

Prensa compacta para bandas transportadoras refrigerada por aire LPBE-600ACI -ancho útil 600 mm-



Panel de control, compresor y sistema de refrigeración integrados en el chasis de la máquina. Totalmente autónoma para realizar empalmes "in situ".

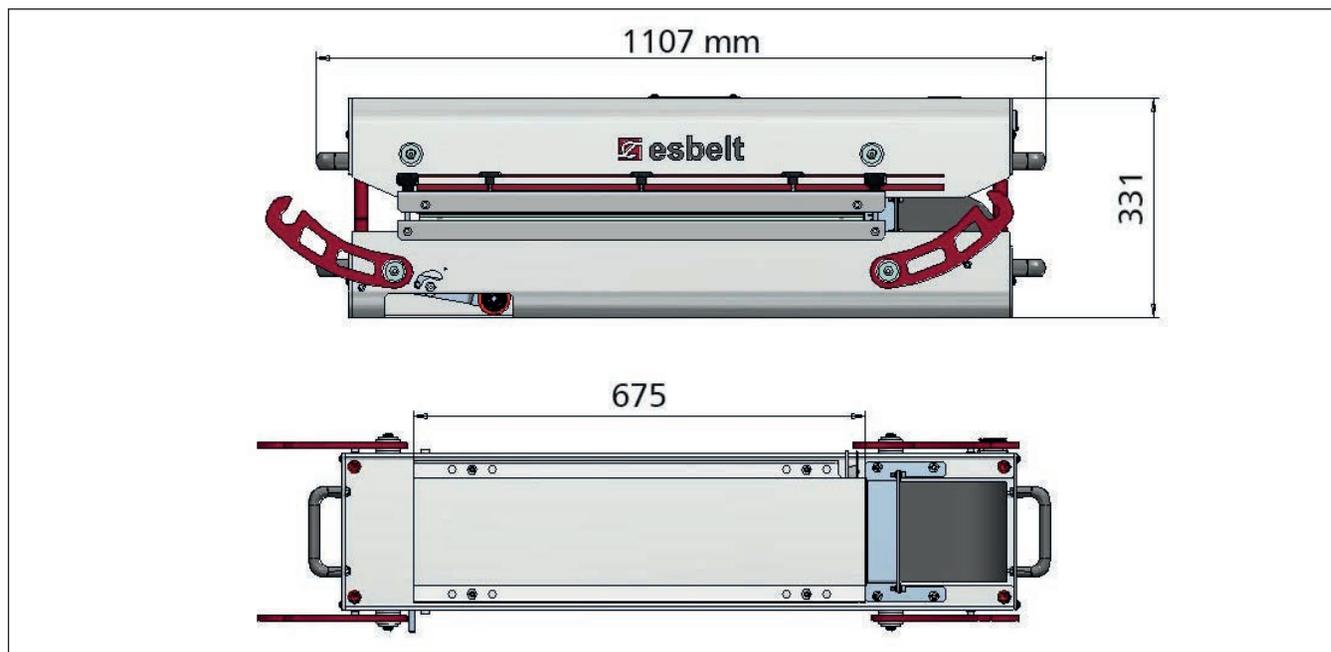


Incluye base de fijación con 2 planchas de estratificación de fibra de vidrio.

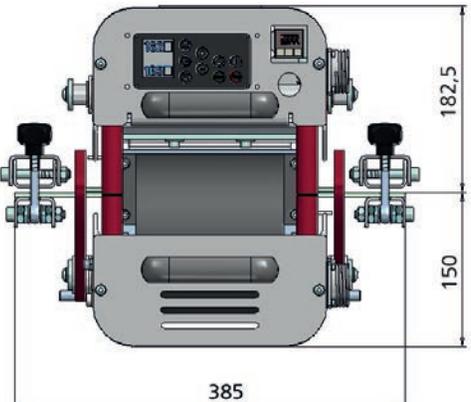
Octubre 2020

ESPECIFICACIONES:

Medidas útiles de empalme	Peso neto	Máx. presión de funcionamiento	Temperatura máxima	Potencia total	Voltaje
600 x 160 mm	46 kg	2,5 bar	220 °C	3 Kw (1,5 Kw para cada plato)	240 v monofásico



Prensa para bandas transportadoras LPBE-600ACI

CARACTERÍSTICAS:	BENEFICIOS:
<p>Estructura en perfil extruido de aluminio. Altura del chasis: 331mm.</p>	<p>Más ligera que las de acero. Estructura compacta, de fácil manejo.</p>
<p>Panel de control integrado en el chasis superior y refrigerada por aire. Programación de la temperatura de cada uno de los platos de forma independiente . Control de la evolución de temperaturas. Programación del tiempo de vulcanizado. Proceso de refrigeración automático mediante turbinas de aire integradas. Temperatura de enfriamiento predeterminada a 60°C.</p>	<p>Ideal para empalmes "in situ". Evita el transporte de cuadro eléctrico y bomba de agua. Fácil manejo. Permite la detección de posibles anomalías en los procesos de calentamiento y refrigeración. Se precisa una mínima vigilancia. Permite a los operarios realizar otras tareas mientras se lleva a cabo la vulcanización de la banda.</p>
<p>Platos calefactores equipados con resistencias flexibles. Compresor para hinchado del cojín integrado en el chasis superior (máx. 2,5 bar).</p>	<p>Absorben la deformación que tiene la prensa cuando está a la presión de trabajo.</p>
<p>Distancia nominal entre platos 20 mm.</p> 	<p>Permite la vulcanización tanto de bandas delgadas como gruesas. Facilita la vulcanización de bandas grabadas, permitiendo colocar además de la banda, el molde de silicona, la plancha de estratificado de fibra de vidrio y el film.</p>
<p>Base de fijación con 2 planchas de estratificado de fibra de vidrio. - Excelente resistencia a la temperatura. - Absorbe menos el calor que las planchas metálicas tradicionales.</p>   <p>2 ruedas en un extremo para su desplazamiento.</p> <p><small>RUEDAS DESPLEGADAS RUEDAS PLEGADAS</small></p>	<p>Asegura el posicionamiento de los extremos de la banda a empalmar, y evita sus posibles movimientos. Distribución más uniforme del calor en comparación con las placas de acero, lo que reduce la variación del tono de color entre el área de empalme y el resto de la banda. A diferencia de las placas de acero, no se deforma con el cambio de temperatura. Fácil traslado.</p>

Prensa para bandas transportadoras LPBE-600ACI

VENTAJAS:

Prensa que prima la calidad del empalme, en base a 3 principios generales:

1. La calidad de un empalme es directamente proporcional a la lentitud en la subida de temperatura.
2. Es inversamente proporcional a la temperatura a la que se abre la prensa.
3. Los puntos 1 y 2 son más críticos cuanto mayor sea el grosor de la banda.

La subida de temperatura es gradual , no ultra-rápida. De esta forma se consigue una fusión uniforme de todas las capas de la banda (tanto de coberturas como de internas). Existen prensas con subida muy rápida, pero esto puede ser un inconveniente para empalme de bandas gruesas ya que las capas internas pueden quedar con déficit de cocción.

Todo y tratarse de una prensa compacta con todos sus elementos integrados, permite la realización de empalmes en continuo sin variar los parámetros iniciales y sin afectar a la calidad del empalme. Se trata de una prensa muy segura con la que el operario puede ir realizando empalmes en bandas del mismo tipo sin tener que preocuparse de ir variando los parámetros.

Acabado el tiempo de fusión, esbelt recomienda que la apertura de la prensa se realice cuando la temperatura haya descendido por debajo de 60 °C

Ideal para obtener altas cargas de rotura en la zona del empalme, tanto en bandas delgadas como gruesas, sin perjudicar las prestaciones del material de cobertura.

En resumen, se evitan empalmes debilitados por falta de cocción en las capas internas o degradación de las coberturas externas si se aplica un exceso de temperatura para evitar el problema mencionado.

Un empalme mal ejecutado, en el mejor de los casos tiene un tiempo de vida mucho menor y por supuesto una carga de trabajo más baja, pudiendo provocar la rotura de la banda por ese punto con el correspondiente paro de la línea donde vaya instalada.

Accesorios para la prensa LPBE 600ACI - opcional (no incluido en el precio de la prensa)

ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS:	BENEFICIOS:
<p>LPBE600ACI-EMB - Caja de madera laminada con cantos reforzados de aluminio, y alojamiento interior acolchado. Equipada con ruedas con freno.</p> 	<p>Estructura robusta y ligera que facilita el transporte y almacenaje de la prensa, evitando golpes, rayaduras u otros accidentes. Las ruedas facilitan su manipulación.</p>