

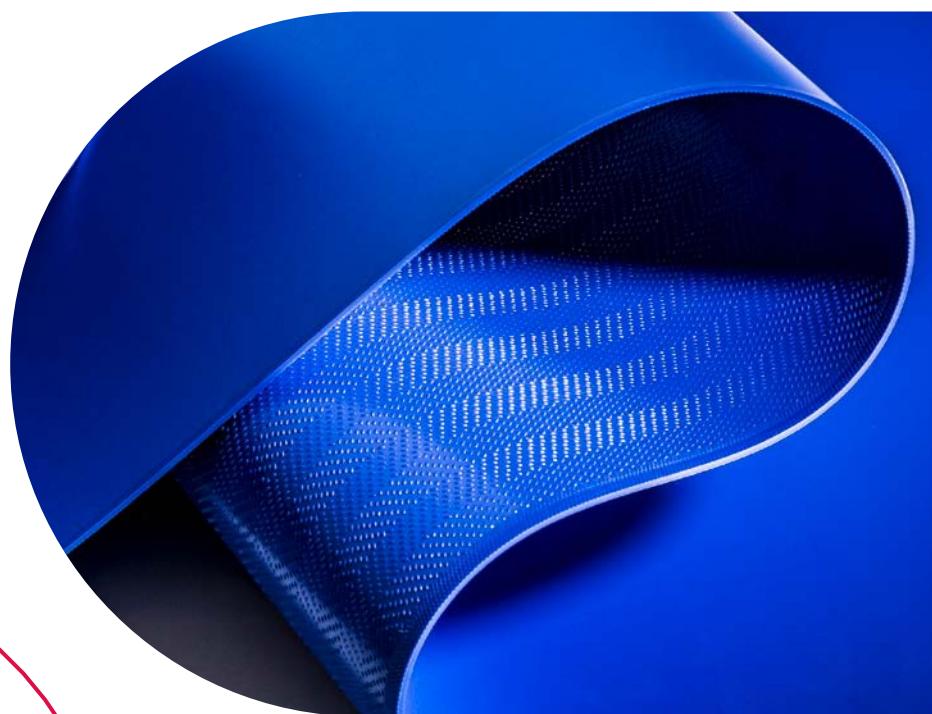
# Transport und Prozessbänder

Profile

Führungskeilleisten

Becher

Konfektionierung



# Wir sind Hersteller.

Von unserem Werk in Manlleu (Barcelona, Spanien) aus, mit über 14.000 m<sup>2</sup> Betriebsfläche, fertigen wir **thermoplastische Transportbänder und Maschinen** unter höchsten Qualitätsstandards. Wir engagieren uns stark für F&E&I und positionieren uns an der Spitze mit neuen Produkten und Materialien, die den Marktanforderungen entsprechen.

Mit mehr als 55 Jahren Erfahrung und einem soliden Netzwerk von Händlern und zertifizierten Werkstätten exportieren wir bei esbelt® unsere Produkte in mehr als 90 Länder. Qualität, Zuverlässigkeit und internationale Reichweite, um Ihr Geschäft zu unterstützen, wo immer Sie es brauchen.

## Unsere Geschichte



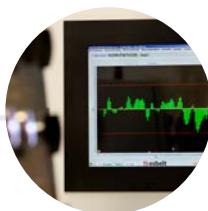
1970

Gründung von Esbelt in  
Manlleu, Barcelona.



1990

Internationale Expansion  
Eröffnung von Niederlassungen  
in den USA und Europa.



2000

Exzellenz und  
Qualität  
ISO-Zertifizierung und  
Konsolidierung der  
globalen Präsenz.



2010

Erweiterung der  
Produktionslinien  
Ausweitung unserer  
Produktpalette.



2025

Erweiterung der  
Konfektionierung  
Wachsende Anlagen  
für mehr Effizienz und  
Flexibilität.

## Unsere Stärke liegt in Wissen und Innovation



### Labor und F&E&I

Wir entwickeln und testen Materialien, um Leistung und Haltbarkeit zu gewährleisten. Wir unterziehen alle unsere Produkte strengen Tests, um ihre Qualität und Zuverlässigkeit zu zertifizieren.



### Hauseigene Konfektionierung

Wir garantieren hochwertige Endbearbeitungen mit geprüften und inspizierten Produkten sowie eine schnelle Reaktion, um uns an die Bedürfnisse jedes Kunden anzupassen.



### Technisches Büro

Wir unterstützen und beraten unsere Kunden bei der Auswahl und Gestaltung der effizientesten Lösung zur Optimierung ihres Produktionsprozesses.

## Lösungen für verschiedene Sektoren

*Präzision, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit, damit das Wichtige niemals stoppt.*



Lebensmittel



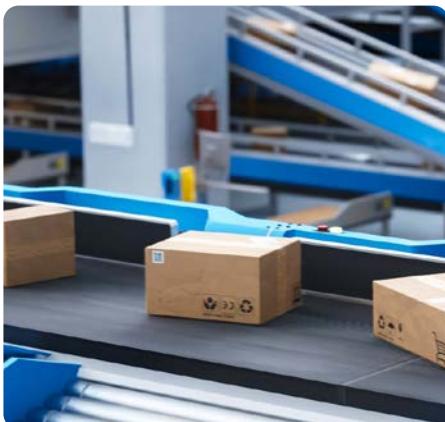
Agrarwirtschaft



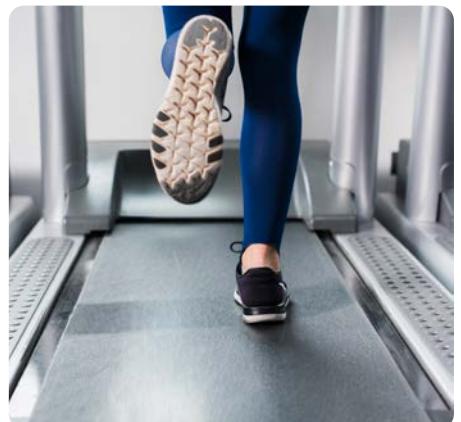
Industrie



Recycling



Logistik



Sport

## Ausgewählte Lösungen



Zuckerverarbeitung

Febor für Zucker: Exklusives Design für den Transport von Zucker und Salz, mit überlegener Leistung, 35 % abriebfester als Gummi.



Becherwerke

Espot, Drago, Febor: Verteilen die Hebekraft ohne Notwendigkeit zum Nachspannen (↓ Senkung der Betriebskosten). Ihr Design ist leichter als Gummi und reduziert den Energieverbrauch.



Fischgrät-Bänder

Transportbänder mit Fischgrätprofil für den Schrägrantransport von verpackten oder losen Produkten, pulverförmigen, körnigen, trockenen, feuchten oder gefrorenen Produkten.

# Haupteigenschaften und Bestimmungen

## Lebensmittelqualität



Bänder, die den Vorschriften der FDA und EC 1935/2004 sowie EU 10/2011 entsprechen und Sicherheit im direkten Kontakt mit Lebensmitteln gewährleisten.

Sie erfordern Konformitätserklärungen mit Daten zu globalen, spezifischen und Simulanz-Migrationen.

## ATEX



ATEX-zertifizierte Bänder (Kategorie 2, Richtlinie 2014/34/EU, nicht-elektrische Komponenten) für explosionsgefährdete Bereiche. Ideal für den Schüttguttransport von Pulver, in Silos oder Becherwerken.

Maximale Sicherheit und Einhaltung europäischer Vorschriften.

## Antimikrobiell



Bänder mit stabiler, nicht wasserlöslicher antimikrobieller Formel. Reduziert das mikrobielle Wachstum um mehr als 99 % (ISO 22196).

Verhindert Biofilme und behält seine Wirksamkeit über die gesamte Lebensdauer, was maximale Lebensmittelsicherheit gewährleistet.

## Geringe Kapillarität



Wasserundurchlässige Gewebe, die den "Wicking Test" G11-FDA 2011 bestehen.

Sie verhindern das Eindringen von Wasser, Ölen und Mikroorganismen durch Kapillarität, vermeiden Lagertrennung und verbessern die Hygiene in Lebensmittelanwendungen.

## Frayless



Bänder mit Spezialgewebe, das Ausfransen minimiert.

Sie reduzieren das Risiko einer Kontamination durch Fasern, die sich durch seitliche Reibung zwischen Band und Förderer vom Gewebe lösen und sich mit dem Fördergut vermischen könnten.

## Abriebfest



Bänder, die entwickelt wurden, um Verschleiß durch Reibung und Stöße zu minimieren, mit langlebigen Beschichtungen und passendem Zubehör. Ihre Leistung wird mit dem TABER-Test gemäß ISO 5470-1 gemessen, der den Verschleiß nach einer Anzahl von Zyklen vergleicht.

## Antistatisch



Bänder, die den Aufbau elektrostatischer Aufladung verhindern, indem sie diese in den Rahmen ableiten. Sie reduzieren Materialanhaltungen und Risiken in explosiven Umgebungen.

Erhältlich in verschiedenen Abstufungen je nach Beschichtung und Anwendung, mit der Option zur Einhaltung von ISO 284.

## Metalldetektierbar



Hergestellt aus Materialien, die von Metalldetektoren erkannt werden, ermöglichen sie die Identifizierung von Fragmenten im Falle einer versehentlichen Ablösung.

Sie reduzieren Kontaminationsrisiken, verringern Reklamationen und schützen den Ruf des Herstellers.

## Fettbeständig



Bänder mit thermoplastischen Beschichtungen, die für den Kontakt mit Ölen und Fetten formuliert sind und vorzeitige Zersetzung verhindern.

Erhältlich in verschiedenen Beständigkeitgraden für tierische, pflanzliche oder mineralische Fette, je nach Anwendung.

## Schnittfest

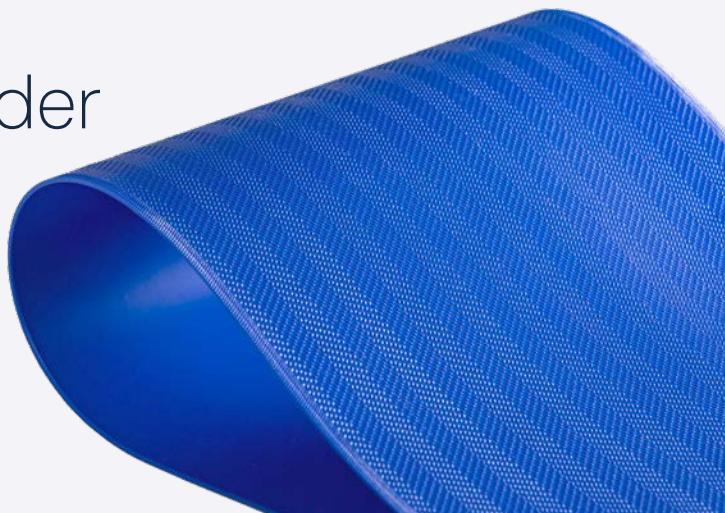


Bänder mit einer dickeren thermoplastischen Beschichtung, die das innere Gewebe vor scharfen und schneidenden Objekten schützt. Dies verhindert das Einreißen des Bandes durch Gewebeschnitte und bietet hohe Widerstandsfähigkeit und Haltbarkeit in anspruchsvollen industriellen Anwendungen.



# Gewebetransportbänder

Spezifische Lösungen für jede Anwendung.



## Serie



### Aster

**Lebensmittel.** FDA EU. Weiß.  
**Industrie.** Grün und schwarz.  
Bänder mit strukturierter Oberfläche zum Transport von verpackten oder losen Produkten auf Steig- oder Gefälleförderern.



### Breda

**Industrie.** Grün und transparent. Hohe Beständigkeit gegen Abrieb, Chemikalien und mineralische Öle.  
**Recycling** und **Logistik.** Schwarz. Schnitt- und abriebfest.



### Clina

**Lebensmittel.** FDA EU. Weiß, ocker, braun. Hervorragende Beständigkeit gegen tierische Fette und pflanzliche Öle. Geeignet für den Transport von Keksen, Broteig, Fleisch und Fisch.



### Drago

**Industrie.** Widerstandsfähig gegen Schnitte, Abrieb und mineralische Öle. Geeignet für Rollenförderer, gemuldete Förderer und Becherwerke. Ideal für den Transport von Ton, chemischen Düngemitteln und Schüttgut.



### Espot

**Lebensmittel** und **Agrarwirtschaft.** FDA EU. Weiß. Hervorragende Beständigkeit gegen pflanzliche Öle. Geeignet für Rollenförderer, gemuldete Förderer und Becherwerke. Ideal für den Transport organischer Materialien: Obst, Saatgut, Mischfutter und Abfall.



### Febor

**Lebensmittel.** FDA, EU. Weiß, grün und blau – für Obst und Gemüse. **Agrarwirtschaft.** Schwer entflammbar, abriebfest für Zucker. **Industrie.** Grün – Öl- und fettfreie Produkte. **Logistik.** Schwarz. Schwer entflammbar, antistatisch für Flughäfen und Logistikzentren.



### Hipro

**Industrie.** Grün. Hervorragende Abriebfestigkeit, besser als einige Elastomere, hoch antistatisch, thermoplastisch verschweißbar. Geeignet für Transport und Verarbeitung von Karton, Papier und anderen abrasiven Materialien.



### Keram

**Industrie.** Hoch schnittfest und beständig gegen mineralische Öle. Automobilsektor (Metall schneiden und Stanzen).



### Novak

**Lebensmittel.** Blau für visuellen Kontrast zu den meisten Lebensmitteln. Hervorragende Beständigkeit gegen tierische Fette und Öle.



### Poler

**Tabak.** Polyesterbänder, die den Pyrolysetest erfüllen. Hervorragende Leistung bei extremen Temperaturen.



### Verna

**Tabak** und **Lebensmittel.** Polyolefinbänder, die den Pyrolysetest erfüllen. Silikonbänder für den Transport von stark klebenden Produkten.

# Industrie – Logistik – Recycling

Bandtype	Tragseite					Laufseite					Spezielle Eigenschaften <sup>(2)</sup>	
	Material	Härte °ShA	Farbe <sup>(1)</sup>	Stärke mm	Oberfläche	Material	Härte °ShA	Farbe <sup>(1)</sup>	Stärke mm	Oberfläche		
Aster	A12DF	PVC	45	GYOO	1,70	Struktur D		NT		Gewebe	♦	
	A12GF	PVC	55	GROO	4,00	Struktur G		NT		Gewebe	♦	
	A12G2F	PVC	55	GROO	4,00	Struktur G2		NT		Gewebe	♦	
	A12G2R	PVC	65	GROO	3,70	Struktur G2	PVC	GROO	0,10	Impräg.	◆	
	A13QF	PVC	45	GROO	1,70	Struktur Q		NT		Gewebe	♦	
	A15G2F	PVC	55	BKO2	4,00	Struktur G2	LFR	GYOO	0,10	Impräg.	◆	
	A15QF	PVC	55	BKO2	1,70	Struktur Q	LFR	GYOO	0,10	Impräg.	◆	
	A15W3F	PVC	65	BKO2	5,00	Struktur W3	LFR	GYOO	0,10	Impräg.	◆	
	A20AF	PVC	75	GROO	1,20	Struktur A		NT		Gewebe	♦	
	A20G2F	PVC	55	GROO	4,00	Struktur G2		NT		Gewebe	◆	
	A22AF-PU	TPU	92	GROO	1,00	Struktur A	PU	NT	0,10	Impräg.	♦    ♦ □ ▲ ▽ ▲ □ ■	
	A24QF	PVC	45	RDO1	4,50	Struktur Q		NT		Gewebe	◆	
	A33QF	PVC	45	GROO	3,40	Struktur Q		NT		Gewebe	♦	
Breda	BX10UFMT	TPU	93	GRO9	0,30	Matt	PU	NT	0,10	W Impräg.	♦    ● □ ▽ ▲ □ ■	
	B12UF <sup>v</sup>	TPU	93	GRO9	0,30	Glatt		NT		WP	♦    ● □ ▽ ▲ □ ■	
	B12UFMT-BKV	TPU	93	BKO1	0,30	Matt		NT		WP	♦    ● □ ▽ ▲ □ ■	
	B19UFMT-BKV <sup>v</sup>	TPU	93	BKO1	0,80	Matt	PU	NT	0,10	W Impräg.	♦    ● □ ▽ ▲ □ ■	
	B20 UF <sup>v</sup>	TPU	93	GRO9	0,50	Glatt		NT		Gewebe	● □ ▽ ▲ □ ■	
	B21UFMT-BKV	TPU	93	BKO1	1,50	Matt	PU	NT	0,10	Impräg.	♦    ● □ ▽ ▲ □ ■	
	B22UF-TR <sup>v</sup>	TPU	93	TR	1,80	Glatt	Hartes PVC	WH	0,10	Impräg.	♦    ● □ ▽ ▲ □ ■	
	B31 UF MT-BKV <sup>v</sup>	TPU	93	BKO1	1,75	Matt	PU	NT	0,10	Impräg.	♦    ● □ ▽ ▲ □ ■	
	B07CF	PVC	82	GROO	0,50	Glatt		NT		Gewebe	◆	
	B12CF	PVC	82	GROO	0,50	Glatt		NT		Gewebe	◆	
	B12CK	PVC	82	GROO	0,50	Glatt	PVC	90	GROO	0,70	Struktur K	◆
	B20CF	PVC	82	GROO	1,00	Glatt		NT		Gewebe	◆	
	B20CK	PVC	82	GROO	1,00	Glatt	PVC	90	GROO	0,70	Struktur K	◆
	B20FF			BKO0		Gewebe		NT		Gewebe	◆ ●	
Drago	B22CF	PVC	82	GROO	2,00	Glatt		NT		Gewebe	♦	
	B23CF	PVC	45	GROO	3,00	Glatt		NT		Gewebe	♦	
	B24CF	PVC	45	RDO1	4,00	Glatt		NT		Gewebe	◆	
	B25CF	PVC	82	GROO	1,00	Glatt		NT		Gewebe	♦	
	B30CF	PVC	82	GROO	2,00	Glatt		NT		Gewebe	♦	
	B33CF	PVC	45	GROO	3,00	Glatt		NT		Gewebe	♦	
	D20CC	PVC	78	GROO	1,00	Glatt	PVC	78	GROO	1,00	Glatt	◆
	D30AR	PVC	78	GROO	2,20	Struktur A	PVC	GROO	0,10	Impräg.	◆	
	D30CC	PVC	78	GROO	2,00	Glatt	PVC	78	GROO	1,00	Glatt	◆
	D30CR	PVC	78	GROO	2,00	Glatt	PVC	GROO	0,10	Impräg.	◆	
	D40CC	PVC	78	GROO	2,00	Glatt	PVC	78	GROO	1,00	Glatt	◆
	D81CC	PVC	78	GROO	1,00	Glatt	PVC	78	GROO	1,00	Glatt	◆
Febor	D90C3R	PVC	75	GROO	2,45	Struktur C3	Hartes PVC	GROO	0,10	Impräg.	◆	
	F10NF	PVC	76	BKO4	0,50	Matt		NT		Gewebe	♦	
	F15NF	PVC	82	BKO1	0,50	Matt	LFR	GYOO	0,10	Impräg.	◆	
	F19NF	PVC	82	BKO1	0,90	Matt	LFR	GYOO	0,10	Impräg.	◆	
	F21NF	PVC	82	BKO1	0,60	Matt	LFR	GYOO	0,10	Impräg.	◆	
	F21Y3F	PVC	82	BKO1	0,60	Struktur Y3	LFR	GYOO	0,10	Impräg.	◆	
	F22FF	RC		BKO0	0,10	Impräg.	LFR	GYOO	0,10	Impräg.	◆ ●	
	F07CC-GR-EU	PVC	85	GROO	0,50	Glatt	PVC	85	GROO	0,30	Glatt	◆
	F12 CF-GR-EU	PVC	85	GROO	0,50	Glatt		NT		Gewebe	◆	
	F14 CF-GR-EU	PVC	85	GROO	1,00	Glatt		NT		Gewebe	◆	
	F18CF-GR-EU	PVC	85	GROO	1,00	Glatt		NT		Gewebe	◆	
Hipro	F20CK	PVC	85	GROO	0,70	Glatt	PVC	90	GROO	0,70	Struktur K	◆
	F30CF	PVC	85	GROO	0,70	Glatt		NT		Gewebe	◆	
	F30RR	PVC		TR	0,10	Impräg.	PVC	TR	0,10	Impräg.	◆ ●	
	H12Y1R	HPVC	75	GR23	0,60	Struktur Y1	RC	BKOO	0,10	Impräg.	◆	
Keram	H13GR	HPVC	75	GR23	4,80	Struktur G	RC	BKOO	0,10	Impräg.	◆	
	H18Y1R	HPVC	75	GR23	0,80	Struktur Y1	RC	BKOO	0,10	Impräg.	◆	
	K40AF	TPU	93	GRO9	1,20	Struktur A		NT		Gewebe	♦    ● □ ▽ ▲ □ ■	
	K40UF	TPU	93	GRO9	1,00	Glatt		NT		Gewebe	♦    ● □ ▽ ▲ □ ■	
Keram	K40RF	PVC		BKO3	0,10	Impräg.		NT		Gewebe	♦	
	K4004	PVC		BKO3	0,10	imprägniert		NT		Gewebe	♦	

= Schwarze Bänder: Flughäfen, Logistikzentren und Recyclinganlagen. <sup>v</sup> = Zwischenlage aus PVC LFR = Reibungsarme Imprägnierung RC = Leitfähig Imprägniert



PVC = Polyvinylchlorid HPVC = Hochleistungs-PVC TPU = Thermoplastisches Polyurethan

Dauer-temperaturbereich (Kurzzeitig) °C	Gewebe		Band-stärke mm	Band-gewicht kg/m²	Min. Trommel-Ø bei 20°C		Bruch-festig-keit N/mm	Bandbe-lastung bei 1% Dehnung. N/mm	Bandbe-lastung bei 1,5% Dehnung. N/mm	Max. Breite mm	Bandtype	(2) Spezielle Eigenschaften
	Anz. Lagen	Schuß			Flex mm	Back-flex mm						
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	3,00	3,50	50	80	120	9	13	2000	A12DF	Aster
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	5,10	4,00	45	70	120	9	13	2000	A12GF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A12G2F	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	6,30	4,50	50	70	160	10	15	2000	A12G2R	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	3,20	3,40	45	70	120	9	13	2-3000	A13QF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	5,50	4,20	45	70	160	15	22	2000	A15G2F	
-10 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	3,20	3,40	50	60	160	15	22	2-3000	A15QF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	7,50	5,00	60	100	150	10	16	600	A15W3F	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,90	3,20	55	80	200	14	20	3000	A20AF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	5,80	4,00	55	90	160	16	22	2000	A20G2F	
-15 (-20) +80 (90)	2	Bes. Quersteif	3,20	2,80	60	100	200	10	15	2000	A22AF-PU	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	6,40	6,90	50	80	160	14	22	2000	A24QF	
-5 (-15) +80 (100)	3	Quersteif	6,40	7,00	150	200	300	20	28	2000	A33QF	
-10 (-15) +90 (110)	2	Quersteif	1,45	1,60	9	40	120	10	18	1250	BX10UFMT	
-10 (-15) +80 (105)	2	Quersteif	1,60	1,90	40	60	120	10	16	2000	B12UFV	
-10 (-15) +80 (105)	2	Quersteif	1,50	1,80	20	50	120	10	16	2-3000	B12UFMT-BKV	
-5 (-15) +80 (105)	2	Quersteif	2,50	3,00	80	100	200	17	24	3000	B19UFMT-BKV	
-10 (-15) +80 (105)	2	Quersteif	2,20	2,60	60	80	200	18	25	2000	B20 UFV	
-5 (-15) +80 (105)	2	Quersteif	4,00	4,50	100	200	180	12	18	3000	B21UFMT-BKV	
-5 (-15) +80 (105)	2	Quersteif	4,30	5,10	100	200	200	15	23	3000	B22UF-TRV	
-5 (-15) +80 (105)	3	Quersteif	6,00	6,75	230	230	500	32	50	3000	B31 UF MT-BKV	
-5 (-15) +80 (100)	1	Quersteif	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	B07CF	Breda
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	B12CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,70	2,95	50	50	120	7	12	2000	B12CK	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,90	3,50	55	75	200	15	22	3000	B20CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Bes. Quersteif	3,50	4,00	70	70	140	9	15	2000	B20CK	
-10 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,40	2,70	60	60	190	15	20	3000	B20FF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	B22CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	4,80	5,80	80	120	200	15	22	3000	B23CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	6,00	6,90	50	80	160	14	22	2000	B24CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	Quersteif	4,00	4,80	100	120	275	22	30	3000	B25CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	Quersteif	4,90	5,80	120	150	300	22	30	3000	B30CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	Quersteif	6,00	7,00	130	200	300	20	28	3000	B33CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexibel	4,10	5,10	140	140	200	20	28	2000	D20CC	Drago
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexibel	5,60	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30AR	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexibel	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	D30CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexibel	5,40	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30CR	
-15 (-25) +80 (100)	4	Flexibel	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	D40CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexibel	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	D81CC	
-5 (-15) +80 (100)	3	Flexibel	7,00	8,00	300	380	800	55	85	3000	D90C3R	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	1,90	2,20	35	55	120	10	15	3000	F10NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,10	2,50	40	60	160	15	22	3000	F15NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,50	3,10	40	60	180	17	25	3000	F19NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Flexibel	2,50	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Flexibel	2,40	2,70	40	60	200	20	30	3000	F21Y3F	
-10 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,40	2,85	60	60	180	14	19	3000	F22FF	
-5 (-15) +80 (100)	1	Quersteif	1,30	1,60	10	30	60	5	7	2000	F07CC-GR-EU	Febor
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF-GR-EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF-GR-EU	
-5 (-15) +80 (100)	3	Quersteif	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18CF-GR-EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	Flexibel	2,90	3,50	75	75	200	20	28	2000	F20CK	
-5 (-15) +80 (100)	3	Flexibel	2,90	3,50	90	140	300	30	45	2000	F30CF	
-5 (-10) +80 (100)	3	Flexibel	3,40	3,80	150	150	300	25	40	3000	F30RR	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,20	2,50	25	50	120	10	15	2000	H12Y1R	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	6,50	5,00	60	90	200	14	20	2000	H13GR	
-5 (-15) +80 (100)	3	Quersteif	3,20	3,70	50	80	180	15	22	2000	H18Y1R	
-10 (-15) +80 (105)	2	Quersteif	4,20	4,20	140	330	400	20	30	2000	K40AF	Hipro
-10 (-15) +80 (105)	2	Quersteif	4,00	4,20	140	330	400	22	32	2000	K40UF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	4,00	4,20	60	100	400	22	32	2000	K40RF	
-10 (-15) +90 (110)	2	Quersteif	3,20	2,95	80	100	400	22	32	2000	K4004	
WP = Gewebe mit geringer Kapillarwirkung "Water Proof" W Impräg. = wasserundurchlässig imprägniertes Gewebe (Wicking Test G11) BK = Schwarz, BL = Blau, BR = Braun, GR = Grün, GY = Grau, NT = Natur, OC = Ocker, RD = Rot, TR = Transparent, WH = Weiß.												

# Lebensmittel – Agrarwirtschaft

Bandtype		Tragseite					Laufseite					Spezielle Eigenschaften <sup>(2)</sup>	
		Material	Härte °ShA	Farbe <sup>(1)</sup>	Stärke mm	Oberfläche	Material	Härte °ShA	Farbe <sup>(1)</sup>	Stärke mm	Oberfläche		
Cline	CS06UF	TPU	86	OC01	0,25	Glatt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	CSX06K1F	TPU	86	OC01	0,32	Struktur K1	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	CS07UF	TPU	86	WH	0,25	Glatt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	CS07UFMT	TPU	86	WH	0,25	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	CS08UF	TPU	86	WH	0,25	Glatt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	CS08UFMT	TPU	86	WH	0,25	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	CSX08AF-BR	TPU	86	BRO0	0,50	Struktur A	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	CSX08DF	TPU	86	WH	0,50	Struktur D	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	CS09FF	PU		NT	0,10	W Impräg.	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	CS09UF	TPU	86	WH	0,25	Glatt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	CS09UFMT	TPU	86	WH	0,25	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	CS1OFF			NT		Baumwolle-Poly.			NT		Baumwolle-Poly.		
	CS10UFMT	TPU	86	WH	0,40	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	C12UFMT <sup>v</sup>	TPU	93	WH	0,30	Matt			NT		WP		
	CS12UF <sup>v</sup>	TPU	86	WH	0,30	Glatt			NT		WP		
	CS20UFMT	TPU	93	WH	0,80	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	CP07AY-AM	TPU	85	WH	0,60	Struktur A	TPU	85	WH	0,45	Struktur Y		AM
	CP07UFMT-AM	TPU	85	WH	0,25	Matt	PU		BL10	0,10	W Impräg.		AM
	CP09UFMT-AM	TPU	85	WH	0,25	Matt	PU		BL10	0,10	W Impräg.		AM
	CPX09UA2MT-AM	TPU	85	WH	0,30	Matt	TPU	85	WH	0,55	Struktur A2		AM
	CP10UFMT-AM-FL	TPU	85	WH	0,25	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		AM  FL
Novak	C07CF	PVC	70	WH	0,50	Glatt			NT		WP		
	C07JF	Filz		WH		Filz			NT		Gewebe		
	C12CF	PVC	70	WH	0,50	Glatt			NT		WP		
	C12DF	PVC	70	WH	0,70	Struktur D			NT		WP		
	C13FF			NT		Gewebe			NT		Gewebe		
	C16FF			NT		Baumwolle-Poly.			NT		Baumwolle-Poly.		
	C17CF	PVC	76	WH	1,00	Glatt	Hartes PVC		WH	0,10	Impräg.		
	C20CF	PVC	70	WH	0,80	Glatt			NT		WP		
	C2OCK	PVC	70	WH	1,50	Glatt	PVC	90	WH	0,70	Struktur K		
	C21CK	PVC	70	WH	0,50	Glatt	PVC	90	WH	0,70	Struktur K		
	C22CF	PVC	70	WH	2,00	Glatt			NT		WP		
	C30CF	PVC	70	WH	0,80	Glatt			NT		WP		
	C30CK	PVC	70	WH	1,50	Glatt	PVC	90	WH	0,70	Struktur K		
	N07UU	PU		BLO6	0,10	W Impräg.	PU		BLO6	0,10	W Impräg.		
	NS07AY	TPU	86	BLO6	0,60	Struktur A	TPU	86	BLO6	0,45	Struktur Y		
	NS07UFMT	TPU	86	BLO6	0,25	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	NS08UFMT	TPU	86	BLO6	0,25	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	NS09UF	TPU	86	BLO6	0,25	Glatt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	NS09UFMT	TPU	86	BLO6	0,25	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	NS09UFMT-H-BLO8	TPU	93	BLO8	0,25	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	NS11UFMT	TPU	93	BLO6	0,60	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	NS20UFMT	TPU	93	BLO6	0,80	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		
	NP07UFMT-AM	TPU	85	BLO6	0,25	Matt	PU		BL10	0,10	W Impräg.		AM
	NP09DF-AM	TPU	85	BLO6	0,50	Struktur D	PU		BL10	0,10	W Impräg.		AM
	NPO9FF	PU		BL10	0,10	W Impräg.	PU		BL10	0,10	W Impräg.		
	NPO9UFMT-AM	TPU	85	BLO6	0,25	Matt	PU		BL10	0,10	W Impräg.		AM
	NPO9UFMT-MD-BLO9	TPU	85	BLO9	0,25	Matt	PU		BL10	0,10	W Impräg.		MD
	NPX09UA2MT-AM	TPU	85	BLO6	0,30	Matt	TPU	85	BLO6	0,55	Struktur A2		AM
	NP10UFMT-AM-FL	TPU	85	BLO6	0,25	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		FL
	NP13UFMT-AM-FL	TPU	85	BLO6	0,55	Matt	PU		NT	0,10	W Impräg.		FL
	NPX20UA2MT-AM	TPU	85	BLO6	0,50	Matt	TPU	85	BLO6	0,95	Struktur A2		AM
	N09CF	PVC	70	BLO6	0,50	Glatt			NT		WP		
	N12G2F	PVC	65	BLO6	4,00	Struktur G2			NT		Gewebe		
	N12QF	PVC	45	BLO6	1,70	Struktur Q			NT		Gewebe WP AE		
	N13SF	Silicone		BLO1	0,10	Impräg.	PU		BL10	0,10	W Impräg.		
	N19CF	PVC	70	BLO6	0,80	Glatt			NT		WP		
	N19CK	PVC	70	BLO6	1,00	Glatt	PVC	90	BLO6	0,70	Struktur K		
	N20CK	PVC	70	BLO6	1,50	Glatt	PVC	90	BLO6	0,70	Struktur K		
	N30CY	PVC	70	BLO6	1,00	Glatt	PVC	70	BLO6	0,50	Struktur Y		

<sup>v</sup> = Zwischenlage aus PVC    WP = Gewebe mit geringer Kapillarwirkung "Water Proof"    W Impräg. = wasserundurchlässig imprägniertes Gewebe (Wicking Test G11)



PVC = Polyvinylchlorid

TPU = Thermoplastisches Polyurethan

Dauer-temperaturbereich (Kurzzeitig) °C	Gewebe		Band- stärke mm	Band- gewicht kg/m²	Min. Trommel-Ø bei 20°C		Bruch- festig- keit N/mm	Bandbe- lastung bei 1% Dehnung. N/mm	Bandbe- lastung bei 1,5% Dehnung. N/mm	Max. Breite mm	Bandtype	(2) Spezielle Eigenschaften
	Anz. Lagen	Schluß			Flex mm	Back- flex mm						
-15 (-20) +90 (110)	1	Quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS06UF	◆ Antistatisch
-15 (-20) +90 (110)	1	Quersteif	0,82	0,90	5	15	60	5	7	1250	CSX06K1F	◆ Antistatisch Tragseite
-15 (-20) +90 (110)	1	Quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07UF	◆ Antistatisch Laufseite
-15 (-20) +90 (110)	1	Quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	1	Quersteif	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08UF	
-15 (-20) +90 (110)	1	Quersteif	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	1	Quersteif	1,30	1,10	6	20	50	4	6	1250	CSX08AF-BR	🍴 FDA EU 10/2011 konform
-15 (-20) +90 (110)	1	Quersteif	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1300	CSX08DF	
-15 (-25) +90 (110)	2	Quersteif	1,20	1,20	5	5	120	8	12	2200	CS09FF	🍴 FDA EU 1935/2004 konform
-15 (-20) +90 (110)	2	Quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09UF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09UFMT	
-15 (-25) +90 (110)	2	Flexibel	1,40	1,10	10	10	110	6	8	2200	CS10FF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Quersteif	1,65	1,95	8	40	120	8	12	2200	CS10UFMT	● Niedriger Reibwert
-10 (-15) +80 (105)	2	Quersteif	1,50	1,80	20	50	120	10	16	2-3000	C12UFMT <sup>v</sup>	✖ Tierfettbe- ständig
-10 (-15) +80 (105)	2	Quersteif	1,60	1,90	20	50	120	10	16	2000	CS12UF <sup>v</sup>	
-10 (-15) +90 (110)	2	Quersteif	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	CS20UFMT	
-25 (-30) +90 (110)	1	Quersteif	1,55	1,25	10	10	60	5	7	2000	CP07AY-AM	
-25 (-30) +90 (110)	1	Quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CP07UFMT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Quersteif	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	CP09UFMT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Quersteif	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	CPX09UA2MT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Quersteif	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	CP10UFMT-AM-FL	
-15 (-25) +80 (100)	1	Quersteif	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	C07CF	
-5 (-15) +80 (100)	1	Quersteif	2,90	2,05	60	80	85	8	10	2000	C07JF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Quersteif	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	C12CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Quersteif	2,30	2,50	35	55	120	10	15	2000	C12DF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Quersteif	2,00	2,30	40	40	120	9	12	3000	C13FF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Quersteif	2,55	2,20	40	40	160	5	8	2200	C16FF	
-15 (-25) +80 (100)	1	Bed. Quersteif	2,75	3,10	55	75	150	17	25	2-3000	C17CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Quersteif	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	C20CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Bes. quersteif	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	C20CK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexibel	2,60	3,10	75	75	200	20	28	2000	C21CK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Quersteif	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	C22CF	
-15 (-25) +80 (100)	3	Quersteif	3,70	4,40	110	140	300	22	30	3000	C30CF	
-15 (-25) +80 (100)	3	Bes. quersteif	5,20	6,20	130	150	210	16	25	2000	C30CK	
-15 (-25) +90 (110)	1	Quersteif	0,45	0,35	8	8	60	5	7	3000	N07UU	
-15 (-20) +90 (110)	1	Quersteif	1,55	1,30	10	10	60	5	7	2000	NS07AY	
-15 (-20) +90 (110)	1	Quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NS07UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	1	Quersteif	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	NS08UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	2	Quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09UF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Quersteif	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09UFMT	
-10 (-15) +90 (110)	2	Quersteif	1,45	1,65	8	30	120	8	12	2200	NS09UFMT-H-BL08	
-10 (-15) +90 (110)	2	Bes. quersteif	2,40	2,90	30	50	140	6	10	2200	NS11UFMT	
-10 (-15) +90 (110)	2	Quersteif	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	NS20UFMT	
-25 (-30) +90 (110)	1	Quersteif	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NPO7UFMT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Quersteif	1,60	1,65	6	30	100	8	12	2000	NPO9DF-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Quersteif	1,00	1,00	5	5	100	8	11	2200	NPO9FF	
-25 (-30) +90 (110)	2	Quersteif	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NPO9UFMT-AM	
-10 (-15) +90 (110)	2	Quersteif	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NPO9UFMT-MD-BL09	
-25 (-30) +90 (110)	2	Quersteif	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	NPX09UA2MT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Quersteif	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	NP10UFMT-AM-FL	
-25 (-30) +90 (110)	2	Flexibel	2,30	2,60	60	90	80	9	14	2200	NPI3UFMT-AM-FL	
-25 (-30) +90 (110)	2	Quersteif	3,15	3,20	100	100	200	12	18	1250	NPX20UA2MT-AM	
-15 (-25) +80 (100)	2	Quersteif	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	N09CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	5,50	4,20	45	70	120	9	13	2000	N12G2F	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	3,20	3,50	50	80	120	9	13	2000	N12QF	
-15 (-25) +80 (110)	2	Quersteif	1,80	2,00	30	30	120	10	15	2-3000	N13SF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Quersteif	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	N19CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexibel	3,10	3,60	75	75	200	20	28	2000	N19CK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Bes. quersteif	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	N20CK	
-15 (-25) +80 (100)	3	Bes. quersteif	4,30	5,00	140	140	210	16	25	2000	N30CY	

<sup>(1)</sup> BK = Schwarz, BL = Blau, BR = Braun, GR = Grün, GY = Grau, NT = Natur, OC = Ocker, RD = Rot, TR = Transparent, WH = Weiß.



# Lebensmittel – Agrarwirtschaft

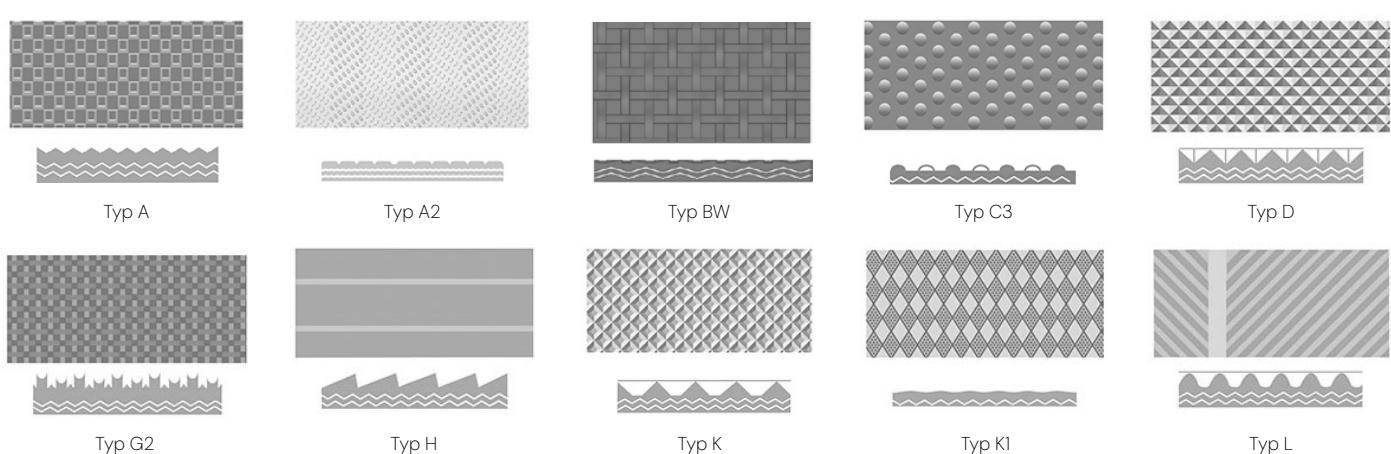
Bandtype		Tragseite					Laufseite					Spezielle Eigenschaften <sup>(2)</sup>	
		Material	Härte °ShA	Farbe <sup>(1)</sup>	Stärke mm	Oberfläche	Material	Härte °ShA	Farbe <sup>(1)</sup>	Stärke mm	Oberfläche		
Aster	A10G2F	PVC	45	WH	4,00	Struktur G2			NT			Gewebe	
	A1214	PVC	45	WH	1,70	Struktur Q			NT			Gewebe	
	A21HF	PVC	70	WH	3,00	Struktur H			NT			WP	
	A21LF	PVC	70	WH	3,50	Struktur L			NT			WP	
	A21ZK	PVC	70	WH	1,70	Struktur Z	PVC	90	WH	0,70	Struktur K		
	A26XC	PVC	73	WH	15,50	Profil X	PVC	73	WH	1,00	Glatt		
	A36X1C	PVC	73	WH	15,80	Profil XI	PVC	73	WH	0,70	Glatt		
Febor	F12CF-BL	PVC	85	BLO6	0,50	Glatt			NT			Gewebe	
	F12CF-WH	PVC	85	WH	0,50	Glatt			NT			Gewebe	
	F12CK-BL	PVC	85	BLO6	0,50	Glatt	PVC	90	BLO6	0,70	Struktur K		
	F14CF-BL	PVC	85	BLO6	1,00	Glatt			NT			Gewebe	
	F14CF-WH	PVC	85	WH	1,00	Glatt			NT			Gewebe	
	F18CF-BL	PVC	85	BLO6	1,00	Glatt			NT			Gewebe	
	F21CC	PVC	75	WH	2,00	Glatt	PVC	75	WH	1,00	Glatt		
	F31CC	PVC	75	WH	2,00	Glatt	PVC	75	WH	1,00	Glatt		
	F32CC	PVC	75	WH	2,75	Glatt	PVC	75	WH	1,50	Glatt		
Espot	F41CC	PVC	75	WH	2,00	Glatt	PVC	75	WH	1,00	Glatt		
	F61CC	PVC	75	WH	2,30	Glatt	PVC	75	WH	1,00	Glatt		
	F91CC	PVC	75	WH	3,00	Glatt	PVC	75	WH	1,00	Glatt		
	E20CC	PVC	73	WH	1,00	Glatt	PVC	73	WH	1,00	Glatt		
	E30CC	PVC	73	WH	2,00	Glatt	PVC	73	WH	1,00	Glatt		
Polar	E40CC	PVC	73	WH	2,00	Glatt	PVC	73	WH	1,00	Glatt		
	E81CC	PVC	73	WH	1,00	Glatt	PVC	73	WH	1,00	Glatt		
Verna	E90CC	PVC	73	WH	2,00	Glatt	PVC	73	WH	1,00	Glatt		
	P18EF	TPE	93	NT	0,35	Matt			NT			Gewebe	
Verna	P18T1F	TPE	93	NT	2,10	Struktur T1			NT			Gewebe	
	V12PF	TPO	91	TR	0,50	Matt			NT			Gewebe	
Verna	V18PF	TPO	91	TR	0,50	Matt	Polyolef.		NT	0,10	Imprägn.		
	V18PP	TPO	91	TR	0,50	Glatt	TPO	91	TR	0,20	Glatt		
Verna	V18T1F	TPO	91	TR	2,10	Struktur T1	Polyolef.		NT	0,10	Imprägn.		
	V20PF	TPO	91	TR	0,50	Matt	Polyolef.		NT	0,10	Imprägn.		
Verna	V30PF	TPO	91	TR	0,50	Matt	Polyolef.		NT	0,10	Imprägn.		
	VO8SF	Silicone	40	WH	0,30	Glatt	PU		NT	0,10	Imprägn.		
Verna	VI2SCF	Silicone	40	TR	0,30	Glatt			NT			Gewebe	
	VI2SUF	Silicone	40	TR	0,30	Glatt			NT			Gewebe	
Verna	VI2SUF-BL	Silicone	40	BLO1	0,30	Glatt			NT			Gewebe	

WP = Gewebe mit geringer Kapillarwirkung "Water Proof"    W Imprägn. = wasserundurchlässiges imprägnierte Gewebe (Wicking Test G11)

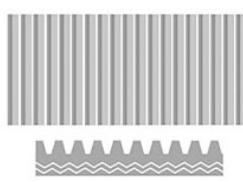
<sup>(1)</sup> BK = Schwarz, BL = Blau, BR = Braun, GR = Grün, GY = Grau, NT = Natur, OC = Ocker, RD = Rot, TR = Transparent, WH = Weiß.

\* A36X1C lieferbar in den Breiten: 400, 500, 600 und 800 mm.

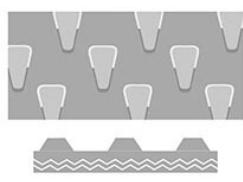
## Strukturen



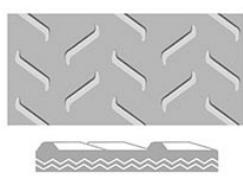
Dauer-temperaturbereich (Kurzzeitig) °C	Gewebe		Band- stärke mm	Band- gewicht kg/m²	Min. Trommel-Ø bei 20°C		Bruch- festig- keit N/ mm	Bandbe- lastung bei 1% Dehnung. N/mm	Bandbe- lastung bei 1,5% Dehnung. N/mm	Max. Breite mm	Bandtype	(2) Spezielle Eigenschaften
	Anz. Lagen	Schluß			Flex mm	Back- flex mm						
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A10G2F	Aster
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	3,20	3,40	50	80	120	9	13	2000	A1214	
-15 (-25) +80 (100)	2	Quersteif	5,00	4,80	80	130	200	14	20	2000	A21HF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Quersteif	5,50	4,80	100	160	200	14	20	2000	A21LF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexibel	4,10	4,50	80	100	200	20	28	2000	A21ZK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexibel	18,60	7,60	150	200	200	18	28	600	A26XC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexibel	19,70	9,30	230	280	300	28	40	800*	A36X1C	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12CFBL	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12CF-WH	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,80	3,00	50	50	120	10	15	2000	F12CK-BL	
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14CF-BL	Febor
-5 (-15) +80 (100)	2	Quersteif	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14CF-WH	
-5 (-15) +80 (100)	3	Quersteif	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18CF-BL	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexibel	5,00	6,10	140	190	200	20	28	2000	F21CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexibel	6,10	7,60	200	250	300	30	40	2000	F31CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexibel	7,40	9,40	300	350	300	30	40	2000	F32CC	
-15 (-25) +80 (100)	4	Flexibel	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	F41CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexibel	7,70	9,40	350	400	700	55	90	2000	F61CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexibel	9,60	11,90	400	500	900	75	130	2000	F91CC	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexibel	4,30	5,20	140	140	200	20	28	2000	E20CC	Espot
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexibel	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	E30CC	
-15 (-25) +80 (100)	4	Flexibel	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	E40CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexibel	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	E81CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexibel	9,00	11,20	400	500	900	75	130	2000	E90CC	
-20 (-30) +100 (120)	2	Flexibel	2,40	2,50	40	100	200	12	20	2000	P18EF	
-20 (-30) +100 (120)	2	Flexibel	4,50	3,10	120	140	200	12	20	2000	P18T1F	
-15 (-25) +45 (65)	2	Quersteif	2,10	1,95	50	70	110	10	15	2000	V12PF	Verma
-15 (-25) +45 (65)	2	Flexibel	2,50	2,40	60	80	200	12	20	2-3000	V18PF	
-15 (-25) +45 (65)	2	Flexibel	2,70	2,80	80	80	200	14	20	2000	V18PP	
-15 (-25) +45 (65)	2	Flexibel	4,60	2,90	95	140	200	12	18	2000	V18T1F	
-15 (-25) +45 (65)	2	Quersteif	2,50	2,40	60	80	200	13	22	2-3000	V20PF	
-15 (-25) +45 (65)	3	Quersteif	3,60	3,40	150	200	300	18	32	2-3000	V3OPF	
-25 (-35) +150 (170)	1	Bes. quersteif	1,00	1,00	8	20	50	4	6	2000	VO8SF	
-15 (-25) +80 (110)	2	Quersteif	1,75	2,00	35	55	120	10	15	2-3000	V12SCF	
-15 (-25) +90 (110)	2	Quersteif	1,40	1,50	8	50	120	10	15	2-3000	V12SUF	
-15 (-25) +90 (110)	2	Quersteif	1,40	1,50	8	50	120	10	15	2000	V12SUF-BL	



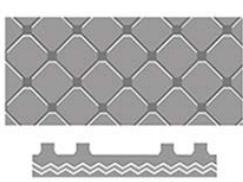
Typ Q / Q1



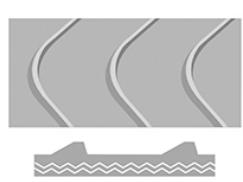
Typ T



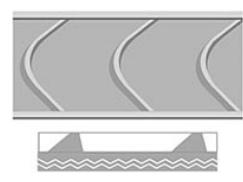
Typ T1



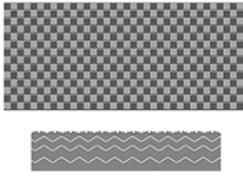
Typ W3



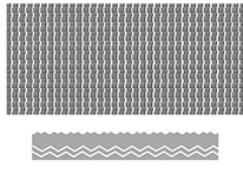
Typ X



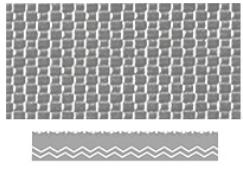
Typ XI



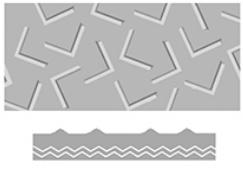
Typ Y



Typ Y1



Typ Y3



Typ Z

# In Vollrollen verfügbare Bänder

Sie werden in Produktionsbreite und in vollen Rollen von 50 m oder 100 m geliefert.

Bandtype	Tragseite				Laufseite		Gewebe		Band- stärke mm	Band- gewicht kg/m <sup>2</sup>	Min. Trommel- Flex mm	Bruch- festig- keit N/mm	Bandbe- lastung bei 1% Dehnung. N/mm	Max. Breite mm	
	Material	Härte °ShA	Farbe ( <sup>1</sup> )	Stärke mm	Oberfläche	Material	Oberfläche	Anz. Lagen	Schuß						
A0708	PVC	76	BK04	0,85	Struktur D		Gewebe S AE	1	Quersteif	1,60	1,7	10	100	7	2000
A1231	PVC	76	BK04	4,00	Struktur G2		Gewebe	2	Quersteif	5,50	4,2	45	120	8	2000
A1503	PVC	55	BK02	1,70	Struktur Q	Gewebe	Gewebe S AE	2	Quersteif	3,20	3,4	50	160	15	2000
A22AF-SKI	PVC	75	GRO0	1,40	Struktur A	Harte-PVC	Impräg.	3	Quersteif	4,40	5	100	275	22	3000
A26X1C*	PVC	73	WHO0	15,50	Struktur XI	PVC	Glatt	2	Flexibel	18,60	8,00	190	200	18	800
B1224	TPU	93	GRO9	0,30	Glatt		Gewebe WP AE	2	Quersteif	1,60	1,9	40	120	10	3000
B2024	TPU	93	GRO9	0,50	Glatt		Gewebe	2	Quersteif	2,20	2,6	60	200	18	3000
BS10UFMT	TPU	93	GRO9	0,30	Matt	PU	W Impräg. AE	2	Quersteif	1,45	1,6	8	120	8	2200
C2201	PVC	70	GRO2	2,00	Glatt		Gewebe WP	2	Quersteif	4,00	4,8	80	200	17	3000
CSX10FF		0	NT		Baumwolle-Poly.		Baumwolle-Poly.	2	Flexibel	1,40	1,25	8	110	7	1300
F1101	PVC	76	BK04	1,00	Struktur A		Gewebe S	2	Quersteif	2,40	2,5	50	120	9	3000
F1204	PVC	78	GRO0	0,50	Glatt		Gewebe	2	Quersteif	2,10	2,5	40	120	10	3000
F12CK-GR-EU	PVC	85	GRO0	0,50	Glatt	PVC	Struktur K	2	Quersteif	2,80	3	50	120	10	2000
F12CK-WH	PVC	85	WHO0	0,50	Glatt	PVC	Struktur K	2	Quersteif	2,80	3	50	120	10	2000
F15CF-BL	PVC	85	BLO6	1,50	Glatt		Gewebe AE	2	Quersteif	2,90	3,5	60	120	10	3000
F15CF-GR-EU	PVC	85	GRO0	1,50	Glatt		Gewebe AE	2	Quersteif	2,90	3,5	60	120	10	3000
F15CF-WH	PVC	85	WHO0	1,50	Glatt		Gewebe AE	2	Quersteif	2,90	3,5	60	120	10	3000
F18CF-WH	PVC	85	WHO0	1,00	Glatt		Gewebe AE	3	Quersteif	3,50	4,3	80	180	12	3000
F19CK	PVC	84	BLO5	1,00	Glatt	PVC	Struktur K	2	Flexibel	3,10	3,6	75	200	20	2000
F20NF	PVC	82	BKO1	1,00	Matt	LFR	W Impräg. S AE	2	Quersteif	3,00	3,7	60	180	17	3000
F3004	PVC	75	WHO0	2,00	Glatt	PVC	Glatt	3	Flexibel	6,20	7,7	200	300	30	2000
H12QR	PVC	55	GR	1,40	Struktur Q	PU	W Impräg.	2	Quersteif	2,70	2,8	40	120	9	2000
N1202	PVC	45	BLO6	1,70	Struktur Q		Gewebe WP AE	2	Quersteif	3,20	3,5	50	120	9	2000
N1301	TPU	0	BLO6	0,10	W Impräg.		Gewebe AE	2	Quersteif	1,80	2	30	120	9	3000

LFR = Reibungsarme Imprägnierung WP = Gewebe mit geringer Kapillarwirkung "Water Proof" W Impräg. = wasserundurchlässig imprägniertes Gewebe (Wicking Test GII)

(<sup>1</sup>) BK = Schwarz, BL = Blau, BR = Braun, GR = Grün, GY = Grau, NT = Natur, OC = Ocker, RD = Rot, TR = Transparent, WH = Weiß.

\* Lieferung nur in 100 m Rollen und in Breiten von 400, 500, 600 und 800 mm.

Weitere Informationen auf unseren digitalen Plattformen

[esbelt.com](http://esbelt.com)



[MyEsbelt](#)



Besuchen Sie unsere **Website** für umfassende Informationen über unsere Bänder und Lösungen für jeden Industriezweig.

Kataloge, Dokumentationen und Produkt-News – alles an einem Ort.

Unser **intranet**: Ein Technik-Bereich für Profis. Greifen Sie auf Datenblätter, Verbindungsparameter, Montage- und Anwendungshinweise zu.

Alle technischen Infos – stets aktuell und online verfügbar.

# Andere Bänder

Zusätzliche Lösungen für Ihr Fördersystem.



## MeshBelts

**Lebensmittel.** FDA EU. PVC-verstärktes Siebband mit Maschenweiten von 1,1x1,1 mm und 2x2 mm.

Ideal für Prozesse wie Waschen, Trocknen, Kühlen und Wasseraufbereitung, insbesondere für die Handhabung leichter Produkte und das Filtern feinkörniger Rückstände.



## Washflow®

**Lebensmittel.** TPU-Filterband mit Maschenweiten von 6x6 mm und 12x12 mm.

Erleichtert den Rückstandsaustrag und sorgt für einen konstanten Fluss, ideal zum Waschen und Entwässern größerer Produkte sowie zum Filtern grobkörniger Rückstände.



## ElasticBelts

**Lebensmittel.** FDA EU. Blaues TPU.

**Industrie & Logistik.** Schwarzes TPU.

Gewebefreie Bänder mit hervorragender Elastizität und geringer Wellenbelastung. Leicht zu reinigen und zu warten. Keine Lagentrennung, kein Ausfransen oder Faserkontamination.



## SwapBelts®

**Lebensmittel FDA EU & Industrie.**

Modulare Kunststoffbänder, erhältlich mit oder ohne offene Flächen, bieten eine einheitliche Oberfläche ohne Vorsprünge. Geeignet für geraden oder kurvigen Transport. Ermöglichen die Anbringung von Mitnehmern und Zubehör. Hergestellt in verschiedenen Farben und Materialien (PE, PP und POM).



## SmartDrive®

**Lebensmittel.** FDA EU.

Formschlüssig angetriebene Bänder, entwickelt um die anspruchsvollsten Anforderungen zu erfüllen. Flexibles, hygienisches und sicheres Design, das sich an Transportbedürfnisse anpasst, mit mehreren Konfigurationsoptionen für optimale Leistung in jeder Anwendung.



## TopTrans

**Industrie & grafischer Sektor.**

Flachriemen / Antriebsriemen.

Sie zeichnen sich durch Abriebfestigkeit, Flexibilität und eine Vielzahl von Oberflächen (Leder, Gewebe, NBR- oder XNBR-Elastomer) aus und gewährleisten zuverlässige Leistung, geringe Wellenbelastung und Anpassungsfähigkeit an diverse Konfigurationen.



## Thermoweldable Belts

**Lebensmittel FDA EU & Industrie.**

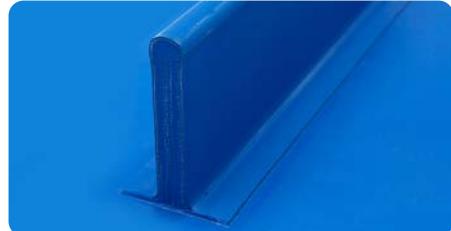
Thermisch verschweißbare TPU- und Polyes-terriemen, erhältlich als Rund-, Keil- und Spitzkeilriemen. Angeboten mit oder ohne Verstärkung. Hohe Beständigkeit gegen Abrieb, Öle und Chemikalien. Einfache Verbindung durch thermoplastisches Verschweißen.

# Zubehör

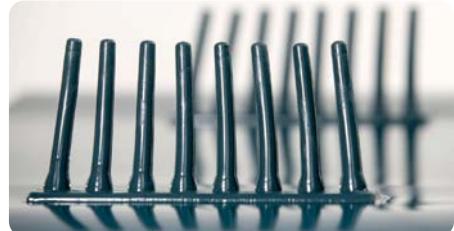
esbelt® fertigt eine Reihe von Zubehörteilen, um Ihre Transportanforderungen zu ergänzen.



Mitnehmer



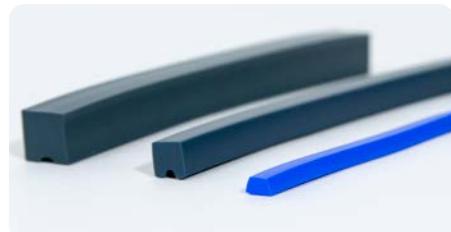
Verstärkte Profil



Fingerprofile



Fingerprofile, kurz



Führungsleisten



Runer®

## Aufbringung von Profilen und Führungen

Die Profilaufbringung erfolgt am besten auf 2- oder mehrlagigen Bändern.

Die Tabelle zeigt die Mindeststärke der Beschichtung in Abhängigkeit vom Profiltyp.

Material	Profiltyp	Empfohlene Beschichtungsstärke
PVC	Kurze Fingerprofile	0,3 mm
PVC	Profile und Führungen bis 30 mm Höhe (ausgenommen NE.012, NE.C14, NE.O15 und NE.K16)	0,5 mm
PVC	Verstärkte Profile	0,8 mm
PVC	Höhe 40, 50, 60 mm und Typen NE.012 und NE.C14	0,8 mm
PVC	Höhe 70, 80 mm und Typen NE.O15, NE.K16 sowie Fingerprofile	1,0 mm
TPU	Alle Typen	0,25 mm
TPE	Alle Typen	0,3 mm
TPO	Alle Typen	0,5 mm

Um gute Ergebnisse mit einer **Führungskeilleiste** zu erzielen, müssen die Nuten in den Trommeln, Rollen und Gleitbetten größer sein als die Führungsleiste, die auf das Band geschweißt wird.



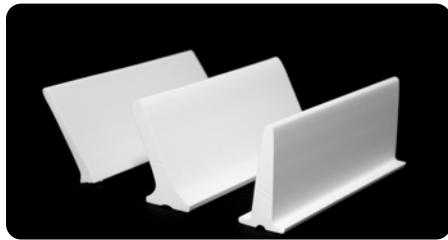
Profile können in offener V-Form auf die Tragseite des Bandes unter Einhaltung der in der Tabelle angegebenen Maße aufgeschweißt werden.

Abmessungen mm							
A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900
C	50	50	75	85	100	100	150
D	180	205	210	225	286	348	390
E	20	20	20	20	20	20	20
F	18	18	24	30	50	60	60
G	250	300	325	350	450	550	600

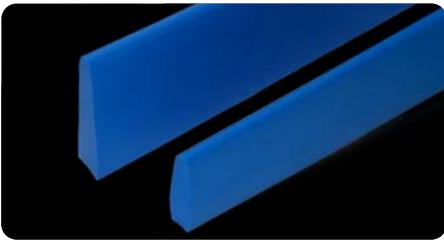
# Mitnehmer

Bei der Steigförderung verhindern esbelt® Mitnehmer oder Stollen (Querprofile) das Zurückrollen des Produkts und erhöhen die Kapazität. Je nach Material und Neigung sind Winkel bis 70° möglich.

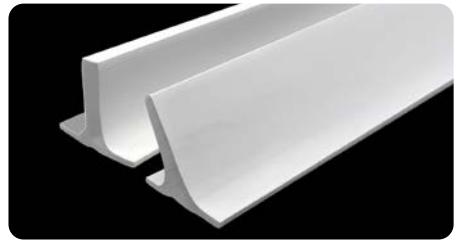
esbelt® Profile sind öl- und fettbeständig.



Profil mit Kerbfuss



Profil ohne Fuss



Profil mit breitem Fuss

Schnitt	Anordnung	Typ	Abmessungen		Material	Härte °ShA	Farbe (1)	Spezielle Eigenschaften (2)	Temp. °C	Gewicht g/m	Quer	
			b mm	h mm							Min. Teilung mm	Min. Ø (3) mm
	Gerade	NV.020-70	25	20	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	285	45	120
	Gerade	NV.030-70	25	30	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	370	45	120
	Gerade	NV.040-70	25	40	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	450	45	120
	Gerade	NV.050-70	25	50	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	600	45	120
	Gerade	NV.060-70	25	60	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	700	45	150
	Geneigt	NL.030-70	25	30	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	430	50	120
	Geneigt	NL.040-70	25	40	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	550	50	120
	Geneigt	NL.050-70	25	50	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	700	50	120
	Geneigt	NL.060-70	25	60	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	780	50	150
	Geneigt	NL.070-70	40	70	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	1240	130	170
	Geneigt	NL.080-70	40	80	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	1400	130	180
	Gerade	UV.020	10	20	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +100	140	30	40
	Gerade	UV.030	10	30	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +100	180	30	45
	Gerade	UV.040	10	40	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +100	230	30	50
	Gerade	UV.050	10	50	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +100	300	30	50
	Gerade	UV.050-MD-BL09	10	50	TPU	85	BL09	♫ ♪ ♫ ♪ ▲ ⚡ MD	-20 +100	300	30	50
	Gerade	PV.020	10	20	TPO	90	TR	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +50	95	30	100
	Gerade	PV.030	10	30	TPO	90	TR	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +50	135	30	100
	Gerade	PV.050	10	50	TPO	90	TR	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +50	235	30	100
	Gerade	EV.020	10	20	TPE	40° ShD	NT	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-20 +105	130	30	80
	Gerade	EV.030	10	30	TPE	40° ShD	NT	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-20 +105	170	30	80
	Gerade	EV.050	10	50	TPE	40° ShD	NT	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-20 +105	300	30	80
	Geneigt	UL.030	10	30	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +100	215	40	45
	Geneigt	UL.040	10	40	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +100	255	40	50
	Geneigt	UL.050	10	50	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +100	320	40	50
	Geneigt	PL.030	10	30	TPO	90	TR	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +50	155	40	100
	Geneigt	PL.050	10	50	TPO	90	TR	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +50	225	40	100
	Geneigt	EL.030	10	30	TPE	40° ShD	NT	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-20 +105	210	40	80
	Geneigt	EL.050	10	50	TPE	40° ShD	NT	♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-20 +105	310	40	80
	Gerade	NV.030-70-WB	7,5	33	PVC	70	BL	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	300	27,5	50
	Gerade	NV.050-70-WB	11,5	53	PVC	70	BL	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	700	31,5	60
	Gerade	NEM.040-62	45	40	Weich-PVC	62	BL-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	640		120
	Gerade	NEM.060-62	55	60	Weich-PVC	62	BL-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	1050		150
	Geneigt	NEQ.040-62	42	40	Weich-PVC	62	BL-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	635		120
	Geneigt	NEQ.060-62	60	60	Weich-PVC	62	BL-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	1150		150
	Geneigt	NEQ.070-62	60	70	Weich-PVC	62	BL-GR-WH	◆ ♫ ♪ ♫ ♪ ▲	-10 +80	1400		170

b = Breite, h = Höhe.

(1) BK = Schwarz (nicht lebensmittelecht), BL = Blau, GR = Grün, NT = Natur, TR = Transparent, WH = Weiß.

(2) Spezielle Eigenschaften:

◆ Antistatisch

♫ Tierfettbeständig

■ FDA EU

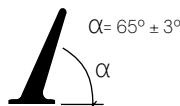
▲ Pflanzenölbeständig

▲ Mineralölbeständig

♪ Hydrolysebeständig

MD Metal & X-Ray detectable

Winkel des unaufgeschweißten Profils



Durch die Verschweißung kann es zu einer minimalen Winkelveränderung kommen.

(3) Die angegebenen Mindestdurchmesser werden für normale Betriebsbedingungen bei 20 °C empfohlen. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser.

# Verstärkte Profil

Dank ihrer robusten und langlebigen Struktur bieten, esbelt® verstärkte Profile eine hervorragende Schnitt- und Ausreißfestigkeit und erhöhen die Quersteifigkeit des Bandes. Sie sind ideal für anspruchsvolle Anwendungen mit Stoßbelastungen.

In gerader und geneigter Ausführung erhältlich. Lieferung in 2 m langen Stangen.



Verstärkte Profile, schwarz

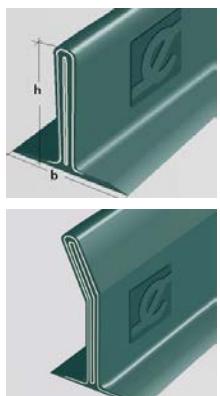


Verstärkte Profile



Verstärkte Profile, blau, mit K-Struktur

Typ	Profilform	Abmessungen		Material	Quer		Farbe <sup>(1)</sup>
		b mm	h mm		Min. Teilung mm	Min. ø <sup>(2)</sup> mm	
NRR030	Gerade	50	30	PVC	70	120	BLO6-WH-GROO
NRR050	Gerade	50	50	PVC	70	120	BLO6-WH-GROO
NRR070	Gerade	50	70	PVC	70	120	BLO6-WH-GROO
NRR100	Gerade	50	100	PVC	70	120	BLO6-WH-GROO
NIRO70	Geneigt	50	68	PVC	70	120	BLO6-WH-GROO
NIR100	Geneigt	50	97	PVC	70	120	BLO6-WH-GROO
URR020	Gerade	25	20	TPU	35	80	BLO6-BK
URR030	Gerade	25	30	TPU	35	80	BLO6-BK
URR040	Gerade	25	40	TPU	35	80	BLO6-BK
URR050	Gerade	25	50	TPU	35	80	BLO6-BK
URR060	Gerade	25	60	TPU	35	80	BLO6-BK
URR090	Gerade	25	90	TPU	35	80	BLO6-BK



Auch mit profiliert Oberfläche erhältlich, um ein Anhaften des Produkts zu verhindern.

Verstärkte TPU-Profile = Struktur A2 (BLO6-WH).

Verstärkte PVC-Profile = Struktur K (BLO6-WH-GROO).

b = Breite, h = Höhe

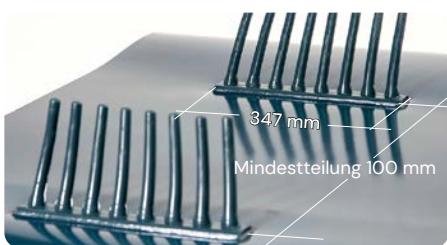
<sup>(1)</sup> BK = Schwarz, BLO6 = Blau 06, GROO = Grün 00, WH = Weiß.

<sup>(2)</sup> Die angegebenen Mindestdurchmesser werden für normale Betriebsbedingungen bei 20 °C empfohlen. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser.

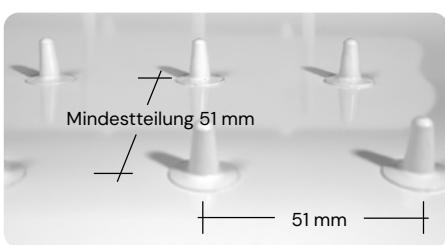
## Fingerprofile und kurze Fingerprofile

Als Alternative zu Querprofilen bietet esbelt® Fingerprofile an. Diese eignen sich besonders für die Steigförderung von Obst (Vermeidung von harten Stößen, die das Aussehen beeinträchtigen könnten) und Tiefkühlkost (kein Anhaften am Profil dank der zylindrischen Struktur).

Darüber hinaus bietet esbelt® kurze Fingerprofile an, die vor allem in Erntemaschinen für empfindliches Obst (Äpfel, Nektarinen, Pfirsiche, Birnen usw.) sowie bei der Förderung und Sortierung von Spargel eingesetzt werden.



Fingerprofile



Kurze Fingerprofile



Kurze Fingerprofile

Profil	Typ	Profilform	Höhe mm	Material	Härte °ShA	Quer		Farbe <sup>(1)</sup>
						Min. Teilung mm	Min. ø mm	
Finger	NF80F92	Geneigt	92	PVC	80	100	100	BLO6-WH-GROO
Kurze Finger	NV67T25	Gerade	25	PVC	67	51	60	BLO6-WH-GROO

<sup>(1)</sup> BLO6 = Blau 06, GROO = Grün 00, WH = Weiß.



# Führungsleisten

Führungsleisten (quadratisch, rechteckig oder trapezförmig) sind variabel aufschweißbar. Gekerbte PVC- und TPU-Trapezprofile erhöhen die Flexibilität und reduzieren den Mindeststromdurchmesser um 10 %.

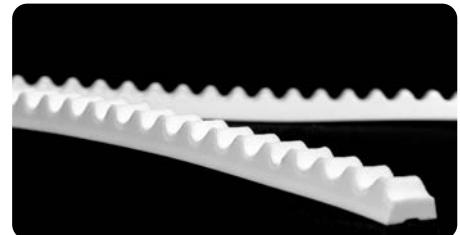
**esbelt®** Führungsleisten sind öl- und fettbeständig.



Quadratische Führungsleisten



Trapezförmige Führungsleisten



Gekerbte Führungsleisten

Schnitt	Typ	Abmessungen			Material	Härte °ShA	Farbe <sup>(1)</sup>	Spezielle Eigenschaften <sup>(2)</sup>	Temp. °C	Gewicht g/m	Quer		Längs		Mögl. Pos. <sup>(4)</sup>	
		b mm	h mm	a mm							Min. Teilung mm	Min. Ø <sup>(3)</sup> mm	Min. Ø <sup>(3)</sup> mm	Laufseite Tragseite		
	NE.008-62	8	8		PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	75	28	100	60	110	T-G-L-V	
	NE.012-62	12	12		PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	175	32	100	80	120	T-G-L-V	
	PE.008	8	8		TPO	90	TR	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +50	56	28	100			T-V	
	PE.012	12	12		TPO	90	TR	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +50	133	32	100			T-V	
	NE.015-62	20	15		PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	330			200	250	G-L	
	NA.X04-62	6	4	4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	23			25	30	G-L	
	UA.X04	6	4	4	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +100	24			25	30	G-L	
	UA.X04-MD-BL09	6	4	4	TPU	85	BLO9	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲ MD	-20 +100	24			25	30	G-L	
	NE.Y05-62	8	5	4,4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	40	28	50	50	60	T-G-L-V	
	NE.Z06-62	10	6	5,6	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	60	30	70	70	80	T-G-L-V	
	NE.A08-62	13	8	7,2	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	100	33	90	90	100	T-G-L-V	
	NE.B11-62	17	11	9	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	180	37	100	100	120	T-G-L-V	
	NE.C14-62	22	14	11,8	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	300	42	150	150	180	T-G-L-V	
	NE.K16-70	30	16	18,4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	470	50	250	250	250	T-G-L-V	
	UE.Y05	8	5	4,4	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +100	40	28	50	50	60	T-G-L-V	
	UE.Z06	10	6	5,6	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +100	59	30	70	70	80	T-G-L-V	
	UE.A08	13	8	7,2	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +100	98	33	90	90	100	T-G-L-V	
	UE.B11	17	11	9	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +100	170	37	100	100	120	T-G-L-V	
	UEY05-MD-BL09	8	5	4,4	TPU	85	BLO9	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲ MD	-20 +100	40	28	50	50	60	T-G-L-V	
	UEZ06-MD-BL09	10	6	5,6	TPU	85	BLO9	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲ MD	-20 +100	59	30	70	70	80	T-G-L-V	
	UEA08-MD-BL09	13	8	7,2	TPU	85	BLO9	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲ MD	-20 +100	98	33	90	90	100	T-G-L-V	
	PE.Z06	10	6	5,6	TPO	90	TR	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +50	46	30	100			T-V	
	PE.A08	13	8	7,2	TPO	90	TR	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +50	75	33	110			T-V	
	PE.B11	17	11	9	TPO	90	TR	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +50	130	37	120			T-V	
	EE.Z06	10	6	5,6	TPE	40° ShD	NT	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-20 +105	56	30	80			80	T-G-L-V
	EE.A08	13	8	7,2	TPE	40° ShD	NT	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-20 +105	95	33	90			100	T-G-L-V
	EE.B11	17	11	9	TPE	40° ShD	NT	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-20 +105	167	37	100			120	T-G-L-V
	DA.X04-62	6	3,5	4,25	PVC	40° ShD	NT	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-20 +105	18			15		G-L	
	DE.Y05-62	8	4,5	4,7	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	30			35		G-L	
	DE.Z06-70	10	5,5	6	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	45			50		G-L	
	DE.A08-62	13	7,5	7,5	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	75			70		G-L	
	DE.B11-62	17	10,5	10,3	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	140			80		G-L	
	DE.C14-62	22	13,5	12,2	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	245			125		G-L	
	DE.K16-70	30	15,5	18,4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +80	370			170		G-L	
	DUA.X04	6	3,5	4,25	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +100	19			15		G-L	
	DUE.Y05	8	4,5	4,7	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +100	35			35		G-L	
	DUE.Z06	10	5,5	6	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +100	45			50		G-L	
	DUE.A08	13	7,5	7,5	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +100	74			70		G-L	
	DUE.B11	17	10,5	9	TPU	85	BL-BK-GR-WH	♦ ♪ ♫ ♪ ♪ ▲	-10 +100	130			80		G-L	

b = Breite, h = Höhe, a = top Breite.

<sup>(1)</sup> BK = Schwarz (nicht lebensmittelecht), BL = Blau, GR = Grün, NT = Natur, TR = Transparent, WH = Weiß.

<sup>(2)</sup> Spezielle Eigenschaften:

◆ Antistatisch

♪ Tierfettbeständig

¶ FDA EU

▼ Pflanzenölbeständig

▲ Mineralölbeständig

✿ Hydrolysebeständig

MD Metal & X-Ray detectable

<sup>(3)</sup> Die angegebenen Mindestdurchmesser werden für normale Betriebsbedingungen bei 20 °C empfohlen. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser.  
<sup>(4)</sup> Anordnung der Profile: T = Quer, G = Laufseitig, L = Seitenbegrenzung, V = V-Form.

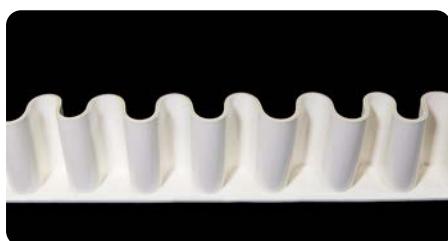
# Runer®

## Wellenkanten

Runer® Wellenkanten für PVC- und TPU-Transportbänder als Alternative zur Muldenförderung.



Runer® Wellenkanten ohne Fuss



Runer® Wellenkanten mit Fuss



Runer® Wellenkanten bieten eine effiziente Alternative zur Muldenförderung für den Schüttguttransport, insbesondere bei geneigten, kompakten oder platzbeschränkten Systemen.

Ihr Design bietet mehrere Vorteile:

- Steigerung der Förderkapazität um 50 % bis 80 %.
- Reduzierter Verschleiß der Tragseite durch den Verzicht auf Muldenstationen.
- Keine Seitenabdichtungen erforderlich, wodurch Materialverlust an der Abwurfkante vermieden wird.
- Verbesserter Bandlauf durch den Einsatz von Horizontalrollen.
- Reibunglose Übergänge zwischen horizontaler und geneigter Förderung.

## Runer® Wellenkanten: Typen und Merkmale

Typ	Fuss	Material	Innenverstärkung	Stärke mm	Teilung cF mm	Höhe hF mm	Empfehlungen	Härte °ShA	Farbe <sup>(1)</sup>	Spezielle Eigenschaften <sup>(2)</sup>
FRRS	✗	PVC	PES, hohe Steifigkeit	5,0	55	35 - 100	Förderer mit Knickstationen oder großer Länge und Breite.	70	BL-WH	🍴
								78	BK-GR	
FSSS	✗	PVC	PES, Standard-Steifigkeit	3,5	30	35 - 65	Förderer ohne Knickstationen oder leichtere Anlagen.	70	BL-WH	🍴
								78	GR	
FNSS	✗	PVC	✗	4,0	30	35 - 45	Förderer mit sehr kleinen Trommeldurchmessern und ohne Knick.	70	BL-WH	🍴
								78	GR	
FSRC	✓	PVC	PES, Standard-Steifigkeit	3,5	55	35 - 85	Für Handschweißung.	70	BL-WH	🍴
								78	GR	
UNSS	✗	Standard TPU	✗	2,1	30	20 - 60	Standard TPU-Bänder.	85	BLO6-WH	🍴
								85	BK	
UNSM	✓	Standard TPU	✗	2,1	30	35 - 55	Für Handschweißung.	85	BLO6-WH	🍴
								85	GR	
UPNSS	✗	Premium TPU	✗	2,1	30	20 - 60	Premium TPU-Bänder.	85	BLO9	🍴 NT MD
								85	WH	🍴 NT

(1) BK = Schwarz, BL = Blau, GR = Grün, NT = Natur, TR = Transparent, WH = Weiß.

(2) 🍴 FDA EU 🍗 Hydrolysebeständig MD Metal & X-Ray detectable



## Runer® – Ohne Fuss

Profil direkt auf das Band aufgeschweißt.

### ■ PVC

#### Typ FRRS

Typ	Höhe hF mm	Breite aF mm *	Teilung cF mm	Min. ø mm	Stärke mm
FRRS35	35	51	55	80	5
FRRS40	40	51	55	100	5
FRRS45	45	51	55	100	5
FRRS50	50	51	55	120	5
FRRS55	55	51	55	120	5
FRRS60	60	51	55	140	5
FRRS65	65	51	55	140	5
FRRS70	70	51	55	160	5
FRRS75	75	51	55	160	5
FRRS80	80	51	55	180	5
FRRS85	85	51	55	180	5
FRRS90	90	51	55	200	5
FRRS95	95	51	55	220	5
FRRS100	100	51	55	220	5

(\*) Bei Bändern mit einer Breite von mehr als 1700 mm gilt aF = 48.

#### Typ FSSS

Typ	Höhe hF mm	Breite aF mm *	Teilung cF mm	Min. ø mm	Stärke mm
FSSS35	35	33	30	80	3,5
FSSS40	40	33	30	90	3,5
FSSS45	45	33	30	90	3,5
FSSS50	50	33	30	100	3,5
FSSS55	55	33	30	100	3,5
FSSS60	60	33	30	110	3,5
FSSS65	65	33	30	120	3,5

(\*) Bei Bändern mit einer Breite von mehr als 1700 mm gilt aF = 30.

#### Typ FNSS

Typ	Höhe hF mm	Breite aF mm *	Teilung cF mm	Min. ø mm	Stärke mm
FNSS35	35	33	30	40	4
FNSS45	45	33	30	50	4

(\*) Bei Bändern mit einer Breite von mehr als 1700 mm gilt aF = 30.

#### Typ UPNSS Premium TPU

Typ	Höhe hF mm	Breite aF mm	Teilung cF mm	Min. ø mm	Stärke mm
UPNSS20	20	28	30	35	2,1
UPNSS25	25	28	30	40	2,1
UPNSS30	30	28	30	45	2,1
UPNSS35	35	28	30	50	2,1
UPNSS40	40	28	30	60	2,1
UPNSS45	45	28	30	65	2,1
UPNSS50	50	28	30	75	2,1
UPNSS55	55	28	30	80	2,1
UPNSS60	60	28	30	90	2,1

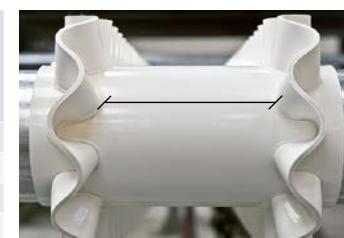
### ■ TPU

#### Typ UNSS Standard TPU

Typ	Höhe hF mm	Breite aF mm	Teilung cF mm	Min. ø mm	Stärke mm
UNSS20	20	28	30	35	2,1
UNSS25	25	28	30	40	2,1
UNSS30	30	28	30	45	2,1
UNSS35	35	28	30	50	2,1
UNSS40	40	28	30	60	2,1
UNSS45	45	28	30	65	2,1
UNSS50	50	28	30	75	2,1
UNSS55	55	28	30	80	2,1
UNSS60	60	28	30	90	2,1

## Aufbringung von Runer® Wellenkanten ohne Fuss

Typ	Max. Höhe mm	Min. Beschichtungsdicke mm	Max. Bandbreite mm	Min. Endloslänge mit Runer® mm	Min. Abstand zw. 2 Runer® mm	Min. Seitenabstand zwischen Bandkanten und Runer® mm
FRR-FSS-FNS	55	≥ 0,50	2400	3200	100	3
FRR-FSS	von 60 bis 75	≥ 0,80	2400	3200	100	3
FRR	ab 80	≥ 1,50	2400	3200	100	3
UNSS-UPNSS	all	≥ 0,30	2400	3510	30	7



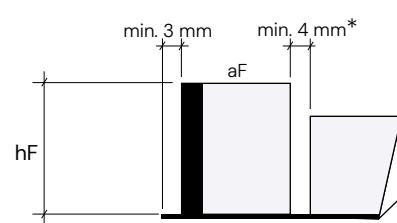
Mindestabstand zwischen den Wellenkanten

## Anordnung von Mitnehmern und Runer® Wellenkanten ohne Fuss

Die Mitnehmerlänge muss ein Vielfaches von 25 mm sein.

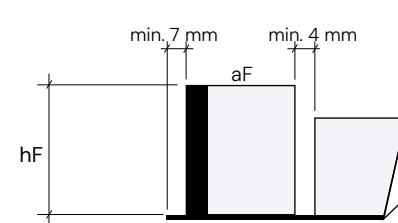
Der Abstand zwischen den Mitnehmern muss ein Vielfaches der Teilung cF sein, damit jeder Mitnehmer mit der Wellenform der Runer® übereinstimmt.

Runer® Wellenkanten aus PVC, ohne Fuss



(\*) Der Mindestabstand von 4 mm muss auf 5 mm erhöht werden, wenn der Mitnehmertyp NL070 oder NL080 verwendet wird.

Runer® Wellenkanten aus TPU, ohne Fuss



## Runer® – Mit Fuss

Profile zur manuellen Aufschweißung auf das Band.

### PVC

#### Typ FSRC

Typ	Höhe hF mm	Breite aF mm	Teilung cF mm	Min. Ø mm	Stärke mm
FSRC35	35	55	55	80	3,5
FSRC55	55	55	55	120	3,5
FSRC85	85	55	55	180	3,5

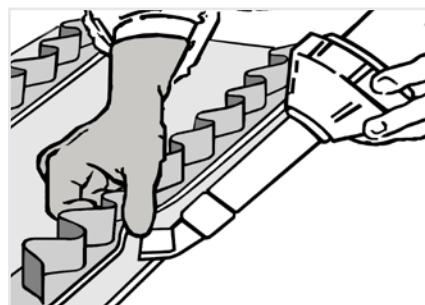
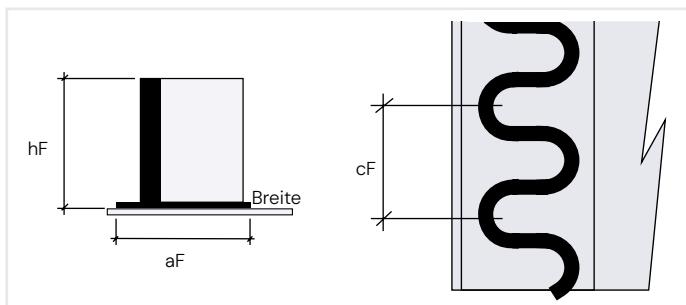
Bemerkungen: Wellenbreite = 45 mm / Fussstärke = 3,5 mm.

### TPU

#### Typ UNSM

Typ	Höhe hF mm	Breite aF mm	Teilung cF mm	Min. Ø mm	Stärke mm
UNSM35	35	44	30	70	2,1
UNSM55	55	48	30	100	2,1

Bemerkungen: Wellenbreite = 28 mm / Fussstärke = 3,3 mm.



Runer® mit Fuss / Profil zur manuellen Aufschweißung mit einem Leister-Heißluftgerät.

Bei allen Runer® - Typen mit Fuss muss die Mindeststärke der Tragseitenbeschichtung 0,8 mm betragen.

## Seitenführungsleisten

Typ	Material	Fertigungsbreite mm	Stärke mm	Härte °ShA	Gewicht Kg/m <sup>2</sup>	Farbe (1)	Spezielle Eigenschaften (2)
V15 PL	Polyolefin	1850	2,50	91	1,20	TR	■ P
F07CC-GR-EU	PVC	2000	1,30	85	160	GRO0	◆ ♦
NF 104	PVC	100	4,00	70	0,50 <sup>(3)</sup>	BL06-WH-GRO0	◆ ♦ ▲ ▽ △
UNSS75	TPU	75	2,10	85	0,20 <sup>(3)</sup>	BL06-BK-WH-GRO9	◆ ♦ ▽ △
UNRS85	TPU	87	3,30	85	0,365 <sup>(3)</sup>	BL06-WH-GRO9	◆ ♦ ▽ △
EF603-BLO6 <sup>(4)</sup>	TPE	60	3,00	40° ShD	2,00	BLO6	◆ ♦ ▽ △

(1) BK = Schwarz, BLO6 = Blau 06, GRO0 = Grün 00, GRO9 = Grün 09, TR = Transparent, WH = Weiß.

(2) ◆ Antistatisch      ♦ Tierfettbeständig  
      ■ FDA EU      ♪ Pflanzenölbeständig  
      ▲ Mineralölbeständig

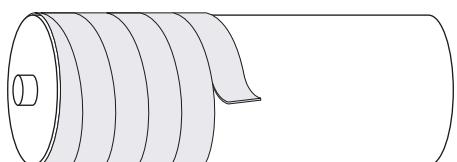
◆ Hydrolysebeständig  
      MD Metal & X-Ray detectable

(3) Gewicht in Kg/m.

(4) Spezial – Lieferung in ganzen Rollen.

## Trommelbelag

Der Trommelbelag Rotor RO3C2 erhöht den Reibwert zwischen Band und Trommel. Dies verhindert ein Durchrutschen sowohl beim Anlauf als auch in feuchter oder staubiger Umgebung.



RO3C2	1-lagig, Flexibler Schuss PVC, grün O2, Härte 78 °ShA Struktur C2 Gesamtdicke 1,9 mm	
-------	---	--



# Becher

Für den Transport von Schüttgut in Vertikal-Becherwerken. Garantiert eine vollständige Entleerung des Förderguts. Konform mit den Lebensmittelsicherheitsvorschriften FDA, EU 10/2011 und EG 1935/2004.

## Serie



### Polyethylen

Härte 62 °ShD

Farbe Weiß. FDA, EU-Verordnung 10/2011 und EG 1935/2004.  
Maximale Betriebstemperatur 60 °C.

**Anwendung** für nicht-abrasive pulverförmige und körnige Produkte, Mehl, Tabak, Obst, Tierfutter, pulverisierte Phosphate und Harnstoff; Lebensmittel im Allgemeinen, chemische Produkte, nasse Materialien und Klebstoffe, usw.



### Polyamid

Härte 72 °ShD

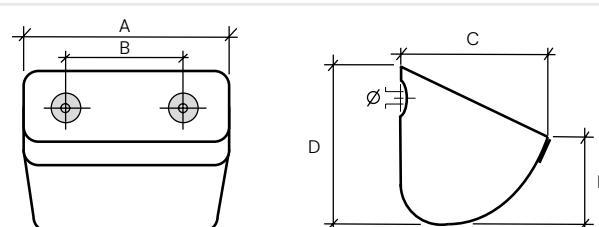
Weiß und Grün. Antistatisch. EU-Verordnung 10/2011 und EG 1935/2004. Maximale Betriebstemperatur 110 °C.

**Anwendung** für kleine bis mittelgroße körnige Produkte, einschließlich abrasiver Materialien, Reis, Zucker, Getreide, pelliertes Tierfutter, Zement, Ton, Silika, Gießereisand sowie aktive Produkte, Waschmittel, Düngemittel, Salz und mehr.

Typ	Farbe ( <sup>1)</sup> )	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Bohrungen		Fass.-Verm. I	Gewicht g
							Ø mm	Nº		
100	WH	106	49	91	89	45	7	2	0,22	55
120	WH	126	63	111	105	47	7	2	0,32	75
140	WH	145	80	111	120	60	7	2	0,58	110
160	WH	169	98	123	132	68	7	2	0,79	152
180	WH	184	104	137	138	75	7	2	1,1	201
200	WH	202	117	147	140	70	9	2	1,16	250
230	WH	237	75	157	152	82	10	3	1,58	290
250	WH	258	78	159	164	82	11	3	2,04	360
300	WH	305	100	178	180	98	11	3	2,98	485
315	WH	320	110	190	195	103	11	3	3,3	625

Typ	Farbe ( <sup>1)</sup> )	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Bohrungen		Fass.-Verm. I	Gewicht g
							Ø mm	Nº		
100	WH	113	50	94	97	47	7	2	0,24	70
100	GR	107	50	90	90	47	7	2	0,24	74
120	WH	129	64	110	106	51	7	2	0,41	95
120	GR	129	64	106	106	58	7	2	0,41	135
140	WH	145	81	117	120	60	7	2	0,55	145
140	GR	145	81	113	120	64	7	2	0,55	150
160	WH	170	98	128	132	69	7	2	0,75	190
160	GR	170	98	125	132	69	7	2	0,83	190
180	WH	190	105	137	140	75	7	2	1,10	235
180	GR	190	105	137	140	78	7	2	1,17	255
200	WH-GR	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	WH-GR	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	WH-GR	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	WH-GR	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610
315	WH	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785

<sup>(1)</sup> GR = Grün, WH = Weiß.

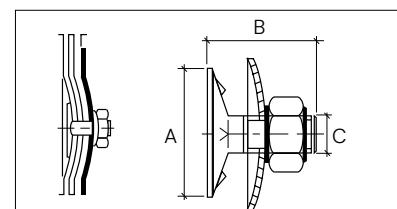


## Schrauben

Verzinkte Stahlschrauben, geliefert mit Mutter und gewölbter Unterlegscheibe.

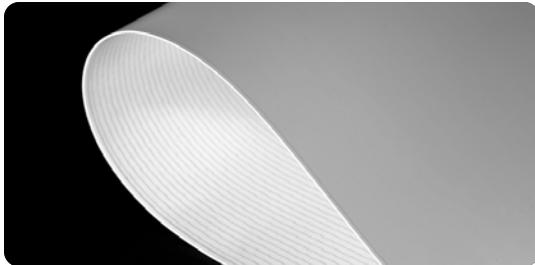
Die Schraube ist mit Krallen (Tellernasen) versehen, um eine bessere Befestigung am Band zu gewährleisten.

Typ	A mm	B mm	C mm
M6 x 25	21	25	6
M8 x 30	27	30	8
M10 x 40	30	40	10



# Konfektionierung

**esbelt® Konfektionierung:** Experten für Maßband und Konfektion.



## Kantenversiegelung

Eine zusätzliche Sicherheits- und Hygienemaßnahme, die das Eindringen von Ölen und Feuchtigkeit in das Gewebe verhindert. Dies reduziert das Risiko von mikrobiellem Wachstum, Lagentrennung und Faseraustritt, der das Produkt kontaminiieren könnte.

Unsere Technologie zur Kantenversiegelung wurde vom **esbelt®** Expertenteam entwickelt. Sie garantiert einen effektiven und dauerhaften Schutz und ist weit mehr als ein herkömmliches Verfahren zur Kantenverschmelzung.



## Gelochte Bänder

Wir sind in der Lage, Transportbänder in verschiedenen Konfigurationen für unterschiedlichste Anwendungen zu perforieren.

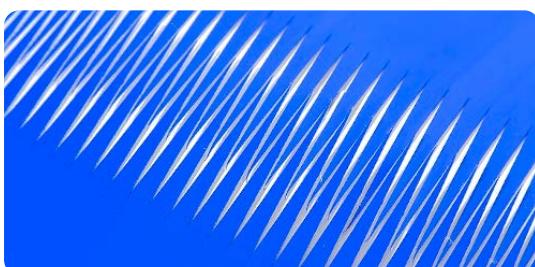
Gelochte Bänder werden in Bereichen wie Vakuumtransport, Entwässerung und Filtration, Becherwerken sowie in weiteren industriellen Prozessen eingesetzt.



## Profilkonfektionierung

In unserer Konfektionierung installieren wir eine Vielzahl von Zubehörteilen, um die Bänder an unterschiedlichste Anwendungen anzupassen. Dazu gehören:

Mitnehmer (Stollen), Führungsprofile, Wellenkanten, kontinuierliche Wellen für empfindliches Obst sowie segmentierte Seitenprofile, die im Obst- und Gemüsesektor weit verbreitet sind. Alle Elemente werden durch hochwertige Heißverschweißung aufgebracht, was eine feste Verbindung, exzellente mechanische Beständigkeit und eine lange Lebensdauer garantiert.



## Verbindungen

Wir bieten für jede Anwendung zugeschnittene Verbindungslösungen, die Festigkeit und Langlebigkeit garantieren: Verschweißte Endlosverbindungen:

Stabile und solide Verbindungen. Diagonale Verbindungen: Hohe Widerstandsfähigkeit in anspruchsvollen Umgebungen. Zur Vulkanisation vorbereitete Enden: Bereit für eine effiziente Installation. Kunststoff- oder Metallverbinder: Schnelle Montage und Demontage. Verdeckte Verbinder: Glatte, durchgehende Oberfläche für mehr Sicherheit.



## Kurvengängige Bänder

Wir fertigen und konfektionieren Bänder für Kurvenförderer, die auch bei engen Radien einen präzisen und stabilen Lauf garantieren. Jedes Band wird mit dem erforderlichen Zubehör und den passenden Endbearbeitungen geliefert, um eine perfekte Passform auf dem Förderer zu gewährleisten. Dies optimiert den Platzbedarf und verbessert den Materialfluss in der Produktionslinie.



## Bänder für Traubenvollernter

Auf Grundlage unserer Erfahrung und der produzierten Laufmeter ist **esbelt®** Marktführer in diesem Bereich. Unsere Bänder sind umfassend getestet und für ihre Robustheit sowie hohe Quersteifigkeit bekannt; sie laufen stets flach und zentriert. Die Lebensdauer ist bis zu doppelt so hoch wie der Durchschnitt, mit der Möglichkeit zur Reparatur, um den Einsatz in folgenden Kampagnen zu verlängern. Die Profile sind mittels Hochfrequenz-Verschweißung aufgebracht und bieten höchste Beständigkeit gegen Stöße und Einrisse.



# Maschinen

Für die Bandbearbeitung. Geeignet für den Einsatz in der Konfektionierung oder für die Montage vor Ort.

## Für Förderbänder



**LCM 225MA**  
Manuelle Schneidvorrichtung



**LCM 225EEN**  
Automatische Schneidvorrichtung

**Schneidvorrichtungen** für den Längsschnitt von Bändern bis zu einer Breite von 2250 mm.

Die manuelle LCM225MA mit Auflagetisch schneidet Bänder bis 9 mm Dicke und ist durch Auf-/Abwickler zur Automatik-Anlage erweiterbar.

Die automatische LCM225EEN ist für Rollen bis 1500 mm Durchmesser und 2500 kg ausgelegt und garantiert höchste Präzision und Effizienz beim Längsschnitt.



**LPBE 600ACI**  
Luftgekühlte Heizpresse, 600 mm



**LPBE 1200ACI**  
Luftgekühlte Heizpresse, 1200 mm

**LPBE Heizpressen** mit integrierter Steuerung sind für die Vor-Ort-Vulkanisation thermoplastischer Bänder konzipiert. Dank ihrer Aluminiumkonstruktion sind sie leicht, robust und langlebig. Das integrierte Luftkühlsystem ermöglicht einen praktischen und zuverlässigen Einsatz unter verschiedenen Arbeitsbedingungen.

**LPBE 600ACI:** für Bandbreiten bis 600 mm.

**LPBE 1200ACI:** für Bandbreiten bis 1200 mm.



**LSTR 150**  
Lagenpalter

Entwickelt für das präzise Trennen der Lagen an den Enden von 2- und 3-lagigen PVC-, TPU- und TPO-Bändern.

Schnitttiefe einstellbar bis zu 150 mm.



**LTMR 121**  
Manuelle Fingerstanze

Entwickelt für das Stanzen von Bändern in Fingerform zur Vorbereitung einer Schweißverbindung.

Arbeitsbreite von 1190 mm in einem Durchgang; dank beidseitig offener Bauweise für unbegrenzte Bandbreiten geeignet.



**LSM 1200**  
Schweißmaschine für Längsprofile

Ermöglicht das gleichzeitige Aufschweißen von zwei Führungsprofilen auf ein Band oder auf zwei parallele Bänder gleicher Dicke.

Maximale Arbeitsbreite 1200 mm.



## Global engagiert, lokal präsent.

Mit Niederlassungen in den USA, Frankreich, Deutschland und Dänemark bieten wir Direktservice in den wichtigsten Märkten.

Unser **weltweites Händlernetz mit Werkstätten auf fünf Kontinenten** ermöglicht uns Kundennähe, spezialisierten Support und einen schnellen Service an jedem Ort der Welt.

### Esbelt SAU

Provença, 385  
08025 Barcelona  
Spain  
Tel. +34-93 207 33 11  
[www.esbelt.com](http://www.esbelt.com)  
[esbelt@esbelt.com](mailto:esbelt@esbelt.com)

### Esbelt GmbH

Habichtweg 2  
41468 Neuss  
Germany  
Tel. +49-2131 9203-0  
[www.esbelt.de](http://www.esbelt.de)  
[info@esbelt.de](mailto:info@esbelt.de)

### Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du  
Roulage  
32600 Pujaudran  
France  
Tel. +33-5 42 54 54 54  
[www.esbelt.fr](http://www.esbelt.fr)  
[esbelt@esbelt.fr](mailto:esbelt@esbelt.fr)

### Esbelt Corporation

13975 Riverport Place Drive  
- Suite 105  
Maryland Heights, MO  
63043  
USA  
Tel. +1-636 294 3200  
[www.esbelt.us](http://www.esbelt.us)  
[esbelt@esbelt.us](mailto:esbelt@esbelt.us)

### Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2  
DK-5220 Odense SØ  
Denmark  
Tel. +45 70 20 62 09  
[www.esbelt.dk](http://www.esbelt.dk)  
[esbelt@esbelt.dk](mailto:esbelt@esbelt.dk)