

Struktur

Gesamtstärke	2.10 mm
Anzahl der Lagen	2
Gewebe	Polyester
Schluß	quersteif
Gewicht	2.20 kg/m ²
Dauertemperatur °C	-10 / 90
Kurzzeitige Temperatur °C	-15 / 110

1 Tragseite	
Stärke	0.30 mm
Material	PU
Farbe	blau 06
Oberfläche	matt
Härte	86 ShA

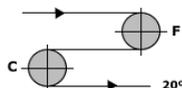
2 Zwischen Schicht	
Material	PU

3 Laufseite	
Stärke	0.55 mm
Material	PU
Farbe	blau 06
Oberfläche	Struktur A2
Härte	86 Sh

Dehnung N/mm

Bruchfestigkeit	100
Bandbelastung 1% Dehnung	9
Max.Bandbelastung 1,5% Dehnung	15

Min. Trommeldurchmesser mm

	Biegung [F]	30
	Gegenbiegung [C]	50

Mech. Verbinder

1D , MR1 , RS-62 , A36SP, UX1SP



Anordnung Profile

Profile Tragseite	Ja
Profile Laufseite	Ja
Wellkante	Ja

spezielle Eigenschaften

FDA	FDA lebensmitteltauglich
EU	EU food (Regulation EU 10/2011)
A	Beständig gegen tierische Öle und Fette
V	Beständig gegen pflanzliche Öle und Fette
AB	Exzellente Abriebfestigkeit
LF	niedriger Reibwert
AM	Antimicrobial

Abtragung

Gleitisch	Ja
Rollen	Ja
Muldenband	Nein

Reibwert der Laufseite

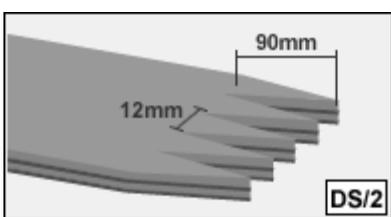
auf Stahl dyn./stat.	0.24 / 0.31
auf Holz dyn./stat.	0.34 / 0.51
auf Kunststoff dyn./stat.	0.29 / 0.39

Hinweise

Mittelnäht	Nein
Fertigungsbreite	1200 mm
Letzte Änderung	15/12/2017

Schweißparameter (mit Fiberglasplatten, kein Metall)

Verbindungsart	bar Kp/cm ²	Temp. TS °C	Temp. LS °C	Mindest- zeit	Flomil / Film für Tragseite	Flomil innen	Seite
DS/2 (empfohlen)	2.00	150	150	3	-	-	18



 Die Verbindungs-Parameter dienen lediglich der Orientierung. Sie hängen von der Art der Heizpresse und der Dicke der verwendeten Platten ab. Wir empfehlen eine Probeheizung mit Stücken des gleichen Bandes bevor das Band selbst verbunden wird.
Die Heizdauer beginnt nach Erreichen der vorgeschriebenen Temperatur.