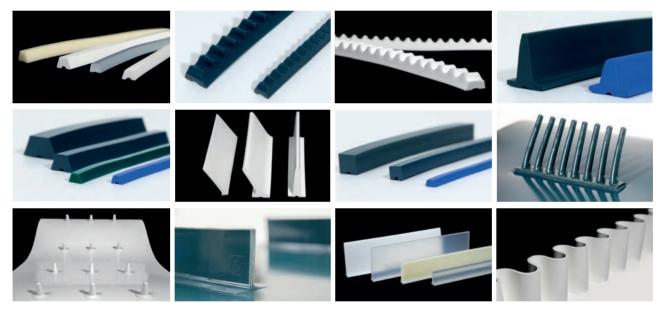


Profile und "Runer" Wellkanten



2021-2022

Querprofile, Führungsprofile, gewebeverstärkte Profile, Finger, kurze Finger...
"Runer" Wellkanten mit und ohne Fuß





esbelt.com

Profile

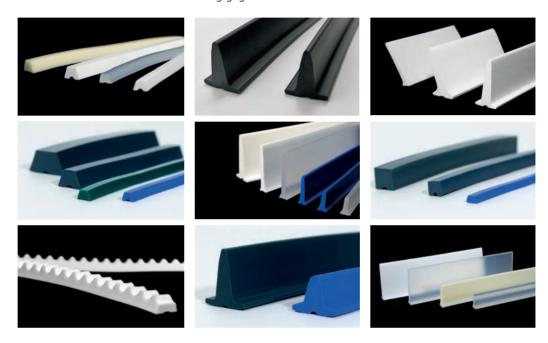
für Transportbänder

Geneigte Transportanlagen verlangen häufig den Einsatz von Transportbändern mit Stollen oder Querleisten auf der Tragseite. Diese verhindern nicht nur ein Verrutschen oder Herabfallen des zu transportierenden Produktes, sondern erhöhen auch gleichzeitig die Transportkapazität der Anlage.

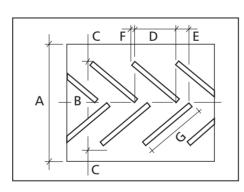
Typ und Höhe des Profils ergeben sich aus den Eigenschaften des zu transportierenden Materials und aus dem Neigungswinkel des Förderers. Unter optimalen Transportbedingungen können Neigungswinkel bis zu 70° erreicht werden.

Sämtliche Keilleisten aus PVC können auch gezahnt geliefert werden. Bei Anwendung als Laufseitenprofil erhöhen die gezahnten Keilleisten die Flexibilität des Bandes. In diesem Fall kann der Mindesttrommeldurchmesser um 10% verringert werden.

Die Esbelt Profile sind widerstandsfähig gegen Öle und Fette.



Profilanordnung als "offenes V"



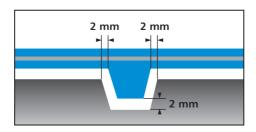
Abmessungen mm											
Α	400	500	600	650	800	1000	1200				
В	300	400	450	480	600	800	900				
С	50	50	75	85	100	100	150				
D	180	205	210	225	286	348	390				
E	20	20	20	20	20	20	20				
F	18	18	24	30	50	60	60				
G	250	300	325	350	450	550	600				

Emptehlungen tür die Aufbringung von Profilen

Empfehlungen für Die Aufbringung von Profilen empfiehlt sich nur für Bänder mit 2 oder mehr Gewebelagen.

Die empfohlene Mindeststärke der Tragseitenbeschichtung findet sich im Anschluss.

Bei Verwendung von Führungskeilleisten ist darauf zu achten, dass die Nuten in den Rollen und im Gleittisch größer sind als die Leiste.



Mate	erial und Type der Profile	Empfohlene Beschichtungsstärke
	kurze Finger	0,3 mm
	Höhe 20 und 30 mm	0,5 mm
	gewebeverstärkte Profile	0,8 mm
PVC	Höhe 40, 50, 60 mm und Type NE.012 und NE.C14	0,8 mm
	Höhe 70, 80 mm und Typen NE.K16, NE.015 und Finger	1 mm
PU TPE	alle Typen	0,3 mm
РО	alle Typen	0,5 mm

Profile





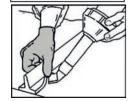




- (2) Die angegebenen Mindestdurchmesser gelten für Anwendungen unter normalen Arbeitsbedingungen und einer Temperatur von 20°C. Geringere Temperaturen erfordern größere Trommeldurchmesser.
- (3) Anordnung der Profile: T Quer, G Laufseitig, L Seitenbegrenzung, V V-Form.

Winkel des unaufgeschweißten Profils:





	Bezeichnung	Туре	Abm	nessung	gen			Anordnu	ıng quer	Anordnu	ng längs	Mögliche
			b mm	h mm	a mm	(1)	g/m	Mindest- teilung mm	Mindest Ø (2) mm		mel ø mm (2) Tragseite	Aufbringungen (3)
	h	NE.008-62 NE.012-62	8	8		PVC	75 175	28 32	100	60 80	110 120	T - G - L - V
	b	PE.008 PE.012	8	8		РО	56 133	28 32	100	00	120	T - V
	h b	NE.015-62	20	15		PVC	330			200	250	G - L
		NA.X04-62	6	4	4,0	PVC	23			25	30	G - L
		UA.X04	6	4	4,0	PU	24			25	30	G - L
		NE.Y05-62 NE.Z06-62 NE.A08-62 NE.B11-62 NE.C14-62 NE.K16-70	8 10 13 17 22 30	16	4,4 5,6 7,2 9,0 11,8 18,4	PVC	40 60 100 180 300 470	28 30 33 37 42 50	50 70 90 100 150 250	50 70 90 100 150 250	60 80 100 120 180 250	T - G - L - V
	h	UE.Y05* UE.Z06* UE.A08* UE.B11	8 10 13 17	5 6 8 11	4,4 5,6 7,2 9,0	PU	40 59 98 170	28 30 33 37	50 70 90 100	50 70 90 100	60 80 100 120	T - G - L - V
	↓ b	PE.Z06 PE.A08 PE.B11	10 13 17	6 8 11	5,6 7,2 9,0	РО	46 75 130	30 33 37	100 110 120			T - V
		EE.Z06 EE.A08 EE.B11	10 13 17	6 8 11	5,6 7,2 9,0	TPE	56 95 167	30 33 37	80 90 100		80 100 120	T - G - L - V
		DA.X04-62 DE.Y05-62	6 8	3,5 4,5	4,25 4,7	PVC	18 30			15 35		G - L
		DE.Z06-70 DE.A08-62 DE.B11-62 DE.C14-62 DE.K16-70	10 13 17 22 30	5,5 7,5 10,5 13,5 15,5	6,0 7,5 10,3 12,2	PVC	45 75 140 245 370			50 70 80 125 170		G - L
		DUA.X04 DUE.Y05	6	3,5 4,5	4,25	PU	19 35			15 35		G - L
		DUE.Z06 DUE.A08 DUE.B11	10 13 17	5,5 7,5 10,5	4,7 6,0 7,5 9,0	PU	45 74 130			50 70 80		G - L
	h	NV.S20-60	20	20		PVC weich	190		60			Т
	h	NV.020-70 NV.030-70 NV.040-70 NV.050-70 NV.060-70	25 25 25 25 25	20 30 40 50 60		PVC	285 370 450 600 700	45	120 120 120 120 150			Т
n 	h	NL.030-70 NL.040-70 NL.050-70 NL.060-70 NL.070-70 NL.080-70	25 25 25 25 40 40	30 40 50 60 70 80		PVC	430 550 700 780 1240 1400	50 50 50 50 130 130	120 120 120 150 170 180			Т
		UV.020 UV.030 UV.040 UV.050	10 10 10 10	20 30 40 50		PU	140 180 230 300	30	40 45 50 50			Т
1		PV.020 PV.030 PV.050	10 10 10	20 30 50		PO	95 135 235	30	100			Т
	<u> </u> b <u> </u>	EV.020 EV.030 EV.050	10 10 10	20 30 50		TPE	130 170 300	30	80			Т
	/	UL.030 UL.040 UL.050	10 10 10	30 40 50		PU	215 255 320	40	45 50 50			Т
		PL.030 PL.050	10 10	30 50		РО	155 225	40	100			Т
	b	EL.030 EL.050	10 10	30 50		TPE	210 310	40	80			Т
	h	NEM.040-62 NEM.060-62	45 55	40 60		PVC weich	640 1050		120 150			Т
	h	NEQ.040-62 NEQ.060-62 NEQ.070-62	42 60 60	40 60 70		PVC weich	635 1150 1400		120 150 170			Т

^{*}Auch erhältlich in metalldetektierbarer Qualität, blau 09

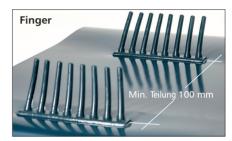
(1)	Material	Farbe	Besondere Eigenschaften	Härte	Temperatur °C
PVC	PVC	grün 00 - weiß - blau 06	FDA, EU, antistatisch, beständig gegen Öle	70° ShA	-10 +80
PVC	PVC	schwarz	antistatisch, beständig gegen Öle	70° ShA	-10 +80
PVC weich	PVC	grün 00 - weiß - blau 06	FDA, EU, antistatisch, beständig gegen Öle	62° ShA	-15 +80
PU	Polyurethane	grün 09 - weiß - blau 06	FDA, EU, beständig gegen Öle	85° ShA	-10 +100
PU-MD	Polyurethane MD	blau 09	FDA, EU, beständig gegen Öle, metalldetektierbar, anti-hydrolyse.	85° ShA	-20 +100
РО	Polyolefin	transparent	FDA, EU, beständig gegen Öle	90° ShA	-10 +50
TPE	Polyester	natur	FDA, EU, beständig gegen Öle	40° ShD	-20 +105

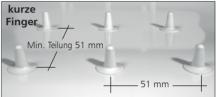
Andere Profile Finger und kurze Finger

Als Alternative zu normalen Querprofilen liefert **Esbelt Fingerprofile**. Diese sind besonders für den schonenden Schrägtransport von Früchten geeignet. Beschädigungen werden vermieden. Durch die runde Form wird auch ein Festkleben von gefrorenen Produkten verhindert.

Die **kurzen Finger** werden in Erntemaschinen für empfindliche Früchte (Äpfel, Nektarinen, Pfirsiche und Birnen) eingesetzt, sowie für Transport und Sortierung von Spargel.

Profile	Höhe mm	Härte °ShA	Farbe	ø minimum mm	
Finger	92	80	Dl 06 M/-i0 d 6 00	100	
kurze Finger	25	67	Blau 06, Weiß und Grün 00	60	

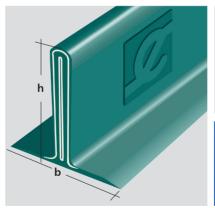


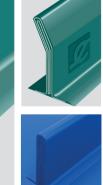


Gewebeverstärkte Profile

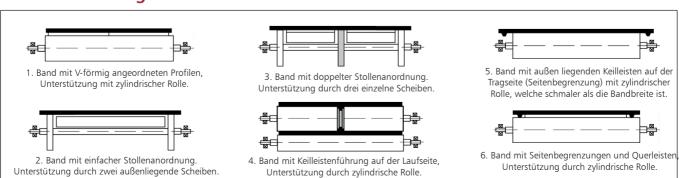
Esbelt liefert gewebeverstärkte PVC-Profile in 4 verschiedenen Höhen, speziell entwickelt für schwierige Einsatzbedingungen, bei denen die Profile einer hohen Belastung ausgesetzt sind. Sie sind besonders riss- und schnittfest. Durch die stabile Ausführung erhöht sich auch die Quersteifigkeit des Bandes.

Profile	Abmessungen		Anordni	ung quer	Länge	Farbe	Material
Profile	b mm	h mm	Mindest- Teilung mm	Mindest ø (2) mm	mm	Turbe	
NRR030		30	70	120	2000	Blau 06, Weiß und Grün 00	
NRR050		50					PVC
NRR070	50	70					
NRR100	50	100					
NIR070		68					
NIR100		97					
URR040	25	40	70	80	1000	Blau 06	PU





Bandrückführung im Untertrum



"Runer" aus **PVC** -ohne Fuß-

Die Wellkante wird direkt auf die Bandoberfläche geschweißt.

Type FRRS

- Mit Gewebeverstärkung, um im Rücktrum eine rollende Abtragung des Bandes über die Wellkante zu ermöglichen.
- Empfehlenswert für breite und lange Anlagen, oder für Knickförderer.

PVC	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Stärke mm
FRRS35	35	48	55	80	5
FRRS40	40	48	55	100	5
FRRS45	45	48	55	100	5
FRRS50	50	48	55	120	5
FRRS55	55	48	55	120	5
FRRS60	60	48	55	140	5
FRRS65	65	48	55	140	5
FRRS70	70	48	55	160	5
FRRS75	75	48	55	160	5
FRRS80	80	48	55	180	5
FRRS85	85	48	55	180	5
FRRS90	90	48	55	200	5
FRRS95	95	48	55	220	5
FRRS100	100	48	55	220	5

Type FSSS

- Mit Gewebeverstärkung.
- Empfehlenswert für kleine und leichte Anlagen.

		_	_			
PVC	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Stärke mm	
FSSS35	35	30	30	80	3,5	
FSSS40	40	30	30	90	3,5	
FSSS45	45	30	30	90	3,5	
FSSS50	50	30	30	100	3,5	
FSSS55	55	30	30	100	3,5	
FSSS60	60	30	30	110	3,5	
FSSS65	65	30	30	120	3,5	

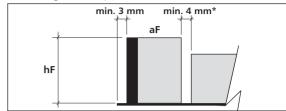
Typen FRRS und FSSS: Farbe weiß - Shorehärte 70°ShA Farbe grün - Shorehärte 78°ShA

Type FNSS

- Ohne Gewebeverstärkung: Entwickelt für den Einsatz in Förderern mit sehr kleinen Trommeldurchmessern.
- Empfehlenswert für kleine und leichte Anlagen.

PVC				Mindesttrommel- durchmesser mm	Härte °ShA	Stärke mm
FNSS35	35	35	30	40	70	4
FNSS45	45	35	30	50	70	4

Anordnung von Querprofilen und "Runer" PVC ohne Fuß.



*Bei den Profiltypen NL070 oder NL080 wird der minimale Abstand von 4 mm auf 5 mm erhöht.



Die Teilung der Querprofile muß ein Vielfaches des Maßes - cF - betragen, wenn die Profile im Bereich der Innenbiegung der Wellkante angeordnet sein sollen.

Die maximale Breite für Bänder mit **Runer**-Wellkanten ist:

- -2.400 mm bei Runer PVC
- 900 mm bei Runer PU

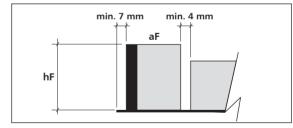
Die kürzeste Länge für endlose Bänder mit **Runer** -Wellkanten ist:

- 2.500 mm bei Runer PVC
- 3.510 mm bei Runer PU



Der kleinstmögliche Abstand zwischen zwei Runer – Wellkanten beträgt:

- -100 mm bei Runer PVC 30 mm bei Runer PU



Anordnung von Querprofilen und "Runer" PU ohne Fuß. Die Länge der Querprofile kann nur in Stufen von 25 mm verändert

Standard PU -ohne Fuß-

Die Wellkante ohne Gewebeeinlage wird direkt auf die Bandoberfläche geschweißt.

Premium PU -ohne Fuß-

PU	hF mm Höhe		cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Härte °ShA	Stärke mm	
UNSS20	20	28	30	35	85	2,1	
UNSS25	25	28	30	40	85	2,1	
UNSS30	30	28	30	45	85	2,1	
UNSS35	35	28	30	50	85	2,1	
UNSS40	40	28	30	60	85	2,1	
UNSS45	45	28	30	65	85	2,1	
UNSS50	50	28	30	75	85	2,1	
UNSS55	55	28	30	80	85	2,1	
UNSS60	60	28	30	90	85	2,1	

PU	hF mm Höhe			Mindesttrommel- durchmesser mm	Härte °ShA	Stärke mm
UPNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UPNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UPNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UPNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UPNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UPNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UPNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UPNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UPNSS60	60	28	30	90	85	2,1

PVC "Runer" - mit Fuß -

Туре	PVC	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Stärke mm
	FSRC35	35	55	55	80	3,5
FSRC	FSRC55	55	55	55	120	3,5
Œ	FSRC85	85	55	55	180	3,5

Anmerkung: Breite der Welle = 45 mm / Stärke Fuß = 3.5 mm

PU "Runer" - mit Fuß -

Туре	PU	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Stärke mm
<u> </u>	UNSM35	35	44	30	70	2,2
ISNO	UNSM55	55	48	30	100	2,2

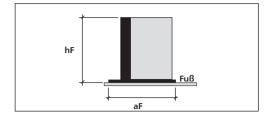
Anmerkung: Breite der Welle = 28 mm / Stärke Fuß = 3.3 mm

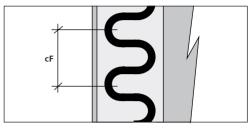




Profile mit Fuß für das manuelle Verschweißen mit einem Heißluftfön.

Maßskizze "Runer" mit Fuß.





Farben

PVC Runer	- weiß/blau: Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln grün: breites Anwendungsspektrum für alle Industriebereiche.
PU Standard Runer	- weiß/blau 06/grün 09: Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln.
PU Premium Runer	 weiß: Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln. Anti-hydrolyse. blau 09 MD: Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln. Metalldetektierbar. Anti-hydrolyse.

Empfehlungen für die Aufbringung von Runer Wellkanten

Für eine einwandfreie Verschweißung der Runer Wellkanten empfiehlt **Esbelt** Mindestbeschichtungsstärken für die auszuwählende Bandtype in Abhängigkeit der Runer Ausführung und Höhe.

Die Tabelle zeigt die Mindeststärke der Beschichtung in Abhängigkeit der Runer Ausführung.

Material und Type Runer	Maximale Höhe Runer	Mindestbeschichtungs- stärke
PVC (FRR, FSS y FNS)	55 mm	≥0,50 mm
PVC (FRR, FSS)	von 60 mm bis 75 mm	≥0,80 mm
PVC (FRR)	von 80 mm	≥1,50 mm
PU	alle Ausführungen	≥0,30 mm
Mit Fuß PVC und PU (FSRC und UNSM)	alle Ausführungen	≥0,80 mm

Aufbau der Wellkantenbezeichnung

FSRC55WH	1°	Werkstoffl —	F PVC / U PU
F S RC55WH	2°	Verstärkung —————	R Gewebe mit hoher Quersteifigkeit / S mit standard Quersteifigkeit N Ohne Verstärkung / PN Premium ohne Verstärkung
FS R C55WH	3°	Teilung —	S 30 mm / R 55 mm
FSR C 55WH	4°	Fuß —————	S Mit Fuß / C Mit dünnem Fuß (PVC=3,5 mm und PU=2,3 mm) M Mit dickem Fuß (PVC = 5 mm und PU = 3,3 mm)
FSRC 55 WH	5°/6°	Höhe der Wellkante in mm ——	Von 35 mm bis 100 mm.
FSRC55 WH	7°	Farbe —————	BL06 Blau 06 / BL09 Blau 09 / GR Grün / WH Weiß