

Courroies thermosoudables

Courroies rondes, à crête,
pentagonales et trapézoïdales.

Résistantes et avec une capacité
de charge élevée.



Courroies thermosoudables

Courroies rondes

Section	Type	ø (d) mm	Long. rouleau m	Poids g/m	Poulie min. ø mm
TPU sans renfort	Dureté 88 °ShA Lisse Vert 14				
	RS88LO3	3	100	9	25
	RS88LO4	4	100	15	40
	RS88LO5	5	100	24	50
	RS88LO6	6	100	34	60
	RS88LO7	7	100	46	60
	RS88LO8	8	100	60	80
	RS88LI0	10	50	94	100
	RS88LI2	12	50	135	120
	RS88LI5	15	50	212	150
	Dureté 88 °ShA Rugueux Vert 14				
	RS88RO3	3	100	9	25
	RS88RO4	4	100	15	40
	RS88RO5	5	100	24	50
	RS88RO6	6	100	34	60
	RS88RO7	7	100	46	60
	RS88RO8	8	100	60	80
	RS88RI0	10	50	94	100
	RS88RI2	12	50	135	120
	RS88RI5	15	50	212	150
	RS88RI8	18	50	305	180
	Dureté 80 °ShA Rugueux Bleu O6 FDA EU				
	RS88RO4	4	100	15	30
	RS88RO5	5	100	24	35
	RS88RO6	6	100	34	40
	RS88RO8	8	100	60	55
	RS88RI0	10	50	85	75
	RS88RI2	12	50	123	85
	RS88RI5	15	50	200	120
TPU avec renfort PES	Dureté 92 °ShA Lisse Jaune OO				
	RF92LO8	8	100	60	85
	RF92LW6	9,5	50	85	100
	RF92LW8	12,5	50	145	130
	RF92LI5	15	50	212	155
	RF92LI8	18	50	305	185
	Dureté 88 °ShA Rugueux Vert 14				
	RF88RO8	8	100	60	80
	RF88RI0	10	50	94	100
	RF88RI2	12	50	135	120
	RF88RI5	15	50	212	150
	Dureté 80 °ShA Rugueux Bleu O6 FDA EU				
	RF88RO8	8	100	60	55
	RF88RI0	10	50	85	75
	RF88RI2	12	50	123	85
	RF88RI5	15	50	200	120
TPE sans renfort	Dureté 55 °ShD Lisse Naturel OO				
	RSE55LW6	9,5	100	85	190
	RSE55LW8	12,5	100	150	250

Caractéristiques générales:

- Jonctionnement rapide et facile.
- Résistance à l'abrasion.
- Résistance aux huiles et aux graisses.
- Résistance à une large gamme de produits chimiques.
- Haute résistance à la traction.
- Absorption des vibrations.
- Fonctionnement silencieux.
- Facile à nettoyer.
- Stockage facile grâce à un emballage spécial.

Coefficient de frottement:

- Finition lisse : 0,4 à 0,8 (selon la dureté).
- Finition rugueuse : 0,3.

Vitesse maximale recommandée: 15 m/s.

Températures ambiantes recommandées:

- -20°C à +50°C (en continu).
- -40°C à +80°C (intermittent).

Montage:

Pour calculer la longueur finale de la courroie, il faut tenir compte de la pré-tension.

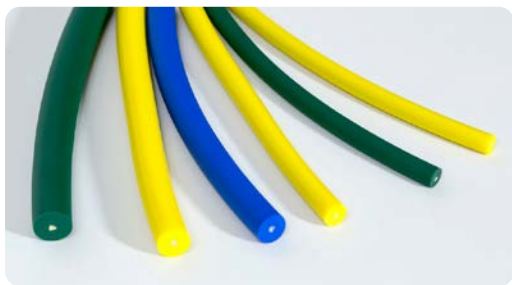
Pré-tension:

- Courroies non renforcées : maximum 8 % (selon la dureté).
- Courroies renforcées polyester : < 1 %

Jonctionnement des courroies:

Par fusion thermoplastique.

- Température de soudage: 400 °C.
- Temps de refroidissement après soudage:
 - Jusqu'à 8 mm de diamètre : 6 min.
 - Diamètre de 10 à 15 mm : 15 min.



Outillage de jonctionnement

Kit d'outils complet dans une mallette en PVC robuste et rembourrée.

Comprend:

- Fer à souder avec contrôle de température réglable de 100 à 400 °C.
- Spatules de soudage plates standard, 30 mm et 40 mm.
- Pince de soudage et mécanisme de support.
- Ciseaux pour la découpe de courroies extrudées thermosoudables.

LP 9000



PVC = Polychlorure de vinyle PES = Polyester (fibre textile) TPE = Polyester thermoplastique TPU = Polyuréthane thermoplastique

Courroies thermosoudables **esbelt®**: Jonctionnement rapide, haute capacité de charge et résistance à l'abrasion, aux huiles et aux produits chimiques.

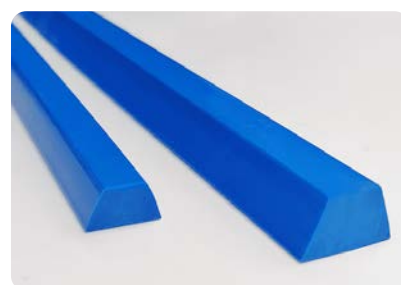
Courroies à crête et pentagonales

Section		Type	Dimensions			Long. rouleau m	Poids g/m	Poulie min. ø mm
			b mm	h mm	c mm			
TPU sans renfort		Dureté 88 °ShA Vert 14						
		PS88LOA	13	8	7	50	150	130
		PS88LOB	17	11	9	50	255	180
		PS88LOC	22	15	10	50	410	230
		Dureté 92 °ShA Jaune 00						
		PS92LOB	17	11	9	50	255	265
PS92LOC	22	15	10	50	410	340		
TPU avec renfort PES		Dureté 88 °ShA Vert 14						
		PF88LOA	13	8	7	50	145	130
		PF88LOB	17	11	9	50	245	180
		PF88LOC	22	15	10	50	390	230
TPU avec renfort PES		Dureté 88 °ShA Vert 14						
		DF88LOB	17	10	10	50	300	210
		DF88LOC	22	15	10	50	440	265



Courroies trapézoïdales

Section	Type	Dimensions		Long. rouleau m	Poids g/m	Poulie min. ø mm	
		b mm	h mm				
TPU sans renfort		Dureté 88 °ShA Vert 14					
		TS88LOZ	10	6	50	60	70
		T88LOA	13	8	50	98	90
		TS88LOB	17	11	50	173	115
		TS88LOC	22	14	50	286	160
		Dureté 92 °ShA Jaune 00					
		TS92LOZ	10	6	50	60	80
		TS92LOA	13	8	50	98	100
		TS92LOB	17	11	50	173	130
		Dureté 80 °ShA Bleu 06 FDA EU					
TS80LOZ	10	6	50	53	50		
TPU avec renfort PES		Dureté 88 °ShA Vert 14					
		TF88LOA	13	8	50	98	90
		TF88LOB	17	11	50	170	115
		TF88LOC	22	14	50	276	160



■ Avec revêtement supérieur

Section	Revêtement	Type	Dimensions		Long. rouleau m	Poids g/m	Poulie min. ø mm
			b mm	h mm			
TPU sans renfort 	Dureté 88 °ShA Vert 14						
	PVC G relief	TS88GOZ	10	10	50	95	80
		TS88GOA	13	12	50	132	100
		TS88GOB	17	15	50	218	120
		TS88GOC	22	18	50	346	180
TPU sans renfort 	Dureté 88 °ShA Vert 14						
	PVC Lisse	TS88COZ	10	9	50	113	80
		TS88COA	13	11	50	154	100
		TS88COB	17	14	50	248	120
		TS88COC	22	17	50	385	180
TPU avec renfort PES 	Dureté 88 °ShA Vert 14						
	PVC G relief	TF88GOA	13	12	50	132	100
		TF88GOB	17	15	50	215	120
		TF88GOC	22	18	50	336	180



Engagement mondial, proximité locale.

Avec des filiales aux USA, en France, en Allemagne et au Danemark, nous offrons un service direct sur les marchés clés.

Nous disposons d'un **réseau de distributeurs avec des ateliers sur les cinq continents**. Cela nous permet d'offrir une proximité, un support spécialisé et un service réactif partout dans le monde.

Esbelt SAU

Provença, 385
08025 Barcelona
Spain
Tel. +34-93 207 33 11
www.esbelt.com
esbelt@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany
Tel. +49-2131 9203-0
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du
Roulage
32600 Pujaudran
France
Tel. +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation

13975 Riverport Place Drive
- Suite 105
Maryland Heights, MO
63043
USA
Tel. +1-636 294 3200
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Denmark
Tel. +45 70 20 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk

