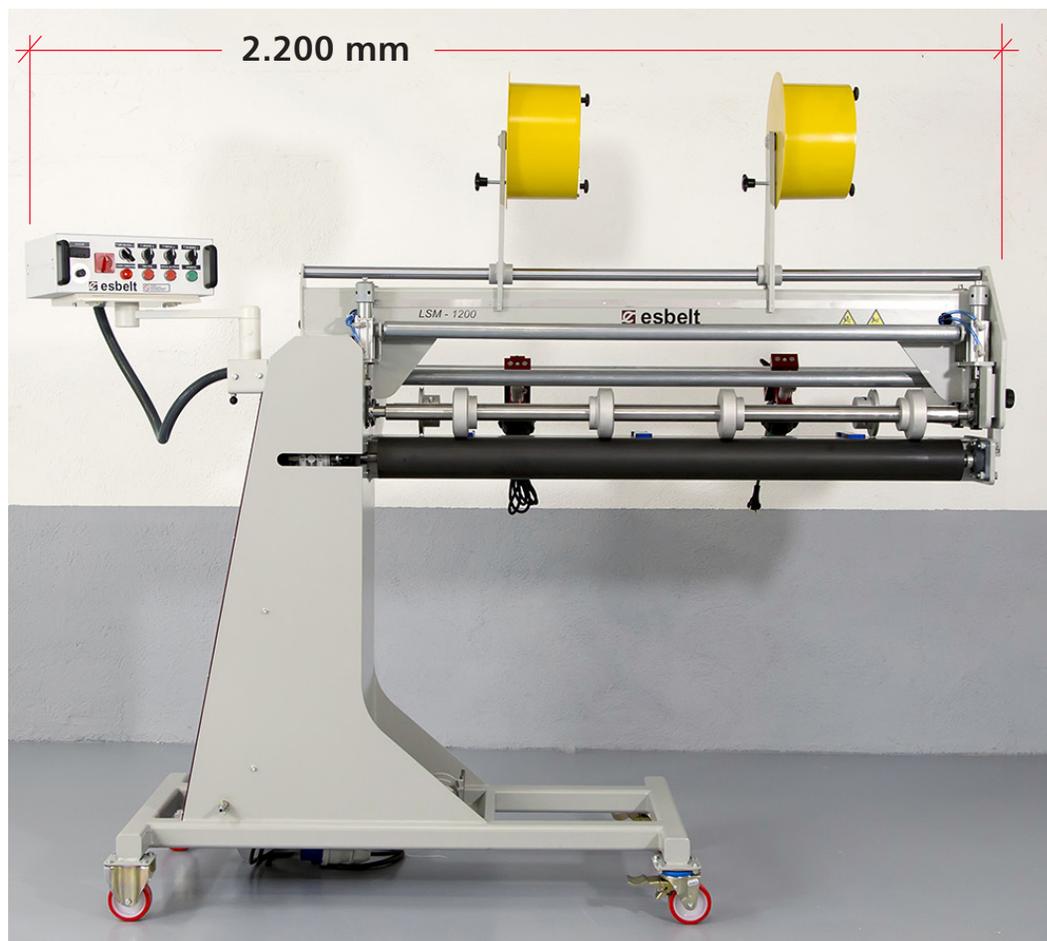


LSM1200 machine à souder profils longitudinaux -largeur utile 1200 mm-



Prestations et caractéristiques techniques:

- Machine pour la soudure longitudinale de profils sur des bandes transporteuses au moyen de soudeurs à air chaud qui s'actionnent pneumatiquement. De structure simple mais de construction robuste, et d'utilisation et maintenance faciles.
- Pour des bandes thermoplastiques de largeur maximum **1.200mm**, aussi bien à bout libre que sans fin.
- Elle permet de souder deux guides simultanément sur une même bande, ou sur deux bandes parallèles de même épaisseur, en garantissant une soudure constante et effective du début à la fin.
- Le développement minimum de la bande sans fin est de 750mm.
- L'exactitude du positionnement des profils est garantie étant donné que, durant tout le processus de soudure, aussi bien la bande que le profil sont contrôlés au moyen de guides ajustables.
- Régulation des soudeurs à air chaud facilitée.

Prestations et caractéristiques techniques:

- Permet de réguler la pression des poulies, en limitant le parcours des cylindres pneumatiques.
- Vient équipée de poulies pour obtenir une correcte entrée du profil longitudinal à souder (A, B, Y, Z) ainsi que des becs plats pour chaque type de profil (A, B, Y, Z). – 2 de chaque type-.
- Tableau électrique avec convertisseur de fréquence, potentiomètre, interrupteur arrêt-marche, arrêt d'urgence et contrôle automatique de manœuvre.
- Vitesse de progression contrôlée au moyen d'un potentiomètre avec une amplitude de vitesses de 0 à 2.7m/min. Ces vitesses varient en fonction du type de profil et du type de bande. Avec le manuel d'instructions sont remises des fiches de paramètres.
- Tension d'alimentation: 220 V monophasée.

La machine est fournie en série avec:

- 2 dérouleurs de rouleaux de profil.
- 2 soudeurs à air chaud avec thermorégulation digitale.
- 2 poulies pour profil trapézoïdale type A – B – Y – Z.
- 2 becs pour souder des profils trapézoïdaux type A – B – Y – Z.
- 3 guides pour la bande, permettant la soudure simultanée de profils sur 2 bandes.
- 4 poulies d'entraînement.



Détail de la machine en soudant le profil

