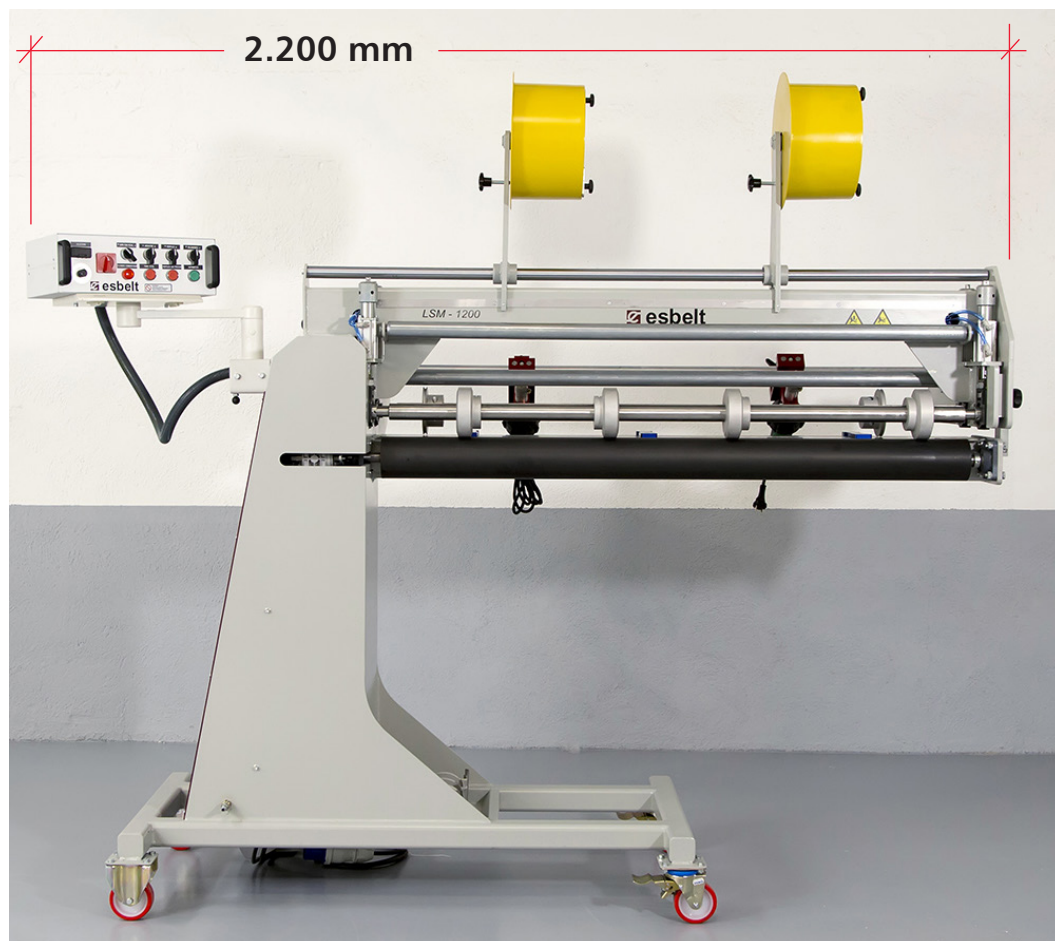


Soldadora LSM1200 de perfiles longitudinales - ancho útil 1200 mm-



Prestaciones y características técnicas:

- Máquina para la soldadura longitudinal de perfiles en bandas transportadoras mediante soldadores de aire caliente que se accionan neumáticamente. De estructura simple pero construcción robusta y de fácil manejo y mantenimiento.
- Para bandas termoplásticas de ancho máximo **1.200 mm**, tanto abiertas como sin fin.
- Permite soldar simultáneamente 2 perfiles guía sobre una misma banda, o en dos bandas paralelas del mismo espesor, garantizando una soldadura constante y efectiva de principio a fin.
- El desarrollo mínimo de la banda sin fin es de 750mm.
- La exactitud en el posicionamiento de los perfiles queda garantizada dado que, durante todo el proceso de soldadura, tanto la banda como el perfil van controlados mediante unas guías ajustables.
- Facilidad en la regulación de los soldadores de aire caliente.

Prestaciones y características técnicas:

- Permite regular la presión de las poleas, limitando el recorrido de los cilindros neumáticos.
- Viene equipada con poleas para conseguir una correcta entrada del perfil longitudinal a soldar (A,B,Y,Z) así como boquillas planas para cada tipo de perfil (A,B,Y,Z). -2 de cada tipo-.
- Cuadro eléctrico con convertidor de frecuencia, potenciómetro, interruptor de paro-marcha, paro de emergencia y control automático de maniobra.
- Velocidad de avance controlada mediante un potenciómetro con un rango de velocidades de 0 a 2.7 m/min. Estas velocidades varían en función del tipo de perfil y del tipo de banda. Con el manual de instrucciones, se facilitan unas hojas de parámetros.
- Tensión de alimentación: 220 V monofásica.

La máquina se suministra de serie con:

- 2 desbobinadores de rollos de perfil.
- 2 soldadores de aire caliente con termoregulación digital.
- 2 poleas para perfil trapezoidal tipo A – B – Y – Z.
- 2 boquillas para soldar perfil trapezoidal tipo A – B – Y – Z.
- 3 guías para la banda, permitiendo la soldadura de perfiles en dos bandas simultáneamente.
- 4 poleas de arrastre.



Detalle de la máquina soldando el perfil

