	40	800	A36 X1C	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rigide	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS06 UF	Standard TPU
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rigide	0,82	0,90	5	15	60	5	7	1250	CSX06 K1F	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rigide	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rigide	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	1	Rigide	0,45	0,30	8	8	60	5	7	3000	C07 UU	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rigide	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1250	CSX08 AF-BR	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rigide	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1300	CSX08 DF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rigide	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rigide	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	2	Rigide	1,20	1,20	5	5	120	8	12	2200	CS09 FF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Rigide	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Rigide	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	2	Flexible	1,40	1,10	10	10	110	6	8	2200	CS10 FF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Rigide	1,65	1,95	8	40	120	8	12	2200	CS10 UFMT	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Rigide	1,60	1,90	20	50	120	10	16	2000	CS12 UF ^v	
	-10 (-15) +80 (105)	2	Rigide	1,50	1,70	20	50	120	10	16	3000	C12 UFMT ^v	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Rigide	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	CS20 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rigide	1,55	1,30	10	10	60	5	7	2000	NS07 AY	Premium TPU
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rigide	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NS07 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	1	Rigide	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	NS08 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Rigide	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	Rigide	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09 UFMT	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Rigide	1,45	1,65	10	30	120	8	12	2200	NS09UFMT-H-BL08	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Très rigide	2,40	2,90	30	50	140	6	10	2200	NS11UFMT	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Rigide	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	NS20 UFMT	
	-25 (-30) +90 (110)	1	Rigide	1,55	1,25	10	10	60	5	7	2000	CP07AY-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	1	Rigide	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CP07UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rigide	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	CP09UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rigide	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	CPX09UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rigide	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	CP10UFMT-AM-FL	
	-25 (-30) +90 (110)	1	Rigide	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NP07UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rigide	1,60	1,65	6	30	100	8	12	2000	NP09DF-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rigide	1,00	1,00	5	5	100	8	11	2200	NP09FF	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rigide	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMT-AM	
	-10 (-15) +90 (110)	2	Rigide	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMTMD-BL09	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rigide	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	NPX09 UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rigide	3,15	3,20	30	50	200	12	18	1250	NPX20 UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	Rigide	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	NP10UFMT-AM-FL	
	-15 (-25) +80 (100)	1	Rigide	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	C07 CF	Clina (PVC)
	-5 (-15) +80 (100)	1	Rigide	2,90	2,05	60	80	85	8	10	2000	C07 JF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rigide	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	C12 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rigide	2,30	2,50	35	55	120	10	15	2000	C12 DF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rigide	2,00	2,30	40	40	120	9	12	3000	C13 FF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rigide	2,55	2,20	40	40	160	5	8	2200	C16 FF	
	-15 (-25) +80 (100)	1	Semi rigide	2,75	3,10	55	75	150	17	25	2-3000	C17 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rigide	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	C20 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Très rigide	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	C20 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	2,60	3,10	75	75	200	20	28	2000	C21 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Rigide	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	C22 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Rigide	3,70	4,40	110	140	300	22	30	3000	C30 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	3	Très rigide	5,20	6,20	130	150	210	16	25	2000	C30 CK	



A26 X1C: fourniture en nappes de 100m.
A36 X1C: aussi disponible en largeurs de 400, 500 et 600 mm.

- ☉ Antistatique
- ☉ Antistatique revêt. sup.
- ☉ Antistatique revêt. inf.
- S Tissu silencieux
- FDA Qualité alimentaire
- EU Qualité alimentaire Règlement EU 10/2011
- EU* Qualité alimentaire Règlement 1935/2004
- Bas coefficient d'adhérence
- ▼ Résist. aux huiles et graisses minérales
- ▽ Résist. aux huiles et graisses végét. et animales

- ☉ Résistance aux huiles et graisses végétales et résistance limitée aux huiles et graisses animales
- ☑ Résistance limitée aux huiles et graisses végétales et animales
- ☐ Résistant à l'abrasion
- Résistant à la coupure
- ☉ Certification ATEX

- ☉ Test pyrolyse
- ☉ Résistant à la flamme
- SW Tissu Robuste (Solid woven)
- AM Antimicrobienne
- ☉ Anti-Hydrolyse
- FL Frayless
- MDX Metal & X-Ray Detectable

Alimentaire

Type de bande		Revêtement supérieur					Revêtement inférieur					Caractéristiques spéciales		
		Matière	Dureté °ShA	Couleur	Epaisseur mm	Surface	Matière	Dureté °ShA	Couleur	Epaisseur mm	Surface			
Febor	F12 CF BL	PVC	85	Bleu 06	0,50	Lisse			Ecru		Tissu	⊕ FDA EU		
	F12 CF WH	PVC	85	Blanc	0,50	Lisse			Ecru		Tissu	⊕ FDA EU		
	F14 CF BL	PVC	85	Bleu 06	1,00	Lisse			Ecru		Tissu	⊕ FDA EU		
	F14 CF WH	PVC	85	Blanc	1,00	Lisse			Ecru		Tissu	⊕ FDA EU		
	F18 CF BL	PVC	85	Bleu 06	1,00	Lisse			Ecru		Tissu	⊕ FDA EU		
	F21 CC	PVC	75	Blanc	2,00	Lisse	PVC	75	Blanc	1,00	Lisse	⊕ FDA EU	□ ⊗ W	
	F31 CC	PVC	75	Blanc	2,00	Lisse	PVC	75	Blanc	1,00	Lisse	⊕ FDA EU	□ ⊗ W	
	F32 CC	PVC	75	Blanc	2,75	Lisse	PVC	75	Blanc	1,50	Lisse	⊕ FDA EU	□ ⊗ W	
	F41 CC	PVC	75	Blanc	2,00	Lisse	PVC	75	Blanc	1,00	Lisse	⊕ FDA EU	□ ⊗ W	
	F61 CC	PVC	75	Blanc	2,30	Lisse	PVC	75	Blanc	1,00	Lisse	⊕ FDA EU	□ ⊗ W	
F91 CC	PVC	75	Blanc	3,00	Lisse	PVC	75	Blanc	1,00	Lisse	⊕ FDA EU	□ ⊗ W		
Novak (PVC)	N09 CF	PVC	70	Bleu 06	0,50	Lisse			Ecru		WP	FDA EU	▽	
	N12 G2F	PVC	65	Bleu 06	4,00	Relief G2			Ecru		Tissu	FDA EU*		
	N13 SF	Silicone		Bleu 01	0,10	Imprègn.			Ecru		W imprègn.	⊕ FDA EU*	▽	
	N19 CF	PVC	70	Bleu 06	0,80	Lisse	PU		Bleu 10	0,10	WP	FDA EU		
	N19 CK	PVC	70	Bleu 06	1,00	Lisse	PVC	90	Bleu 06	0,70	Relief K	FDA EU	▽	
	N20 CK	PVC	70	Bleu 06	1,50	Lisse	PVC	90	Bleu 06	0,70	Relief K	FDA EU	▽	
	N30 CY	PVC	70	Bleu 06	1,00	Lisse	PVC	70	Bleu 06	0,50	Relief Y	FDA EU	▽	
Esport	E20 CC	PVC	73	Blanc	1,00	Lisse	PVC	73	Blanc	1,00	Lisse	⊕ FDA EU	▽ ⊗	
	E30 CC	PVC	73	Blanc	2,00	Lisse	PVC	73	Blanc	1,00	Lisse	⊕ FDA EU	▽ ⊗	
	E40 CC	PVC	73	Blanc	2,00	Lisse	PVC	73	Blanc	1,00	Lisse	⊕ FDA EU	▽ ⊗	
	E81 CC	PVC	73	Blanc	1,00	Lisse	PVC	73	Blanc	1,00	Lisse	⊕ FDA EU	▽	
	E90 CC	PVC	73	Blanc	2,00	Lisse	PVC	73	Blanc	1,00	Lisse	⊕ FDA EU	▽	
Poler	P18 EF	Polyester	93	Ecru	0,35	Mate			Ecru		Tissu	⊕ FDA EU	● ▼ ▢ ⊗	
	P18 T1F	Polyester	93	Ecru	2,10	Relief T1			Ecru		Tissu	⊕ FDA EU	▼ ▢ ⊗	
Verna	V12 PF	Polyoléf.	91	Transp.	0,50	Mate			Ecru		Tissu	FDA EU	⊗	
	V18 PF	Polyoléf.	91	Transp.	0,50	Mate	Polyoléf.		Ecru	0,10	Imprègn.	⊕ FDA EU	⊗	
	V18 PP	Polyoléf.	91	Transp.	0,50	Lisse	Polyoléf.	91	Transp.	0,20	Lisse	FDA EU	⊗	
	V18 T1F	Polyoléf.	91	Transp.	2,10	Relief T1	Polyoléf.		Ecru	0,10	Imprègn.	⊕ FDA EU	⊗	
	V20 PF	Polyoléf.	91	Transp.	0,50	Mate	Polyoléf.		Ecru	0,10	Imprègn.	⊕ FDA EU	⊗	
	V30 PF	Polyoléf.	91	Transp.	0,50	Mate	Polyoléf.		Ecru	0,10	Imprègn.	⊕ FDA EU	⊗	
	V08 SF	Silicone	40	Blanc	0,30	Lisse	PU		Ecru	0,10	Imprègn.	⊕ FDA EU*	▽	
	V12 SCF ^v	Silicone	40	Transp.	0,30	Lisse			Ecru		Tissu	FDA EU*	▽	
	V12 SUF	Silicone	40	Transp.	0,30	Lisse			Ecru		Tissu	FDA EU*	▽	

▽ = PVC entre plis.

Bavettes

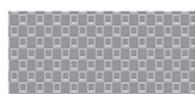
Type	Matière	Largeur de fabrication mm	Epaisseur mm	Dureté °ShA	Poids Kg/m ²	Caractéristiques spéciales	Couleurs disponibles
V15 PL	Polyoléfine	1850	2,10	91	1,10	FDA, EU, Pyrolyse	Transparent
F07CC-GR-EU	PVC	2000	1,30	85	1,60	FDA, EU, Antistatique	Vert 00
NF 104	PVC	100	4,00	70	0,50*	FDA, EU, Antistatique, Résist. aux huiles	Blanc, Vert 00, Bleu 06
UNSS75	PU	75	2,10	85	0,20*	FDA, EU, Résist. aux huiles	Blanc, Vert 09, Bleu 06
UNRS85	PU	87	3,30	85	0,365*	FDA, EU, Résist. aux huiles	Blanc, Vert 09, Bleu 06
EF603-BL06***	Polyester	60	3,00	40**	2,00	FDA, EU, Résist. aux huiles	Bleu 06

*** Spéciale - Approvisionnement en nappe

** °ShD

* Poids en Kg/m

Reliefs les plus utilisés



Type A



Type A2



Type C3



Type D



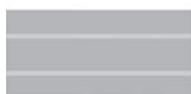
Type G2

	Température en continu (ponctuelle) du prod. transp. °C	Plis		Epaisseur bande mm	Poids bande kg/m ²	at 20°C		Charge rupture N/mm	Tension provoquant 1% d'allong. N/mm	Tension provoquant 1,5% d'allong. N/mm	Largeur max. de fabricat. mm	Type de bande		
		N° de plis	Trame			A	B							
						∅ mm	∅ mm							
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF BL	Febor		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF WH			
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF BL			
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF WH			
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18 CF BL			
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	5,00	6,10	140	190	200	20	28	2000	F21 CC			
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	6,10	7,60	200	250	300	30	40	2000	F31 CC			
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	7,40	9,40	300	350	300	30	40	2000	F32 CC			
-15 (-25) +80 (100)	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	F41 CC			
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	7,70	9,40	350	400	700	55	90	2000	F61 CC			
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	9,60	11,90	400	500	900	75	130	2000	F91 CC			
-15 (-25) +80 (100)	2	Rigide	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	N09 CF	Novak (PVC)		
-5 (-15) +80 (100)	2	Rigide	5,50	4,20	45	70	120	9	13	2000	N12 G2F			
-15 (-25) +80 (110)	2	Rigide	1,80	2,00	30	30	120	10	15	2-3000	N13 SF			
-15 (-25) +80 (100)	2	Rigide	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	N19 CF			
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	3,10	3,60	75	75	200	20	28	2000	N19 CK			
-15 (-25) +80 (100)	2	Très rigide	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	N20 CK			
-15 (-25) +80 (100)	3	Très rigide	4,30	5,00	140	140	210	16	25	2000	N30 CY			
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	4,10	5,00	140	140	200	20	28	2000	E20 CC	Esport		
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	E30 CC			
-15 (-25) +80 (100)	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	E40 CC			
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	E81 CC			
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	9,00	11,20	400	500	900	75	130	2000	E90 CC			
-20 (-30) + 100 (120)	2	Flexible	2,40	2,50	40	100	200	12	20	2000	P18 EF	Poler		
-20 (-30) + 100 (120)	2	Flexible	4,50	3,10	120	140	200	12	20	2000	P18 T1F			
-15 (-25) + 45 (65)	2	Rigide	2,10	1,95	50	70	110	10	15	2000	V12 PF	Verna		
-15 (-25) + 45 (65)	2	Flexible	2,50	2,40	60	80	200	12	20	2-3000	V18 PF			
-15 (-25) + 45 (65)	2	Flexible	2,70	2,80	80	80	200	14	20	2000	V18 PP			
-15 (-25) + 45 (65)	2	Flexible	4,60	2,90	95	140	200	12	18	2000	V18 T1F			
-15 (-25) + 45 (65)	2	Rigide	2,50	2,40	60	80	200	13	22	2-3000	V20 PF			
-15 (-25) + 45 (65)	3	Rigide	3,60	3,40	150	200	300	18	32	2-3000	V30 PF			
-25 (-35) + 150 (170)	1	Très rigide	1,00	1,00	8	20	50	4	6	2000	V08 SF			
-15 (-25) + 80 (110)	2	Rigide	1,75	2,00	35	55	120	10	15	2000	V12 SCF ^v			
-15 (-25) + 90 (110)	2	Rigide	1,40	1,50	30	50	120	10	15	2-3000	V12 SUF			



- ⊕ Antistatique
- ⊕ Antistatique revêt. sup.
- ⊕ Antistatique revêt. inf.
- S Tissu silencieux
- FDA Qualité alimentaire
- EU Qualité alimentaire Règlement EU 10/2011
- EU* Qualité alimentaire Règlement 1935/2004
- Bas coefficient d'adhérence
- ▼ Résist. aux huiles et graisses minérales
- ▽ Résist. aux huiles et graisses végét. et animales
- ⊕ Résistance aux huiles et graisses végétales et résistance limitée aux huiles et graisses animales
- ☑ Résistance limitée aux huiles et graisses végétales et animales
- ☐ Résistant à l'abrasion
- Résistant à la coupure
- ⊕ Certification ATEX
- ⊕ Test pyrolyse
- ⊕ Résistant à la flamme

- SW Tissu Robuste (Solid woven)
- AM Antimicrobienne
- ⊕ Anti-Hydrolyse
- FL Frayless
- MDX Metal & X-Ray Detectable



Type H



Type K1



Type K



Type L



Type Q



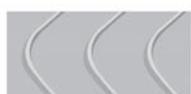
Type T



Type T1



Type W3



Type X



Type X1



Type Y1



Type Z

Séries esbelt



Série Aster

Alimentaire. Blanc - FDA - EU
Industrie. Vert et noir. Bandes avec revêtement supérieur à relief pour l'élévation ou la descente de produits emballés ou en vrac.



Série Breda

Industrie. Grande résistance à l'abrasion, aux produits chimiques et huiles minérales. Excellent rendement dans des conditions de travail difficiles.



Série Clina

Alimentaire. Excellente résistance aux graisses animales et huiles végétales.
Atoxiques, FDA - EU. PVC et PU



Série Drago

Industrie. Résistance à la coupure, à l'abrasion, et aux huiles minérales. Idéale pour transporteurs à rouleaux, en auge et élévateurs à godets. Transport d'argile, matériel en vrac...



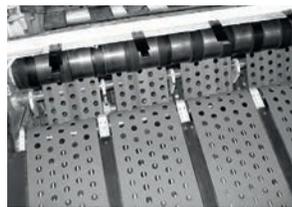
Série Espot

Alimentaire. FDA - EU. Excellente résistance aux huiles végétales, faible % à l'allongement. Idéale pour transporteurs à rouleaux, en auge et élévateurs à godets. Transport de matériaux organiques: aliments, graines, résidus.



Série Febor

Industrie. Vert - Produits emballés ou en vrac exempts d'huiles. Noir - Bandes résistantes aux flammes, aéroports, centres postaux et logistiques. Alimentaire. Blanc et Bleu FDA, résistantes aux flammes, à l'abrasion. Gamme spéciale ATEX pour le secteur du sucre.



Série Hipro

Industrie. Excellente résistance à l'abrasion, supérieur à certains élastomères. Antistatiques ISO 284. Jonction par fusion. Transport et élaboration de carton, papier et autres matériaux abrasifs.



Série Keram

Industrie. Très grande résistance à la coupure et aux huiles minérales. Industrie automobile (coupure et estampage de métaux).



Série Novak

Alimentaire. Bleu, FDA, EU - en PVC et PU- Excellente résistance aux huiles végétales et graisses animales.



Série Poler - Tabaco

Industrie du Tabac. Bandes en polyester qui sont conformes au Test pyrolyse. Excellente tenue aux hautes et basses températures.



Série TPU Premium

Alimentaire. Formulation bactériostatique avec effets antimicrobiens et antibiofilm de longue durée (ISO 22196). Très résistante à l'hydrolyse. Tissus à faible capillarité (Wicking Test G11-FDA 2011).



Série TPU Standard

Alimentaire. Résistance élevée aux huiles et aux graisses animales et végétales, pas de fissuration, niveau d'hygiène élevé. Résistance élevée à l'abrasion et à la coupure. Tissus à faible capillarité (Wicking Test G11-FDA 2011).



Série Verna

Industrie du Tabac et Alimentaire. Bandes en polyoléfine FDA, EU qui sont conformes avec le Test pyrolyse. Bandes en silicone pour le transport de produits très adhérents.



Série Washflow

Alimentaire. Bandes hybrides très résistantes. Nettoyage et transport de fruits et légumes, frais et congelés, ainsi que pour le drainage de liquides et dépistage de restes solides.

...et aussi



Série Tubul - tubulaires et tubes -

Bandes en feutre de laine 100% sans fin (sans aucun type de jonction ni de couture). Boulangerie, pâtisserie.



Type TUBUL	Matière	Poids g/m2	Épaisseur* mm	Minim.Ø mm	Application
T35	100% laine	1.700	3,5	20	Ind. alimentaire: façonnages de croissants, chargeurs automatiques de fours, façonnages de pain. Ind. textile: coton
T6		2.700	6	50	Ind. alimentaire: façonnages de pain français (baguettes). Ind. textile: lustre de poils machine FIPEL.

(*) Tolérance de +/- 10%

Principales normes

Normes alimentaires

Ce sont des normes très complexes et en constante évolution. Pour être conformes avec celles-ci, il faut suivre de manière stricte ce qui est établi par la FDA et/ou par les Règlements EC 1935/2004 et EU 10/2011, et leurs extensions successives, ce qui requiert une véritable spécialisation.

Entre autres, on doit inclure dans les Déclarations de Conformité les informations sur le respect de la norme relative aux migrations globales, migrations spécifiques et simulants. La fiabilité du fabricant émetteur de telles Déclarations est primordiale. Chez **esbelt**, afin d'anticiper l'usage le plus critique de la bande (huiles, produits chimiques,...), nous réalisons toujours nos tests avec le simulant le plus agressif.

Faible capillarité (Wick Resistant)

Tissus imperméabilisés qui passent le test de "Wicking Test G11 (wick resistant)". Préviennent l'absorption d'eau, d'huiles et de microorganismes pathogènes en évitant la séparation des couches de la bande et en améliorant les conditions d'hygiène dans des applications alimentaires.

Bandes Anti-microbiennes

Elles réduisent la croissance microbienne à plus de 99% (test selon la norme ISO 22196). Ainsi elles solutionnent ou minimisent un problème omniprésent : entre de successifs protocoles de conformité aux règles d'hygiène, la bande rajoute de la charge microbienne à l'aliment transporté.

En se basant sur une formulation innovante non instable et non hydrosoluble (alors que les ions d'argent le sont), son efficacité est maintenue pendant toute la durée de vie de la bande.

ATEX

Norme Européenne qui s'applique, à des fins préventives, aux composants d'équipements, telles que les bandes transporteuses, utilisés dans des atmosphères potentiellement explosives: transport en vrac de produits en poussières ou stockage dans des silos, notamment si sont utilisés des élévateurs à godets. Les bandes **esbelt** séries **Esport**, **Drago** et **Febor sucre**, sont certifiées ATEX (Catégorie 2 érigée par la Directive 2014/34/EU sur les composants non électriques).

Quelques spécialités **esbelt**

Bords scellés

Chez **esbelt** nous pouvons recouvrir les bords des bandes en PU d'épaisseur supérieure ou égale à 0,8mm, avec revêtements lisses, mats ou à relief, évitant que les huiles ou l'humidité pénètrent dans le tissu interne des bandes transporteuses depuis les côtés, en empêchant ainsi la croissance microbienne et la séparation des couches. Ils évitent également que les fibres du tissu ressortent par les côtés de la bande, ce qui pourrait contaminer le produit transporté.

Protection des côtés de la bande maintient leur flexibilité pour travailler au sabre dans certaines applications.



Bandes pour machines à vendanger

De par son expérience et les mètres fabriqués, **esbelt** est leader sur ce marché.

Bandes robustes et très rigides transversalement, elles sont reconnues par les plus grands fabricants pour leur durée de vie (plusieurs campagnes).

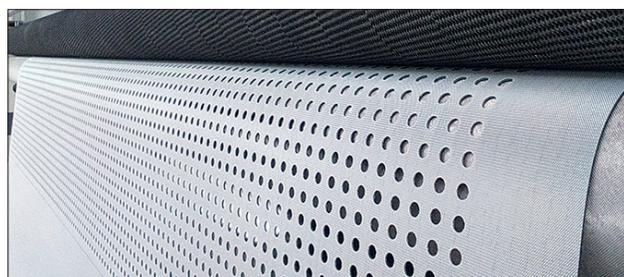
Pose d'équipements par Haute Fréquence, très résistants aux impacts et déchirures.



Bandes perforées

Fourniture de bandes perforées, aussi bien pour la fixation de godets sur élévateurs que pour des bandes d'aspiration, évacuation de liquides, etc..

Possibilité de différents diamètres et disposition des perforations



...d'autres spécialités

Esbelt offre de nombreuses autres spécialités sur les bandes telles que des jonctions avec **Agrafe cachée**, avec **Ondes** sur la surface de la bande pour amortir et transporter les fruits avec délicatesse, **Profils** latéraux de contenance **sectionnés** très appréciés dans le secteur des fruits et légumes, etc...

Profils

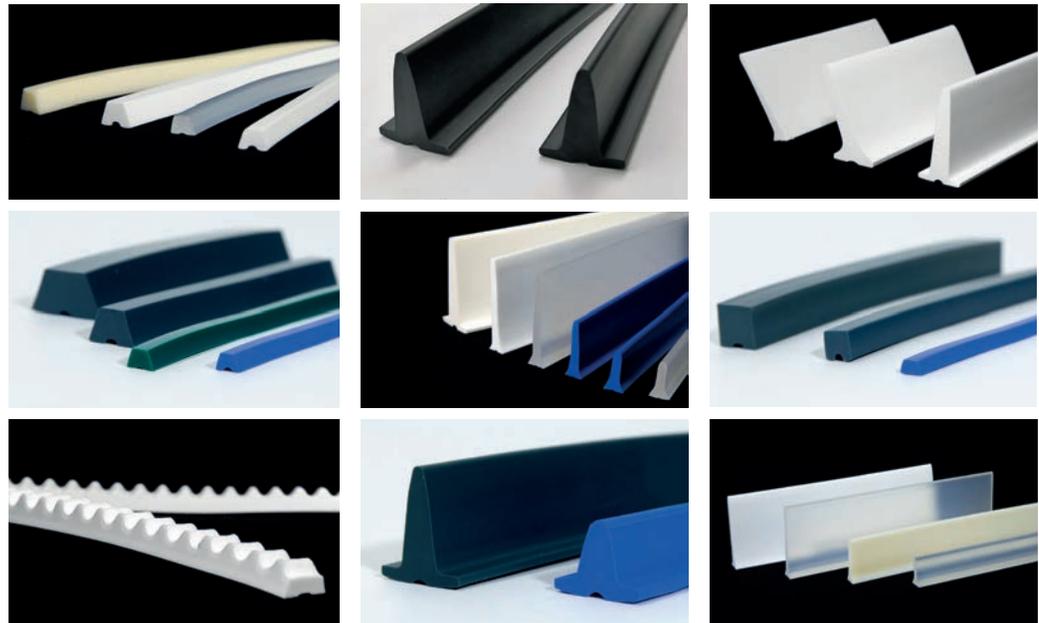
pour bandes transporteuses

Pour le transport incliné de charges isolées ou produits en vrac, il est parfois nécessaire d'utiliser une bande avec des profils divers posés sur la face porteuse afin d'éviter le retour ou la chute du produit transporté; la capacité de la bande se trouve ainsi augmentée.

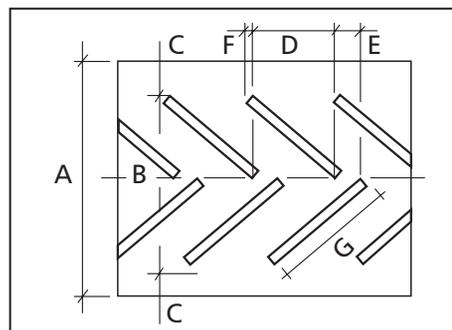
Le type du profil et sa hauteur sont déterminés en fonction du produit et de l'angle d'inclinaison du transporteur qui peut atteindre 70° avec de bonnes conditions de service.

Les profils trapézoïdaux de guidage en PVC et PU peuvent être lisses ou crantés; les profils crantés posés sur la face inférieure de la bande permettent d'augmenter la flexibilité de la bande et donc de réduire le diamètre d'enroulement de 10% environ.

Les profils et tasseaux **esbelt** résistent aux huiles et graisses.



Chevrons en "V" alternés



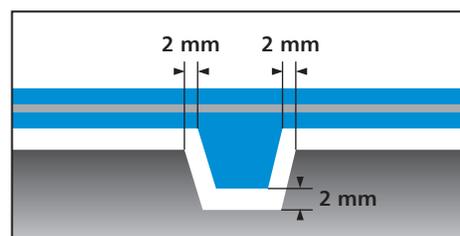
Dimensions en mm							
A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900
C	50	50	75	85	100	100	150
D	180	205	210	225	286	348	390
E	20	20	20	20	20	20	20
F	18	18	24	30	50	60	60
G	250	300	325	350	450	550	600

Recommandations pour la pose des profils et tasseaux

Il est conseillé de poser les profils et tasseaux sur des bandes **de 2 plis et plus**.

Dans le tableau nous indiquons les épaisseurs minimum de revêtement en fonction du type de profil ou tasseau.

Quant aux rainures sur les tambours et sole de glisse, elles doivent être de dimensions supérieures à la section du profil choisi.



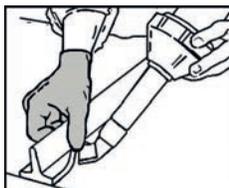
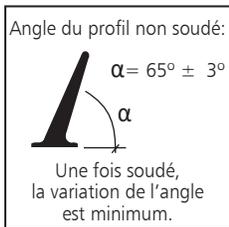
Matériel et type de profil		Epaisseur minimum de revêtement
PVC	tétons	0,3 mm
	hauteur 20 et 30 mm	0,5 mm
	profils renforcés	0,8 mm
	hauteur 40, 50, 60 mm et types NE.012 et NE.C14	0,8 mm
	hauteur 70, 80 mm et types NE.K16, NE.015 et doigts	1 mm
PU TPE	tous les types	0,3 mm
PO	tous les types	0,5 mm

Profils



(2) Les diamètres d'enroulement sont indiqués pour une température de travail de 20°C; les températures inférieures exigent des diamètres plus importants.

(3) Disposition des profils:
 T - Transversale
 G - Guide interne
 L - Profil longitudinal supérieur
 V - Chevrons en "V"



Section	Type	Dimensions			Matière (1)	Poids g/m	Pose transversal		Pose longitudinale		Dispositions possibles (3)
		b mm	h mm	a mm			Pas minimum mm	Ø minimum (2) mm	Ø minimum mm (2)	sur face inférieure	
	NE.008-62	8	8		PVC	75	28	100	60	110	T - G - L - V
	NE.012-62	12	12			175	32	100	80	120	
	PE.008	8	8		PO	56	28	100			T - V
	PE.012	12	12			133	32				
	NE.015-62	20	15		PVC	330			200	250	G - L
	NA.X04-62	6	4	4,0	PVC	23			25	30	G - L
	UA.X04	6	4	4,0	PU	24			25	30	T - G - L
	NE.Y05-62	8	5	4,4	PVC	40	28	50	50	60	T - G - L - V
	NE.Z06-62	10	6	5,6		60	30	70	70	80	
	NE.A08-62	13	8	7,2		100	33	90	90	100	
	NE.B11-62	17	11	9,0		180	37	100	100	120	
	NE.C14-62	22	14	11,8		300	42	150	150	180	
	NE.K16-70	30	16	18,4		470	50	250	250	250	
	UE.Y05	8	5	4,4	PU	40	28	50	50	60	T - G - L - V
	UE.Z06	10	6	5,6		59	30	70	70	80	
	UE.A08	13	8	7,2		98	33	90	90	100	
	UE.B11	17	11	9,0		170	37	100	100	120	
	UE.Y05-MD-BL09	8	5	4,4		40	28	50	50	60	
	UE.Z06-MD-BL09	10	6	5,6		59	30	70	70	80	
	PE.Z06	10	6	5,6	PO	46	30	100			T - V
	PE.A08	13	8	7,2		75	33	110			
PE.B11	17	11	9,0	130		37	120				
EE.Z06	10	6	5,6	TPE	56	30	80		80	T - G - L - V	
EE.A08	13	8	7,2		95	33	90		100		
EE.B11	17	11	9,0		167	37	100		120		
	DA.X04-62	6	3,5	4,25	PVC	18			15		G - L
	DE.Y05-62	8	4,5	4,7		30			35		
	DE.Z06-70	10	5,5	6,0	PVC	45			50		G - L
	DE.A08-62	13	7,5	7,5		75			70		
	DE.B11-62	17	10,5	10,3		140			80		
	DE.C14-62	22	13,5	12,2		245			125		
	DE.K16-70	30	15,5	18,4	370			170			
	DUA.X04	6	3,5	4,25	PU	19			15		G - L
	DUE.Y05	8	4,5	4,7		35			35		
	DUE.Z06	10	5,5	6,0	PU	45			50		G - L
DUE.A08	13	7,5	7,5	74				70			
DUE.B11	17	10,5	9,0	130				80			
	NV.020-70	25	20		PVC	285		120			T
	NV.030-70	25	30			370		120			
	NV.040-70	25	40			450	45	120			
	NV.050-70	25	50			600		120			
	NV.060-70	25	60			700		150			
	NL.030-70	25	30		PVC	430	50	120			T
NL.040-70	25	40		550		50	120				
NL.050-70	25	50		700		50	120				
NL.060-70	25	60		780		50	150				
NL.070-70	40	70		1240		130	170				
NL.080-70	40	80		1400		130	180				
UV.020	10	20		PU		140		40			
UV.030	10	30			180	30	45				
UV.040	10	40			230		50				
UV.050	10	50			300		50				
PV.020	10	20		PO	95					T	
PV.030	10	30			135	30	100				
PV.050	10	50			235						
EV.020	10	20		TPE	130					T	
EV.030	10	30			170	30	80				
EV.050	10	50			300						
UL.030	10	30		PU	215		45			T	
UL.040	10	40			255	40	50				
UL.050	10	50			320		50				
PL.030	10	30		PO	155					T	
PL.050	10	50			225	40	100				
EL.030	10	30		TPE	210		80			T	
EL.050	10	50			310	40					
	NEM.040-62	45	40		PVC souple	640		120			T
	NEM.060-62	55	60			1050		150			
	NEQ.040-62	42	40		PVC souple	635		120			T
	NEQ.060-62	60	60			1150		150			
	NEQ.070-62	60	70			1400		170			

Profiles

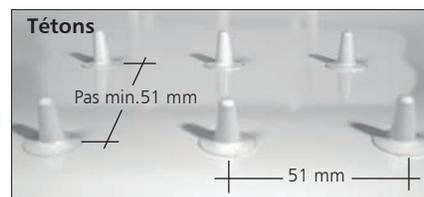
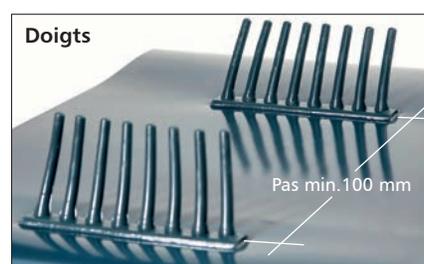
(1) Matière		Couleur	Caractéristiques spéciales	Dureté	Température °C
PVC	PVC	Vert 00 - Blanc - Bleu 06	FDA, EU, Antistatique-résistant aux produits gras.	70° ShA	-10 +80
PVC	PVC	Noir	Antistatique, résistant aux produits gras.	70° ShA	-10 +80
PVC souple	PVC	Vert 00 - Blanc - Bleu 06	FDA, EU, Antistatique, résistant aux produits gras	62° ShA	-15 +80
PU	Polyuréthane	Vert 09 - Blanc - Bleu 06	FDA, EU, Résistant aux produits gras	85° ShA	-10 +100
PU-MD	Polyuréthane MD	Bleu 09	FDA, EU, Résistant aux produits gras, Metal detectable, Anti-Hydrolyse.	85° ShA	-20 +100
PO	Polyoléfine	Transparent	FDA, EU, Résistant aux produits gras	90° ShA	-10 +50
TPE	Polyester	Beige	FDA, EU, Résistant aux produits gras	40° ShD	-20 +105

Outres profiles

Doigts et Tétons

Comme alternative aux profils transversaux, **esbelt** dispose de profils "Doigts". Spécialement recommandés pour le transport incliné de fruits (en permettant d'éviter les coups brusques qui peuvent endommager son aspect) et d'aliments congelés (en évitant qu'ils adhèrent au profil grâce à sa structure cylindrique).

De la même manière, **esbelt** dispose de "Tétons" utilisés principalement pour le transport de fruits à peau fine (pommes, nectarines, pêches, poires, etc.) et dans le transport et sélection d'asperges.



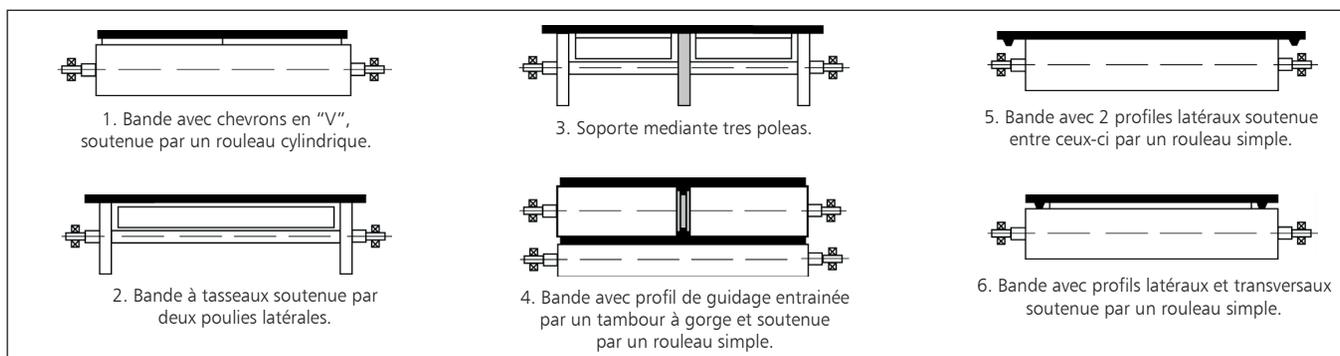
Profil	Hauteur mm	Dureté °ShA	Couleur	minimum mm
Doigts	92	80	Blanc, Bleu 06 et Vert 00	100
Tétons	25	67		60

Tasseaux renforcés

Esbelt dispose de profils de PVC renforcés, de 4 hauteurs différentes, spécialement conçus pour des applications dans des conditions difficiles, généralement toutes celles où les profils souffrent des impacts à la réception ou durant le transport. Excellente résistance aux déchirures et aux coupures. Grande robustesse et durabilité, permet d'augmenter la rigidité de la bande.

Profil	Dimensions		Transversales		Longueur mm	Couleur	Matière
	b mm	h mm	Pas minimum mm	Ø minimum (2) mm			
NRR030	50	30	70	120	2000	Bleu 06, Blanc et Vert 00	PVC
NRR050		50					
NRR070		70					
NRR100		100					
NIR070		68					
NIR100		97					
URR040	25	40	70	80	1000	Bleu 06	PU

Soutien de la bande sur le brin de retour



Bords de contenance "Runer"

PVC -sans base-

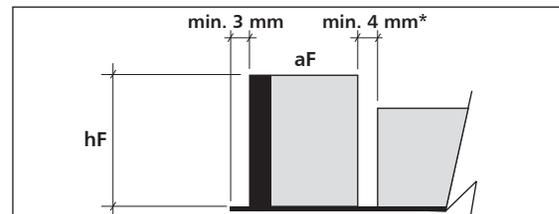
Type FRRS

Ondulation PVC soudée directement sur la bande.

- Avec un renfort intérieur en polyester: Bonne résistance à la compression des rouleaux dans les zones d'inflexion ou sur le brin de retour.
- Recommandé pour les transporteurs avec inflexion ou de grande longueur ou largeur.

PVC	hF mm hauteur	aF mm larguer	cF mm pas	Diamètre minimum mm	Epaisseur mm
FRRS35	35	48	55	80	5
FRRS40	40	48	55	100	5
FRRS45	45	48	55	100	5
FRRS50	50	48	55	120	5
FRRS55	55	48	55	120	5
FRRS60	60	48	55	140	5
FRRS65	65	48	55	140	5
FRRS70	70	48	55	160	5
FRRS75	75	48	55	160	5
FRRS80	80	48	55	180	5
FRRS85	85	48	55	180	5
FRRS90	90	48	55	200	5
FRRS95	95	48	55	220	5
FRRS100	100	48	55	220	5

Disposition des tasseaux transversaux et bord "runer" sans base.



*Si le tasseau transversal est du type NL.070 ou NL.080, la marge minimum de 4 mm sera agrandie jusqu'à 5 mm.



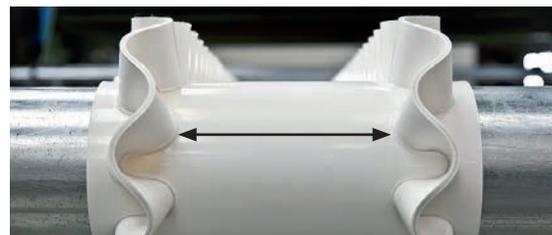
La distance entre les tasseaux transversaux doit être un multiple du pas - cF - si on désire la faire coïncider avec l'ondulation du "runer".

La largeur minimum de bande avec runer, est de :

- 2400 mm pour runer en PVC.
- 900 mm pour runer en PU.

La longueur minimum de bande sans fin avec runer, est de :

- 2500 mm pour runer en PVC.
- 3510 mm pour runer en PU.



La distance minimum entre 2 runers doit être de :

- 100 mm pour runers en PVC.
- 30 mm pour runers en PU.

Type FSSS

- Avec un renfort intérieur en polyester.

- Recommandé pour les transporteurs sans inflexion ou plus légers.

PVC	hF mm hauteur	aF mm larguer	cF mm pas	Diamètre minimum mm	Epaisseur mm
FSSS35	35	30	30	80	3,5
FSSS40	40	30	30	90	3,5
FSSS45	45	30	30	90	3,5
FSSS50	50	30	30	100	3,5
FSSS55	55	30	30	100	3,5
FSSS60	60	30	30	110	3,5
FSSS65	65	30	30	120	3,5

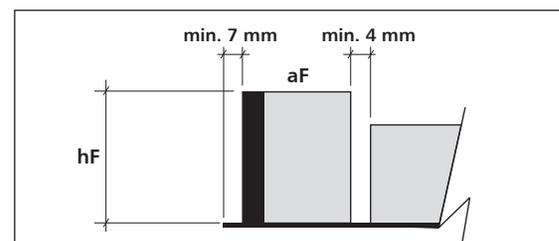
Types FRRS et FSSS: Bord blanc - Dureté 70°ShA
Bord vert - Dureté 78°ShA

Type FNSS

- Sans renfort intérieur: Développé pour des transporteurs avec faible diamètre de tambour.

- Recommandé pour les petits transporteurs sans inflexion.

PVC	hF mm hauteur	aF mm larguer	cF mm pas	Diamètre minimum mm	Dureté °ShA	Epaisseur mm
FNSS35	35	35	30	40	70	4
FNSS45	45	35	30	50	70	4



Disposition de tasseaux et profils "runer" PU sans base.

La longueur du tasseau transversal doit être multiple de 25 mm.

PU Standard -sans base-

Ondulation PU sans renfort, soudée directement sur la bande.

PU Premium -sans base-

PU	hF mm hauteur	aF mm larguer	cF mm pas	Diamètre minimum mm	Dureté °ShA	Epaisseur mm
UNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UNSS60	60	28	30	90	85	2,1

PU	hF mm hauteur	aF mm larguer	cF mm pas	Diamètre minimum mm	Dureté °ShA	Epaisseur mm
UPNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UPNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UPNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UPNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UPNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UPNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UPNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UPNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UPNSS60	60	28	30	90	85	2,1

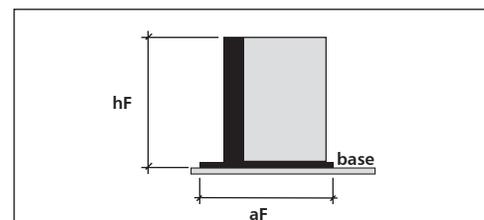
"Runer" -avec base-

"Runer" en PVC avec base

FSRC Type	PVC	hF mm hauteur	aF mm largeur	cF mm pas	Diamètre minimum mm	Epaisseur mm
FSRC35		35	55	55	80	3,5
FSRC55		55	55	55	120	3,5
FSRC85		85	55	55	180	3,5

Observations: largeur onde = 45 mm / épaisseur base = 3,5 mm

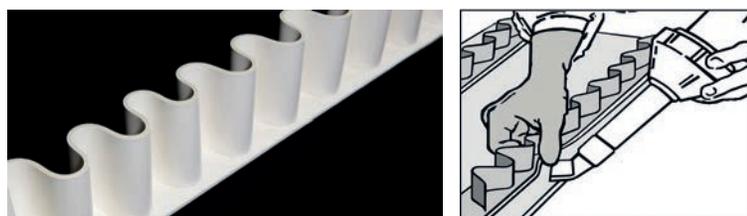
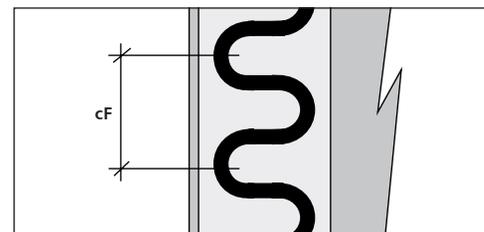
Schéma de "runer" avec base.



"Runer" en PVC avec base

UNSM Type	PU	hF mm hauteur	aF mm largeur	cF mm pas	Diamètre minimum mm	Epaisseur mm
UNSM35		35	44	30	70	2,1
UNSM55		55	48	30	100	2,1

Observations: largeur onde = 28 mm / épaisseur base = 3,3 mm



Bord latéral de contenance avec base pour application par air chaud manuellement avec le fer à souder Leister.

Couleurs disponibles

Runer PVC	- Blanc/Bleu: Atoxique, FDA-EU, pouvant être en contact avec les aliments. - Vert: Approprié pour toutes les applications sans exigence alimentaire.
Runer PU Standard	- Blanc/Bleu 06/Vert 09: Atoxique, FDA-EU, pouvant être en contact avec les aliments.
Runer PU Premium	- Blanc: Atoxique, FDA-EU, pouvant être en contact avec les aliments. Anti-Hydrolyse. - Bleu 09 MD: Atoxique, FDA-EU, pouvant être en contact avec les aliments. Metal detectable. Anti-Hydrolyse.

Recommandations pour la pose de Runer

Afin de réaliser une bonne soudure du Runer, **esbelt** recommande des épaisseurs minimum de revêtement de la bande, selon la hauteur et le type de Runer à y poser.

Dans le tableau nous indiquons les épaisseurs minimum de revêtement en fonction du type de Runer.

Matière et type de Runer	Hauteur maximale de Runer	Epaisseur minimum de revêtement
PVC (FRR, FSS et FNS)	55 mm	≥0,50 mm
PVC (FRR, FSS)	de 60 mm à 75 mm	≥0,80 mm
PVC (FRR)	à partir de 80 mm	≥1,50 mm
PU	tous	≥0,30 mm
Avec base PVC et PU (FSRC et UNSM)	tous	≥0,80 mm

Schéma général de la nomenclature du Runer. Descriptif général de notre nomenclature.

FSRC55WH	1°	Type de matériel	_____	F PVC / U PU
FSRC55WH	2°	Renfort	_____	R Tissu d'une rigidité transversale élevée / S Tissu d'une rigidité transversale standard / N Sans renfort / PN Premium sans renfort
FSRC55WH	3°	Pas	_____	S 30 mm / R 55 mm
FSRC55WH	4°	Base	_____	S Sans base / C Avec base fine (PVC=3,5 mm et PU=2,3 mm) M Avec base épaisse (PVC=5 mm et PU=3,3 mm)
FSRC55WH	5°/6°	Hauteur du Runer(mm)	_____	De 35 mm à 100 mm.
FSRC55WH	7°	Couleur	_____	BL06 Blue 06 / BL09 Blue 09 / GR Vert / WH Blanc

Godets

Godets Neucan Polyéthylène

(Dureté 62° Shore D)



En polyéthylène - Couleur blanc. FDA qualité alimentaire, Règlement EU 10/2011 et EC 1935/2004. Température maximum d'utilisation 60°C. Pour produits pulvérulents ou en granulés non abrasifs, farines, tabac, fruits, aliments pour bétail, phosphates, urée en poudre. Pour produits alimentaires en général, produits chimiques, produits humides et collants.

Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ø mm perforations	n° perforations	capacité l	poids g
100	106	49	91	89	45	7	2	0,22	55
120	126	63	111	105	47	7	2	0,32	75
140	145	80	111	120	60	7	2	0,58	110
160	169	98	123	132	68	7	2	0,79	152
180	184	104	137	138	75	7	2	1,10	201
200	202	117	147	140	70	9	2	1,16	250
230	237	75	157	152	82	10	3	1,58	290
250	258	78	159	164	82	11	3	2,04	360
300	305	100	178	180	98	11	3	2,98	485
315	320	110	190	195	103	11	3	3,30	625

Godets Vercan Polyamide

(Dureté 72° Shore D)

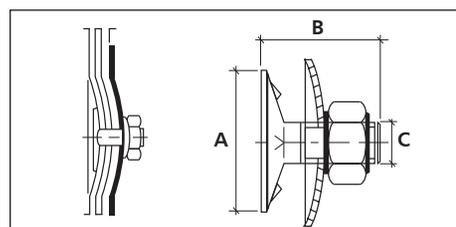
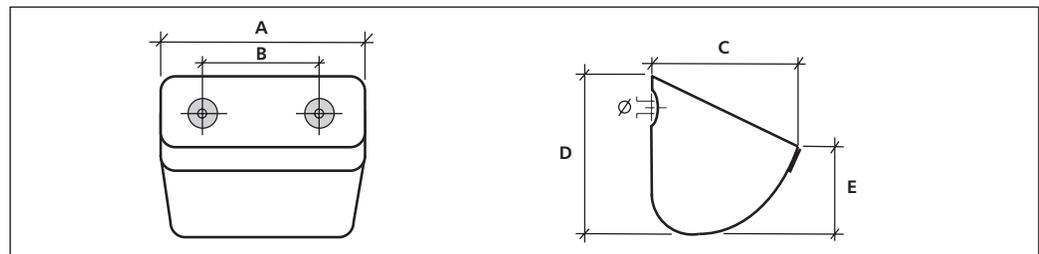


En polyamide - Antistatiques. Règlement EU 10/2011 et EC 1935/2004. Température maximum d'utilisation 110°C. Pour produits abrasifs de granulométries diverses, riz, sucre, sel, céréales, aliments granulés pour le bétail, ciment, argile, verre, silice, sable de fonderie, engrais...

Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ø mm perforations	n° perforations	capacité l	poids g
100	113	50	94	97	47	7	2	0,24	70
120	129	64	110	106	51	7	2	0,41	95
140	145	81	117	120	60	7	2	0,55	145
160	170	98	128	132	69	7	2	0,75	190
180	190	105	137	140	75	7	2	1,10	235
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610
315	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785



Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ø mm perforations	n° perforations	capacité l	poids g
100	107	50	90	90	47	7	2	0,24	74
120	129	64	106	106	58	7	2	0,41	135
140	145	81	113	120	64	7	2	0,55	150
160	170	98	125	132	69	7	2	0,83	190
180	190	105	137	140	78	7	2	1,17	255
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610



Type	A mm	B mm	C mm
M6 x 25	21	25	6
M8 x 30	27	30	8
M10 x 40	30	40	10

Détail du boulon en acier galvanisé avec têtes de fixation à la bande, pourvus d'écrous et rondelles bombées.

Toptrans. Courroies de Transmission

	Secteur	Type de courroie	Couleur		Matière		Epaisseur mm	
			Couche supérieure	Couche côté poulie	Couche supérieure	Couche côté poulie	Couche supérieure	Couche côté poulie
Cuir	Transmission <small>APPLICATIONS AVEC PRÉSENCE D'HUILES ET D'HUMIDITÉ</small>	LF 10	Noir 80	Gris 80	Tissu Nylon	Cuir	0,30	2,00
		LF 14	Noir 80	Gris 80	Tissu Nylon	Cuir	0,30	2,00
		LF 20	Noir 80	Gris 80	Tissu Nylon	Cuir	0,30	2,00
		LF 25	Noir 80	Gris 80	Tissu Nylon	Cuir	0,30	2,00
		LF 30	Noir 80	Gris 80	Tissu Nylon	Cuir	0,30	2,00
		LF 40	Noir 80	Gris 80	Tissu Nylon	Cuir	0,30	2,00
		LF 54	Noir 80	Gris 80	Tissu Nylon	Cuir	0,30	2,20
		LF 80	Noir 80	Gris 80	Tissu Nylon	Cuir	0,30	2,20
		LL 10	Gris 80	Gris 80	Cuir	Cuir	2,00	2,00
		LL 14	Gris 80	Gris 80	Cuir	Cuir	2,00	2,00
		LL 20	Gris 80	Gris 80	Cuir	Cuir	2,00	2,00
		LL 25	Gris 80	Gris 80	Cuir	Cuir	2,00	2,00
		LL 30	Gris 80	Gris 80	Cuir	Cuir	2,00	2,00
		LL 40	Gris 80	Gris 80	Cuir	Cuir	2,00	2,00
	Secteur	Type de courroie	Couleur		Matière		Epaisseur mm	
			Couche supérieure	Couche côté poulie	Couche supérieure	Couche côté poulie	Couche supérieure	Couche côté poulie
Elastomère et Tissu	Secteur Grafique	EE 04	Vert 83	Vert 83	NBR	NBR	0,60	0,60
		EE 06	Vert 83	Vert 83	NBR	NBR	0,60	0,60
		FE 06	Vert 83	Noir 80	NBR	Tissu Nylon	0,50	0,35
		FE 10	Vert 83	Noir 80	NBR	Tissu Nylon	0,60	0,30
		FF 06	Vert 81	Vert 81	Tissu Nylon	Tissu Nylon	0,30	0,30
		FF 10N	Noir 80	Noir 80	Tissu Nylon	Tissu Nylon	0,30	0,30
		FF 20N	Noir 80	Noir 80	Tissu Nylon	Tissu Nylon	0,30	0,30
		FE 10/2	Vert 83	Noir 80	NBR	Tissu Nylon	1,20	0,30
		FE 14/3	Vert 83	Noir 80	NBR	Tissu Nylon	2,10	0,30
		FE 14/4	Vert 83	Noir 80	NBR	Tissu Nylon	2,70	0,30
		EE 10/3	Vert 83	Vert 83	NBR	NBR	1,20	1,20
		EE 10/4	Vert 83	Vert 83	NBR	NBR	1,70	1,70
		EE 14/5	Vert 83	Vert 83	NBR	NBR	2,10	2,10
		EE 14/6	Vert 83	Vert 83	NBR	NBR	2,70	2,70
	Tangentiel	FC 04	Ecru 80	Vert 81	Tissu mixte	Tissu Nylon	0,30	0,30
		FC 06	Ecru 80	Vert 81	Tissu mixte	Tissu Nylon	0,30	0,30
		FC 04H	Ocre 80	Vert 81	Tissu mixte	Tissu imprégn. elastomère	0,30	0,35
		EE 10	Vert 83	Vert 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70
		EE 14	Vert 83	Vert 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70
		EE 20	Vert 83	Vert 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70
		EE 25	Vert 83	Vert 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70
		EE 30	Vert 83	Vert 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70
	Transmission	EF 06	Noir 80	Vert 83	Tissu Nylon	NBR	0,35	0,50
		EF 10	Noir 80	Vert 83	Tissu Nylon	NBR	0,30	0,70
		EF 14	Noir 80	Vert 83	Tissu Nylon	NBR	0,30	0,70
		EF 20	Noir 80	Vert 83	Tissu Nylon	XNBR	0,30	0,70
		EF 25	Noir 80	Noir 81	Tissu Nylon	XNBR	0,30	0,70
		EF 30	Noir 80	Noir 81	Tissu Nylon	XNBR	0,30	0,70
		EF 33	Vert 83	Vert 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70
		EF 40	Noir 80	Noir 81	Tissu Nylon	XNBR	0,30	0,70

NR: Caoutchouc naturel. NBR: Nitrile. XNBR: Nitrile carboxylique.



	Poids	Epaisseur total	Charge sur les axes à 1% d'allongement	Charge de rupture	Allongement à la rupture	Diamètre mini de poulie	Type de courroie	Applications
	Kg/m2	mm	N/mm	N/mm	%	mm		
	2,60	2,80	10	225	22	40	LF 10	Systèmes de transmission à 2 poulies dans des environnements sales et poussiéreux.
	2,80	3,00	14	315	22	60	LF 14	
	3,10	3,30	20	450	22	90	LF 20	
	3,05	3,55	25	560	22	120	LF 25	
	3,75	3,80	30	625	22	200	LF 30	
	4,20	4,30	40	900	22	280	LF 40	
	5,50	5,25	54	1215	22	380	LF 54	
	6,90	7,00	80	1800	22	560	LF 80	
	4,10	4,50	10	225	22	40	LL 10	Systèmes de transmission à multiples poulies dans des environnements sales et poussiéreux.
	4,40	4,80	14	315	22	60	LL 14	
	4,60	5,00	20	450	22	90	LL 20	
	4,25	5,25	25	560	22	120	LL 25	
	5,00	5,50	30	675	22	200	LL 30	
	5,50	6,00	40	900	22	280	LL 40	
	Poids	Epaisseur total	Charge sur les axes à 1% d'allongement	Charge de rupture	Allongement à la rupture	Diamètre mini de poulie	Type de courroie	Applications
	Kg/m2	mm	N/mm	N/mm	%	mm		
	1,69	1,40	4	90	22	20	EE 04	Transmissions légères, courroies alimentaires, de régulatrices, et découpeuses.
	1,90	1,55	6	135	22	25	EE 06	
	1,30	1,25	6	135	22	20	FE 06	Utilisation générale, plieuses et transporteurs de papier, offset et rotatives.
	1,30	1,25	6	135	22	20	FE 10	
	0,80	0,95	6	135	22	20	FF 06	Courroies d'aliment. pour machines offset et à ensacher.
	0,95	1,10	10	225	22	25	FF 10N	
	1,50	1,60	20	450	22	70	FF 20N	Courroies de process pour des applications où la face porteuse est soumise à une abrasion très élevée.
	2,20	2,00	10	225	22	35	FE 10/2	
	3,55	3,15	14	315	22	40	FE 14/3	
	4,30	3,70	14	315	22	40	FE 14/4	
	3,20	2,90	10	225	22	30	EE 10/3	Plieuses-colleuses de boîtes en carton.
	4,70	3,90	10	225	22	30	EE 10/4	
	5,90	4,95	14	315	22	50	EE 14/5	
	7,40	6,10	14	315	22	50	EE 14/6	
	0,65	0,80	4	90	22	15	FC 04	Bandes à fuseau pour l'industrie textile.
	0,80	0,95	6	135	22	20	FC 06	
	0,55	0,65	3	70	22	15	FC 04H	
	2,25	1,90	10	225	22	35	EE 10	Courroies tangentielles pour l'industrie textile. Transmissions multiples.
	2,50	2,10	14	315	22	60	EE 14	
	2,85	2,40	20	450	22	70	EE 20	
	3,10	2,65	25	560	22	100	EE 25	
	3,40	2,90	30	675	22	120	EE 30	
	3,70	3,15	33	740	22	140	EE 33	
	1,30	1,25	6	135	22	25	EF 06	Transmissions à 2 poulies.
	1,60	1,50	10	225	22	30	EF 10	
	1,85	1,70	14	315	22	50	EF 14	
	2,20	2,00	20	450	22	70	EF 20	
	2,50	2,25	25	560	22	90	EF 25	
	2,65	2,50	30	675	22	130	EF 30	
	3,30	3,00	40	900	22	280	EF 40	

Largeur fabrication: 500 mm



Courroies Thermosoudables en PU

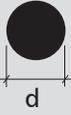
Caractéristiques générales: Jonctionnement facile et rapide. Très bonne résistance à l'abrasion. Grande résistance aux huiles et graisses. Résistance à de nombreux produits chimiques. Grande capacité de charge. Absorption des vibrations. Fonctionnement silencieux. Nettoyage facile. Livraison sur touret emballé.

Coefficient de friction: Courroies lisses: 0,4 à 0,8 (suivant dureté). Courroies rugueuses: 0,3. **Vitesse maximum conseillée:** 15 m/sg.

Températures de travail admissibles: de -20° C à +50° C (en permanence) / de -40° C à +80° C (en momentané).

Montage: Jonctionnement de courroies réalisé par fusion thermoplastique. Pour calculer la longueur finale de la courroie, on tiendra compte de la longueur développée diminuée d'une longueur de prétension. Prétension: Pour courroies sans renfort: maximum 8% (variable suivant dureté). Pour courroies armées Polyester ou Aramide: <1%.

Courroies rondes

Section	Dureté 88°ShA Vert Lisse 14	Diamètre (d) mm	Conditionnement m	Poids g/m	Diamètre minim. d'enroulement mm	
	RS88L03	3	100	9	25	
	RS88L04	4	100	15	40	
	RS88L05	5	100	24	50	
	RS88L06	6	100	34	60	
	RS88L07	7	100	46	60	
	RS88L08	8	100	60	80	
	RS88L10	10	50	94	100	
	RS88L12	12	50	135	120	
	RS88L15	15	50	212	150	
	Rugueuse					
	RS88R03	3	100	9	25	
	RS88R04	4	100	15	40	
	RS88R05	5	100	24	50	
	RS88R06	6	100	34	60	
	RS88R07	7	100	46	60	
	RS88R08	8	100	60	80	
	RS88R10	10	50	94	100	
	RS88R12	12	50	135	120	
	RS88R15	15	50	212	150	
	Dureté 80°ShA Bleu FDA rugueuse					
	RS80R04	4	100	15	30	
RS80R05	5	100	24	35		
RS80R06	6	100	34	40		
RS80R08	8	100	60	55		
RS80R10	10	50	85	75		
RS80R12	12	50	123	85		
RS80R15	15	50	200	120		

Courroies rondes armées POLYESTER

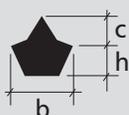
Section	Dureté 92°ShA Jaune lisse 00	Diamètre (d) mm	Conditionnement m	Poids g/m	Diamètre minim. d'enroulement mm	
	RF92L08	8	100	60	85	
	RF92LW6	9.5	50	85	100	
	RF92LW8	12.5	50	145	130	
	RF92L15	15	50	212	155	
	RF92L18	18	50	305	185	
	Dureté 88°ShA Vert rugueuse 14					
	RF88R08	8	100	60	80	
	RF88R10	10	50	94	100	
	RF88R12	12	50	135	120	
	RF88R15	15	50	212	150	
	Dureté 80°ShA Bleu FDA rugueuse					
	RF80R08	8	100	60	55	
	RF80R10	10	50	85	75	
	RF80R12	12	50	123	85	
	RF80R15	15	50	200	120	

Courroies rondes en POLYESTER

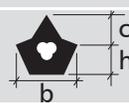
Section	Dureté 55°ShD Ecrû lisse 00	Diamètre (d) mm	Conditionnement m	Poids g/m	Diamètre minim. d'enroulement mm
	RSE55LW6	9.5	100	85	190
	RSE55LW8	12.5	100	150	250



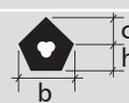
Courroies à crête

Section	Dureté 88°ShA Vert 14	Dimensions			Conditionnement m	Poids g/m	Diamètre minim. d'enroulement mm
		b mm	h mm	c mm			
	PS88LOA	13	8	7	50	150	130
	PS88LOB	17	11	9	50	255	180
	PS88LOC	22	15	10	50	410	230
	Dureté 92°ShA Jaune 00						
	PS92LOB	17	11	9	50	255	265
PS92LOC	22	15	10	50	410	340	

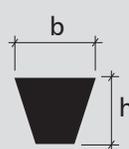
Courroies à crête armées POLYESTER

Section	Dureté 88°ShA Vert 14	Dimensions			Conditionnement m	Poids g/m	Diamètre minim. d'enroulement mm
		b mm	h mm	c mm			
	PF88LOA	13	8	7	50	145	130
	PF88LOB	17	11	9	50	245	180
	PF88LOC	22	15	10	50	390	230

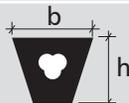
Courroies dièdres armées POLYESTER

Section	Dureté 88°ShA Vert 14	Dimensions			Conditionnement m	Poids g/m	Diamètre minim. d'enroulement mm
		b mm	h mm	c mm			
	DF88LOB	17	10	10	50	300	210
	DF88LOC	22	15	10	50	440	265

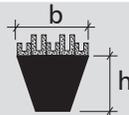
Courroies trapézoïdales

Section	Dureté 88°ShA Vert 14	Dimensions		Conditionnement m	Poids g/m	Diamètre minim. d'enroulement mm	
		b mm	h mm				
	TS88LOZ	10	6	50	60	70	
	TS88LOA	13	8	50	98	90	
	TS88LOB	17	11	50	173	115	
	TS88LOC	22	14	50	286	160	
	Dureté 92°ShA Jaune 00						
	TS92LOZ	10	6	50	60	80	
	TS92LOA	13	8	50	98	100	
	TS92LOB	17	11	50	173	130	
	TS92LOC	22	14	50	286	180	
	Dureté 80°ShA Bleu FDA						
	TS80LOZ	10	6	50	53	50	

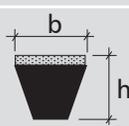
Courroies trapézoïdales armées POLYESTER

Section	Dureté 88°ShA Vert 14	Dimensions		Conditionnement m	Poids g/m	Diamètre minim. d'enroulement mm
		b mm	h mm			
	TF88LOA	13	8	50	98	90
	TF88LOB	17	11	50	170	115
	TF88LOC	22	14	50	276	160

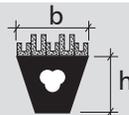
Courroies trapézoïdales avec revêtement PVC antidérapant

Section	Dureté 88°ShA Vert 14	Dimensions		Conditionnement m	Poids g/m	Diamètre minim. d'enroulement mm
		b mm	h mm			
	TS88G0Z	10	10	50	95	80
	TS88G0A	13	12	50	132	100
	TS88G0B	17	15	50	218	120
	TS88G0C	22	18	50	346	180

Courroies trapézoïdales avec revêtement PVC lisse

Section	Dureté 88°ShA Vert 14	Dimensions		Conditionnement m	Poids g/m	Diamètre minim. d'enroulement mm
		b mm	h mm			
	TS88C0Z	10	9	50	113	80
	TS88C0A	13	11	50	154	100
	TS88C0B	17	14	50	248	120
	TS88C0C	22	17	50	385	180

Courroies trapézoïdales avec revêtement PVC antidérapant armées Polyester

Section	Dureté 88°ShA Vert 14	Dimensions		Conditionnement m	Poids g/m	Diamètre minim. d'enroulement mm
		b mm	h mm			
	TF88G0A	13	12	50	132	100
	TF88G0B	17	15	50	215	120
	TF88G0C	22	18	50	336	180

Outillage pour la manipulation de bandes transporteuses

Esbelt met à la disposition de ses clients tous les éléments de manipulation et montage, ainsi que les accessoires nécessaires pour garantir la meilleure qualité de finition et augmenter la productivité de l'atelier du distributeur.

Cisailles conçues pour la réalisation de coupes longitudinales de bandes. La **cisaille portable** est facile à manipuler et sa largeur maximum est de 2.250mm, tandis que les **cisailles automatiques** pour atelier sont disponibles en deux largeurs: 2.250 et 3.400mm.

Séparatrice de plis pour séparer avec une grande précision les extrémités des bandes en PVC, TPU et PO à 2 et 3 plis.

Découpeuse en dents de scie semi-automatique à actionnement hydraulique, conçue pour découper en dents de scie les extrémités des bandes pour les jonctionner. Largeur utile 1370 mm.

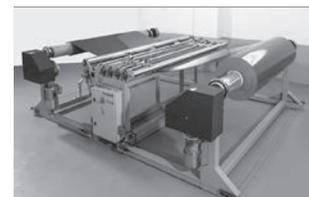
Machine à souder des profils longitudinaux. Machine pour souder au moyen d'air chaud, munie d'un actionnement pneumatique, sur des bandes d'une largeur maximum de 1200 mm.

Presses pour la vulcanisation de bandes, refroidies par air et avec contrôles intégrés, qui offrent des jonctions avec une finition magnifique.

Outillage pour réaliser des jonctions de courroies thermosoudables et différents outils de manipulation pour améliorer le travail dans l'atelier.



LCU 225



LCM 225EEN



LST 160



LTU 100V7



LSM 1200



LPBE 600ACI



LPBE 1200ACI



LP 9000

Outillage pour la manipulation de courroies de transmission

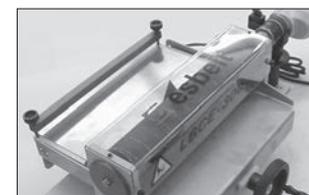
Découpeuse circulaire de 500 mm qui permet de découper des courroies allant jusqu'à 7 mm d'épaisseur.

Machine pour bisauter développée pour réduire les extrémités des courroies afin de réaliser la jonction.

Presse portable pour réaliser la jonction des courroies jusqu'à 300mm de largeur.



LCCB 500



LBCE 300



LPCE 300

 **esbelt**

Sociétés du groupe esbelt:

● **Esbelt, S.A.**

Provença, 385
08025 Barcelona
Spain
Tel. +34-93 207 33 11
Fax + 34-93 207 13 63
www.esbelt.com
spain@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany
Tel. +49-2131 9203-0
Fax +49-2131 9203-33
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt Corporation

1071 Cool Springs Industrial Dr.
O'Fallon, MO 63366
USA
Tel: +1-636 294 3200
Fax: +1-636 294 8656
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage
32600 Pujaudran
France
Tel. +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Denmark
Tel. +45 70 20 62 09
Fax +45 66 12 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk