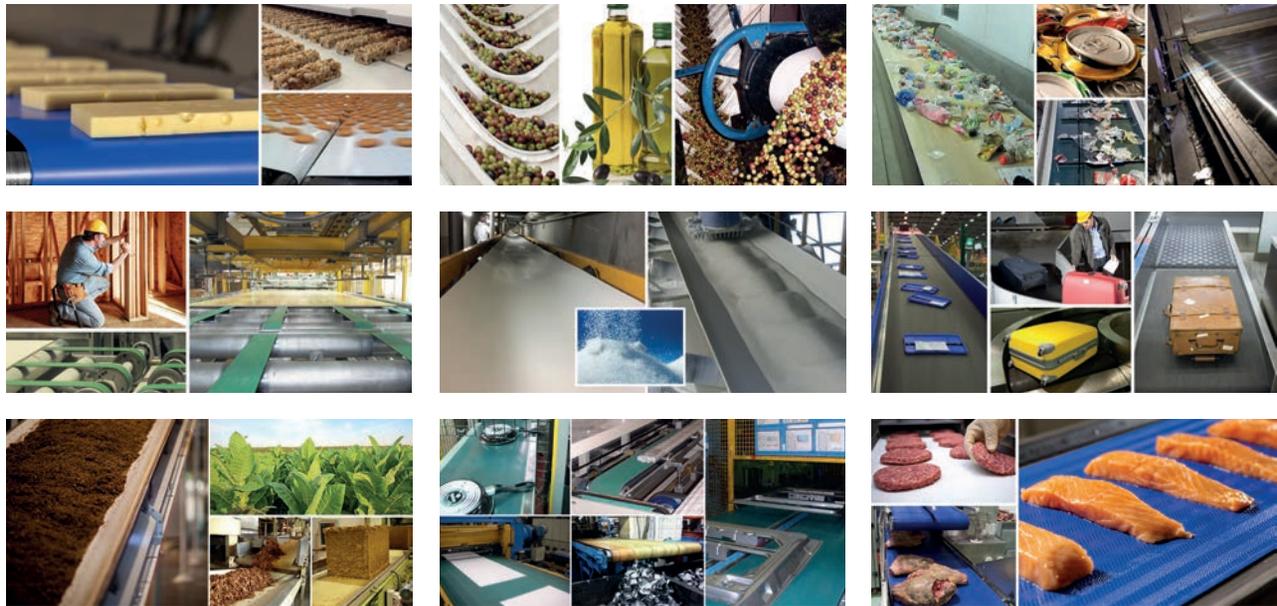


Transportbänder



2021-2022

Profile
Rund- und Keilriemen
Flachriemen
Becher



Transportbänder für allgemeine industrielle Anwendungen

Bandtype	Tragseite					Laufseite					Spezielle Eigenschaften		
	Material	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche	Material	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche			
Aster	A12 DF	PVC	45	grau 00	1,70	Struktur D		natur		Gewebe	☉		
	A12 GF	PVC	55	grün 00	4,00	Struktur G		natur		Gewebe	☉		
	A12 G2F	PVC	55	grün 00	4,00	Struktur G2		natur		Gewebe	☉		
	A12 G2R	PVC	65	grün 00	3,70	Struktur G2	PVC	90	grün 00	0,10	imprägniert	☉	
	A13 QF	PVC	45	grün 00	1,70	Struktur Q		natur		Gewebe	☉		
	A15 G2F	PVC	55	schwarz 02	4,00	Struktur G2	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉ S	⚠
	A15 QF	PVC	55	schwarz 02	1,70	Struktur Q	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉ S	⚠
	A15 W3F	PVC	65	schwarz 02	5,00	Struktur W3	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉ S	⚠
	A20 AF	PVC	75	grün 00	1,20	Struktur A			natur		Gewebe	☉	▼ □
	A20 G2F	PVC	55	grün 00	4,00	Struktur G2			natur		Gewebe	☉ S	
	A22 AF-PU	PU	92	grün 00	1,00	Struktur A	PU		natur	0,10	imprägniert	☉ FDA EU	▼ ▽ □ ■
	A24 QF	PVC	45	rot 01	4,50	Struktur Q			natur		Gewebe	☉	
A33 QF	PVC	45	grün 00	3,40	Struktur Q			natur		Gewebe	☉		
Breda	BX10UFMT	PU	93	grün 09	0,30	matt	PU		natur	0,10	imprägniert	☉ FDA EU*	● ▼ ▽ □
	B12 UF ^V	PU	93	grün 09	0,30	glatt			natur		WP	☉ FDA EU	● ▼ ▽ □
	B20 UF ^V	PU	93	grün 09	0,50	glatt			natur		Gewebe	FDA EU	● ▼ ▽ □
	B21 UF MTBK ^V	PU	93	schwarz 01	1,50	matt	PU		natur	0,10	imprägniert	☉	● ▼ ▽ □ ■
	B22 UF TR ^V	PU	93	transparent	1,80	glatt	Hartes PVC		weiß	0,10	imprägniert	☉ FDA EU	● ▼ ▽ □ ■
	B07 CF	PVC	82	grün 00	0,50	glatt			natur		Gewebe	☉	▼ □
	B12 CF	PVC	82	grün 00	0,50	glatt			natur		Gewebe	☉	▼ □
	B12 CK	PVC	82	grün 00	0,50	glatt	PVC	90	grün 00	0,70	Struktur K	☉	▼ □
	B20 CF	PVC	82	grün 00	1,00	glatt			natur		Gewebe	☉	▼ □
	B20 CK	PVC	82	grün 00	1,00	glatt	PVC	90	grün 00	0,70	Struktur K	☉	▼ □
	B20 FF			schwarz 00		Gewebe			natur		Gewebe	☉ S	●
	B22 CF	PVC	82	grün 00	2,00	glatt			natur		Gewebe	☉	▼ □ ■
	B23 CF	PVC	45	grün 00	3,00	glatt			natur		Gewebe	☉	
	B24 CF	PVC	45	rot 01	4,00	glatt			natur		Gewebe	☉	
	B25 CF	PVC	82	grün 00	1,00	glatt			natur		Gewebe	☉	▼ □
B30 CF	PVC	82	grün 00	2,00	glatt			natur		Gewebe	☉	▼ □ ■	
B33 CF	PVC	45	grün 00	3,00	glatt			natur		Gewebe	☉		
Drago	D20 CC	PVC	78	grün 00	1,00	glatt	PVC	78	grün 00	1,00	glatt	☉	▼ □ ☉
	D30 AR	PVC	78	grün 00	2,20	Struktur A	PVC		grün 00	0,10	imprägniert	☉	▼ □ ■
	D30 CC	PVC	78	grün 00	2,00	glatt	PVC	78	grün 00	1,00	glatt	☉	▼ □ ■ ☉
	D30 CR	PVC	78	grün 00	2,00	glatt	PVC		grün 00	0,10	imprägniert	☉	▼ □ ■
	D40 CC	PVC	78	grün 00	2,00	glatt	PVC	78	grün 00	1,00	glatt	☉	▼ □ ■ ☉
	D81 CC	PVC	78	grün 00	1,00	glatt	PVC	78	grün 00	1,00	glatt	☉	▼ □ ☉ ⚠
	D90 C3R	PVC	75	grün 00	2,45	Struktur C3	Hartes PVC		grün 00	0,10	imprägniert	☉	▼ □ ■
Febor	F10 NF	PVC	76	schwarz 04	0,50	matt			natur		Gewebe	☉ S	
	F15 NF	PVC	82	schwarz 01	0,50	matt	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉ S	☉ ⚠
	F19 NF	PVC	82	schwarz 01	0,90	matt	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉ S	⚠
	F21 AF	PVC	82	schwarz 01	0,80	Struktur A	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉	⚠
	F21 NF	PVC	82	schwarz 01	0,60	matt	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉	⚠
	F22 FF	CR		schwarz 00	0,10	imprägniert	LFR		grau 00	0,10	imprägniert	☉ S	● ⚠
	F07 CC GR EU	PVC	85	grün 00	0,50	glatt	PVC	85	grün 00	0,30	glatt	☉ FDA EU	
	F12 CF GR EU	PVC	85	grün 00	0,50	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU	
	F14 CF GR EU	PVC	85	grün 00	1,00	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU	
	F20 CK	PVC	78	grün 00	0,70	glatt	PVC	90	grün 00	0,70	Struktur K	☉	
	F30 CF	PVC	78	grün 00	0,70	glatt			natur		Gewebe	☉	
F30 RR	PVC		transparent	0,10	imprägniert	PVC		transparent	0,10	imprägniert	☉	●	
Hipro	H12 Y1R	HPVC	75	grün 23	0,60	Struktur Y1	CR		schwarz 00	0,10	imprägniert	☉ S	▼ □
	H13 GR	HPVC	75	grün 23	4,80	Struktur G	CR		schwarz 00	0,10	imprägniert	☉	▼ □
	H18 Y1R	HPVC	75	grün 23	0,80	Struktur Y1	CR		schwarz 00	0,10	imprägniert	☉ S	▼ □
Keram	K40 AF	PU	93	grün 09	1,20	Struktur A			natur		Gewebe	☉ FDA EU	▼ ▽ □ ■ SW
	K40 RF	PVC		schwarz 03	0,10	imprägniert			natur		Gewebe	☉	▼ ▽ □ ■ SW
	K40 UF	PU	93	grün 09	1,00	glatt			natur		Gewebe	☉ FDA EU	● ▼ ▽ □ ■ SW
	K4004	PVC		schwarz 03	0,10	imprägniert			natur		Gewebe	☉	▼ ▽ □ ■ SW

■ ■ ■ = Transportbänder für Flughäfen und Logistikzentren

LFR = reibungsarme Imprägnierung Leitf. Impr. = Leitfähig Imprägniert

WP = Gewebe mit geringer Kapillarwirkung "Wassergeprüft" ^V = Zwischenlage aus PVC

Dauer-temperaturbereich (Kurzzeitig) °C	Gewebe		Bandstärke mm	Bandgewicht kg/m ²	bei 20°C		Bruchfestigkeit N/mm	Bandbelastung bei 1% Dehnung N/mm	Bandbelastung bei 1,5% Dehnung N/mm	Maximale Fertigungsbreite mm	Bandtype	
	Anzahl der Lagen	Schuß			A  B							
					Ø mm	Ø mm						
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	3,00	3,50	50	80	120	9	13	2000	A12 DF	Aster
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,10	4,00	45	70	120	9	13	2000-2930	A12 GF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A12 G2F	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,80	4,00	70	90	160	12	18	2000	A12 G2R	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	3,20	3,40	45	70	120	9	13	2-3000	A13 QF	
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,50	4,20	45	70	160	15	22	2000	A15 G2F	
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	3,20	3,40	50	60	160	15	22	2-3000	A15 QF	
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	7,50	5,00	60	100	150	10	16	600	A15 W3F	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,90	3,20	55	80	200	14	20	3000	A20 AF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,80	4,00	55	90	160	16	22	2000	A20 G2F	
-15 (-20) +80 (90)	2	bes.quersteif	3,20	2,80	60	100	200	10	15	2000	A22 AF-PU	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	6,40	6,90	50	80	160	14	22	2000	A24 QF	
-5 (-15) +80 (100)	3	quersteif	6,40	7,00	150	200	300	20	28	2000	A33 QF	
-10 (-15) +90 (110)	2	quersteif	1,45	1,60	9	40	120	10	18	1250	BX10UFMT	Breda
-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	1,60	1,90	40	60	120	10	16	2-3000	B12 UF ^V	
-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	2,20	2,60	60	80	200	18	25	2-3000	B20 UF ^V	
-5 (-15) +80 (105)	2	quersteif	4,00	4,30	100	200	180	12	18	3000	B21 UF MTBK ^V	
-5 (-15) +80 (105)	2	quersteif	4,30	5,10	100	200	200	12	23	3000	B22 UF TR ^V	
-5 (-15) +80 (100)	1	quersteif	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	B07 CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	B12 CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,70	2,95	50	50	120	7	12	2000	B12 CK	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,90	3,50	55	75	200	15	22	3000	B20 CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	bes.quersteif	3,50	4,00	70	70	140	9	15	2000	B20 CK	
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,40	2,70	60	60	190	15	20	3000	B20 FF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	B22 CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	4,80	5,80	80	120	200	15	22	3000	B23 CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	6,00	6,90	50	80	160	14	22	2000	B24 CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	quersteif	4,00	4,80	100	120	275	22	30	3000	B25 CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	quersteif	4,90	5,80	120	150	300	22	30	3000	B30 CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	quersteif	6,00	7,00	130	200	300	20	28	3000	B33 CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	4,10	5,10	140	140	200	20	28	2000	D20 CC	Drago
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	5,60	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30 AR	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	D30 CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	5,40	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30 CR	
-15 (-25) +80 (100)	4	flexibel	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	D40 CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	D81 CC	
-5 (-15) +80 (100)	3	flexibel	7,00	8,00	300	380	800	55	85	3000	D90 C3R	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	1,90	2,20	35	55	120	10	15	3000	F10 NF	Febor
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,10	2,50	40	60	160	15	22	3000	F15 NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,50	3,10	40	60	180	17	25	3000	F19 NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	flexibel	2,70	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21 AF	
-10 (-15) +80 (100)	2	flexibel	2,50	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21 NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,40	2,85	60	60	180	14	19	3000	F22 FF	
-5 (-15) +80 (100)	1	quersteif	1,30	1,60	10	30	60	5	7	2000	F07 CC GR EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF GR EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF GR EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	flexibel	2,90	3,50	75	75	200	20	28	2000	F20 CK	
-5 (-15) +80 (100)	3	flexibel	2,90	3,50	90	140	300	30	45	2000	F30 CF	
-5 (-10) +80 (100)	3	flexibel	3,40	3,80	150	150	300	25	40	3000	F30 RR	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,20	2,50	25	50	120	10	15	2000	H12 Y1R	Hipro
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	6,50	5,00	60	90	200	14	20	2000	H13 GR	
-5 (-15) +80 (100)	3	quersteif	3,20	3,70	50	80	180	15	22	2000	H18 Y1R	
-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	4,20	4,20	140	330	400	20	30	2000	K40 AF	Keram
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	4,00	4,20	60	100	400	22	32	2-3000	K40 RF	
-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	4,00	4,20	140	330	400	22	32	2000	K40 UF	
-10 (-15) +90 (110)	2	quersteif	3,20	2,95	80	100	400	22	32	2000	K4004	



A15W3F: Teilung 111,5 mm

- ☉ Antistatisch
- ⊕ Antistatische Tragseite
- ⊖ Antistatische Laufseitenbeschichtung
- S geräuscharmes Gewebe
- FDA lebensmitteltauglich
- EU Lebensmittel geeignet Verordnung EU 10/2011
- EU* Verordnung 1935/2004
- niedriger Reibwert
- ▼ beständig gegen mineralische Öle und Fette
- ▽ beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette
- ⊖ beständig gegen pflanzliche Öle und Fette, bedingt beständig gegen tierische Öle und Fette
- ☒ bedingt beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette
- ☐ abriebfest
- schnittfest
- ⊗ Zertifiziert nach ATEX
- ⊕ Pyrolysetests
- ⚡ schwer entflammbar
- SW Monopoly- Gewebe
- RM mikrobenresistent
- ⊕ Anti Hydrolyse
- FL Frayless
- MDX Metal & X-Ray Detectable

Lebensmitteltransportbänder

Bandtype		Tragseite					Laufseite					Spezielle Eigenschaften							
		Material	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche	Material	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche								
Aster	A10 G2F	PVC	45	weiß	4,00	Struktur G2			natur		Gewebe	FDA	EU						
	A1214	PVC	45	weiß	1,70	Struktur Q			natur		Gewebe	FDA	EU*						
	A21 HF	PVC	70	weiß	3,00	Struktur H			natur		WP	FDA	EU	▽					
	A21 LF	PVC	70	weiß	3,50	Struktur L			natur		WP	FDA	EU	▽					
	A26 X1C	PVC	73	weiß	15,50	X1 Profilierung	PVC	73	weiß	1,00	glatt	⊕	FDA	EU	▽				
	A26 XC	PVC	73	weiß	15,50	X Profilierung	PVC	73	weiß	1,00	glatt	⊕	FDA	EU	▽				
	A36 X1C	PVC	73	weiß	15,80	X1 Profilierung	PVC	73	weiß	0,70	glatt	⊕	FDA	EU	▽				
Standard TPU	CS06 UF	PU	86	ocker 01	0,25	glatt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA	EU	▽	□				
	CSX06 K1F	PU	86	ocker 01	0,32	Struktur K1	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA	EU*	▽	□				
	CS07 UF	PU	86	weiß	0,25	glatt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA	EU	▽	□				
	CS07 UFMT	PU	86	weiß	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA	EU	●	▽	□			
	C07 UU	PU		grün 16	0,10	imprägniert	PU		grün 16	0,10	imprägniert	FDA	EU*	●	▽				
	CSX08 AF-BR	PU	86	braun 00	0,50	Struktur A	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU*	▽	□			
	CSX08 DF	PU	86	weiß	0,50	Struktur D	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	▽	□			
	CS08 UF	PU	86	weiß	0,25	glatt	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	▽	□			
	CS08 UFMT	PU	86	weiß	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽	□		
	CS09 FF	PU		natur	0,10	W imprägn.	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽			
	CS09 UF	PU	86	weiß	0,25	glatt	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	▽	□			
	CS09 UFMT	PU	86	weiß	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽	□		
	CS10 FF			natur		Baumwolle-Poly			natur		Baumwolle-Poly	FDA	EU	●	▽				
	CS10 UFMT	PU	86	weiß	0,40	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA	EU	●	▽	□			
	CS12 UF ^V	PU	86	weiß	0,30	glatt			natur		WP	FDA	EU	▽	□				
	CS12 UFMT ^V	PU	93	weiß	0,30	matt			natur		WP	FDA	EU	●	▽	□			
	CS20 UFMT	PU	93	weiß	0,80	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽	□		
	NS07 AY	PU	86	blau 06	0,60	Struktur A	PU	86	blau 06	0,45	Struktur Y	FDA	EU	▽	□				
	NS07 UFMT	PU	86	blau 06	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA	EU	●	▽	□			
	NS08 UFMT	PU	86	blau 06	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽	□		
	NS09 UF	PU	86	blau 06	0,25	glatt	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	▽	□			
	NS09 UFMT	PU	86	blau 06	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽	□		
NS09UFMT-H-BL08	PU	93	blau 08	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽	□			
NS11UFMT	PU	93	blau 06	0,60	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽	□			
NS20 UFMT	PU	93	blau 06	0,80	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽	□			
Premium TPU	CP07AY-AM	PU	85	weiß	0,60	Struktur A	PU	85	weiß	0,45	Struktur Y	FDA	EU	▽	□	AM	🔥		
	CP07UFMT-AM	PU	85	weiß	0,25	matt	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	FDA	EU	●	▽	□	AM	🔥	
	CP09UFMT-AM	PU	85	weiß	0,25	matt	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽	□	AM	🔥
	CPX09UA2MT-AM	PU	85	weiß	0,30	matt	PU	85	weiß	0,55	Struktur A2	FDA	EU	●	▽	□	AM	🔥	
	CP10UFMT-AM-FL	PU	85	weiß	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA	EU	●	▽	□	AM	🔥	FL
	NP07UFMT-AM	PU	85	blau 06	0,25	matt	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	FDA	EU	●	▽	□	AM	🔥	
	NP09DF-AM	PU	85	blau 06	0,50	Struktur D	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	▽	□	AM	🔥	
	NP09FF	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽		🔥	
	NP09UFMT-AM	PU	85	blau 06	0,25	matt	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽	□	AM	🔥
	NP09UFMTMD-BL09	PU	85	blau 09	0,25	matt	PU		blau 10	0,10	W imprägn.	⊕	FDA	EU	●	▽	□	MD	🔥
	NPX09UA2MT-AM	PU	85	blau 06	0,30	matt	PU	85	blau 06	0,55	Struktur A2	FDA	EU	●	▽	□	AM	🔥	
	NPX20UA2MT-AM	PU	85	blau 06	0,50	matt	PU	85	blau 06	0,95	Struktur A2	FDA	EU	●	▽	□	AM	🔥	
	NP10UFMT-AM-FL	PU	85	blau 06	0,25	matt	PU		natur	0,10	W imprägn.	FDA	EU	●	▽	□	AM	🔥	FL
Clina (PVC)	C07 CF	PVC	70	weiß	0,50	glatt			natur		WP	FDA	EU	▽					
	C07 JF	Felt		weiß		Filz			natur		Gewebe								
	C12 CF	PVC	70	weiß	0,50	glatt			natur		WP	FDA	EU	▽					
	C12 DF	PVC	70	weiß	0,70	Struktur D			natur		WP	FDA	EU	▽					
	C13 FF			natur		Gewebe			natur		Gewebe	FDA	EU	●					
	C16 FF			natur		Baumwolle-Poly			natur		Baumwolle-Poly	FDA	EU	●					
	C17 CF	PVC	76	weiß	1,00	glatt	Hartes PVC		weiß	0,10	imprägniert	FDA	EU	▽		SW			
	C20 CF	PVC	70	weiß	0,80	glatt			natur		WP	FDA	EU	▽					
	C20 CK	PVC	70	weiß	1,50	glatt	PVC	90	weiß	0,70	Struktur K	FDA	EU	▽					
	C21 CK	PVC	70	weiß	0,50	glatt	PVC	90	weiß	0,70	Struktur K	FDA	EU	▽					
	C22 CF	PVC	70	weiß	2,00	glatt			natur		WP	FDA	EU	▽					
	C30 CF	PVC	70	weiß	0,80	glatt			natur		WP	FDA	EU	▽					
	C30 CK	PVC	70	weiß	1,50	glatt	PVC	90	weiß	0,70	Struktur K	FDA	EU	▽					

^V = Zwischenlage aus PVC W imprägn. = wasserundurchlässig imprägniertes Gewebe (Wicking Test G11)

WP = Gewebe mit geringer Kapillarwirkung "Water Proof" (Wicking Test G11)

	Dauer-temperaturbereich (Kurzzeitig) °C	Gewebe		Band-stärke mm	Band- gewicht kg/m ²	bei 20°C		Bruch- festigkeit N/mm	Band- belastung bei 1% Dehnung N/mm	Band- belastung bei 1,5% Dehnung N/mm	Maximale Fertigungs- breite mm	Bandtype	
		Anzahl der Lagen	Schuß			A	B						
	-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A10 G2F	Aster
	-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	3,20	3,40	50	80	120	9	13	2000	A1214	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	5,00	4,80	80	130	200	14	20	2000	A21 HF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	5,50	4,80	100	160	200	14	20	2000	A21 LF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	18,60	8,00	190	210	200	18	28	800	A26 X1C	
	-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	18,60	7,60	150	200	200	18	28	600	A26 XC	
	-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	19,70	9,30	230	280	300	28	40	800	A36 X1C	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS06 UF	Standard TPU
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	0,82	0,90	5	15	60	5	7	1250	CSX06 K1F	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	1	quersteif	0,45	0,30	8	8	60	5	7	3000	C07 UU	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1250	CSX08 AF-BR	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1300	CSX08 DF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	2	quersteif	1,20	1,20	5	5	120	8	12	2200	CS09 FF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09 UFMT	
	-15 (-25) +90 (110)	2	flexibel	1,40	1,10	10	10	110	6	8	2200	CS10 FF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	quersteif	1,65	1,95	8	40	120	8	12	2200	CS10 UFMT	
	-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	1,60	1,90	20	50	120	10	16	2000	CS12 UF ^v	
	-10 (-15) +80 (105)	2	quersteif	1,50	1,70	20	50	120	10	16	2-3000	CS12 UFMT ^v	
	-10 (-15) +90 (110)	2	quersteif	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	CS20 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	1,55	1,30	10	10	60	5	7	2000	NS07 AY	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NS07 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	1	quersteif	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	NS08 UFMT	
	-15 (-20) +90 (110)	2	quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09 UF	
	-15 (-20) +90 (110)	2	quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09 UFMT	
	-10 (-15) +90 (110)	2	quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09UFMT-H-BL08	
	-10 (-15) +90 (110)	2	bes. quersteif	2,40	2,90	30	50	140	6	10	2200	NS11 UFMT	
	-10 (-15) +90 (110)	2	quersteif	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	NS20 UFMT	
	-25 (-30) +90 (110)	1	quersteif	1,55	1,25	10	10	60	5	7	2000	CP07AY-AM	Premium TPU
	-25 (-30) +90 (110)	1	quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CP07UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	CP09UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	CPX09UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	CP10UFMT-AM-FL	
	-25 (-30) +90 (110)	1	quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NP07UFMT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	1,60	1,65	10	30	100	8	12	2000	NP09DF-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	1,00	1,00	5	5	100	8	11	2200	NP09FF	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMT-AM	
	-10 (-15) +90 (110)	2	quersteif	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMTMD-BL09	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	NPX09 UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	3,15	3,20	30	50	200	12	18	1250	NPX20 UA2MT-AM	
	-25 (-30) +90 (110)	2	quersteif	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	NP10UFMT-AM-FL	
	-15 (-25) +80 (100)	1	quersteif	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	C07 CF	Clina (PVC)
	-5 (-15) +80 (100)	1	quersteif	2,90	2,05	60	80	85	8	10	2000	C07 JF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	C12 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,30	2,50	35	55	120	10	15	2000	C12 DF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,00	2,30	40	40	120	9	12	3000	C13 FF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,55	2,20	40	40	160	5	8	2200	C16 FF	
	-15 (-25) +80 (100)	1	Semirigid	2,75	3,10	55	75	150	17	25	2-3000	C17 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	C20 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	2	Extra rigid	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	C20 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	2,60	3,10	75	75	200	20	28	2000	C21 CK	
	-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	C22 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	3	quersteif	3,70	4,40	110	140	300	22	30	3000	C30 CF	
	-15 (-25) +80 (100)	3	bes. quersteif	5,20	6,20	130	150	210	16	25	2000	C30 CK	



A26 X1C: nur in 100 m Rollen lieferbar.
A36 X1C: auch in Breiten von 400, 500 und 600 mm lieferbar.

- ☉ Antistatisch
- ☉ Antistatische Tragseite
- ☉ Antistatische Laufseitenbeschichtung
- S geräuscharmes Gewebe
- FDA lebensmiteltauglich
- EU Lebensmittel geeignet Verordnung EU 10/2011
- EU* Verordnung 1935/2004
- niedriger Reibwert
- ▼ beständig gegen mineralische Öle und Fette

- ▽ beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette
- ☉ beständig gegen pflanzliche Öle und Fette, bedingt beständig gegen tierische Öle und Fette
- ☑ bedingt beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette

- ☐ abriebfest
- schnittfest
- ☉ Zertifiziert nach ATEX
- ☉ Pyrolysetests
- ⚡ schwer entflammbar
- SW Solid Woven
- AM antimikrobiell
- ☉ Anti Hydrolyse
- FL Frayless
- MDX Metal & X-Ray Detectable

Lebensmitteltransportbänder

Bandtype	Tragseite					Laufseite					Spezielle Eigenschaften		
	Material	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche	Material	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche			
Febor	F12 CF BL	PVC	85	blau 06	0,50	glatt		natur		Gewebe	⊕ FDA EU		
	F12 CF WH	PVC	85	weiß	0,50	glatt		natur		Gewebe	⊕ FDA EU		
	F14 CF BL	PVC	85	blau 06	1,00	glatt		natur		Gewebe	⊕ FDA EU		
	F14 CF WH	PVC	85	weiß	1,00	glatt		natur		Gewebe	⊕ FDA EU		
	F18 CF BL	PVC	85	blau 06	1,00	glatt		natur		Gewebe	⊕ FDA EU		
	F21 CC	PVC	75	weiß	2,00	glatt	PVC	75	weiß	1,00	glatt	⊕ FDA EU	☐ ☒ ☓
	F31 CC	PVC	75	weiß	2,00	glatt	PVC	75	weiß	1,00	glatt	⊕ FDA EU	☐ ☒ ☓
	F32 CC	PVC	75	weiß	2,75	glatt	PVC	75	weiß	1,50	glatt	⊕ FDA EU	☐ ☒ ☓
	F41 CC	PVC	75	weiß	2,00	glatt	PVC	75	weiß	1,00	glatt	⊕ FDA EU	☐ ☒ ☓
	F61 CC	PVC	75	weiß	2,30	glatt	PVC	75	weiß	1,00	glatt	⊕ FDA EU	☐ ☒ ☓
F91 CC	PVC	75	weiß	3,00	glatt	PVC	75	weiß	1,00	glatt	⊕ FDA EU	☐ ☒ ☓	
Novak (PVC)	N09 CF	PVC	70	blau 06	0,50	glatt		natur		WP	FDA EU	▽	
	N12 G2F	PVC	65	blau 06	4,00	Struktur G2		natur		Gewebe	FDA EU*		
	N13 SF	Silicone		blau 01	0,10	imprägniert		natur		W imprägniert	⊕ FDA EU*	▽	
	N19 CF	PVC	70	blau 06	0,80	glatt	PU		blau 10	0,10	WP	FDA EU	
	N19 CK	PVC	70	blau 06	1,00	glatt	PVC	90	blau 06	0,70	Struktur K	FDA EU	▽
	N20 CK	PVC	70	blau 06	1,50	glatt	PVC	90	blau 06	0,70	Struktur K	FDA EU	▽
	N30 CY	PVC	70	blau 06	1,00	glatt	PVC	70	blau 06	0,50	Struktur Y	FDA EU	▽
Espot	E20 CC	PVC	73	weiß	1,00	glatt	PVC	73	weiß	1,00	glatt	⊕ FDA EU	▽ ☒ ☓
	E30 CC	PVC	73	weiß	2,00	glatt	PVC	73	weiß	1,00	glatt	⊕ FDA EU	▽ ☒ ☓
	E40 CC	PVC	73	weiß	2,00	glatt	PVC	73	weiß	1,00	glatt	⊕ FDA EU	▽ ☒ ☓
	E81 CC	PVC	73	weiß	1,00	glatt	PVC	73	weiß	1,00	glatt	⊕ FDA EU	▽ ☒ ☓
	E90 CC	PVC	73	weiß	2,00	glatt	PVC	73	weiß	1,00	glatt	⊕ FDA EU	▽ ☒ ☓
Poler	P18 EF	Polyester	93	natur	0,35	matt		natur		Gewebe	⊕ FDA EU	● ▼ ☒ ☓	
	P18 T1F	Polyester	93	natur	2,10	Struktur T1		natur		Gewebe	⊕ FDA EU	▼ ☒ ☓	
Verna	V12 PF	Polyolef.	91	transparent	0,50	matt		natur		Gewebe	FDA EU	☒ ☓	
	V18 PF	Polyolef.	91	transparent	0,50	matt	Polyolef.		natur	0,10	imprägniert	⊕ FDA EU	☒ ☓
	V18 PP	Polyolef.	91	transparent	0,50	glatt	Polyolef.	91	transparent	0,20	glatt	FDA EU	☒ ☓
	V18 T1F	Polyolef.	91	transparent	2,10	Struktur T1	Polyolef.		natur	0,10	imprägniert	⊕ FDA EU	☒ ☓
	V20 PF	Polyolef.	91	transparent	0,50	matt	Polyolef.		natur	0,10	imprägniert	⊕ FDA EU	☒ ☓
	V30 PF	Polyolef.	91	transparent	0,50	matt	Polyolef.		natur	0,10	imprägniert	⊕ FDA EU	☒ ☓
	V08 SF	Silicone	40	weiß	0,30	glatt	PU		natur	0,10	imprägniert	⊕ FDA EU*	▽
	V12 SCF ^V	Silicone	40	transparent	0,30	glatt			natur		Gewebe	FDA EU*	▽
V12 SUF	Silicone	40	transparent	0,30	glatt			natur		Gewebe	FDA EU*	▽	

V = Zwischenlage aus PVC

Seitenabdichtungen

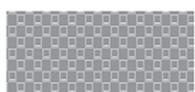
Type	Material	Produktionsbreite mm	Stärke mm	Härte °ShA	Gewicht Kg/m ²	Besondere Eigenschaften	Verfügbare Farben
V15 PL	Polyolef.	1850	2,10	91	1,10	FDA, EU, Pyrolysetests	transparent
F07CC-GR-EU	PVC	2000	1,30	85	1,60	FDA, EU, antistat.	grün 00
NF 104	PVC	100	4,00	70	0,50*	FDA, EU, antistat., beständig gegen Öle	weiß, grün 00, blau 06
UNSS75	PU	75	2,20	85	0,20*	FDA, EU, beständig gegen Öle	weiß, grün 00, blau 06
UNRS85	PU	87	3,30	85	0,365*	FDA, EU, beständig gegen Öle	weiß, grün 00, blau 06
EF603-BL06***	Polyester	60	3,00	40**	2,00	FDA, EU, beständig gegen Öle	blau 06

*** Sondertypen - lieferbar in vollen Rollen

** °ShD

* Gewicht in Kg/m

Mögliche Oberflächenstrukturen



Type A



Type A2



Type C3



Type D



Type G2

	Dauer-temperaturbereich (Kurzzeitig) °C	Gewebe		Band-stärke mm	Band-gewicht kg/m ²	bei 20°C		Bruch-festigkeit N/mm	Band-be-lastung bei 1% Dehnung N/mm	Band-be-lastung bei 1,5% Dehnung N/mm	Maximale Fertigungs-breite mm	Bandtype
		Anzahl der Lagen	Schuß			A	B					
						Ø mm	Ø mm					
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF BL	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF WH	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF BL	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF WH	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18 CF BL	
-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	5,00	6,10	140	190	200	20	28	2000	F21 CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	6,10	7,60	200	250	300	30	40	2000	F31 CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	7,40	9,40	300	350	300	30	40	2000	F32 CC	
-15 (-25) +80 (100)	4	flexibel	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	F41 CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	7,70	9,40	350	400	700	55	90	2000	F61 CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	9,60	11,90	400	500	900	75	130	2000	F91 CC	
-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	N09 CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	quersteif	5,50	4,20	45	70	120	9	13	2000	N12 G2F	
-15 (-25) +80 (110)	2	quersteif	1,80	2,00	30	30	120	10	15	2-3000	N13 SF	
-15 (-25) +80 (100)	2	quersteif	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	N19 CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	3,10	3,60	75	75	200	20	28	2000	N19 CK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Extra rigid	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	N20 CK	
-15 (-25) +80 (100)	3	Extra rigid	4,30	5,00	140	140	210	16	25	2000	N30 CY	
-15 (-25) +80 (100)	2	flexibel	4,10	5,00	140	140	200	20	28	2000	E20 CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	E30 CC	
-15 (-25) +80 (100)	4	flexibel	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	E40 CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	E81 CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	flexibel	9,00	11,20	400	500	900	75	130	2000	E90 CC	
-20 (-30) +100 (120)	2	flexibel	2,40	2,50	40	100	200	12	20	2000	P18 EF	
-20 (-30) +100 (120)	2	flexibel	4,50	3,10	120	140	200	12	20	2000	P18 T1F	
-15 (-25) +45 (65)	2	quersteif	2,10	1,95	50	70	110	10	15	2000	V12 PF	
-15 (-25) +45 (65)	2	flexibel	2,50	2,40	60	80	200	12	20	2-3000	V18 PF	
-15 (-25) +45 (65)	2	flexibel	2,70	2,80	80	80	200	14	20	2000	V18 PP	
-15 (-25) +45 (65)	2	flexibel	4,60	2,90	95	140	200	12	18	2000	V18 T1F	
-15 (-25) +45 (65)	2	quersteif	2,50	2,40	60	80	200	13	22	2-3000	V20 PF	
-15 (-25) +45 (65)	3	quersteif	3,60	3,40	150	200	300	18	32	2-3000	V30 PF	
-25 (-35) +150 (170)	1	bes. quersteif	1,00	1,00	8	20	50	4	6	2000	V08 SF	
-15 (-25) +80 (110)	2	quersteif	1,75	2,00	35	55	120	10	15	2-3000	V12 SCF ^V	
-15 (-25) +90 (110)	2	quersteif	1,40	1,50	30	50	120	10	15	2-3000	V12 SUF	



Febor

- ☉ Antistatisch
- ☉ Antistatische Tragseite
- ☉ Antistatische Laufseitenbeschichtung
- S geräuscharmes Gewebe

FDA lebensmitteltauglich

Novak (pvc)

EU Lebensmittel geeignet
Verordnung EU 10/2011

EU* Verordnung 1935/2004

- niedriger Reibwert
- ▼ beständig gegen mineralische Öle und Fette

Espot

- ▽ beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette

- ☉ beständig gegen pflanzliche Öle und Fette, bedingt beständig gegen tierische Öle und Fette

Poler

- ☑ bedingt beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette

Verna

- ☐ abriebfest
- schnittfest
- ☉ Zertifiziert nach ATEX
- ☉ Pyrolysetests
- ⚡ schwer entflammbar

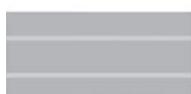
SW Solid Woven

AM antimikrobiell

- ☉ Anti Hydrolyse

FL Frayless

MDX Metal & X-Ray Detectable



Type H



Type K1



Type K



Type L



Type Q



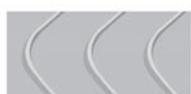
Type T



Type T1



Type W3



Type X



Type X1



Type Y1



Type Z

esbelt Serien



Serie Aster

Lebensmittel: Weiß, FDA-Qualität.
Industrie: Grün und schwarz.
Bänder mit strukturierter Oberfläche zum Schrägtransport von verpackten oder losen Produkten.



Serie Breda

Industrie. Hohe Abriebfestigkeit, beständig gegen Chemikalien und mineralische Öle. Besonders für harte Einsatzbedingungen geeignet



Serie Clina

Lebensmittel: Besonders beständig gegen pflanzliche Öle und tierische Fette.
Ungiftig. PVC und PU.



Serie Drago

Industrie. Widerstandsfähig gegen Schnitte, Abrieb und mineralische Öle.
Transport von Ton, Getreide und Kunstdünger.



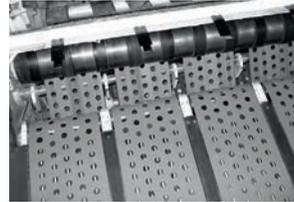
Serie Espot

Lebensmittel: Besonders beständig gegen pflanzliche Öle und Fette. Für rollende und gemeldete Abtragung und Becherwerke.
Transport von organischen Produkten: Lebensmittel, Saatgut, Futtermittel, Abfall.



Serie Febor

Industrie. Grün – Verpackte oder lose Produkte ohne Öle oder Fette. Schwarz – Schwer entflammbar, Flughäfen, Logistikzentren.
Lebensmittel: Weiß und blau - FDA Lebensmittelqualität, flammwidrig, abriebfest. Zucker, Karotten und anderes Gemüse.



Serie Hipro

Industrie. Besonders gute Abriebfestigkeit, besser als viele Elastomerbeschichtungen, besonders antistatisch, thermoplastisch verschweißbar. Transport und Prozessband für Pappe, Papier und andere abrasive Materialien.



Serie Keram

Industrie. Sehr gute Schnitffestigkeit, beständig gegen mineralische Öle. Automobilindustrie (Schneiden und Stanzen von Metallen).



Serie Novak

Lebensmittel: blaue PVC und PU Bänder.
Besonders gute Beständigkeit gegen pflanzliche Öle und tierische Fette.



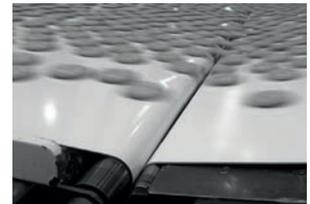
Serie Poler - Tabak

Tabak- Polyesterbänder erfüllen den Pyrolysetest. Sie sind sehr gut für hohe Temperaturen geeignet.



Premium TPU Serie

Lebensmittel. Bakteriostatische Mischung mit starker und lang anhaltender antimikrobieller und Anti-Biofilm Wirkung (ISO 22196). Hydrolysebeständig. Gewebe mit besonders geringer Kapillarwirkung (Wicking Test G11-FDA 2011).



Standard TPU Serie

Lebensmittel. Lebensmittel. Besonders beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette, keine Risse, besonders gute Hygiene. Sehr abrieb- und schnitffest. Gewebe mit besonders geringer Kapillarwirkung (Wicking Test G11-FDA 2011).



Serie Verna

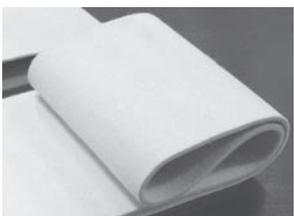
Tabak- und Lebensmittelbänder. Polyolefinbänder erfüllen den Pyrolysetest. Silikonbänder für den Transport von sehr klebrigen Produkten.



Serie Washflow

Lebensmittel. Besonders beständiges Kunststoffgitterband. Ein neues Konzept für das Waschen und transportieren von Gemüse, Obst und gefrorenen Lebensmitteln, sowie zum Ableiten von Flüssigkeiten und das Aussieben von festen Abfällen.

... und außerdem



Serie Tubul - Endlosbänder. Als Manschette nahtlos gefertigt. 100% Wollfilz Endlosbänder (keine Naht oder Verbindung). Bäckereien und Konditoreien.



TUBUL Type	Material	Gewicht g/m2	Stärke* mm	Min Ø mm	Anwendungsgebiete
T35	100% Wolle	1.700	3,5	20	<i>Lebensmittelindustrie:</i> Croissant, Ausrollmaschinen, automatische Ofenbeschickung, Langwirker. <i>Textilindustrie:</i> Vorspinnen von Baumwolle.
T6		2.700	6	50	<i>Lebensmittelindustrie:</i> Baguette Langwirker. <i>Textilindustrie:</i> Polieren von Fäden in FIPEL Maschinen.

(*)Toleranz +/- 10%

Wichtige Verordnungen

Lebensmittelverordnungen

Es handelt sich um komplizierte, sich ständig verändernde Verordnungen. Zur Einhaltung müssen die in der FDA und/oder EU-Verordnungen EC1935/2004 und EU10/2011 und deren Anhängen festgelegten Regeln genauestens befolgt werden. Das erfordert eine hochgradige Spezialisierung. Insbesondere sollte die Konformitätserklärung Informationen über die globalen und spezifischen Migrationen sowie die Simulanzmittel enthalten, die in Bezug auf die Einhaltung von Normen oder Vorschriften verwendet werden. Die Glaubwürdigkeit des ausstellenden Herstellers ist von großer Bedeutung. Wir bei esbelt testen unsere Bänder immer mit den aggressivsten Simulanzien, um die härtesten Bedingungen während des Betriebs unserer Transportbänder darzustellen.

Geringe Kapillarität (geringe Dochtwirkung "Wick resistant")

Wasserundurchlässige Gewebe, die den „Wicking“ Test G11-FDA 2011 bestehen. Sie verhindern das Eindringen von Wasser, Ölen und pathogenen Mikroorganismen durch Kapillarität, vermeiden Lagentrennung des Bandes und verbessert die Hygiene im Lebensmittelbereich.

Antimikrobielle AM-Bänder

Reduzieren das mikrobielle Wachstum um über 99% (getestet nach ISO 22196). Sie lösen oder minimieren das Problem der mikrobakteriellen Belastung des Lebensmittels zwischen zwei Reinigungsprozessen. Die Wirksamkeit dieser antimikrobiellen Eigenschaft hält über die gesamte Lebensdauer des Bandes an, da sie auf einer innovativen Formel basiert, die stabil und nicht wasserlöslich ist (Im Gegensatz zu Silberionen).

ATEX

Mit dem Ziel der Prävention gilt die europäische ATEX Richtlinie für Maschinenkomponenten – wie zum Beispiel Transportbänder –, die in potenziell explosionsgefährdeten Umgebungen eingesetzt werden.

Explosionen können in Prozessen mit Staub, wie zum Beispiel beim Mahlen, Trocknen, Transport und Lagerung in Silos, auftreten, speziell beim Einsatz von Becherwerken. Aus diesem Grund erfüllt **Esbelt** mit den für diese Anwendungen vorgesehenen Bänder der Produktgruppen Espot, Drago und Febor die ATEX Kategorie 2 entsprechend der Richtlinie 2014/34/EU für nicht elektrische Maschinenkomponenten in explosionsgefährdeten Bereichen.

Einige esbelt Spezialitäten

Kantenversiegelung (geformte Bandkanten)

Bei **esbelt** können wir die Kanten von PU-Transportbändern ab einer Stärke von 0,8mm, 1-lagig, mit einer glatten, matten oder geprägten Trag- und Laufseite versiegeln. Versiegelte Kanten verhindern, dass Öle und Feuchtigkeit in die Gewebeschicht des Transportbandes von den Kanten her eindringen, und vermeiden somit mikrobielles Wachstum und Lagentrennung. Sie verhindern ebenfalls, dass Gewebefasern an den Bandkanten herausstehen und das geförderte Produkt kontaminieren. Unsere Versiegelungstechnik dünner PU-Bänder stellt sicher, dass die Bandkanten geschützt werden und gleichzeitig die notwendige Flexibilität für Messerkantenanwendungen erhalten bleibt.



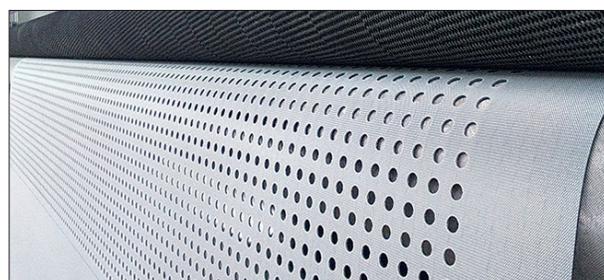
Bänder für Weintraubenerntemaschinen

Unsere jahrelange Erfahrung und viele Meter an produzierten Bändern machen **esbelt** zu einem führenden Unternehmen in diesem Sektor. Vielfach getestete und bewährte Bänder, die durch ihre Robustheit und die enorme Quersteifigkeit plan und gerade laufen. Erfahrungen zeigen eine weit überdurchschnittliche Haltbarkeit. Reparaturen sind möglich, wodurch die Standzeit noch weiter erhöht wird. Per Hochfrequenz verschweißte, sehr schnittfeste Profile mit exzellenter Stabilität beim Aufprallen von Fremdkörpern.



Gelochte Bänder

Lieferung von gelochten Bändern für Becherwerke, Vakuumbänder, sowie zur Entwässerung. Lochdurchmesser und -anordnung nach Kundenvorgabe.



...andere Spezialitäten

Esbelt bietet viele andere Spezialitäten an: **Bandkantenversiegelung** zur Verhinderung des Eindringens von Bakterien und des Ausfransens; **eingehetzte mechanische Verbinder**; **Wellen** auf der Bandoberfläche zum Transport von empfindlichen Früchten; **gesimmerte Längsprofile**, die sich in der Obst und Gemüseindustrie besonders bewährt haben, usw.

Profile

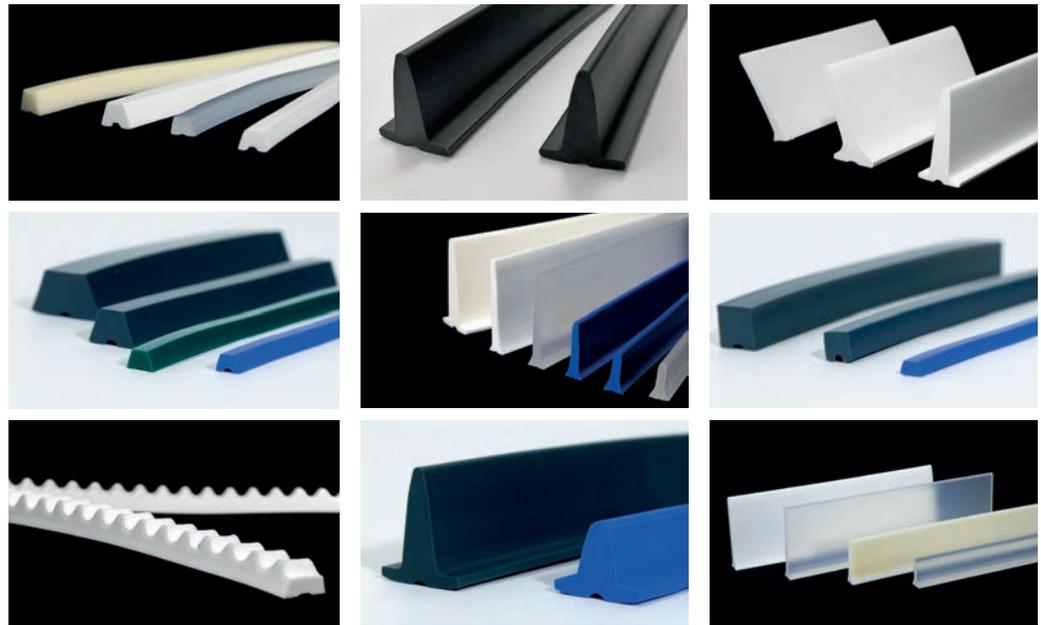
für Transportbänder

Geneigte Transportanlagen verlangen häufig den Einsatz von Transportbändern mit Stollen oder Querleisten auf der Tragseite. Diese verhindern nicht nur ein Verrutschen oder Herabfallen des zu transportierenden Produktes, sondern erhöhen auch gleichzeitig die Transportkapazität der Anlage.

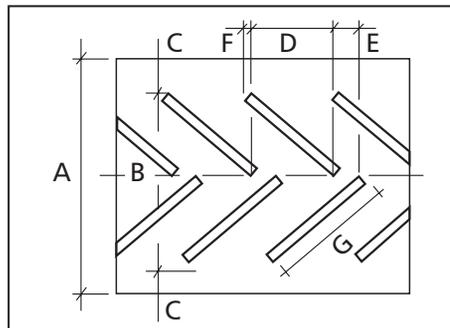
Typ und Höhe des Profils ergeben sich aus den Eigenschaften des zu transportierenden Materials und aus dem Neigungswinkel des Förderers. Unter optimalen Transportbedingungen können Neigungswinkel bis zu 70° erreicht werden.

Sämtliche Keilleisten aus PVC können auch gezahnt geliefert werden. Bei Anwendung als Laufseitenprofil erhöhen die gezahnten Keilleisten die Flexibilität des Bandes. In diesem Fall kann der Mindeststrommeldurchmesser um 10% verringert werden.

Die **Esbelt** Profile sind widerstandsfähig gegen Öle und Fette.



Profilanordnung als "offenes V"



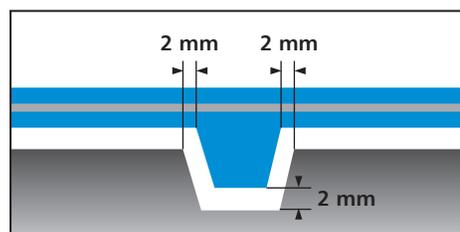
	Abmessungen mm						
A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900
C	50	50	75	85	100	100	150
D	180	205	210	225	286	348	390
E	20	20	20	20	20	20	20
F	18	18	24	30	50	60	60
G	250	300	325	350	450	550	600

Empfehlungen für die Aufbringung von Profilen

Die Aufbringung von Profilen empfiehlt sich nur für Bänder mit **2 oder mehr Gewebelagen**.

Die empfohlene Mindeststärke der Tragseitenbeschichtung findet sich im Anschluss.

Bei Verwendung von Führungskeilleisten ist darauf zu achten, dass die Nuten in den Rollen und im Gleittisch größer sind als die Leiste.



	Material und Type der Profile	Empfohlene Beschichtungsstärke
PVC	kurze Finger	0,3 mm
	Höhe 20 und 30 mm	0,5 mm
	gewebeverstärkte Profile	0,8 mm
	Höhe 40, 50, 60 mm und Type NE.012 und NE.C14	0,8 mm
	Höhe 70, 80 mm und Typen NE.K16, NE.015 und Finger	1 mm
PU	alle Typen	0,3 mm
TPE	alle Typen	0,3 mm
PO	alle Typen	0,5 mm

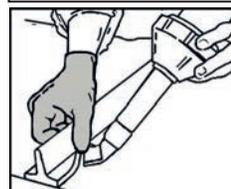
Profile

Bezeichnung	Type	Abmessungen			Material (1)	Gewicht g/m	Anordnung quer		Anordnung längs		Mögliche Aufbringungen (3)	
		b mm	h mm	a mm			Mindestteilung mm	Mindest ø (2) mm	Mindesttrommel ø mm (2)			
									Laufseite	Tragseite		
	NE.008-62	8	8		PVC	75	28		60	110	T - G - L - V	
	NE.012-62	12	12			175	32	100	80	120		
	PE.008	8	8		PO	56	28	100				
	PE.012	12	12			133	32					
	NE.015-62	20	15		PVC	330			200	250	G - L	
	NA.X04-62	6	4	4,0	PVC	23			25	30	G - L	
	UA.X04	6	4	4,0	PU	24			25	30	G - L	
	NE.Y05-62	8	5	4,4	PVC	40	28	50	50	60	T - G - L - V	
	NE.Z06-62	10	6	5,6		60	30	70	70	80		
	NE.A08-62	13	8	7,2		100	33	90	90	100		
	NE.B11-62	17	11	9,0		180	37	100	100	120		
	NE.C14-62	22	14	11,8		300	42	150	150	180		
	NE.K16-70	30	16	18,4		470	50	250	250	250		
	UE.Y05*	8	5	4,4	PU	40	28	50	50	60	T - G - L - V	
	UE.Z06*	10	6	5,6		59	30	70	70	80		
	UE.A08*	13	8	7,2		98	33	90	90	100		
	UE.B11	17	11	9,0		170	37	100	100	120		
	PE.Z06	10	6	5,6	PO	46	30	100			T - V	
	PE.A08	13	8	7,2		75	33	110				
	PE.B11	17	11	9,0		130	37	120				
	EE.Z06	10	6	5,6	TPE	56	30	80		80	T - G - L - V	
EE.A08	13	8	7,2	95		33	90		100			
EE.B11	17	11	9,0	167		37	100		120			
DA.X04-62	6	3,5	4,25	PVC		18			15			G - L
	DE.Y05-62	8	4,5	4,7	PVC	30			35		G - L	
	DE.Z06-70	10	5,5	6,0		45			50			
	DE.A08-62	13	7,5	7,5		75			70			
	DE.B11-62	17	10,5	10,3		140			80			
	DE.C14-62	22	13,5	12,2		245			125			
	DE.K16-70	30	15,5	18,4		370			170			
	DUA.X04	6	3,5	4,25	PU	19			15		G - L	
	DUE.Y05	8	4,5	4,7	PU	35			35		G - L	
	DUE.Z06	10	5,5	6,0		45			50			
	DUE.A08	13	7,5	7,5		74			70			
DUE.B11	17	10,5	9,0	130				80				
	NV.S20-60	20	20		PVC weich	190		60			T	
		NV.020-70	25	20		PVC	285		120			T
NV.030-70		25	30		370			120				
NV.040-70		25	40		450		45	120				
NV.050-70		25	50		600			120				
NV.060-70		25	60		700			150				
	NL.030-70	25	30		PVC	430	50	120			T	
	NL.040-70	25	40			550	50	120				
	NL.050-70	25	50			700	50	120				
	NL.060-70	25	60			780	50	150				
	NL.070-70	40	70			1240	130	170				
	NL.080-70	40	80			1400	130	180				
	UV.020	10	20		PU	140		40			T	
	UV.030	10	30			180	30	45				
	UV.040	10	40			230		50				
	UV.050	10	50			300		50				
	PV.020	10	20		PO	95					T	
	PV.030	10	30			135	30	100				
	PV.050	10	50			235						
	EV.020	10	20		TPE	130					T	
	EV.030	10	30			170	30	80				
	EV.050	10	50			300						
	UL.030	10	30		PU	215		45			T	
	UL.040	10	40			255	40	50				
UL.050	10	50		320			50					
PL.030	10	30		PO	155					T		
PL.050	10	50			225	40	100					
EL.030	10	30		TPE	210		80			T		
EL.050	10	50			310	40	80					
	NEM.040-62	45	40		PVC weich	640		120			T	
	NEM.060-62	55	60			1050		150				
	NEQ.040-62	42	40		PVC weich	635		120			T	
	NEQ.060-62	60	60			1150		150				
	NEQ.070-62	60	70			1400		170				



(2) Die angegebenen Mindestdurchmesser gelten für Anwendungen unter normalen Arbeitsbedingungen und einer Temperatur von 20°C. Geringere Temperaturen erfordern größere Trommeldurchmesser.

(3) Anordnung der Profile:
T - Quer,
G - Laufseitig,
L - Seitenbegrenzung,
V - V-Form.



*Auch erhältlich in metalldetektierbarer Qualität, blau 09

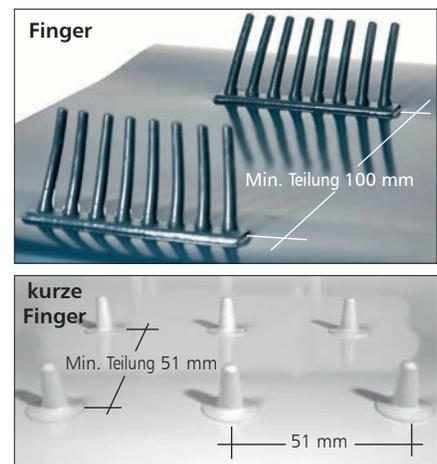
(1) Material		Farbe	Besondere Eigenschaften	Härte	Temperatur °C
PVC	PVC	grün 00 - weiß - blau 06	FDA, EU, antistatisch, beständig gegen Öle	70° ShA	-10 +80
PVC	PVC	schwarz	antistatisch, beständig gegen Öle	70° ShA	-10 +80
PVC weich	PVC	grün 00 - weiß - blau 06	FDA, EU, antistatisch, beständig gegen Öle	62° ShA	-15 +80
PU	Polyurethane	grün 09 - weiß - blau 06	FDA, EU, beständig gegen Öle	85° ShA	-10 +100
PU-MD	Polyurethane MD	blau 09	FDA, EU, beständig gegen Öle, metalldetektierbar, anti-hydrolyse.	85° ShA	-20 +100
PO	Polyolefin	transparent	FDA, EU, beständig gegen Öle	90° ShA	-10 +50
TPE	Polyester	natur	FDA, EU, eständig gegen Öle	40° ShD	-20 +105

Andere Profile

Finger und kurze Finger

Als Alternative zu normalen Querprofilen liefert **Esbelt Fingerprofile**. Diese sind besonders für den schonenden Schrägtransport von Früchten geeignet. Beschädigungen werden vermieden. Durch die runde Form wird auch ein Festkleben von gefrorenen Produkten verhindert.

Die **kurzen Finger** werden in Erntemaschinen für empfindliche Früchte (Äpfel, Nektarinen, Pfirsiche und Birnen) eingesetzt, sowie für Transport und Sortierung von Spargel.

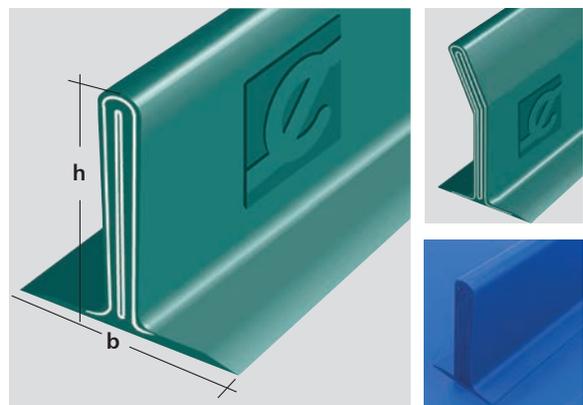


Profile	Höhe mm	Härte °ShA	Farbe	∅ minimum mm
Finger	92	80	Blau 06, Weiß und Grün 00	100
kurze Finger	25	67		60

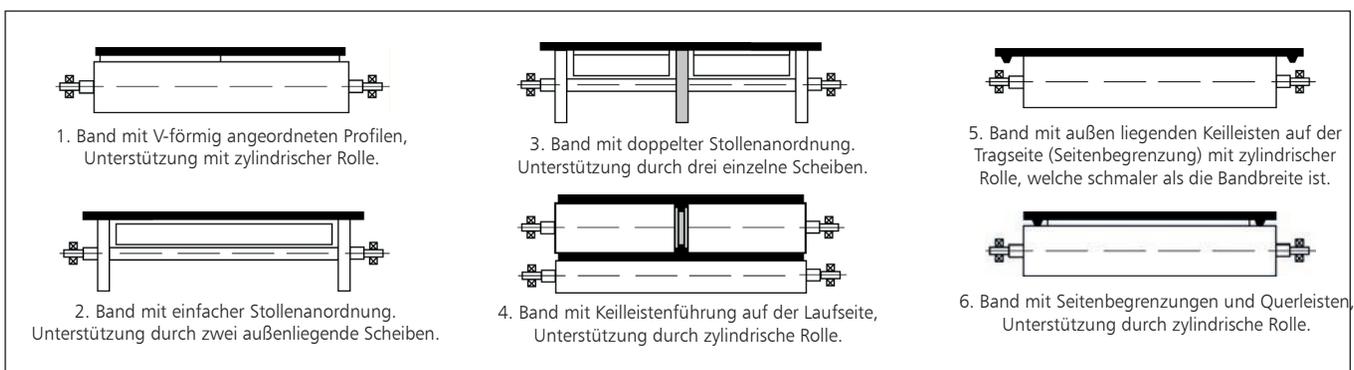
Gewebeverstärkte Profile

Esbelt liefert gewebeverstärkte PVC-Profile in 4 verschiedenen Höhen, speziell entwickelt für schwierige Einsatzbedingungen, bei denen die Profile einer hohen Belastung ausgesetzt sind. Sie sind besonders riss- und schnittfest. Durch die stabile Ausführung erhöht sich auch die Quersteifigkeit des Bandes.

Profile	Abmessungen		Anordnung quer		Länge mm	Farbe	Material
	b mm	h mm	Mindest-Teilung mm	Mindest-∅ (2) mm			
NRR030	50	30	70	120	2000	Blau 06, Weiß und Grün 00	PVC
NRR050		50					
NRR070		70					
NRR100		100					
NIR070		68					
NIR100	97						
URR040	25	40	70	80	1000	Blau 06	PU



Bandrückführung im Untertrum



Runer

“Runer” aus PVC -ohne Fuß-

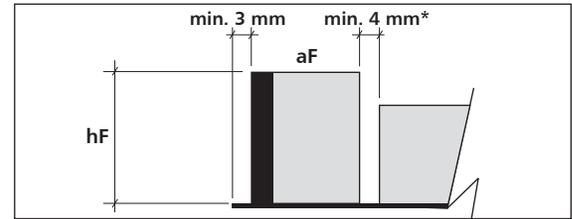
Die Wellkante wird direkt auf die Bandoberfläche geschweißt.

Type FRRS

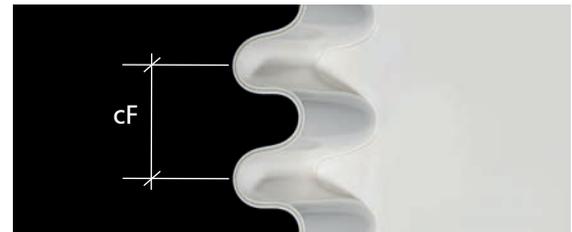
- Mit Gewebeerstärkung, um im Rücktrum eine rollende Abtragung des Bandes über die Wellkante zu ermöglichen.
- Empfehlenswert für breite und lange Anlagen, oder für Knickförderer.

PVC	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel-durchmesser mm	Stärke mm
FRRS35	35	48	55	80	5
FRRS40	40	48	55	100	5
FRRS45	45	48	55	100	5
FRRS50	50	48	55	120	5
FRRS55	55	48	55	120	5
FRRS60	60	48	55	140	5
FRRS65	65	48	55	140	5
FRRS70	70	48	55	160	5
FRRS75	75	48	55	160	5
FRRS80	80	48	55	180	5
FRRS85	85	48	55	180	5
FRRS90	90	48	55	200	5
FRRS95	95	48	55	220	5
FRRS100	100	48	55	220	5

Anordnung von Querprofilen und “Runer” PVC ohne Fuß.



*Bei den Profiltypen NL070 oder NL080 wird der minimale Abstand von 4 mm auf 5 mm erhöht.



Die Teilung der Querprofile muß ein Vielfaches des Maßes - cF - betragen, wenn die Profile im Bereich der Innenbiegung der Wellkante angeordnet sein sollen.

Die maximale Breite für Bänder mit Runer-Wellkanten ist:

- 2.400 mm bei Runer PVC
- 900 mm bei Runer PU

Die kürzeste Länge für endlose Bänder mit Runer -Wellkanten ist:

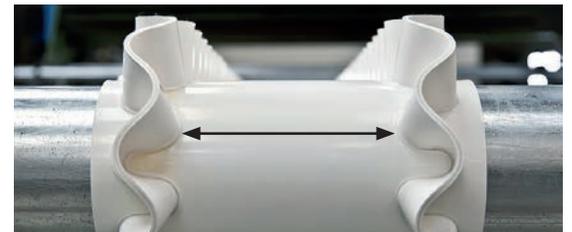
- 2.500 mm bei Runer PVC
- 3.510 mm bei Runer PU

Type FSSS

- Mit Gewebeerstärkung.
- Empfehlenswert für kleine und leichte Anlagen.

PVC	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel-durchmesser mm	Stärke mm
FSSS35	35	30	30	80	3,5
FSSS40	40	30	30	90	3,5
FSSS45	45	30	30	90	3,5
FSSS50	50	30	30	100	3,5
FSSS55	55	30	30	100	3,5
FSSS60	60	30	30	110	3,5
FSSS65	65	30	30	120	3,5

Typen FRRS und FSSS: Farbe weiß - Shorehärte 70°ShA
Farbe grün - Shorehärte 78°ShA



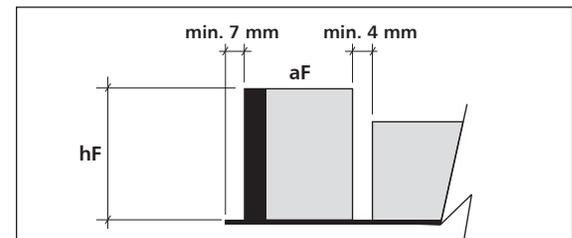
Der kleinstmögliche Abstand zwischen zwei Runer - Wellkanten beträgt:

- 100 mm bei Runer PVC
- 30 mm bei Runer PU

Type FNSS

- Ohne Gewebeerstärkung: Entwickelt für den Einsatz in Förderern mit sehr kleinen Trommeldurchmessern.
- Empfehlenswert für kleine und leichte Anlagen.

PVC	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel-durchmesser mm	Härte °ShA	Stärke mm
FNSS35	35	35	30	40	70	4
FNSS45	45	35	30	50	70	4



Anordnung von Querprofilen und “Runer” PU ohne Fuß.

Die Länge der Querprofile kann nur in Stufen von 25 mm verändert werden.

Standard PU -ohne Fuß-

Die Wellkante ohne Gewebeerstärkung wird direkt auf die Bandoberfläche geschweißt.

Premium PU -ohne Fuß-

PU	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel-durchmesser mm	Härte °ShA	Stärke mm
UNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UNSS60	60	28	30	90	85	2,1

PU	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel-durchmesser mm	Härte °ShA	Stärke mm
UPNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UPNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UPNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UPNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UPNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UPNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UPNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UPNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UPNSS60	60	28	30	90	85	2,1

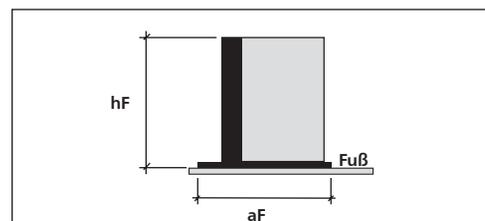
“Runer” - mit Fuß-

PVC “Runer” - mit Fuß -

FSRC Type	PVC	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Stärke mm
	FSRC35	35	55	55	80	3,5
	FSRC55	55	55	55	120	3,5
	FSRC85	85	55	55	180	3,5

Anmerkung: Breite der Welle = 45 mm / Stärke Fuß = 3.5 mm

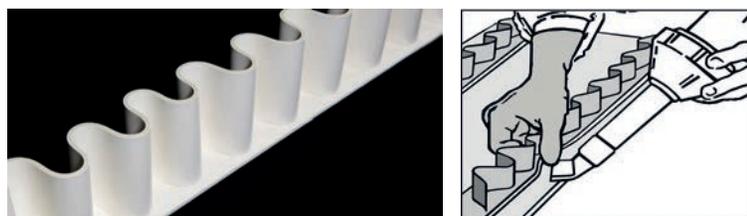
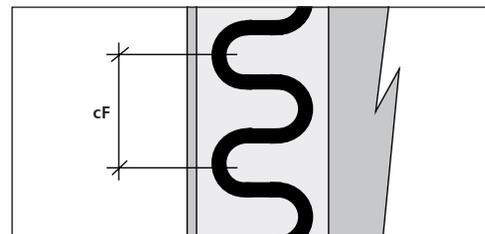
Maßskizze “Runer” mit Fuß.



PU “Runer” - mit Fuß -

UNSM Type	PU	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel- durchmesser mm	Stärke mm
	UNSM35	35	44	30	70	2,2
	UNSM55	55	48	30	100	2,2

Anmerkung: Breite der Welle = 28 mm / Stärke Fuß = 3.3 mm



Profile mit Fuß für das manuelle Verschweißen mit einem Heißluftfön.

Farben

PVC Runer	- weiß/blau: Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln. - grün: breites Anwendungsspektrum für alle Industriebereiche.
PU Standard Runer	- weiß/blau 06/grün 09: Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln.
PU Premium Runer	- weiß: Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln. Anti-hydrolyse. - blau 09 MD: Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln. Metalldetektierbar. Anti-hydrolyse.

Empfehlungen für die Aufbringung von Runer Wellkanten

Für eine einwandfreie Verschweißung der Runer Wellkanten empfiehlt **Esbelt** Mindestbeschichtungsstärken für die auszuwählende Bandtype in Abhängigkeit der Runer Ausführung und Höhe.

Die Tabelle zeigt die Mindeststärke der Beschichtung in Abhängigkeit der Runer Ausführung.

Material und Type Runer	Maximale Höhe Runer	Mindestbeschichtungsstärke
PVC (FRR, FSS y FNS)	55 mm	≥0,50 mm
PVC (FRR, FSS)	von 60 mm bis 75 mm	≥0,80 mm
PVC (FRR)	von 80 mm	≥1,50 mm
PU	alle Ausführungen	≥0,30 mm
Mit Fuß PVC und PU (FSRC und UNSM)	alle Ausführungen	≥0,80 mm

Aufbau der Wellkantenbezeichnung

FSRC55WH	1°	Werkstoff	—————	F PVC / U PU
FSRC55WH	2°	Verstärkung	—————	R Gewebe mit hoher Quersteifigkeit / S mit standard Quersteifigkeit N Ohne Verstärkung / PN Premium ohne Verstärkung
FSRC55WH	3°	Teilung	—————	S 30 mm / R 55 mm
FSRC55WH	4°	Fuß	—————	S Mit Fuß / C Mit dünnem Fuß (PVC=3,5 mm und PU=2,3 mm) M Mit dickem Fuß (PVC = 5 mm und PU = 3,3 mm)
FSRC55WH	5°/6°	Höhe der Wellkante in mm	—————	Von 35 mm bis 100 mm.
FSRC55WH	7°	Farbe	—————	BL06 Blau 06 / BL09 Blau 09 / GR Grün / WH Weiß

Thermoplastische Becher

Becher Neucan

Polyethylen

(Shorehärte 62° ShD)



Material: Polyethylen, weiß. FDA, Vorschrift EU 10/2011 und EC 1935/2004. Maximale Einsatztemperatur 60° Celsius. Anwendung bei pulverförmigen und körnigen, nicht abrasiven Produkten: Mehle, Tabak, Obst, Tierfutter, Phosphate, pulverförmiger Harnstoff; Lebensmittel im Allgemeinen, chemische Produkte, feuchte und klebende Materialien, etc.

Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ø mm Bohrung	Anzahl Bohrungen	Inhalt l	Gewicht g
100	106	49	91	89	45	7	2	0,22	55
120	126	63	111	105	47	7	2	0,32	75
140	145	80	111	120	60	7	2	0,58	110
160	169	98	123	132	68	7	2	0,79	152
180	184	104	137	138	75	7	2	1,10	201
200	202	117	147	140	70	9	2	1,16	250
230	237	75	157	152	82	10	3	1,58	290
250	258	78	159	164	82	11	3	2,04	360
300	305	100	178	180	98	11	3	2,98	485
315	320	110	190	195	103	11	3	3,30	625

weiß

Becher Vercan

Polyamid

(Shorehärte 72° ShD)



Material: Polyamid. Antistatisch. FDA, Vorschrift EU 10/2011 und EC 1935/2004. Maximale Einsatztemperatur 110° Celsius. Anwendung bei Produkten von mittlerer oder kleiner Korngröße, Schleifmittel, Reis, Zucker, Getreide, körniges Tierfutter, Zement, Tonerde, Glas, Kieselerde, Erde, aktive Reinigungsprodukte, Dünger, Salz, etc.

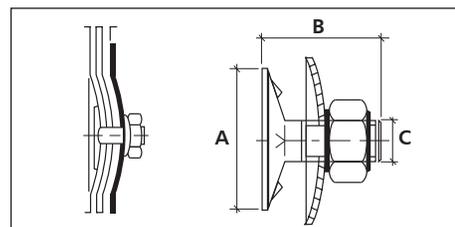
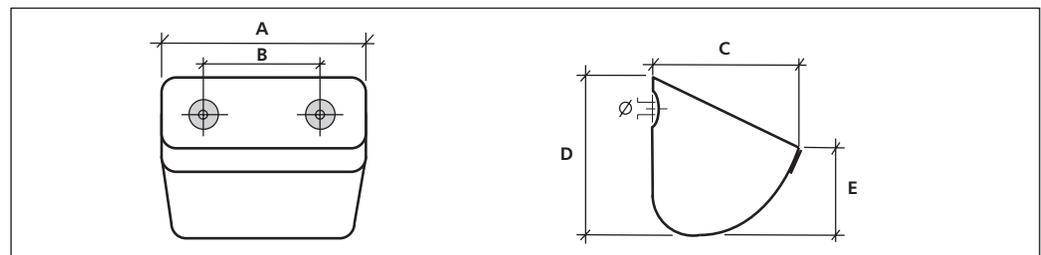
Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ø mm Bohrung	Anzahl Bohrungen	Inhalt l	Gewicht g
100	113	50	94	97	47	7	2	0,24	70
120	129	64	110	106	51	7	2	0,41	95
140	145	81	117	120	60	7	2	0,55	145
160	170	98	128	132	69	7	2	0,75	190
180	190	105	137	140	75	7	2	1,10	235
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610
315	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785

grün



Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	ø mm Bohrung	Anzahl Bohrungen	Inhalt l	Gewicht g
100	107	50	90	90	47	7	2	0,24	74
120	129	64	106	106	58	7	2	0,41	135
140	145	81	113	120	64	7	2	0,55	150
160	170	98	125	132	69	7	2	0,83	190
180	190	105	137	140	78	7	2	1,17	255
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610

weiß



Type	A mm	B mm	C mm
M6 x 25	21	25	6
M8 x 30	27	30	8
M10 x 40	30	40	10

Becherschraube mit flachem Kopf mit Stegen gegen Verdrehen, zusammen mit Mutter und gewölbter Unterlegscheibe.

Toptrans. Antriebsriemen und Transportbänder.

	Anwendungsbereich	Type	Farbe		Material		Gesamtstärke mm	
			Oberseite	Unterseite	Oberseite	Unterseite	Oberseite	Unterseite
Leder	Antriebsriemen <small>Bei Einfluss von Öl und Fett.</small>	LF 10	schwarz 80	grau 80	Nylongewebe	Leder	0,30	2,00
		LF 14	schwarz 80	grau 80	Nylongewebe	Leder	0,30	2,00
		LF 20	schwarz 80	grau 80	Nylongewebe	Leder	0,30	2,00
		LF 25	schwarz 80	grau 80	Nylongewebe	Leder	0,30	2,00
		LF 30	schwarz 80	grau 80	Nylongewebe	Leder	0,30	2,00
		LF 40	schwarz 80	grau 80	Nylongewebe	Leder	0,30	2,00
		LF 54	schwarz 80	grau 80	Nylongewebe	Leder	0,30	2,20
		LF 80	schwarz 80	grau 80	Nylongewebe	Leder	0,30	2,20
		LL 10	grau 80	grau 80	Leder	Leder	2,00	2,00
		LL 14	grau 80	grau 80	Leder	Leder	2,00	2,00
		LL 20	grau 80	grau 80	Leder	Leder	2,00	2,00
		LL 25	grau 80	grau 80	Leder	Leder	2,00	2,00
		LL 30	grau 80	grau 80	Leder	Leder	2,00	2,00
		LL 40	grau 80	grau 80	Leder	Leder	2,00	2,00
	Anwendungsbereich	Type	Farbe		Material		Gesamtstärke mm	
			Oberseite	Unterseite	Oberseite	Unterseite	Oberseite	Unterseite
Elastomer und Gewebe	Graphischer Bereich	EE 04	grün 83	grün 83	NBR	NBR	0,60	0,60
		EE 06	grün 83	grün 83	NBR	NBR	0,60	0,60
		FE 06	grün 83	schwarz 80	NBR	Nylongewebe	0,50	0,35
		FE 10	grün 83	schwarz 80	NBR	Nylongewebe	0,60	0,30
		FF 06	grün 81	grün 81	Nylongewebe	Nylongewebe	0,30	0,30
		FF 10N	schwarz 80	schwarz 80	Nylongewebe	Nylongewebe	0,30	0,30
		FF 20N	schwarz 80	schwarz 80	Nylongewebe	Nylongewebe	0,30	0,30
		FE 10/2	grün 83	schwarz 80	NBR	Nylongewebe	1,20	0,30
		FE 14/3	grün 83	schwarz 80	NBR	Nylongewebe	2,10	0,30
		FE 14/4	grün 83	schwarz 80	NBR	Nylongewebe	2,70	0,30
		EE 10/3	grün 83	grün 83	NBR	NBR	1,20	1,20
		EE 10/4	grün 83	grün 83	NBR	NBR	1,70	1,70
		EE 14/5	grün 83	grün 83	NBR	NBR	2,10	2,10
		EE 14/6	grün 83	grün 83	NBR	NBR	2,70	2,70
	Tangential	FC 04	Natural 80	grün 81	Mixed fabric	Nylongewebe	0,30	0,30
		FC 06	Natural 80	grün 81	Mixed fabric	Nylongewebe	0,30	0,30
		FC 04H	Ocher 80	grün 81	Mixed fabric	Gummiertes Gewebe	0,30	0,35
		EE 10	grün 83	grün 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70
		EE 14	grün 83	grün 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70
		EE 20	grün 83	grün 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70
		EE 25	grün 83	grün 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70
		EE 30	grün 83	grün 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70
	Antrieb	EF 06	schwarz 80	grün 83	Nylongewebe	NBR	0,35	0,50
		EF 10	schwarz 80	grün 83	Nylongewebe	NBR	0,30	0,70
		EF 14	schwarz 80	grün 83	Nylongewebe	NBR	0,30	0,70
		EF 20	schwarz 80	grün 83	Nylongewebe	XNBR	0,30	0,70
		EF 25	schwarz 80	schwarz 81	Nylongewebe	XNBR	0,30	0,70
		EF 30	schwarz 80	schwarz 81	Nylongewebe	XNBR	0,30	0,70
		EF 40	schwarz 80	schwarz 81	Nylongewebe	XNBR	0,30	0,70

NR: Naturkautschuk NBR: Nitril-Butadien-Kautschuk XNBR: Carboxylierter-Nitril-Butadien-Kautschuk



	Gewicht	Stärke	Wellenbelastung bei 1 % Dehnung N/mm	Bruchbelastung N/mm	Bruchdehnung %	Mindest- ø mm	Type	Anwendungsgebiete
	Kg/m2	mm	N/mm	N/mm	%	mm		
	2,60	2,80	10	225	22	40	LF 10	Antriebssystem mit nur zwei Rollen in verdreckter und staubiger Umgebung.
	2,80	3,00	14	315	22	60	LF 14	
	3,10	3,30	20	450	22	90	LF 20	
	3,05	3,55	25	560	22	120	LF 25	
	3,75	3,80	30	625	22	200	LF 30	
	4,20	4,30	40	900	22	280	LF 40	
	5,50	5,25	54	1215	22	380	LF 54	
	6,90	7,00	80	1800	22	560	LF 80	
	4,10	4,50	10	225	22	40	LL 10	Antriebssystem mit vielen Rollen in verdreckter und staubiger Umgebung.
	4,40	4,80	14	315	22	60	LL 14	
	4,60	5,00	20	450	22	90	LL 20	
	4,25	5,25	25	560	22	120	LL 25	
	5,00	5,50	30	675	22	200	LL 30	
	5,50	6,00	40	900	22	280	LL 40	
	Gewicht	Stärke	Wellenbelastung bei 1 % Dehnung N/mm	Bruchbelastung N/mm	Bruchdehnung %	Mindest- ø mm	Type	Anwendungsgebiete
	Kg/m2	mm	N/mm	N/mm	%	mm		
	1,69	1,40	4	90	22	20	EE 04	Anlege- & Kontrollbänder in Querschneidern und Anlegern.
	1,90	1,55	6	135	22	25	EE 06	
	1,30	1,25	6	135	22	20	FE 06	Allgemeine Anwendungen beim Falten, Transportieren, Offset- und Rotationsdrucken.
	1,30	1,25	6	135	22	20	FE 10	
	0,80	0,95	6	135	22	20	FF 06	Anleger in Offset Druckmaschinen & Maschinen für Kunststoff-Tragetaschen
	0,95	1,10	10	225	22	25	FF 10N	Anwendungen, bei denen mit sehr großem Abrieb gerechnet werden muss.
	1,50	1,60	20	450	22	70	FF 20N	
	2,20	2,00	10	225	22	35	FE 10/2	
	3,55	3,15	14	315	22	40	FE 14/3	
	4,30	3,70	14	315	22	40	FE 14/4	
	3,20	2,90	10	225	22	30	EE 10/3	Faltriemen in falt- und Klebmaschinen.
	4,70	3,90	10	225	22	30	EE 10/4	
	5,90	4,95	14	315	22	50	EE 14/5	
	7,40	6,10	14	315	22	50	EE 14/6	
	0,65	0,80	4	90	22	15	FC 04	Spindelbänder.
	0,80	0,95	6	135	22	20	FC 06	
	0,55	0,65	3	70	22	15	FC 04H	
	2,25	1,90	10	225	22	35	EE 10	Tangentialriemen in der Textilindustrie. Antriebssystem mit vielen Rollen.
	2,50	2,10	14	315	22	60	EE 14	
	2,85	2,40	20	450	22	70	EE 20	
	3,10	2,65	25	560	22	100	EE 25	
	3,40	2,90	30	675	22	120	EE 30	
	3,70	3,15	33	740	22	140	EE 33	
	1,30	1,25	6	135	22	25	EF 06	
	1,60	1,50	10	225	22	30	EF 10	
	1,85	1,70	14	315	22	50	EF 14	
	2,20	2,00	20	450	22	70	EF 20	
	2,50	2,25	25	560	22	90	EF 25	
	2,65	2,50	30	675	22	130	EF 30	
	3,30	3,00	40	900	22	280	EF 40	

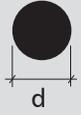
Produktionsbreite: 500 mm



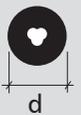
Thermoplastische PU Riemen

Eigenschaften: Einfache und schnelle Verbindung möglich. Gute Abriebfestigkeit. Hohe Beständigkeit gegen Öle und Fette. Beständig gegen eine Vielzahl von chemischen Produkten. Hohe Belastbarkeit. Schwingungsdämpfend. Geräuscharmer Lauf. Leicht zu reinigen. Einfach nach Typen als Rollen zu lagern. **Reibwerte:** Glatte Oberfläche: 0,4 bis 0,8 (je nach Härte) - Rauhe Oberfläche: 0,3. **Maximale Geschwindigkeit:** 15 m/s. **Temperaturbereich:** -20° C bis +50° C (dauernd) / -40° C bis +80° C (kurzzeitig). **Montage:** Die Riemen werden mit einem thermoplastischen Verfahren endlos verschweißt. Zur Ermittlung des Endlosmaßes eines Antriebs mit feststehenden Rollen wird die Länge ermittelt und danach die Vorspannung abgezogen. Vorspannung der Riemen: - Riemen ohne Verstärkung: max. 8% (je nach Härte). - Mit Aramid und Polyester verstärkte Riemen: <1%. Esbelt hält alle notwendigen Geräte bereit, um eine saubere Verbindung herzustellen.

Rundriemen

Querschnitt	Härte 88°ShA Grün glatt 14	Durchmesser (d) mm	Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm	
	RS88L03	3	100	9	25	
	RS88L04	4	100	15	40	
	RS88L05	5	100	24	50	
	RS88L06	6	100	34	60	
	RS88L07	7	100	46	60	
	RS88L08	8	100	60	80	
	RS88L10	10	50	94	100	
	RS88L12	12	50	135	120	
	RS88L15	15	50	212	150	
		rauh				
	RS88R03	3	100	9	25	
	RS88R04	4	100	15	40	
	RS88R05	5	100	24	50	
	RS88R06	6	100	34	60	
	RS88R07	7	100	46	60	
	RS88R08	8	100	60	80	
	RS88R10	10	50	94	100	
	RS88R12	12	50	135	120	
	RS88R15	15	50	212	150	
		Härte 80°ShA Blau rauh FDA	Durchmesser (d) mm	Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
	RS80R04	4	100	15	30	
RS80R05	5	100	24	35		
RS80R06	6	100	34	40		
RS80R08	8	100	60	55		
RS80R10	10	50	85	75		
RS80R12	12	50	123	85		
RS80R15	15	50	200	120		

PU Rundriemen mit Polyester Zugträger

Querschnitt	Härte 92° ShA Gelb glatt 00	Durchmesser (d) mm	Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm	
	RF92L08	8	100	60	85	
	RF92LW6	9.5	50	85	100	
	RF92LW8	12.5	50	145	130	
	RF92L15	15	50	212	155	
	RF92L18	18	50	305	185	
		Härte 88°ShA Grün glatt 14	Durchmesser (d) mm	Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
	RF88R08	8	100	60	80	
	RF88R10	10	50	94	100	
	RF88R12	12	50	135	120	
	RF88R15	15	50	212	150	
		Härte 80°ShA Blau rauh FDA	Durchmesser (d) mm	Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
	RF80R08	8	100	60	55	
	RF80R10	10	50	85	75	
	RF80R12	12	50	123	85	
	RF80R15	15	50	200	120	

Rundriemen aus Polyester

Querschnitt	Härte 55° ShD Natur	Durchmesser (d) mm	Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
	RSE55LW6	9.5	100	85	190
	RSE55LW8	12.5	100	150	250



Spitzkeilriemen

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung			Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm	c mm			
	PS88LOA	13	8	7	50	150	130
	PS88LOB	17	11	9	50	255	180
	PS88LOC	22	15	10	50	410	230
	Härte 92° ShA Gelb 00						
	PS92LOB	17	11	9	50	255	265
PS92LOC	22	15	10	50	410	340	

Spitzkeilriemen mit Polyester Zugträger

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung			Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm	c mm			
	PF88LOA	13	8	7	50	145	130
	PF88LOB	17	11	9	50	245	180
	PF88LOC	22	15	10	50	390	230

Pentagonalriemen mit Polyester Zugträger

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung			Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm	c mm			
	DF88LOB	17	10	10	50	300	210
	DF88LOC	22	15	10	50	440	265

Trapezriemen

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung		Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm	
		b mm	h mm				
	TS88LOZ	10	6	50	60	70	
	TS88LOA	13	8	50	98	90	
	TS88LOB	17	11	50	173	115	
	TS88LOC	22	14	50	286	160	
	Härte 92° ShA Gelb 00						
	TS92LOZ	10	6	50	60	80	
	TS92LOA	13	8	50	98	100	
	TS92LOB	17	11	50	173	130	
	TS92LOC	22	14	50	286	180	
	Härte 80° ShA Blau FDA						
	TS80LOZ	10	6	50	53	50	

Trapezkeilriemen mit Polyester Zugträger

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung		Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm			
	TF88LOA	13	8	50	98	90
	TF88LOB	17	11	50	170	115
	TF88LOC	22	14	50	276	160

Trapezriemen mit PVC Supergripbeschichtung

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung		Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm			
	TS88G0Z	10	10	50	95	80
	TS88G0A	13	12	50	132	100
	TS88G0B	17	15	50	218	120
	TS88G0C	22	18	50	346	180

Trapezriemen mit glatter PVC Beschichtung

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung		Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm			
	TS88C0Z	10	9	50	113	80
	TS88C0A	13	11	50	154	100
	TS88C0B	17	14	50	248	120
	TS88C0C	22	17	50	385	180

Trapezkeilriemen mit Supergripbeschichtung und Polyester Zugträger

Querschnitt	Härte 88° ShA Grün 14	Abmessung		Länge m	Gewicht g/m	Mindestrollen- durchmesser mm
		b mm	h mm			
	TF88G0A	13	12	50	132	100
	TF88G0B	17	15	50	215	120
	TF88G0C	22	18	50	336	180

Maschinen für die Transportbandbearbeitung.

Esbelt bietet seinen Kunden alle notwendigen Maschinen zur Bearbeitung von Transportbändern, die qualitativ exzellente Ergebnisse bei gleichzeitiger Steigerung der Produktivität ermöglichen.

Schneidmaschinen zur Breitenaufteilung. Die tragbare, wie auch die automatische Schneidmaschine sind einfach in der Handhabung und haben eine maximale Arbeitsbreite von 2.250 mm

Lagenspalter für eine präzise Spaltung der Bandenden von PVC, TPU und PO 2- und 3-Lagen Bändern.

Halbautomatische, hydraulische **Fingerstanze** zur Vorbereitung von Fingerverbindungen.
Arbeitsbreite: 1.370 mm

Schweißmaschine für Längsprofile.

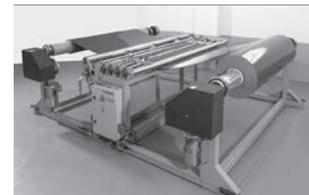
Eine pneumatisch arbeitende Maschine für das Heißluftverschweißen auf Transportbändern mit einer maximalen Breite von 1.200 mm

Luftgekühlte Heizpressen mit integrierter Regelung für das Verschweißen von Transportbändern, die eine großartige Oberfläche des Verbindungsbereich ermöglichen.

Werkzeugsatz zur Verschweißung von thermoplastischen Rund- und Keilriemen und weitere Maschinen und Geräte für die Einrichtung einer effizient arbeitenden Werkstatt.



LCU 225



LCM 225EEN



LST 160



LTU 100V7



LSM 1200



LPBE 600ACI



LPBE 1200ACI



LP 9000

Maschinen für die Bearbeitung von Flachriemen.

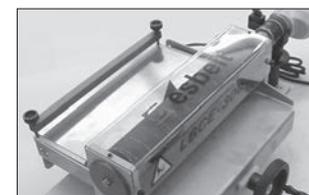
500 mm **Schneidmaschine** mit Rundmessern für Riemenstärken bis zu 7 mm.

Ausschärfergerät zur Vorbereitung von Verbindungen bei Flachriemen.

Tragbare **Heizpressen** für Flachriemen für maximale Breiten bis 300 mm.



LCCB 500



LBCE 300



LPCE 300

 **esbelt**

Firmen der Esbelt-Gruppe:

● Esbelt, S.A.

Provença, 385
08025 Barcelona
Spain
Tel. +34-93 207 33 11
www.esbelt.com
spain@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany
Tel. +49-2131 9203-0
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage
32600 Pujaudran
France
Tel. +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation

1071 Cool Springs Industrial Dr.
O'Fallon, MO 63366
USA
Tel: +1-636 294 3200
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Denmark
Tel. +45 70 20 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk