

STRUCTURE

Epaisseur Total	4.40 mm
No. plis	3
Tissu	Polyester
Trame	Rigide
Poids	5.00 kg/m ²
Temp. const. °C	-15 / 80
Temp. ponctuelle °C	-25 / 100

1 Revêtement supérieur

Epaisseur	1.40 mm
Matière	PVC
Couleur	Vert 00
Surface	Relief A
Dureté	75 ShA

2 Revêtement intermédiaire

Matière	PVC
---------	-----

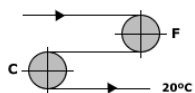
3 Revêtement inférieur

Epaisseur	0.10 mm
Matière	PVC Dur
Couleur	Vert 00
Surface	Imprégnée
Dureté	0 ShA

TENSIONS N/mm

Résistance à la rupture	275
Tension provoquant 1% allongement	22
Tension provoquant 1.5% allongement	30

DIAMETRE MIN. D'ENROULEMENT mm



Flexion [F]	100
Flexion contraire [C]	120

AGRAFES

RS-62



POSE DE TASSEAUX

sur revêt. supérieur	Oui
sur revêt. inférieur	Oui
Bords de contenance	Oui

CARACTERISTIQUES SPECIALES

- AS** Antistatique Revêtement supérieur
- M** Résist. huiles et graisses minérales
- AB** Résist. à l'abrasion excellente

SUPPORT DE LA BANDE

Sole de glissement	Oui
Rouleaux	Oui
En auge	Non

COEFFICIENT FRICT. REVÊT. INFÉRIEUR

Sur acier Din/Est	0.21 / 0.24
Sur bois Din/Est	0.27 / 0.35
Sur plastique dur	0.25 / 0.36

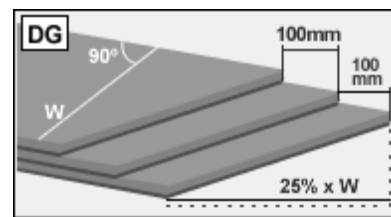
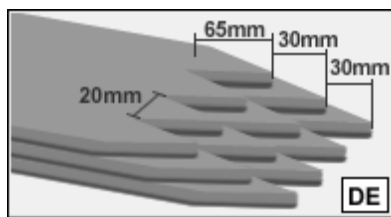
REMARQUES

Bande pour télésièges dans les stations de ski.
 Pose agrafe RS-62 semi-cachée
 Charge rupture jonction:
 - Vulcanisée: 140N/mm
 - Agrafe RS-62 semi-cachée: 78N/mm

Jonction longitudinale	Oui
Largeur max. de fabrication	3000 mm
Dernière modification	18/06/2013

PARAMÈTRES DE JONCTIONNEMENT (Plaques de stratifié de fibre de verre, non métalliques)

Jonction	Pression Kp/cm ²	Temp. Sup. °C	Temp. Inf. °C	Temps min.	Flomil / Film revêt. supérieur	Flomil int	Instructions Jonctionnement No.
DE (Recommandé)	2.00	175	175	10	-	ITR00	1
DG	2.00	175	175	10	-	ITR00	3



Les paramètres de jonction sont indicatifs vu qu'ils dépendent du type de presse et de l'épaisseur des plaques utilisées. Il est conseillé de réaliser toujours des essais avec des morceaux de la même bande avant de réaliser la jonction.
 On doit compter le temps donné à partir du moment où la presse arrive à la température indiquée.