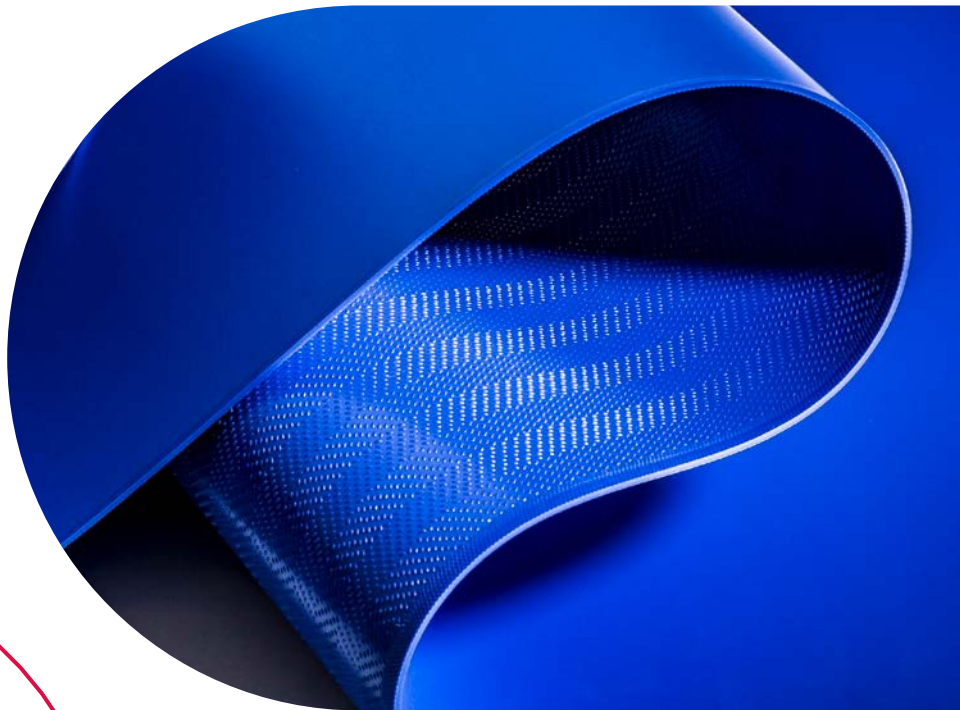


Transport und Prozessbänder

Profile
Führungskeilleisten
Becher
Konfektionierung



Wir sind Hersteller.

Von unserem Werk in Manlleu (Barcelona, Spanien) aus, mit über 14.000 m² Betriebsfläche, fertigen wir **thermoplastische Transportbänder und Maschinen** unter höchsten Qualitätsstandards. Wir engagieren uns stark für F&E&I und positionieren uns an der Spitze mit neuen Produkten und Materialien, die den Marktanforderungen entsprechen.

Mit mehr als 55 Jahren Erfahrung und einem soliden Netzwerk von Händlern und zertifizierten Werkstätten exportieren wir bei **esbelt®** unsere Produkte in mehr als 90 Länder. Qualität, Zuverlässigkeit und internationale Reichweite, um Ihr Geschäft zu unterstützen, wo immer Sie es brauchen.

Unsere Geschichte



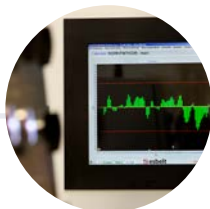
1970

Gründung von Esbelt in Manlleu, Barcelona.



1990

Internationale Expansion
Eröffnung von Niederlassungen in den USA und Europa.



2000

Exzellenz und Qualität
ISO-Zertifizierung und Konsolidierung der globalen Präsenz.



2010

Erweiterung der Produktionslinien
Ausweitung unserer Produktpalette.



2025

Erweiterung der Konfektionierung
Wachsende Anlagen für mehr Effizienz und Flexibilität.

Unsere Stärke liegt in Wissen und Innovation



Labor und F&E&I

Wir entwickeln und testen Materialien, um Leistung und Haltbarkeit zu gewährleisten. Wir unterziehen alle unsere Produkte strengen Tests, um ihre Qualität und Zuverlässigkeit zu zertifizieren.



Hauseigene Konfektionierung

Wir garantieren hochwertige Endbearbeitungen mit geprüften und inspezierten Produkten sowie eine schnelle Reaktion, um uns an die Bedürfnisse jedes Kunden anzupassen.



Technisches Büro

Wir unterstützen und beraten unsere Kunden bei der Auswahl und Gestaltung der effizientesten Lösung zur Optimierung ihres Produktionsprozesses.

Lösungen für verschiedene Sektoren

Präzision, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit, damit das Wichtige niemals stoppt.



Lebensmittel



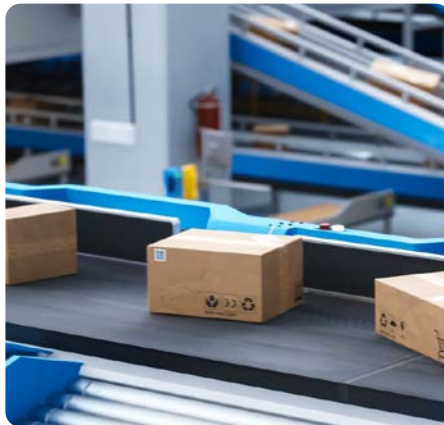
Agrarwirtschaft



Industrie



Recycling



Logistik



Sport

Ausgewählte Lösungen



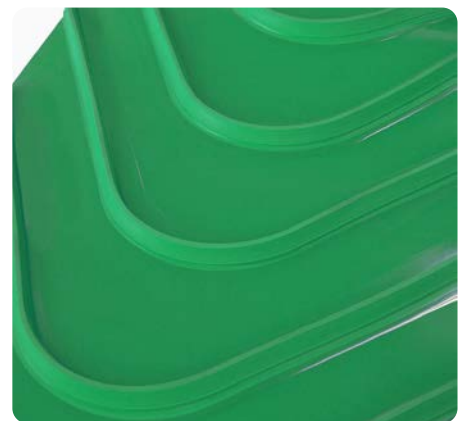
Zuckerverarbeitung

Febor für Zucker: Exklusives Design für den Transport von Zucker und Salz, mit überlegener Leistung, 35 % abriebfester als Gummi.



Becherwerke

Espot, Drago, Febor: Verteilen die Hebekraft ohne Notwendigkeit zum Nachspannen (↓ Senkung der Betriebskosten). Ihr Design ist leichter als Gummi und reduziert den Energieverbrauch.



Fischgrät-Bänder

Transportbänder mit Fischgrätprofil für den Schrägtransport von verpackten oder losen Produkten, pulverförmigen, körnigen, trockenen, feuchten oder gefrorenen Produkten.

Haupteigenschaften und Bestimmungen

Lebensmittelqualität



Bänder, die den Vorschriften der FDA und EC 1935/2004 sowie EU 10/2011 entsprechen und Sicherheit im direkten Kontakt mit Lebensmitteln gewährleisten.

Sie erfordern Konformitätserklärungen mit Daten zu globalen, spezifischen und Simulanz-Migrationen.

Antimikrobiell



Bänder mit stabiler, nicht wasserlöslicher antimikrobieller Formel. Reduziert das mikrobielle Wachstum um mehr als 99 % (ISO 22196).

Verhindert Biofilme und behält seine Wirksamkeit über die gesamte Lebensdauer, was maximale Lebensmittelsicherheit gewährleistet.

Geringe Kapillarität



Wasserundurchlässige Gewebe, die den "Wicking Test" GII-FDA 2011 bestehen.

Sie verhindern das Eindringen von Wasser, Ölen und Mikroorganismen durch Kapillarität, vermeiden Lagentrennung und verbessern die Hygiene in Lebensmittelanwendungen.

ATEX



ATEX-zertifizierte Bänder (Kategorie 2, Richtlinie 2014/34/EU, nicht-elektrische Komponenten) für explosionsgefährdete Bereiche. Ideal für den Schüttguttransport von Pulver, in Silos oder Becherwerken.

Maximale Sicherheit und Einhaltung europäischer Vorschriften.

Anti-Hydrolyse



Besonders hydrolysebeständige Bänder. Ihre Leistung wird durch Wasser, Dampf und Feuchtigkeit nicht beeinträchtigt, was eine längere Lebensdauer und Kompatibilität mit HACCP-Systemen bietet.

Schwer entflammbar



Flammwidrige Bänder mit einer Formel, die das Erlöschen der Flamme ermöglicht, ohne dass sie sich erneut entzündet. Erhältlich mit ISO 340 oder ASTM D378 Zertifizierung je nach Anwendung.

Ideal für Flughäfen, Logistik und Umgebungen, in denen Entflammbarkeitsrisiken reduziert werden müssen.

Frayless



Bänder mit Spezialgewebe, das Ausfransen minimiert.

Sie reduzieren das Risiko einer Kontamination durch Fasern, die sich durch seitliche Reibung zwischen Band und Förderer vom Gewebe lösen und sich mit dem Fördergut vermischen könnten.

Abriebfest



Bänder, die entwickelt wurden, um Verschleiß durch Reibung und Stöße zu minimieren, mit langlebigen Beschichtungen und passendem Zubehör. Ihre Leistung wird mit dem TABER-Test gemäß ISO 5470-1 gemessen, der den Verschleiß nach einer Anzahl von Zyklen vergleicht.

Antistatisch



Bänder, die den Aufbau elektrostatischer Aufladung verhindern, indem sie diese in den Rahmen ableiten. Sie reduzieren Materialanhaftungen und Risiken in explosiven Umgebungen.

Erhältlich in verschiedenen Abstufungen je nach Beschichtung und Anwendung, mit der Option zur Einhaltung von ISO 284.

Metalldetektierbar



Hergestellt aus Materialien, die von Metalldetektoren erkannt werden, ermöglichen sie die Identifizierung von Fragmenten im Falle einer versehentlichen Ablösung.

Sie reduzieren Kontaminationsrisiken, verringern Reklamationen und schützen den Ruf des Herstellers.

Fettbeständig



Bänder mit thermoplastischen Beschichtungen, die für den Kontakt mit Ölen und Fetten formuliert sind und vorzeitige Zersetzung verhindern.

Erhältlich in verschiedenen Beständigkeitsgraden für tierische, pflanzliche oder mineralische Fette, je nach Anwendung.

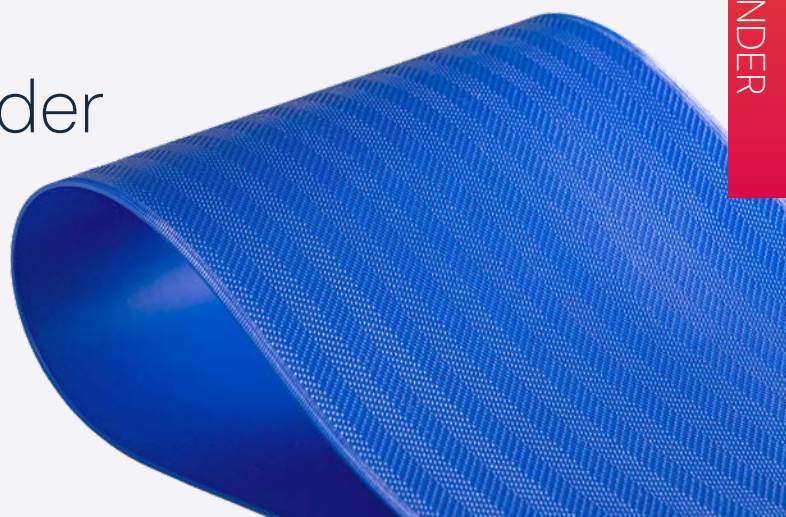
Schnittfest



Bänder mit einer dickeren thermoplastischen Beschichtung, die das innere Gewebe vor scharfen und schneidenden Objekten schützt. Dies verhindert das Einreißen des Bandes durch Gewebeschnitte und bietet hohe Widerstandsfähigkeit und Haltbarkeit in anspruchsvollen industriellen Anwendungen.

Gewebettransportbänder

Spezifische Lösungen für jede Anwendung.



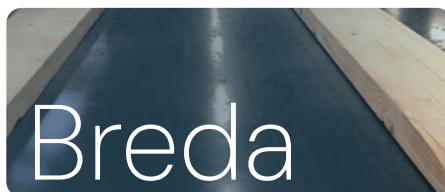
Serie



Lebensmittel. FDA EU. Weiß.

Industrie. Grün und schwarz.

Bänder mit strukturierter Oberfläche zum Transport von verpackten oder losen Produkten auf Steig- oder Gefälleförderern.



Industrie. Grün und transparent. Hohe Beständigkeit gegen Abrieb, Chemikalien und mineralische Öle.

Recycling und Logistik. Schwarz. Schnitt- und abriebfest.



Lebensmittel. FDA EU. Weiß, ocker, braun. Hervorragende Beständigkeit gegen tierische Fette und pflanzliche Öle. Geeignet für den Transport von Keksen, Brotteig, Fleisch und Fisch.



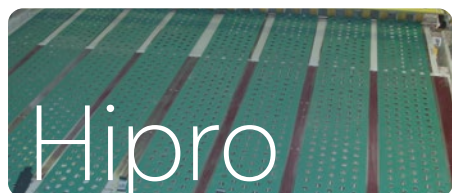
Industrie. Widerstandsfähig gegen Schnitte, Abrieb und mineralische Öle. Geeignet für Rollenförderer, gemuldete Förderer und Becherwerke. Ideal für den Transport von Ton, chemischen Düngemitteln und Schüttgut.



Lebensmittel und Agrarwirtschaft. FDA EU. Weiß. Hervorragende Beständigkeit gegen pflanzliche Öle. Geeignet für Rollenförderer, gemuldete Förderer und Becherwerke. Ideal für den Transport organischer Materialien: Obst, Saatgut, Mischfutter und Abfall.



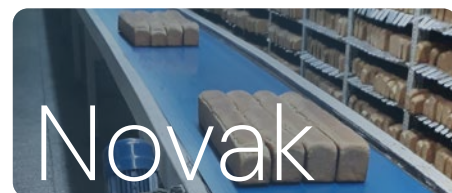
Lebensmittel. FDA, EU. Weiß, grün und blau – für Obst und Gemüse. **Agrarwirtschaft.** Schwer entflammbar, abriebfest für Zucker. **Industrie.** Grün – Öl- und fettfreie Produkte. **Logistik.** Schwarz. Schwer entflammbar, antistatisch für Flughäfen und Logistikzentren.



Industrie. Grün. Hervorragende Abriebfestigkeit, besser als einige Elastomere, hoch antistatisch, thermoplastisch verschweißbar. Geeignet für Transport und Verarbeitung von Karton, Papier und anderen abrasiven Materialien.



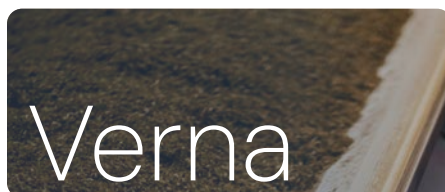
Industrie. Hoch schnittfest und beständig gegen mineralische Öle. Automobilsektor (Metall schneiden und Stanzen).



Lebensmittel. Blau für visuellen Kontrast zu den meisten Lebensmitteln. Hervorragende Beständigkeit gegen tierische Fette und Öle.



Tabak. Polyesterbänder, die den Pyrolysetest erfüllen. Hervorragende Leistung bei extremen Temperaturen.



Tabak und Lebensmittel. Polyolefinbänder, die den Pyrolysetest erfüllen. Silikonbänder für den Transport von stark klebenden Produkten.

Industrie – Logistik – Recycling

| Bandtype | | Tragseite | | | | | Laufseite | | | | | Spezielle Eigenschaften ⁽²⁾ |
|----------|---------------------------|-----------|------------|----------------------|-----------|-------------|------------|------------|----------------------|-----------|------------|--|
| | | Material | Härte °ShA | Farbe ⁽¹⁾ | Stärke mm | Oberfläche | Material | Härte °ShA | Farbe ⁽¹⁾ | Stärke mm | Oberfläche | |
| Aster | A12DF | PVC | 45 | GY00 | 1,70 | Struktur D | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | A12GF | PVC | 55 | GR00 | 4,00 | Struktur G | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | A12G2F | PVC | 55 | GR00 | 4,00 | Struktur G2 | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | A12G2R | PVC | 65 | GR00 | 3,70 | Struktur G2 | PVC | | GR00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | A13QF | PVC | 45 | GR00 | 1,70 | Struktur Q | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | A15G2F | PVC | 55 | BK02 | 4,00 | Struktur G2 | LFR | | GY00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | A15QF | PVC | 55 | BK02 | 1,70 | Struktur Q | LFR | | GY00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | A15W3F | PVC | 65 | BK02 | 5,00 | Struktur W3 | LFR | | GY00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | A20AF | PVC | 75 | GR00 | 1,20 | Struktur A | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | A20G2F | PVC | 55 | GR00 | 4,00 | Struktur G2 | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | A22AF-PU | TPU | 92 | GR00 | 1,00 | Struktur A | PU | | NT | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | A24QF | PVC | 45 | RD01 | 4,50 | Struktur Q | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | A33QF | PVC | 45 | GR00 | 3,40 | Struktur Q | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| Breda | BX10UFMT | TPU | 93 | GR09 | 0,30 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. | ◆ |
| | B12UF ^v | TPU | 93 | GR09 | 0,30 | Glatt | | | NT | | WP | ◆ |
| | B12UFMT-BK ^v | TPU | 93 | BK01 | 0,30 | Matt | | | NT | | WP | ◆ |
| | B19UFMT-BK ^v | TPU | 93 | BK01 | 0,80 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. | ◆ |
| | B20 UF ^v | TPU | 93 | GR09 | 0,50 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | B21UFMT-BK ^v | TPU | 93 | BK01 | 1,50 | Matt | PU | | NT | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | B22UF-TR ^v | TPU | 93 | TR | 1,80 | Glatt | Hartes PVC | | WH | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | B31 UF MT-BK ^v | TPU | 93 | BK01 | 1,75 | Matt | PU | | NT | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | B07CF | PVC | 82 | GR00 | 0,50 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | B12CF | PVC | 82 | GR00 | 0,50 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | B12CK | PVC | 82 | GR00 | 0,50 | Glatt | PVC | 90 | GR00 | 0,70 | Struktur K | ◆ |
| | B20CF | PVC | 82 | GR00 | 1,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | B20CK | PVC | 82 | GR00 | 1,00 | Glatt | PVC | 90 | GR00 | 0,70 | Struktur K | ◆ |
| | B20FF | | | BK00 | | Gewebe | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | B22CF | PVC | 82 | GR00 | 2,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | B23CF | PVC | 45 | GR00 | 3,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | B24CF | PVC | 45 | RD01 | 4,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | B25CF | PVC | 82 | GR00 | 1,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | B30CF | PVC | 82 | GR00 | 2,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | B33CF | PVC | 45 | GR00 | 3,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| Drago | D20CC | PVC | 78 | GR00 | 1,00 | Glatt | PVC | 78 | GR00 | 1,00 | Glatt | ◆ |
| | D30AR | PVC | 78 | GR00 | 2,20 | Struktur A | PVC | | GR00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | D30CC | PVC | 78 | GR00 | 2,00 | Glatt | PVC | 78 | GR00 | 1,00 | Glatt | ◆ |
| | D30CR | PVC | 78 | GR00 | 2,00 | Glatt | PVC | | GR00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | D40CC | PVC | 78 | GR00 | 2,00 | Glatt | PVC | 78 | GR00 | 1,00 | Glatt | ◆ |
| | D81CC | PVC | 78 | GR00 | 1,00 | Glatt | PVC | 78 | GR00 | 1,00 | Glatt | ◆ |
| | D90C3R | PVC | 75 | GR00 | 2,45 | Struktur C3 | Hartes PVC | | GR00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| Febor | F10NF | PVC | 76 | BK04 | 0,50 | Matt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | F15NF | PVC | 82 | BK01 | 0,50 | Matt | LFR | | GY00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | F19NF | PVC | 82 | BK01 | 0,90 | Matt | LFR | | GY00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | F21NF | PVC | 82 | BK01 | 0,60 | Matt | LFR | | GY00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | F21Y3F | PVC | 82 | BK01 | 0,60 | Struktur Y3 | LFR | | GY00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | F22FF | RC | | BK00 | 0,10 | Imprägn. | LFR | | GY00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | F07CC-GR-EU | PVC | 85 | GR00 | 0,50 | Glatt | PVC | 85 | GR00 | 0,30 | Glatt | ◆ |
| | F12 CF-GR-EU | PVC | 85 | GR00 | 0,50 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | F14 CF-GR-EU | PVC | 85 | GR00 | 1,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | F18CF-GR-EU | PVC | 85 | GR00 | 1,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | F20CK | PVC | 85 | GR00 | 0,70 | Glatt | PVC | 90 | GR00 | 0,70 | Struktur K | ◆ |
| | F30CF | PVC | 85 | GR00 | 0,70 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | F30RR | PVC | | TR | 0,10 | Imprägn. | PVC | | TR | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| Hipro | H12Y1R | HPVC | 75 | GR23 | 0,60 | Struktur Y1 | RC | | BK00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | H13GR | HPVC | 75 | GR23 | 4,80 | Struktur G | RC | | BK00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| | H18Y1R | HPVC | 75 | GR23 | 0,80 | Struktur Y1 | RC | | BK00 | 0,10 | Imprägn. | ◆ |
| Keram | K40AF | TPU | 93 | GR09 | 1,20 | Struktur A | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | K40UF | TPU | 93 | GR09 | 1,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | K40RF | PVC | | BK03 | 0,10 | Imprägn. | | | NT | | Gewebe | ◆ |
| | K4004 | PVC | | BK03 | 0,10 | imprägniert | | | NT | | Gewebe | ◆ |

■ = Schwarze Bänder: Flughäfen, Logistikzentren und Recyclinganlagen. ^v = Zwischenlage aus PVC LFR = Reibungsarme Imprägnierung RC = Leitfähig Imprägniert












































































































































































































































PVC = Polyvinylchlorid HPVC = Hochleistungs-PVC TPU = Thermoplastisches Polyurethan

| Dauer- temperaturbereich (Kurzzeitig) °C | Gewebe | | Band- stärke mm | Band- gewicht kg/m² | Min. Trommel-ø bei 20°C | | Bruch- festig- keit N/mm | Bandbe- lastung bei 1% Dehnung. N/mm | Bandbe- lastung bei 1,5% Dehnung. N/mm | Max. Breite mm | Bandtype | (2) Spezielle Eigenschaften | |
|--|---------------|----------------|-----------------------|---------------------------|----------------------------|------------------|-----------------------------------|--|--|----------------------|---------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| | Anz. Lagen | Schuß | | | Flex mm | Back- flex mm | | | | | | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 3,00 | 3,50 | 50 | 80 | 120 | 9 | 13 | 2000 | A12DF | Aster | ◆ Antistatisch |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 5,10 | 4,00 | 45 | 70 | 120 | 9 | 13 | 2000 | A12GF | | ◆ Antistatisch Tragseite |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 5,50 | 4,20 | 45 | 70 | 120 | 8 | 12 | 2000 | A12G2F | | ◆ Antistatisch Laufseite |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 6,30 | 4,50 | 50 | 70 | 160 | 10 | 15 | 2000 | A12G2R | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 3,20 | 3,40 | 45 | 70 | 120 | 9 | 13 | 2-3000 | A13QF | | |
| -10 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 5,50 | 4,20 | 45 | 70 | 160 | 15 | 22 | 2000 | A15G2F | | 🏭 FDA EU 10/2011 konform |
| -10 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 3,20 | 3,40 | 50 | 60 | 160 | 15 | 22 | 2-3000 | A15QF | | |
| -10 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 7,50 | 5,00 | 60 | 100 | 150 | 10 | 16 | 600 | A15W3F | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,90 | 3,20 | 55 | 80 | 200 | 14 | 20 | 3000 | A20AF | | 🏭 FDA EU 1935/2004 konform |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 5,80 | 4,00 | 55 | 90 | 160 | 16 | 22 | 2000 | A20G2F | | |
| -15 (-20) +80 (90) | 2 | Bes. Quersteif | 3,20 | 2,80 | 60 | 100 | 200 | 10 | 15 | 2000 | A22AF-PU | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 6,40 | 6,90 | 50 | 80 | 160 | 14 | 22 | 2000 | A24QF | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 3 | Quersteif | 6,40 | 7,00 | 150 | 200 | 300 | 20 | 28 | 2000 | A33QF | ● Niedriger Reibwert | |
| -10 (-15) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,45 | 1,60 | 9 | 40 | 120 | 10 | 18 | 1250 | BX10UFMT | Breda | 🐾 Tierfettbe- ständig |
| -10 (-15) +80 (105) | 2 | Quersteif | 1,60 | 1,90 | 40 | 60 | 120 | 10 | 16 | 2000 | B12UFV | | |
| -10 (-15) +80 (105) | 2 | Quersteif | 1,50 | 1,80 | 20 | 50 | 120 | 10 | 16 | 2-3000 | B12UFMT-BK ^V | | 🐾 Bedingt tier- fettbeständig |
| -5 (-15) +80 (105) | 2 | Quersteif | 2,50 | 3,00 | 80 | 100 | 200 | 17 | 24 | 3000 | B19UFMT-BK ^V | | |
| -10 (-15) +80 (105) | 2 | Quersteif | 2,20 | 2,60 | 60 | 80 | 200 | 18 | 25 | 2000 | B20 UF ^V | | |
| -5 (-15) +80 (105) | 2 | Quersteif | 4,00 | 4,50 | 100 | 200 | 180 | 12 | 18 | 3000 | B21UFMT-BK ^V | | |
| -5 (-15) +80 (105) | 2 | Quersteif | 4,30 | 5,10 | 100 | 200 | 200 | 15 | 23 | 3000 | B22UF-TR ^V | | 🌿 Pflanzenöl- beständig |
| -5 (-15) +80 (105) | 3 | Quersteif | 6,00 | 6,75 | 230 | 230 | 500 | 32 | 50 | 3000 | B31 UF MT-BK ^V | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 1 | Quersteif | 1,00 | 1,10 | 10 | 25 | 60 | 5 | 7 | 3000 | B07CF | | 🌿 Bedingt pflanzenöl- beständig |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,10 | 2,50 | 35 | 55 | 120 | 10 | 15 | 3000 | B12CF | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,70 | 2,95 | 50 | 50 | 120 | 7 | 12 | 2000 | B12CK | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,90 | 3,50 | 55 | 75 | 200 | 15 | 22 | 3000 | B20CF | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Bes. Quersteif | 3,50 | 4,00 | 70 | 70 | 140 | 9 | 15 | 2000 | B20CK | ▲ Mineralölbe- ständig | |
| -10 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,40 | 2,70 | 60 | 60 | 190 | 15 | 20 | 3000 | B20FF | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 4,00 | 4,80 | 80 | 100 | 200 | 17 | 25 | 3000 | B22CF | ☐ Abriebfest | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 4,80 | 5,80 | 80 | 120 | 200 | 15 | 22 | 3000 | B23CF | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 6,00 | 6,90 | 50 | 80 | 160 | 14 | 22 | 2000 | B24CF | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 3 | Quersteif | 4,00 | 4,80 | 100 | 120 | 275 | 22 | 30 | 3000 | B25CF | ■ Schnittfest | |
| -5 (-15) +80 (100) | 3 | Quersteif | 4,90 | 5,80 | 120 | 150 | 300 | 22 | 30 | 3000 | B30CF | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 3 | Quersteif | 6,00 | 7,00 | 130 | 200 | 300 | 20 | 28 | 3000 | B33CF | AM Antimikrobiell | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Flexibel | 4,10 | 5,10 | 140 | 140 | 200 | 20 | 28 | 2000 | D20CC | Drago | |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Flexibel | 5,60 | 6,50 | 180 | 200 | 300 | 25 | 40 | 2000 | D30AR | | 🌿 Hydrolysebe- ständig |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Flexibel | 6,20 | 7,70 | 200 | 250 | 300 | 30 | 40 | 2000 | D30CC | | |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Flexibel | 5,40 | 6,50 | 180 | 200 | 300 | 25 | 40 | 2000 | D30CR | | |
| -15 (-25) +80 (100) | 4 | Flexibel | 7,40 | 9,20 | 300 | 350 | 400 | 35 | 50 | 2000 | D40CC | | EX ATEX-zer- tifiziert |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Flexibel | 7,80 | 9,60 | 400 | 400 | 800 | 65 | 95 | 2000 | D81CC | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 3 | Flexibel | 7,00 | 8,00 | 300 | 380 | 800 | 55 | 85 | 3000 | D90C3R | | 🔥 Schwer ent- flammbar |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 1,90 | 2,20 | 35 | 55 | 120 | 10 | 15 | 3000 | F10NF | Febor | |
| -10 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,10 | 2,50 | 40 | 60 | 160 | 15 | 22 | 3000 | F15NF | | FL Frayless |
| -10 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,50 | 3,10 | 40 | 60 | 180 | 17 | 25 | 3000 | F19NF | | |
| -10 (-15) +80 (100) | 2 | Flexibel | 2,50 | 3,00 | 40 | 60 | 160 | 6 | 9 | 3000 | F21NF | | |
| -10 (-15) +80 (100) | 2 | Flexibel | 2,40 | 2,70 | 40 | 60 | 200 | 20 | 30 | 3000 | F21Y3F | | |
| -10 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,40 | 2,85 | 60 | 60 | 180 | 14 | 19 | 3000 | F22FF | | MD Metal & X-Ray detectable |
| -5 (-15) +80 (100) | 1 | Quersteif | 1,30 | 1,60 | 10 | 30 | 60 | 5 | 7 | 2000 | F07CC-GR-EU | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,00 | 2,40 | 35 | 55 | 120 | 10 | 15 | 3000 | F12 CF-GR-EU | | P Pyrolysetests |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,50 | 2,90 | 40 | 60 | 120 | 10 | 15 | 3000 | F14 CF-GR-EU | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 3 | Quersteif | 3,50 | 4,30 | 80 | 100 | 180 | 12 | 18 | 3000 | F18CF-GR-EU | | S Geräuscharmes Gewebe |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Flexibel | 2,90 | 3,50 | 75 | 75 | 200 | 20 | 28 | 2000 | F20CK | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 3 | Flexibel | 2,90 | 3,50 | 90 | 140 | 300 | 30 | 45 | 2000 | F30CF | | |
| -5 (-10) +80 (100) | 3 | Flexibel | 3,40 | 3,80 | 150 | 150 | 300 | 25 | 40 | 3000 | F30RR | SW Solid Woven | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,20 | 2,50 | 25 | 50 | 120 | 10 | 15 | 2000 | H12Y1R | Hipro | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 6,50 | 5,00 | 60 | 90 | 200 | 14 | 20 | 2000 | H13GR | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 3 | Quersteif | 3,20 | 3,70 | 50 | 80 | 180 | 15 | 22 | 2000 | H18Y1R | | |
| -10 (-15) +80 (105) | 2 | Quersteif | 4,20 | 4,20 | 140 | 330 | 400 | 20 | 30 | 2000 | K40AF | Keram | |
| -10 (-15) +80 (105) | 2 | Quersteif | 4,00 | 4,20 | 140 | 330 | 400 | 22 | 32 | 2000 | K40UF | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 4,00 | 4,20 | 60 | 100 | 400 | 22 | 32 | 2000 | K40RF | | |
| -10 (-15) +90 (110) | 2 | Quersteif | 3,20 | 2,95 | 80 | 100 | 400 | 22 | 32 | 2000 | K40O4 | | |

WP = Gewebe mit geringer Kapillarwirkung "Water Proof" W Impräg. = wasserundurchlässig imprägniertes Gewebe (Wicking Test G11)

(1) BK = Schwarz, BL = Blau, BR = Braun, GR = Grün, GY = Grau, NT = Natur, OC = Ocker, RD = Rot, TR = Transparent, WH = Weiß.

Lebensmittel – Agrarwirtschaft

| Bandtype | | Tragseite | | | | | Laufseite | | | | | Spezielle Eigenschaften ⁽²⁾ | | | |
|----------|----------------------|-----------|------------|----------------------|-----------|-----------------|-----------------|------------|----------------------|-----------|------------|---|---|--|--|
| | | Material | Härte °ShA | Farbe ⁽¹⁾ | Stärke mm | Oberfläche | Material | Härte °ShA | Farbe ⁽¹⁾ | Stärke mm | Oberfläche | | | | |
| Clima | CS06UF | Standard | TPU | 86 | OCO1 | 0,25 | Glatt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | CSX06K1F | | TPU | 86 | OCO1 | 0,32 | Struktur K1 | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | CS07UF | | TPU | 86 | WH | 0,25 | Glatt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | CS07UFMT | | TPU | 86 | WH | 0,25 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | CS08UF | | TPU | 86 | WH | 0,25 | Glatt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | CS08UFMT | | TPU | 86 | WH | 0,25 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | CSX08AF-BR | | TPU | 86 | BROO | 0,50 | Struktur A | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | CSX08DF | | TPU | 86 | WH | 0,50 | Struktur D | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | CS09FF | | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | CS09UF | | TPU | 86 | WH | 0,25 | Glatt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | CS09UFMT | | TPU | 86 | WH | 0,25 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | CS10FF | | | | NT | | Baumwolle-Poly. | | | NT | | Baumwolle-Poly. |     | | |
| | CS10UFMT | | TPU | 86 | WH | 0,40 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | C12UFMT ^v | | TPU | 93 | WH | 0,30 | Matt | | | NT | | WP |      | | |
| | CS12UF ^v | | TPU | 86 | WH | 0,30 | Glatt | | | NT | | WP |     | | |
| | CS20UFMT | | TPU | 93 | WH | 0,80 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |       | | |
| | CP07AY-AM | Premium | TPU | 85 | WH | 0,60 | Struktur A | TPU | 85 | WH | 0,45 | Struktur Y |     AM  | | |
| | CP07UFMT-AM | | TPU | 85 | WH | 0,25 | Matt | PU | | BL10 | 0,10 | W Impräg. |     AM  | | |
| | CP09UFMT-AM | | TPU | 85 | WH | 0,25 | Matt | PU | | BL10 | 0,10 | W Impräg. |     AM  | | |
| | CPX09UA2MT-AM | | TPU | 85 | WH | 0,30 | Matt | TPU | 85 | WH | 0,55 | Struktur A2 |     AM  | | |
| | CPI0UFMT-AM-FL | | TPU | 85 | WH | 0,25 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     AM  FL | | |
| | C07CF | PVC | 70 | WH | 0,50 | Glatt | | | | NT | | WP |    | | |
| | C07JF | Filz | | WH | | Filz | | | | NT | | Gewebe | | | |
| | C12CF | PVC | 70 | WH | 0,50 | Glatt | | | | NT | | WP |    | | |
| | C12DF | PVC | 70 | WH | 0,70 | Struktur D | | | | NT | | WP |    | | |
| | C13FF | | | NT | | Gewebe | | | | NT | | Gewebe |    | | |
| | C16FF | | | NT | | Baumwolle-Poly. | | | | NT | | Baumwolle-Poly. |    | | |
| | C17CF | PVC | 76 | WH | 1,00 | Glatt | Hartes PVC | | | WH | 0,10 | Impräg. |    SW | | |
| | C20CF | PVC | 70 | WH | 0,80 | Glatt | | | | NT | | WP |    | | |
| | C20CK | PVC | 70 | WH | 1,50 | Glatt | PVC | 90 | WH | 0,70 | Struktur K |    | | | |
| | C21CK | PVC | 70 | WH | 0,50 | Glatt | PVC | 90 | WH | 0,70 | Struktur K |    | | | |
| | C22CF | PVC | 70 | WH | 2,00 | Glatt | | | | NT | | WP |    | | |
| | C30CF | PVC | 70 | WH | 0,80 | Glatt | | | | NT | | WP |    | | |
| | C30CK | PVC | 70 | WH | 1,50 | Glatt | PVC | 90 | WH | 0,70 | Struktur K |    | | | |
| Novak | NO7UU | Standard | PU | | BLO6 | 0,10 | W Impräg. | PU | | BLO6 | 0,10 | W Impräg. |    | | |
| | NS07AY | | TPU | 86 | BLO6 | 0,60 | Struktur A | TPU | 86 | BLO6 | 0,45 | Struktur Y |     | | |
| | NS07UFMT | | TPU | 86 | BLO6 | 0,25 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | NS08UFMT | | TPU | 86 | BLO6 | 0,25 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | NS09UF | | TPU | 86 | BLO6 | 0,25 | Glatt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | NS09UFMT | | TPU | 86 | BLO6 | 0,25 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | NS09UFMT-H-BLO8 | | TPU | 93 | BLO8 | 0,25 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     | | |
| | NS11UFMT | | TPU | 93 | BLO6 | 0,60 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |      | | |
| | NS20UFMT | | TPU | 93 | BLO6 | 0,80 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |       | | |
| | NP07UFMT-AM | Premium | TPU | 85 | BLO6 | 0,25 | Matt | PU | | BL10 | 0,10 | W Impräg. |     AM  | | |
| | NP09DF-AM | | TPU | 85 | BLO6 | 0,50 | Struktur D | PU | | BL10 | 0,10 | W Impräg. |     AM  | | |
| | NPO9FF | | PU | | BL10 | 0,10 | W Impräg. | PU | | BL10 | 0,10 | W Impräg. |      | | |
| | NP09UFMT-AM | | TPU | 85 | BLO6 | 0,25 | Matt | PU | | BL10 | 0,10 | W Impräg. |     AM  | | |
| | NP09UFMT-MD-BLO9 | | TPU | 85 | BLO9 | 0,25 | Matt | PU | | BL10 | 0,10 | W Impräg. |      MD | | |
| | NPX09UA2MT-AM | | TPU | 85 | BLO6 | 0,30 | Matt | TPU | 85 | BLO6 | 0,55 | Struktur A2 |     AM  | | |
| | NP10UFMT-AM-FL | | TPU | 85 | BLO6 | 0,25 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     AM  FL | | |
| | NP13UFMT-AM-FL | | TPU | 85 | BLO6 | 0,55 | Matt | PU | | NT | 0,10 | W Impräg. |     AM  FL | | |
| | NPX20UA2MT-AM | | TPU | 85 | BLO6 | 0,50 | Matt | TPU | 85 | BLO6 | 0,95 | Struktur A2 |     AM  | | |
| | N09CF | PVC | 70 | BLO6 | 0,50 | Glatt | | | | NT | | WP |    | | |
| | N12G2F | PVC | 65 | BLO6 | 4,00 | Struktur G2 | | | | NT | | Gewebe |   | | |
| | N12QF | PVC | 45 | BLO6 | 1,70 | Struktur Q | | | | NT | | Gewebe WP AE |   | | |
| | N13SF | Silicone | | BLO1 | 0,10 | Impräg. | PU | | | BL10 | 0,10 | W Impräg. |    | | |
| | N19CF | PVC | 70 | BLO6 | 0,80 | Glatt | | | | NT | | WP |    | | |
| | N19CK | PVC | 70 | BLO6 | 1,00 | Glatt | PVC | 90 | BLO6 | 0,70 | Struktur K |    | | | |
| | N20CK | PVC | 70 | BLO6 | 1,50 | Glatt | PVC | 90 | BLO6 | 0,70 | Struktur K |    | | | |
| | N30CY | PVC | 70 | BLO6 | 1,00 | Glatt | PVC | 70 | BLO6 | 0,50 | Struktur Y |    | | | |

^v = Zwischenlage aus PVC

WP = Gewebe mit geringer Kapillarwirkung "Water Proof"

W Impräg. = wasserundurchlässig imprägniertes Gewebe (Wicking Test G11)



PVC = Polyvinylchlorid

TPU = Thermoplastisches Polyurethan

| Dauer- temperaturbereich (Kurzzeitig) °C | Gewebe | | Band- stärke mm | Band- gewicht kg/m² | Min. Trommel-ø bei 20°C | | Bruch- festig- keit N/mm | Bandbe- lastung bei 1% Dehnung. N/mm | Bandbe- lastung bei 1,5% Dehnung. N/mm | Max. Breite mm | Bandtype | (2) Spezielle Eigenschaften |
|--|---------------|----------------|-----------------------|---------------------------|----------------------------|------------------|-----------------------------------|--|--|----------------------|----------------------|------------------------------------|
| | Anz. Lagen | Schuß | | | Flex mm | Back- flex mm | | | | | | |
| -15 (-20) +90 (110) | 1 | Quersteif | 0,75 | 0,80 | 4 | 15 | 60 | 5 | 7 | 2200 | CS06UF | ◆ Antistatisch |
| -15 (-20) +90 (110) | 1 | Quersteif | 0,82 | 0,90 | 5 | 15 | 60 | 5 | 7 | 1250 | CSX06K1F | |
| -15 (-20) +90 (110) | 1 | Quersteif | 0,75 | 0,80 | 4 | 15 | 60 | 5 | 7 | 2200 | CS07UF | ◆ Antistatisch Laufseite |
| -15 (-20) +90 (110) | 1 | Quersteif | 0,75 | 0,80 | 4 | 15 | 60 | 5 | 7 | 2200 | CS07UFMT | |
| -15 (-20) +90 (110) | 1 | Quersteif | 1,00 | 1,00 | 6 | 20 | 50 | 4 | 6 | 2200 | CS08UF | ⚖ FDA EU 10/2011 konform |
| -15 (-20) +90 (110) | 1 | Quersteif | 1,00 | 1,00 | 6 | 20 | 50 | 4 | 6 | 2200 | CS08UFMT | |
| -15 (-20) +90 (110) | 1 | Quersteif | 1,30 | 1,10 | 6 | 20 | 50 | 4 | 6 | 1250 | CSX08AF-BR | ⚖ FDA EU 1935/2004 konform |
| -15 (-20) +90 (110) | 1 | Quersteif | 1,20 | 1,10 | 6 | 20 | 50 | 4 | 6 | 1300 | CSX08DF | |
| -15 (-25) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,20 | 1,20 | 5 | 5 | 120 | 8 | 12 | 2200 | CS09FF | ● Niedriger Reibwert |
| -15 (-20) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,45 | 1,65 | 6 | 30 | 120 | 8 | 12 | 2200 | CS09UF | |
| -15 (-20) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,45 | 1,65 | 6 | 30 | 120 | 8 | 12 | 2200 | CS09UFMT | 🐾 Tierfettbe- ständig |
| -15 (-25) +90 (110) | 2 | Flexibel | 1,40 | 1,10 | 10 | 10 | 110 | 6 | 8 | 2200 | CS10FF | |
| -15 (-20) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,65 | 1,95 | 8 | 40 | 120 | 8 | 12 | 2200 | CS10UFMT | 🐾 Bedingt tier- fettbeständig |
| -10 (-15) +80 (105) | 2 | Quersteif | 1,50 | 1,80 | 20 | 50 | 120 | 10 | 16 | 2-3000 | C12UFMT ^V | |
| -10 (-15) +80 (105) | 2 | Quersteif | 1,60 | 1,90 | 20 | 50 | 120 | 10 | 16 | 2000 | CS12UF ^V | 🌿 Pflanzenöl- beständig |
| -10 (-15) +90 (110) | 2 | Quersteif | 2,60 | 3,10 | 60 | 100 | 200 | 12 | 18 | 2100 | CS20UFMT | |
| -25 (-30) +90 (110) | 1 | Quersteif | 1,55 | 1,25 | 10 | 10 | 60 | 5 | 7 | 2000 | CP07AY-AM | 🌿 Bedingt pflanzenöl- beständig |
| -25 (-30) +90 (110) | 1 | Quersteif | 0,75 | 0,80 | 4 | 15 | 60 | 5 | 7 | 2200 | CP07UFMT-AM | |
| -25 (-30) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,20 | 1,35 | 6 | 30 | 100 | 8 | 11 | 2200 | CP09UFMT-AM | ⚠ Mineralölbe- ständig |
| -25 (-30) +90 (110) | 2 | Quersteif | 2,10 | 2,20 | 30 | 50 | 100 | 9 | 15 | 1250 | CPX09UA2MT-AM | |
| -25 (-30) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,60 | 1,65 | 10 | 50 | 80 | 6 | 9 | 2200 | CP10UFMT-AM-FL | ☐ Abriebfest |
| -15 (-25) +80 (100) | 1 | Quersteif | 1,00 | 1,10 | 10 | 25 | 60 | 5 | 7 | 3000 | CO7CF | |
| -5 (-15) +80 (100) | 1 | Quersteif | 2,90 | 2,05 | 60 | 80 | 85 | 8 | 10 | 2000 | CO7JF | ■ Schnittfest |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,10 | 2,50 | 35 | 55 | 120 | 10 | 15 | 3000 | C12CF | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,30 | 2,50 | 35 | 55 | 120 | 10 | 15 | 2000 | C12DF | AM Antimikrobiell |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,00 | 2,30 | 40 | 40 | 120 | 9 | 12 | 3000 | C13FF | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,55 | 2,20 | 40 | 40 | 160 | 5 | 8 | 2200 | C16FF | ☈ Hydrolysebe- ständig |
| -15 (-25) +80 (100) | 1 | Bed. Quersteif | 2,75 | 3,10 | 55 | 75 | 150 | 17 | 25 | 2-3000 | C17CF | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,80 | 3,30 | 55 | 75 | 200 | 15 | 22 | 3000 | C20CF | EX ATEX-zer- tifiziert |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Bes. quersteif | 4,10 | 4,85 | 75 | 90 | 140 | 9 | 15 | 2000 | C20CK | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Flexibel | 2,60 | 3,10 | 75 | 75 | 200 | 20 | 28 | 2000 | C21CK | 🔥 Schwer ent- flammbar |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Quersteif | 4,00 | 4,80 | 80 | 100 | 200 | 17 | 25 | 3000 | C22CF | |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Quersteif | 3,70 | 4,40 | 110 | 140 | 300 | 22 | 30 | 3000 | C30CF | FL Frayless |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Bes. quersteif | 5,20 | 6,20 | 130 | 150 | 210 | 16 | 25 | 2000 | C30CK | |
| -15 (-25) +90 (110) | 1 | Quersteif | 0,45 | 0,35 | 8 | 8 | 60 | 5 | 7 | 3000 | NO7UU | MD Metal & X-Ray detectable |
| -15 (-20) +90 (110) | 1 | Quersteif | 1,55 | 1,30 | 10 | 10 | 60 | 5 | 7 | 2000 | NS07AY | |
| -15 (-20) +90 (110) | 1 | Quersteif | 0,75 | 0,80 | 4 | 15 | 60 | 5 | 7 | 2200 | NS07UFMT | P Pyrolysetests |
| -15 (-20) +90 (110) | 1 | Quersteif | 1,00 | 1,00 | 6 | 20 | 50 | 4 | 6 | 2200 | NS08UFMT | |
| -15 (-20) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,45 | 1,65 | 6 | 30 | 120 | 8 | 12 | 2200 | NS09UF | S Geräuscharmes Gewebe |
| -15 (-20) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,45 | 1,65 | 6 | 30 | 120 | 8 | 12 | 2200 | NS09UFMT | |
| -10 (-15) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,45 | 1,65 | 8 | 30 | 120 | 8 | 12 | 2200 | NS09UFMT-H-BLO8 | SW Solid Woven |
| -10 (-15) +90 (110) | 2 | Bes. quersteif | 2,40 | 2,90 | 30 | 50 | 140 | 6 | 10 | 2200 | NS11UFMT | |
| -10 (-15) +90 (110) | 2 | Quersteif | 2,60 | 3,10 | 60 | 100 | 200 | 12 | 18 | 2100 | NS20UFMT | Novak |
| -25 (-30) +90 (110) | 1 | Quersteif | 0,75 | 0,80 | 4 | 15 | 60 | 5 | 7 | 2200 | NP07UFMT-AM | |
| -25 (-30) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,60 | 1,65 | 6 | 30 | 100 | 8 | 12 | 2000 | NPO9DF-AM | Novak |
| -25 (-30) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,00 | 1,00 | 5 | 5 | 100 | 8 | 11 | 2200 | NPO9FF | |
| -25 (-30) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,20 | 1,35 | 6 | 30 | 100 | 8 | 11 | 2200 | NPO9UFMT-AM | Novak |
| -10 (-15) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,20 | 1,35 | 6 | 30 | 100 | 8 | 11 | 2200 | NPO9UFMT-MD-BLO9 | |
| -25 (-30) +90 (110) | 2 | Quersteif | 2,10 | 2,20 | 30 | 50 | 100 | 9 | 15 | 1250 | NPX09UA2MT-AM | Novak |
| -25 (-30) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,60 | 1,65 | 10 | 50 | 80 | 6 | 9 | 2200 | NP10UFMT-AM-FL | |
| -25 (-30) +90 (110) | 2 | Flexibel | 2,30 | 2,60 | 60 | 90 | 80 | 9 | 14 | 2200 | NP13UFMT-AM-FL | Novak |
| -25 (-30) +90 (110) | 2 | Quersteif | 3,15 | 3,20 | 100 | 100 | 200 | 12 | 18 | 1250 | NPX20UA2MT-AM | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,10 | 2,50 | 35 | 55 | 120 | 10 | 15 | 3000 | NO9CF | Novak |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 5,50 | 4,20 | 45 | 70 | 120 | 9 | 13 | 2000 | N12G2F | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 3,20 | 3,50 | 50 | 80 | 120 | 9 | 13 | 2000 | N12QF | Novak |
| -15 (-25) +80 (110) | 2 | Quersteif | 1,80 | 2,00 | 30 | 30 | 120 | 10 | 15 | 2-3000 | N13SF | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,80 | 3,30 | 55 | 75 | 200 | 15 | 22 | 3000 | NI9CF | Novak |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Flexibel | 3,10 | 3,60 | 75 | 75 | 200 | 20 | 28 | 2000 | NI9CK | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Bes. quersteif | 4,10 | 4,85 | 75 | 90 | 140 | 9 | 15 | 2000 | N20CK | Novak |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Bes. quersteif | 4,30 | 5,00 | 140 | 140 | 210 | 16 | 25 | 2000 | N30CY | |

(1) BK = Schwarz, BL = Blau, BR = Braun, GR = Grün, GY = Grau, NT = Natur, OC = Ocker, RD = Rot, TR = Transparent, WH = Weiß.

Lebensmittel – Agrarwirtschaft

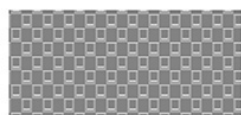
| Bandtype | | Tragseite | | | | | Laufseite | | | | | Spezielle Eigenschaften ⁽²⁾ |
|----------|-----------|-----------|------------|----------------------|-----------|-------------|-----------|------------|----------------------|-----------|------------|--|
| | | Material | Härte °ShA | Farbe ⁽¹⁾ | Stärke mm | Oberfläche | Material | Härte °ShA | Farbe ⁽¹⁾ | Stärke mm | Oberfläche | |
| Aster | A10G2F | PVC | 45 | WH | 4,00 | Struktur G2 | | | NT | | Gewebe | ⚡ |
| | A1214 | PVC | 45 | WH | 1,70 | Struktur Q | | | NT | | Gewebe | ⚡ |
| | A21HF | PVC | 70 | WH | 3,00 | Struktur H | | | NT | | WP | ⚡ |
| | A21LF | PVC | 70 | WH | 3,50 | Struktur L | | | NT | | WP | ⚡ |
| | A21ZK | PVC | 70 | WH | 1,70 | Struktur Z | PVC | 90 | WH | 0,70 | Struktur K | ⚡ |
| | A26XC | PVC | 73 | WH | 15,50 | Profil X | PVC | 73 | WH | 1,00 | Glatt | ⚡ |
| | A36XIC | PVC | 73 | WH | 15,80 | Profil XI | PVC | 73 | WH | 0,70 | Glatt | ⚡ |
| Febor | F12CF-BL | PVC | 85 | BLO6 | 0,50 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ⚡ |
| | F12CF-WH | PVC | 85 | WH | 0,50 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ⚡ |
| | F12CK-BL | PVC | 85 | BLO6 | 0,50 | Glatt | PVC | 90 | BLO6 | 0,70 | Struktur K | ⚡ |
| | F14CF-BL | PVC | 85 | BLO6 | 1,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ⚡ |
| | F14CF-WH | PVC | 85 | WH | 1,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ⚡ |
| | F18CF-BL | PVC | 85 | BLO6 | 1,00 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ⚡ |
| | F21CC | PVC | 75 | WH | 2,00 | Glatt | PVC | 75 | WH | 1,00 | Glatt | ⚡ |
| | F31CC | PVC | 75 | WH | 2,00 | Glatt | PVC | 75 | WH | 1,00 | Glatt | ⚡ |
| | F32CC | PVC | 75 | WH | 2,75 | Glatt | PVC | 75 | WH | 1,50 | Glatt | ⚡ |
| | F41CC | PVC | 75 | WH | 2,00 | Glatt | PVC | 75 | WH | 1,00 | Glatt | ⚡ |
| | F61CC | PVC | 75 | WH | 2,30 | Glatt | PVC | 75 | WH | 1,00 | Glatt | ⚡ |
| Espot | E20CC | PVC | 73 | WH | 1,00 | Glatt | PVC | 73 | WH | 1,00 | Glatt | ⚡ |
| | E30CC | PVC | 73 | WH | 2,00 | Glatt | PVC | 73 | WH | 1,00 | Glatt | ⚡ |
| | E40CC | PVC | 73 | WH | 2,00 | Glatt | PVC | 73 | WH | 1,00 | Glatt | ⚡ |
| | E81CC | PVC | 73 | WH | 1,00 | Glatt | PVC | 73 | WH | 1,00 | Glatt | ⚡ |
| | E90CC | PVC | 73 | WH | 2,00 | Glatt | PVC | 73 | WH | 1,00 | Glatt | ⚡ |
| Polar | P18EF | TPE | 93 | NT | 0,35 | Matt | | | NT | | Gewebe | ⚡ |
| | P18T1F | TPE | 93 | NT | 2,10 | Struktur T1 | | | NT | | Gewebe | ⚡ |
| Verna | V12PF | TPO | 91 | TR | 0,50 | Matt | | | NT | | Gewebe | ⚡ |
| | V18PF | TPO | 91 | TR | 0,50 | Matt | Polyolef. | | NT | 0,10 | Imprägn. | ⚡ |
| | V18PP | TPO | 91 | TR | 0,50 | Glatt | TPO | 91 | TR | 0,20 | Glatt | ⚡ |
| | V18T1F | TPO | 91 | TR | 2,10 | Struktur T1 | Polyolef. | | NT | 0,10 | Imprägn. | ⚡ |
| | V20PF | TPO | 91 | TR | 0,50 | Matt | Polyolef. | | NT | 0,10 | Imprägn. | ⚡ |
| | V30PF | TPO | 91 | TR | 0,50 | Matt | Polyolef. | | NT | 0,10 | Imprägn. | ⚡ |
| | V08SF | Silicone | 40 | WH | 0,30 | Glatt | PU | | NT | 0,10 | Imprägn. | ⚡ |
| | V12SCF | Silicone | 40 | TR | 0,30 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ⚡ |
| | V12SUF | Silicone | 40 | TR | 0,30 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ⚡ |
| | V12SUF-BL | Silicone | 40 | BLO1 | 0,30 | Glatt | | | NT | | Gewebe | ⚡ |

WP = Gewebe mit geringer Kapillarkwirkung "Water Proof" W Impräg. = wasserundurchlässig imprägniertes Gewebe (Wicking Test G11)

⁽¹⁾ BK = Schwarz, BL = Blau, BR = Braun, GR = Grün, GY = Grau, NT = Natur, OC = Ocker, RD = Rot, TR = Transparent, WH = Weiß.

* A36XIC lieferbar in den Breiten: 400, 500, 600 und 800 mm.

Strukturen



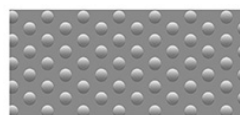
Typ A



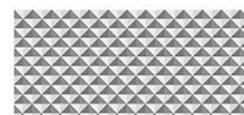
Typ A2



Typ BW



Typ C3



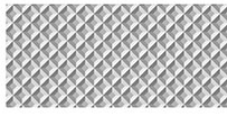
Typ D



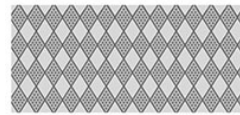
Typ G2



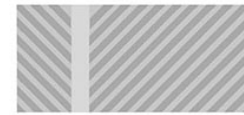
Typ H



Typ K



Typ K1

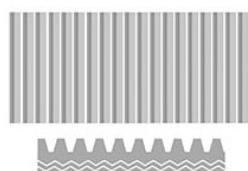


Typ L

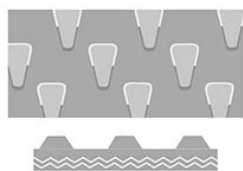


PVC = Polyvinylchlorid TPE = Thermoplastisches Polyester TPO = Polyolefin

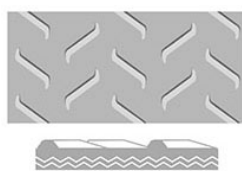
| Dauer- temperaturbereich (Kurzzeitig) °C | Gewebe | | Band- stärke mm | Band- gewicht kg/m ² | Min. Trommel-ø bei 20°C | | Bruch- festig- keit N/ mm | Bandbe- lastung bei 1% Dehnung. N/mm | Bandbe- lastung bei 1,5% Dehnung. N/mm | Max. Breite mm | Bandtype | (2) Spezielle Eigenschaften |
|--|---------------|----------------|-----------------------|---------------------------------------|----------------------------|------------------|------------------------------------|--|--|----------------------|-----------|--|
| | Anz. Lagen | Schuß | | | Flex mm | Back- flex mm | | | | | | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 5,50 | 4,20 | 45 | 70 | 120 | 8 | 12 | 2000 | A10G2F | Aster ◆ Antistatisch ◆ Antistatisch Tragseite ◆ Antistatisch Laufseite FDA EU 10/2011 konform FDA EU 1935/2004 konform |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 3,20 | 3,40 | 50 | 80 | 120 | 9 | 13 | 2000 | A1214 | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Quersteif | 5,00 | 4,80 | 80 | 130 | 200 | 14 | 20 | 2000 | A21HF | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Quersteif | 5,50 | 4,80 | 100 | 160 | 200 | 14 | 20 | 2000 | A21LF | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Flexibel | 4,10 | 4,50 | 80 | 100 | 200 | 20 | 28 | 2000 | A21ZK | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Flexibel | 18,60 | 7,60 | 150 | 200 | 200 | 18 | 28 | 600 | A26XC | |
| -5 (-15) +80 (100) | 3 | Flexibel | 19,70 | 9,30 | 230 | 280 | 300 | 28 | 40 | 800* | A36X1C | Febor ● Niedriger Reibwert Tierfettbe- ständig Bedingt tier- fettbeständig Pflanzenöl- beständig Bedingt pflanzenöl- beständig Mineralölbe- ständig Abriebfest Schnittfest Antimikrobiell Hydrolysebe- ständig ATEX-zer- tifiziert Schwer ent- flammbar FL Frayless MD Metal & X-Ray detectable P Pyrolysetests S Geräuscharmes Gewebe SW Solid Woven |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,00 | 2,40 | 35 | 55 | 120 | 10 | 15 | 3000 | F12CFBL | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,00 | 2,40 | 35 | 55 | 120 | 10 | 15 | 3000 | F12CF-WH | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,80 | 3,00 | 50 | 50 | 120 | 10 | 15 | 2000 | F12CK-BL | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,50 | 2,90 | 40 | 60 | 120 | 10 | 15 | 3000 | F14CF-BL | |
| -5 (-15) +80 (100) | 2 | Quersteif | 2,50 | 2,90 | 40 | 60 | 120 | 10 | 15 | 3000 | F14CF-WH | |
| -5 (-15) +80 (100) | 3 | Quersteif | 3,50 | 4,30 | 80 | 100 | 180 | 12 | 18 | 3000 | F18CF-BL | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Flexibel | 5,00 | 6,10 | 140 | 190 | 200 | 20 | 28 | 2000 | F21CC | |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Flexibel | 6,10 | 7,60 | 200 | 250 | 300 | 30 | 40 | 2000 | F31CC | |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Flexibel | 7,40 | 9,40 | 300 | 350 | 300 | 30 | 40 | 2000 | F32CC | |
| -15 (-25) +80 (100) | 4 | Flexibel | 7,40 | 9,20 | 300 | 350 | 400 | 35 | 50 | 2000 | F41CC | Espot AM Antimikrobiell Hydrolysebe- ständig ATEX-zer- tifiziert Schwer ent- flammbar FL Frayless MD Metal & X-Ray detectable P Pyrolysetests S Geräuscharmes Gewebe SW Solid Woven |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Flexibel | 7,70 | 9,40 | 350 | 400 | 700 | 55 | 90 | 2000 | F61CC | |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Flexibel | 9,60 | 11,90 | 400 | 500 | 900 | 75 | 130 | 2000 | F91CC | |
| -15 (-25) +80 (100) | 2 | Flexibel | 4,30 | 5,20 | 140 | 140 | 200 | 20 | 28 | 2000 | E20CC | |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Flexibel | 6,20 | 7,70 | 200 | 250 | 300 | 30 | 40 | 2000 | E30CC | |
| -15 (-25) +80 (100) | 4 | Flexibel | 7,40 | 9,20 | 300 | 350 | 400 | 35 | 50 | 2000 | E40CC | Poler ATEX-zer- tifiziert Schwer ent- flammbar FL Frayless MD Metal & X-Ray detectable P Pyrolysetests S Geräuscharmes Gewebe SW Solid Woven |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Flexibel | 7,80 | 9,60 | 400 | 400 | 800 | 65 | 95 | 2000 | E81CC | |
| -15 (-25) +80 (100) | 3 | Flexibel | 9,00 | 11,20 | 400 | 500 | 900 | 75 | 130 | 2000 | E90CC | Verna ATEX-zer- tifiziert Schwer ent- flammbar FL Frayless MD Metal & X-Ray detectable P Pyrolysetests S Geräuscharmes Gewebe SW Solid Woven |
| -20 (-30) +100 (120) | 2 | Flexibel | 2,40 | 2,50 | 40 | 100 | 200 | 12 | 20 | 2000 | P18EF | |
| -20 (-30) +100 (120) | 2 | Flexibel | 4,50 | 3,10 | 120 | 140 | 200 | 12 | 20 | 2000 | P18T1F | |
| -15 (-25) +45 (65) | 2 | Quersteif | 2,10 | 1,95 | 50 | 70 | 110 | 10 | 15 | 2000 | V12PF | |
| -15 (-25) +45 (65) | 2 | Flexibel | 2,50 | 2,40 | 60 | 80 | 200 | 12 | 20 | 2-3000 | V18PF | |
| -15 (-25) +45 (65) | 2 | Flexibel | 2,70 | 2,80 | 80 | 80 | 200 | 14 | 20 | 2000 | V18PP | |
| -15 (-25) +45 (65) | 2 | Flexibel | 4,60 | 2,90 | 95 | 140 | 200 | 12 | 18 | 2000 | V18T1F | |
| -15 (-25) +45 (65) | 2 | Quersteif | 2,50 | 2,40 | 60 | 80 | 200 | 13 | 22 | 2-3000 | V20PF | |
| -15 (-25) +45 (65) | 3 | Quersteif | 3,60 | 3,40 | 150 | 200 | 300 | 18 | 32 | 2-3000 | V30PF | |
| -25 (-35) +150 (170) | 1 | Bes. quersteif | 1,00 | 1,00 | 8 | 20 | 50 | 4 | 6 | 2000 | VO8SF | |
| -15 (-25) +80 (110) | 2 | Quersteif | 1,75 | 2,00 | 35 | 55 | 120 | 10 | 15 | 2-3000 | V12SCF | S Geräuscharmes Gewebe SW Solid Woven |
| -15 (-25) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,40 | 1,50 | 8 | 50 | 120 | 10 | 15 | 2-3000 | V12SUF | |
| -15 (-25) +90 (110) | 2 | Quersteif | 1,40 | 1,50 | 8 | 50 | 120 | 10 | 15 | 2000 | V12SUF-BL | |



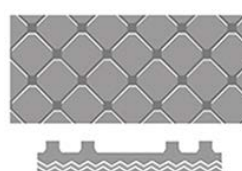
Typ Q / Q1



Typ T



Typ T1



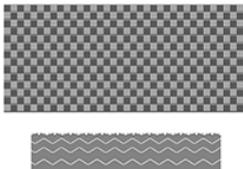
Typ W3



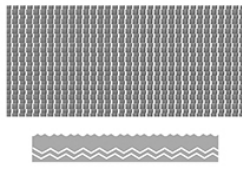
Typ X



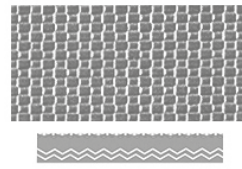
Typ X1



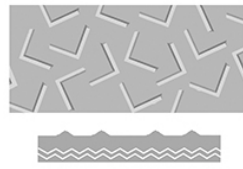
Typ Y



Typ Y1



Typ Y3



Typ Z

In Vollrollen verfügbare Bänder

Sie werden in Produktionsbreite und in vollen Rollen von 50 m oder 100 m geliefert.

| Bandtype | Tragseite | | | | | Laufseite | | Gewebe | | Bandstärke mm | Bandgewicht kg/m ² | Min. Trommel-Ø Flex mm | Bruchfestigkeit N/mm | Bandbelastung bei 1% Dehnung N/mm | Max. Breite mm |
|-------------|-----------|------------|----------------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|------------|-----------|---------------|-------------------------------|------------------------|----------------------|-----------------------------------|----------------|
| | Material | Härte °ShA | Farbe ⁽¹⁾ | Stärke mm | Oberfläche | Material | Oberfläche | Anz. Lagen | Schuß | | | | | | |
| A0708 | PVC | 76 | BK04 | 0,85 | Struktur D | | Gewebe SAE | 1 | Quersteif | 1,60 | 1,7 | 10 | 100 | 7 | 2000 |
| A1231 | PVC | 76 | BK04 | 4,00 | Struktur G2 | | Gewebe | 2 | Quersteif | 5,50 | 4,2 | 45 | 120 | 8 | 2000 |
| A1503 | PVC | 55 | BK02 | 1,70 | Struktur Q | Gewebe | Gewebe SAE | 2 | Quersteif | 3,20 | 3,4 | 50 | 160 | 15 | 2000 |
| A22AF-SKI | PVC | 75 | GRO0 | 1,40 | Struktur A | Harte-PVC | Imprä. | 3 | Quersteif | 4,40 | 5 | 100 | 275 | 22 | 3000 |
| A26X1C* | PVC | 73 | WH00 | 15,50 | Struktur XI | PVC | Glatt | 2 | Flexibel | 18,60 | 8,00 | 190 | 200 | 18 | 800 |
| B1224 | TPU | 93 | GRO9 | 0,30 | Glatt | | Gewebe WP AE | 2 | Quersteif | 1,60 | 1,9 | 40 | 120 | 10 | 3000 |
| B2024 | TPU | 93 | GRO9 | 0,50 | Glatt | | Gewebe | 2 | Quersteif | 2,20 | 2,6 | 60 | 200 | 18 | 3000 |
| BS10UFMT | TPU | 93 | GRO9 | 0,30 | Matt | PU | W Impräg. AE | 2 | Quersteif | 1,45 | 1,6 | 8 | 120 | 8 | 2200 |
| C2201 | PVC | 70 | GRO2 | 2,00 | Glatt | | Gewebe WP | 2 | Quersteif | 4,00 | 4,8 | 80 | 200 | 17 | 3000 |
| CSX10FF | | 0 | NT | | Baumwolle-Poly. | | Baumwolle-Poly. | 2 | Flexibel | 1,40 | 1,25 | 8 | 110 | 7 | 1300 |
| F1101 | PVC | 76 | BK04 | 1,00 | Struktur A | | Gewebe S | 2 | Quersteif | 2,40 | 2,5 | 50 | 120 | 9 | 3000 |
| F1204 | PVC | 78 | GRO0 | 0,50 | Glatt | | Gewebe | 2 | Quersteif | 2,10 | 2,5 | 40 | 120 | 10 | 3000 |
| F12CK-GR-EU | PVC | 85 | GRO0 | 0,50 | Glatt | PVC | Struktur K | 2 | Quersteif | 2,80 | 3 | 50 | 120 | 10 | 2000 |
| F12CK-WH | PVC | 85 | WH00 | 0,50 | Glatt | PVC | Struktur K | 2 | Quersteif | 2,80 | 3 | 50 | 120 | 10 | 2000 |
| F15CF-BL | PVC | 85 | BL06 | 1,50 | Glatt | | Gewebe AE | 2 | Quersteif | 2,90 | 3,5 | 60 | 120 | 10 | 3000 |
| F15CF-GR-EU | PVC | 85 | GRO0 | 1,50 | Glatt | | Gewebe AE | 2 | Quersteif | 2,90 | 3,5 | 60 | 120 | 10 | 3000 |
| F15CF-WH | PVC | 85 | WH00 | 1,50 | Glatt | | Gewebe AE | 2 | Quersteif | 2,90 | 3,5 | 60 | 120 | 10 | 3000 |
| F18CF-WH | PVC | 85 | WH00 | 1,00 | Glatt | | Gewebe AE | 3 | Quersteif | 3,50 | 4,3 | 80 | 180 | 12 | 3000 |
| F19CK | PVC | 84 | BL05 | 1,00 | Glatt | PVC | Struktur K | 2 | Flexibel | 3,10 | 3,6 | 75 | 200 | 20 | 2000 |
| F20NF | PVC | 82 | BK01 | 1,00 | Matt | LFR | Imprä. SAE | 2 | Quersteif | 3,00 | 3,7 | 60 | 180 | 17 | 3000 |
| F3004 | PVC | 75 | WH00 | 2,00 | Glatt | PVC | Glatt | 3 | Flexibel | 6,20 | 7,7 | 200 | 300 | 30 | 2000 |
| H12QR | PVC | 55 | GR | 1,40 | Struktur Q | PU | W Impräg. | 2 | Quersteif | 2,70 | 2,8 | 40 | 120 | 9 | 2000 |
| N1202 | PVC | 45 | BL06 | 1,70 | Struktur Q | | Gewebe WP AE | 2 | Quersteif | 3,20 | 3,5 | 50 | 120 | 9 | 2000 |
| N1301 | TPU | 0 | BL06 | 0,10 | W Impräg. | | Gewebe AE | 2 | Quersteif | 1,80 | 2 | 30 | 120 | 9 | 3000 |

LFR = Reibungsarme Imprägnierung WP = Gewebe mit geringer Kapillarwirkung "Water Proof" W Impräg. = wasserundurchlässig imprägniertes Gewebe (Wicking Test G11)

⁽¹⁾ BK = Schwarz, BL = Blau, BR = Braun, GR = Grün, GY = Grau, NT = Natur, OC = Ocker, RD = Rot, TR = Transparent, WH = Weiß.

* Lieferung nur in 100 m Rollen und in Breiten von 400, 500, 600 und 800 mm.

Weitere Informationen auf unseren digitalen Plattformen

esbelt.com



Besuchen Sie unsere **Website** für umfassende Informationen über unsere Bänder und Lösungen für jeden Industriezweig.

Kataloge, Dokumentationen und Produkt-News – alles an einem Ort.

MyEsbelt



Unser intranet: Ein Technik-Bereich für Profis. Greifen Sie auf Datenblätter, Verbindungsparameter, Montage- und Anwendungshinweise zu.

Alle technischen Infos – stets aktuell und online verfügbar.

Andere Bänder

Zusätzliche Lösungen für Ihr Fördersystem.



MeshBelts

Lebensmittel. FDA EU. PVC-verstärktes Siebband mit Maschenweiten von 1,1x1,1 mm und 2x2 mm.

Ideal für Prozesse wie Waschen, Trocknen, Kühlen und Wasseraufbereitung, insbesondere für die Handhabung leichter Produkte und das Filtern feinkörniger Rückstände.



Washflow®

Lebensmittel. TPU-Filterband mit Maschenweiten von 6x6 mm und 12x12 mm.

Erleichtert den Rückstandsaustrag und sorgt für einen konstanten Fluss, ideal zum Waschen und Entwässern größerer Produkte sowie zum Filtern grobkörniger Rückstände.



ElasticBelts

Lebensmittel. FDA EU. Blaues TPU.

Industrie & Logistik. Schwarzes TPU.

Gewebefreie Bänder mit hervorragender Elastizität und geringer Wellenbelastung. Leicht zu reinigen und zu warten. Keine Lagertrennung, kein Ausfransen oder Faserkontamination.



SwapBelts®

Lebensmittel FDA EU & **Industrie.**

Modulare Kunststoffbänder, erhältlich mit oder ohne offene Flächen, bieten eine einheitliche Oberfläche ohne Vorsprünge. Geeignet für geraden oder kurvigen Transport. Ermöglichen die Anbringung von Mitnehmern und Zubehör. Hergestellt in verschiedenen Farben und Materialien (PE, PP und POM).



SmartDrive®

Lebensmittel. FDA EU.

Formschlüssig angetriebene Bänder, entwickelt um die anspruchsvollsten Anforderungen zu erfüllen. Flexibles, hygienisches und sicheres Design, das sich an Transportbedürfnisse anpasst, mit mehreren Konfigurationsoptionen für optimale Leistung in jeder Anwendung.



TopTrans

Industrie & grafischer Sektor.

Flachriemen / Antriebsriemen.

Sie zeichnen sich durch Abriebfestigkeit, Flexibilität und eine Vielzahl von Oberflächen (Leder, Gewebe, NBR- oder XNBR-Elastomer) aus und gewährleisten zuverlässige Leistung, geringe Wellenbelastung und Anpassungsfähigkeit an diverse Konfigurationen.



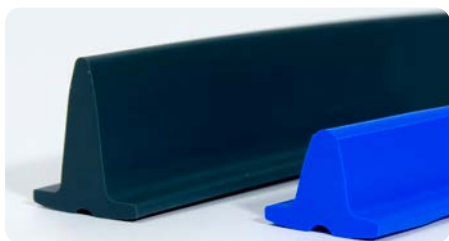
Thermoweldable Belts

Lebensmittel FDA EU & **Industrie.**

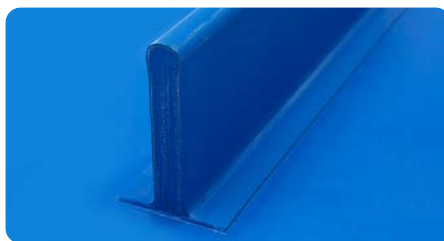
Thermisch verschweißbare TPU- und Polyesterrriemen, erhältlich als Rund-, Keil- und Spitzkeilriemen. Angeboten mit oder ohne Verstärkung. Hohe Beständigkeit gegen Abrieb, Öle und Chemikalien. Einfache Verbindung durch thermoplastisches Verschweißen.

Zubehör

esbelt® fertigt eine Reihe von Zubehörteilen, um Ihre Transportanforderungen zu ergänzen.



Mitnehmer



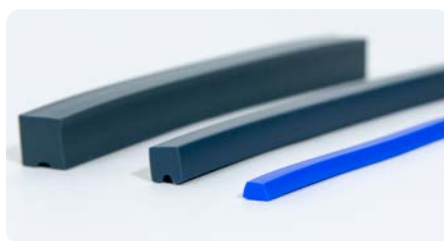
Verstärkte Profil



Fingerprofile



Fingerprofile, kurz



Führungsleisten



Runer®

Aufbringung von Profilen und Führungen

Die Profilaufbringung erfolgt am besten auf 2- oder mehrlagigen Bändern.

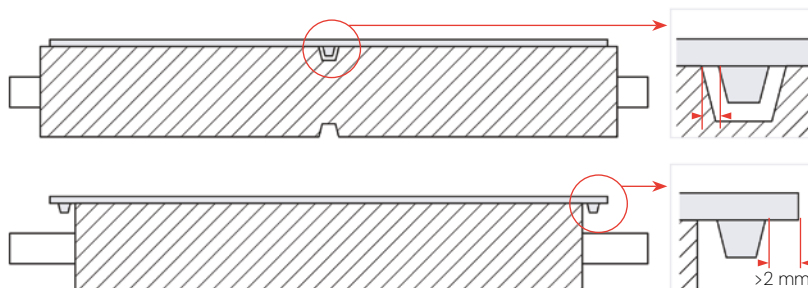
Die Tabelle zeigt die Mindeststärke der Beschichtung in Abhängigkeit vom Profiltyp.

| Material | Profiltyp | Empfohlene Beschichtungsstärke |
|----------|---|--------------------------------|
| PVC | Kurze Fingerprofile | 0,3 mm |
| PVC | Profile und Führungen bis 30 mm Höhe (ausgenommen NEO12, NEC14, NEO15 und NE.K16) | 0,5 mm |
| PVC | Verstärkte Profile | 0,8 mm |
| PVC | Höhe 40, 50, 60 mm und Typen NEO12 und NEC14 | 0,8 mm |
| PVC | Höhe 70, 80 mm und Typen NEO15, NEK16 sowie Fingerprofile | 1,0 mm |
| TPU | Alle Typen | 0,25 mm |
| TPE | Alle Typen | 0,3 mm |
| TPO | Alle Typen | 0,5 mm |

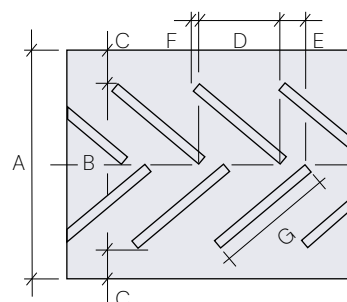
Um gute Ergebnisse mit einer **Führungskeilleiste** zu erzielen, müssen die Nuten in den Trommeln, Rollen und Gleitbetten größer sein als die Führungsleiste, die auf das Band geschweißt wird.

Zum Aufschweißen von **Längsprofilen** muss ein seitlicher Mindestrandabstand von 2 mm zwischen der Bandkante und der Keilleiste eingehalten werden.

Profile können in offener **V-Form** auf die Tragseite des Bandes unter Einhaltung der in der Tabelle angegebenen Maße aufgeschweißt werden.



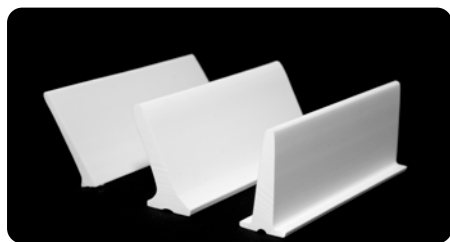
| | Abmessungen mm | | | | | | |
|---|----------------|-----|-----|-----|-----|------|------|
| A | 400 | 500 | 600 | 650 | 800 | 1000 | 1200 |
| B | 300 | 400 | 450 | 480 | 600 | 800 | 900 |
| C | 50 | 50 | 75 | 85 | 100 | 100 | 150 |
| D | 180 | 205 | 210 | 225 | 286 | 348 | 390 |
| E | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| F | 18 | 18 | 24 | 30 | 50 | 60 | 60 |
| G | 250 | 300 | 325 | 350 | 450 | 550 | 600 |



Mitnehmer

Bei der Steigförderung verhindern **esbelt®** Mitnehmer oder Stollen (Querprofile) das Zurückrollen des Produkts und erhöhen die Kapazität. Je nach Material und Neigung sind Winkel bis 70° möglich.

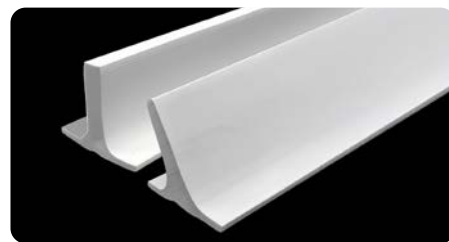
esbelt® Profile sind öl- und fettbeständig.



Profil mit Kerbfuss



Profil ohne Fuss



Profil mit breitem Fuss

| Schnitt | Anordnung | Typ | Abmessungen | | Material | Härte °ShA | Farbe ⁽¹⁾ | Spezielle Eigenschaften ⁽²⁾ | Temp. °C | Gewicht g/m | Quer | |
|---------|-----------|----------------|-------------|------|-----------|------------|----------------------|--|----------|-------------|-----------------|--------------------------|
| | | | b mm | h mm | | | | | | | Min. Teilung mm | Min. ø ⁽³⁾ mm |
| | Gerade | NV.020-70 | 25 | 20 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 285 | 45 | 120 |
| | Gerade | NV.030-70 | 25 | 30 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 370 | 45 | 120 |
| | Gerade | NV.040-70 | 25 | 40 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 450 | 45 | 120 |
| | Gerade | NV.050-70 | 25 | 50 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 600 | 45 | 120 |
| | Gerade | NV.060-70 | 25 | 60 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 700 | 45 | 150 |
| | Geneigt | NL.030-70 | 25 | 30 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 430 | 50 | 120 |
| | Geneigt | NL.040-70 | 25 | 40 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 550 | 50 | 120 |
| | Geneigt | NL.050-70 | 25 | 50 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 700 | 50 | 120 |
| | Geneigt | NL.060-70 | 25 | 60 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 780 | 50 | 150 |
| | Geneigt | NL.070-70 | 40 | 70 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 1240 | 130 | 170 |
| | Geneigt | NL.080-70 | 40 | 80 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 1400 | 130 | 180 |
| | Gerade | UV.020 | 10 | 20 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 140 | 30 | 40 |
| | Gerade | UV.030 | 10 | 30 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 180 | 30 | 45 |
| | Gerade | UV.040 | 10 | 40 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 230 | 30 | 50 |
| | Gerade | UV.050 | 10 | 50 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 300 | 30 | 50 |
| | Gerade | UV.050-MD-BL09 | 10 | 50 | TPU | 85 | BL09 | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ MD | -20 +100 | 300 | 30 | 50 |
| | Gerade | PV.020 | 10 | 20 | TPO | 90 | TR | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +50 | 95 | 30 | 100 |
| | Gerade | PV.030 | 10 | 30 | TPO | 90 | TR | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +50 | 135 | 30 | 100 |
| | Gerade | PV.050 | 10 | 50 | TPO | 90 | TR | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +50 | 235 | 30 | 100 |
| | Gerade | EV.020 | 10 | 20 | TPE | 40° ShD | NT | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -20 +105 | 130 | 30 | 80 |
| | Gerade | EV.030 | 10 | 30 | TPE | 40° ShD | NT | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -20 +105 | 170 | 30 | 80 |
| | Gerade | EV.050 | 10 | 50 | TPE | 40° ShD | NT | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -20 +105 | 300 | 30 | 80 |
| | Geneigt | UL.030 | 10 | 30 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 215 | 40 | 45 |
| | Geneigt | UL.040 | 10 | 40 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 255 | 40 | 50 |
| | Geneigt | UL.050 | 10 | 50 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 320 | 40 | 50 |
| | Geneigt | PL.030 | 10 | 30 | TPO | 90 | TR | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +50 | 155 | 40 | 100 |
| | Geneigt | PL.050 | 10 | 50 | TPO | 90 | TR | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +50 | 225 | 40 | 100 |
| | Geneigt | EL.030 | 10 | 30 | TPE | 40° ShD | NT | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -20 +105 | 210 | 40 | 80 |
| | Geneigt | EL.050 | 10 | 50 | TPE | 40° ShD | NT | ✎ ✎ ✎ ✎ ✎ | -20 +105 | 310 | 40 | 80 |
| | Gerade | NV.030-70-WB | 7,5 | 33 | PVC | 70 | BL | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 300 | 27,5 | 50 |
| | Gerade | NV.050-70-WB | 11,5 | 53 | PVC | 70 | BL | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 700 | 31,5 | 60 |
| | Gerade | NEM.040-62 | 45 | 40 | Weich-PVC | 62 | BL-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 640 | | 120 |
| | Gerade | NEM.060-62 | 55 | 60 | Weich-PVC | 62 | BL-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 1050 | | 150 |
| | Geneigt | NEQ.040-62 | 42 | 40 | Weich-PVC | 62 | BL-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 635 | | 120 |
| | Geneigt | NEQ.060-62 | 60 | 60 | Weich-PVC | 62 | BL-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 1150 | | 150 |
| | Geneigt | NEQ.070-62 | 60 | 70 | Weich-PVC | 62 | BL-GR-WH | ◆ ✎ ✎ ✎ ✎ | -10 +80 | 1400 | | 170 |

b = Breite, h = Höhe.

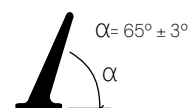
⁽¹⁾ BK = Schwarz (nicht lebensmittelecht), BL = Blau, GR = Grün, NT = Natur, TR = Transparent, WH = Weiß.

⁽²⁾ Spezielle Eigenschaften:

- ◆ Antistatisch
- ✎ Tierfettbeständig
- ✎ Hydrolysebeständig
- ✎ FDA EU
- ✎ Pflanzenölbeständig
- MD Metal & X-Ray detectable
- ▲ Mineralölbeständig

⁽³⁾ Die angegebenen Minstdurchmesser werden für normale Betriebsbedingungen bei 20 °C empfohlen. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser.

Winkel des unaufgeschweißten Profils



Durch die Verschweißung kann es zu einer minimalen Winkelveränderung kommen.

Verstärkte Profil

Dank ihrer robusten und langlebigen Struktur bieten, **esbelt®** verstärkte Profile eine hervorragende Schnitt- und Ausreißfestigkeit und erhöhen die Quersteifigkeit des Bandes. Sie sind ideal für anspruchsvolle Anwendungen mit Stoßbelastungen. In gerader und geneigter Ausführung erhältlich. Lieferung in 2 m langen Stangen.



Verstärkte Profile, schwarz

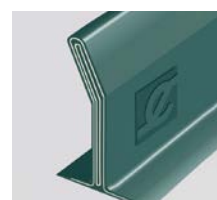
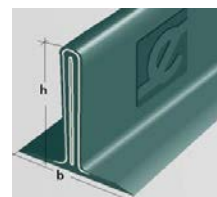


Verstärkte Profile



Verstärkte Profile, blau, mit K-Struktur

| Typ | Profilform | Abmessungen | | Material | Quer | | Farbe ⁽¹⁾ |
|--------|------------|-------------|------|----------|-----------------|--------------------------|----------------------|
| | | b mm | h mm | | Min. Teilung mm | Min. ø ⁽²⁾ mm | |
| NRR030 | Gerade | 50 | 30 | PVC | 70 | 120 | BLO6-WH-GROO |
| NRR050 | Gerade | 50 | 50 | PVC | 70 | 120 | BLO6-WH-GROO |
| NRR070 | Gerade | 50 | 70 | PVC | 70 | 120 | BLO6-WH-GROO |
| NRR100 | Gerade | 50 | 100 | PVC | 70 | 120 | BLO6-WH-GROO |
| NIR070 | Geneigt | 50 | 68 | PVC | 70 | 120 | BLO6-WH-GROO |
| NIR100 | Geneigt | 50 | 97 | PVC | 70 | 120 | BLO6-WH-GROO |
| URR020 | Gerade | 25 | 20 | TPU | 35 | 80 | BLO6-BK |
| URR030 | Gerade | 25 | 30 | TPU | 35 | 80 | BLO6-BK |
| URR040 | Gerade | 25 | 40 | TPU | 35 | 80 | BLO6-BK |
| URR050 | Gerade | 25 | 50 | TPU | 35 | 80 | BLO6-BK |
| URR060 | Gerade | 25 | 60 | TPU | 35 | 80 | BLO6-BK |
| URR090 | Gerade | 25 | 90 | TPU | 35 | 80 | BLO6-BK |



Auch mit profilierter Oberfläche erhältlich, um ein Anhaften des Produkts zu verhindern.

Verstärkte TPU-Profile = Struktur A2 (BLO6-WH).

Verstärkte PVC-Profile = Struktur K (BLO6-WH-GROO).

b = Breite, h = Höhe

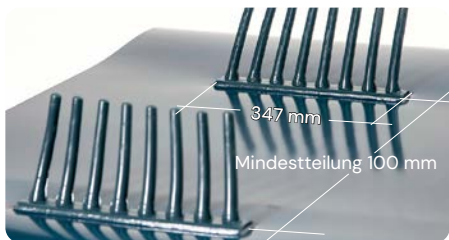
⁽¹⁾ BK = Schwarz, BLO6 = Blau 06, GROO = Grün 00, WH = Weiß.

⁽²⁾ Die angegebenen Minstdurchmesser werden für normale Betriebsbedingungen bei 20 °C empfohlen. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser.

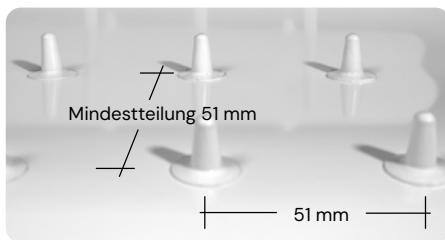
Fingerprofile und kurze Fingerprofile

Als Alternative zu Querprofilen bietet **esbelt®** Fingerprofile an. Diese eignen sich besonders für die Steigförderung von Obst (Vermeidung von harten Stößen, die das Aussehen beeinträchtigen könnten) und Tiefkühlkost (kein Anhaften am Profil dank der zylindrischen Struktur).

Darüber hinaus bietet **esbelt®** kurze Fingerprofile an, die vor allem in Erntemaschinen für empfindliches Obst (Äpfel, Nektarinen, Pfirsiche, Birnen usw.) sowie bei der Förderung und Sortierung von Spargel eingesetzt werden.



Fingerprofile



Kurze Fingerprofile



Kurze Fingerprofile

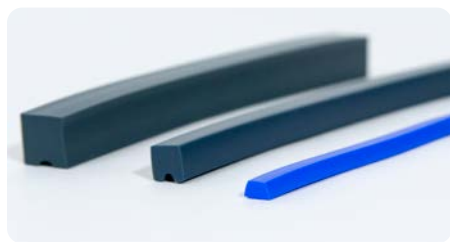
| Profil | Typ | Profilform | Höhe mm | Material | Härte °ShA | Quer | | Farbe ⁽¹⁾ |
|--------------|---------|------------|---------|----------|------------|-----------------|-----------|----------------------|
| | | | | | | Min. Teilung mm | Min. ø mm | |
| Finger | NF80F92 | Geneigt | 92 | PVC | 80 | 100 | 100 | BLO6-WH-GROO |
| Kurze Finger | NV67T25 | Gerade | 25 | PVC | 67 | 51 | 60 | BLO6-WH-GROO |

⁽¹⁾ BLO6 = Blau 06, GROO = Grün 00, WH = Weiß.

Führungsleisten

Führungsleisten (quadratisch, rechteckig oder trapezförmig) sind variabel aufschweißbar. Gekerbte PVC- und TPU-Trapezprofile erhöhen die Flexibilität und reduzieren den Mindesttrommeldurchmesser um 10 %.

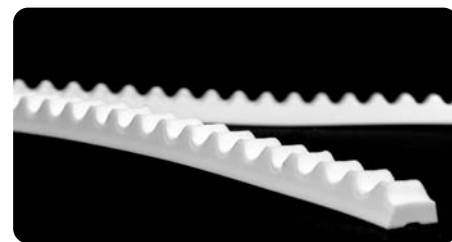
esbelt® Führungsleisten sind öl- und fettbeständig.



Quadratische Führungsleisten



Trapezförmige Führungsleisten



Gekerbte Führungsleisten

| Schnitt | Typ | Abmessungen | | | Material | Härte °ShA | Farbe ⁽¹⁾ | Spezielle Eigenschaften ⁽²⁾ | Temp. °C | Gewicht g/m | Quer | | Längs | | Mögl. Pos. (4) |
|---------|---------------|-------------|---------|---------|----------|---------------|----------------------|---|-------------|----------------|-----------------------|---------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------|
| | | b mm | h mm | a mm | | | | | | | Min. Teilung mm | Min. ø (3) mm | Min. ø mm (3) Laufseite | Min. ø mm (3) Tragseite | |
| | NE.008-62 | 8 | 8 | | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 75 | 28 | 100 | 60 | 110 | T-G-L-V |
| | NE.012-62 | 12 | 12 | | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 175 | 32 | 100 | 80 | 120 | T-G-L-V |
| | PE.008 | 8 | 8 | | TPO | 90 | TR | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +50 | 56 | 28 | 100 | | | T-V |
| | PE.012 | 12 | 12 | | TPO | 90 | TR | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +50 | 133 | 32 | 100 | | | T-V |
| | NE.015-62 | 20 | 15 | | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 330 | | | 200 | 250 | G-L |
| | NA.X04-62 | 6 | 4 | 4 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 23 | | | 25 | 30 | G-L |
| | UA.X04 | 6 | 4 | 4 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 24 | | | 25 | 30 | G-L |
| | UAX04-MD-BLO9 | 6 | 4 | 4 | TPU | 85 | BLO9 | ✂ ✎ ✎ ✎ MD | -20 +100 | 24 | | | 25 | 30 | G-L |
| | NE.Y05-62 | 8 | 5 | 4,4 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 40 | 28 | 50 | 50 | 60 | T-G-L-V |
| | NE.Z06-62 | 10 | 6 | 5,6 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 60 | 30 | 70 | 70 | 80 | T-G-L-V |
| | NE.A08-62 | 13 | 8 | 7,2 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 100 | 33 | 90 | 90 | 100 | T-G-L-V |
| | NE.B11-62 | 17 | 11 | 9 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 180 | 37 | 100 | 100 | 120 | T-G-L-V |
| | NE.C14-62 | 22 | 14 | 11,8 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 300 | 42 | 150 | 150 | 180 | T-G-L-V |
| | NE.K16-70 | 30 | 16 | 18,4 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 470 | 50 | 250 | 250 | 250 | T-G-L-V |
| | UE.Y05 | 8 | 5 | 4,4 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 40 | 28 | 50 | 50 | 60 | T-G-L-V |
| | UE.Z06 | 10 | 6 | 5,6 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 59 | 30 | 70 | 70 | 80 | T-G-L-V |
| | UE.A08 | 13 | 8 | 7,2 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 98 | 33 | 90 | 90 | 100 | T-G-L-V |
| | UE.B11 | 17 | 11 | 9 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 170 | 37 | 100 | 100 | 120 | T-G-L-V |
| | UEY05-MD-BLO9 | 8 | 5 | 4,4 | TPU | 85 | BLO9 | ✂ ✎ ✎ ✎ MD | -20 +100 | 40 | 28 | 50 | 50 | 60 | T-G-L-V |
| | UEZ06-MD-BLO9 | 10 | 6 | 5,6 | TPU | 85 | BLO9 | ✂ ✎ ✎ ✎ MD | -20 +100 | 59 | 30 | 70 | 70 | 80 | T-G-L-V |
| | UEA08-MD-BLO9 | 13 | 8 | 7,2 | TPU | 85 | BLO9 | ✂ ✎ ✎ ✎ MD | -20 +100 | 98 | 33 | 90 | 90 | 100 | T-G-L-V |
| | PE.Z06 | 10 | 6 | 5,6 | TPO | 90 | TR | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +50 | 46 | 30 | 100 | | | T-V |
| | PE.A08 | 13 | 8 | 7,2 | TPO | 90 | TR | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +50 | 75 | 33 | 110 | | | T-V |
| | PE.B11 | 17 | 11 | 9 | TPO | 90 | TR | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +50 | 130 | 37 | 120 | | | T-V |
| | EE.Z06 | 10 | 6 | 5,6 | TPE | 40° ShD | NT | ✂ ✎ ✎ ✎ | -20 +105 | 56 | 30 | 80 | | 80 | T-G-L-V |
| | EE.A08 | 13 | 8 | 7,2 | TPE | 40° ShD | NT | ✂ ✎ ✎ ✎ | -20 +105 | 95 | 33 | 90 | | 100 | T-G-L-V |
| | EE.B11 | 17 | 11 | 9 | TPE | 40° ShD | NT | ✂ ✎ ✎ ✎ | -20 +105 | 167 | 37 | 100 | | 120 | T-G-L-V |
| | DA.X04-62 | 6 | 3,5 | 4,25 | PVC | 40° ShD | NT | ✂ ✎ ✎ ✎ | -20 +105 | 18 | | | 15 | | G-L |
| | DE.Y05-62 | 8 | 4,5 | 4,7 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 30 | | | 35 | | G-L |
| | DE.Z06-70 | 10 | 5,5 | 6 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 45 | | | 50 | | G-L |
| | DE.A08-62 | 13 | 7,5 | 7,5 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 75 | | | 70 | | G-L |
| | DE.B11-62 | 17 | 10,5 | 10,3 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 140 | | | 80 | | G-L |
| | DE.C14-62 | 22 | 13,5 | 12,2 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 245 | | | 125 | | G-L |
| | DE.K16-70 | 30 | 15,5 | 18,4 | PVC | 70 | BL-BK-GR-WH | ◆ ✂ ✎ ✎ | -10 +80 | 370 | | | 170 | | G-L |
| | DUA.X04 | 6 | 3,5 | 4,25 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 19 | | | 15 | | G-L |
| | DUE.Y05 | 8 | 4,5 | 4,7 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 35 | | | 35 | | G-L |
| | DUE.Z06 | 10 | 5,5 | 6 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 45 | | | 50 | | G-L |
| | DUE.A08 | 13 | 7,5 | 7,5 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 74 | | | 70 | | G-L |
| | DUE.B11 | 17 | 10,5 | 9 | TPU | 85 | BL-BK-GR-WH | ✂ ✎ ✎ ✎ | -10 +100 | 130 | | | 80 | | G-L |

b = Breite, h = Höhe, a = top Breite.

⁽¹⁾ BK = Schwarz (nicht lebensmittelecht), BL = Blau, GR = Grün, NT = Natur, TR = Transparent, WH = Weiß.

⁽²⁾ Spezielle Eigenschaften:

- ◆ Antistatisch
- ✂ Tierfettbeständig
- ✂ Hydrolysebeständig
- ✂ FDA EU
- ✂ Pflanzenölbeständig
- MD Metal & X-Ray detectable
- ▲ Mineralölbeständig

⁽³⁾ Die angegebenen Mindestdurchmesser werden für normale Betriebsbedingungen bei 20 °C empfohlen. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser.

⁽⁴⁾ Anordnung der Profile: T = Quer, G = Laufseitig, L = Seitenbegrenzung, V = V-Form.

Runer®

Wellenkanten

Runer® Wellenkanten für PVC- und TPU-Transportbänder als Alternative zur Muldenförderung.



Runer® Wellenkanten ohne Fuss



Runer® Wellenkanten mit Fuss



Runer® Wellenkanten bieten eine effiziente Alternative zur Muldenförderung für den Schüttguttransport, insbesondere bei geneigten, kompakten oder platzbeschränkten Systemen.

Ihr Design bietet mehrere Vorteile:

- Steigerung der Förderkapazität um 50 % bis 80 %.
- Reduzierter Verschleiß der Tragseite durch den Verzicht auf Muldenstationen.
- Keine Seitenabdichtungen erforderlich, wodurch Materialverlust an der Abwurfkante vermieden wird.
- Verbesselter Bandlauf durch den Einsatz von Horizontalrollen.
- Reibungslose Übergänge zwischen horizontaler und geneigter Förderung.

Runer® Wellenkanten: Typen und Merkmale

| Typ | Fuss | Material | Innenverstärkung | Stärke mm | Teilung cF mm | Höhe hF mm | Empfehlungen | Härte °ShA | Farbe ⁽¹⁾ | Spezielle Eigenschaften ⁽²⁾ |
|-------|------|--------------|---------------------------|-----------|---------------|------------|---|------------|----------------------|--|
| FRRS | ✗ | PVC | PES, hohe Steifigkeit | 5,0 | 55 | 35 – 100 | Förderer mit Knickstationen oder großer Länge und Breite. | 70 78 | BL-WH BK-GR | YI |
| FSSS | ✗ | PVC | PES, Standard-Steifigkeit | 3,5 | 30 | 35 – 65 | Förderer ohne Knickstationen oder leichtere Anlagen. | 70 78 | BL-WH GR | YI |
| FNSS | ✗ | PVC | ✗ | 4,0 | 30 | 35 – 45 | Förderer mit sehr kleinen Trommeldurchmessern und ohne Knick. | 70 78 | BL-WH GR | YI |
| FSRC | ✓ | PVC | PES, Standard-Steifigkeit | 3,5 | 55 | 35 – 85 | Für Handschweißung. | 70 78 | BL-WH GR | YI |
| UNSS | ✗ | Standard TPU | ✗ | 2,1 | 30 | 20 – 60 | Standard TPU-Bänder. | 85 85 | BLO6-WH BK | YI |
| UNSM | ✓ | Standard TPU | ✗ | 2,1 | 30 | 35 – 55 | Für Handschweißung. | 85 | BLO6-WH | YI |
| UPNSS | ✗ | Premium TPU | ✗ | 2,1 | 30 | 20 – 60 | Premium TPU-Bänder. | 85 85 | BLO9 WH | YI ✱ MD |

⁽¹⁾ BK = Schwarz, BL = Blau, GR = Grün, NT = Natur, TR = Transparent, WH = Weiß.

⁽²⁾ YI FDA EU ✱ Hydrolysebeständig MD Metal & X-Ray detectable

Runer® – Ohne Fuss

Profil direkt auf das Band aufgeschweißt.

■ PVC

Typ FRRS

| Typ | Höhe hF mm | Breite aF mm * | Teilung cF mm | Min. ø mm | Stärke mm |
|---------|---------------|-------------------|------------------|--------------|--------------|
| FRRS35 | 35 | 51 | 55 | 80 | 5 |
| FRRS40 | 40 | 51 | 55 | 100 | 5 |
| FRRS45 | 45 | 51 | 55 | 100 | 5 |
| FRRS50 | 50 | 51 | 55 | 120 | 5 |
| FRRS55 | 55 | 51 | 55 | 120 | 5 |
| FRRS60 | 60 | 51 | 55 | 140 | 5 |
| FRRS65 | 65 | 51 | 55 | 140 | 5 |
| FRRS70 | 70 | 51 | 55 | 160 | 5 |
| FRRS75 | 75 | 51 | 55 | 160 | 5 |
| FRRS80 | 80 | 51 | 55 | 180 | 5 |
| FRRS85 | 85 | 51 | 55 | 180 | 5 |
| FRRS90 | 90 | 51 | 55 | 200 | 5 |
| FRRS95 | 95 | 51 | 55 | 220 | 5 |
| FRRS100 | 100 | 51 | 55 | 220 | 5 |

(*) Bei Bändern mit einer Breite von mehr als 1700 mm gilt aF = 48.

■ TPU

Typ UNSS Standard TPU

| Typ | Höhe hF mm | Breite aF mm | Teilung cF mm | Min. ø mm | Stärke mm |
|--------|---------------|-----------------|------------------|--------------|--------------|
| UNSS20 | 20 | 28 | 30 | 35 | 2,1 |
| UNSS25 | 25 | 28 | 30 | 40 | 2,1 |
| UNSS30 | 30 | 28 | 30 | 45 | 2,1 |
| UNSS35 | 35 | 28 | 30 | 50 | 2,1 |
| UNSS40 | 40 | 28 | 30 | 60 | 2,1 |
| UNSS45 | 45 | 28 | 30 | 65 | 2,1 |
| UNSS50 | 50 | 28 | 30 | 75 | 2,1 |
| UNSS55 | 55 | 28 | 30 | 80 | 2,1 |
| UNSS60 | 60 | 28 | 30 | 90 | 2,1 |

Typ FSSS

| Typ | Höhe hF mm | Breite aF mm * | Teilung cF mm | Min. ø mm | Stärke mm |
|--------|---------------|-------------------|------------------|--------------|--------------|
| FSSS35 | 35 | 33 | 30 | 80 | 3,5 |
| FSSS40 | 40 | 33 | 30 | 90 | 3,5 |
| FSSS45 | 45 | 33 | 30 | 90 | 3,5 |
| FSSS50 | 50 | 33 | 30 | 100 | 3,5 |
| FSSS55 | 55 | 33 | 30 | 100 | 3,5 |
| FSSS60 | 60 | 33 | 30 | 110 | 3,5 |
| FSSS65 | 65 | 33 | 30 | 120 | 3,5 |

(*) Bei Bändern mit einer Breite von mehr als 1700 mm gilt aF = 30.

Typ FNSS

| Typ | Höhe hF mm | Breite aF mm * | Teilung cF mm | Min. ø mm | Stärke mm |
|--------|---------------|-------------------|------------------|--------------|--------------|
| FNSS35 | 35 | 33 | 30 | 40 | 4 |
| FNSS45 | 45 | 33 | 30 | 50 | 4 |

(*) Bei Bändern mit einer Breite von mehr als 1700 mm gilt aF = 30.

Typ UPNSS Premium TPU

| Typ | Höhe hF mm | Breite aF mm | Teilung cF mm | Min. ø mm | Stärke mm |
|---------|---------------|-----------------|------------------|--------------|--------------|
| UPNSS20 | 20 | 28 | 30 | 35 | 2,1 |
| UPNSS25 | 25 | 28 | 30 | 40 | 2,1 |
| UPNSS30 | 30 | 28 | 30 | 45 | 2,1 |
| UPNSS35 | 35 | 28 | 30 | 50 | 2,1 |
| UPNSS40 | 40 | 28 | 30 | 60 | 2,1 |
| UPNSS45 | 45 | 28 | 30 | 65 | 2,1 |
| UPNSS50 | 50 | 28 | 30 | 75 | 2,1 |
| UPNSS55 | 55 | 28 | 30 | 80 | 2,1 |
| UPNSS60 | 60 | 28 | 30 | 90 | 2,1 |

Aufbringung von Runer® Wellenkanten ohne Fuss

| Typ | Max. Höhe mm | Min. Beschichtungsdicke mm | Max. Bandbreite mm | Min. Endloslänge mit Runer® mm | Min. Abstand zw. 2 Runer® mm | Min. Seitenabstand zwischen Bandkanten und Runer® mm |
|-------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|---------------------------------|---|
| FRR-FSS-FNS | 55 | ≥0,50 | 2400 | 3200 | 100 | 3 |
| FRR-FSS | von 60 bis 75 | ≥0,80 | 2400 | 3200 | 100 | 3 |
| FRR | ab 80 | ≥1,50 | 2400 | 3200 | 100 | 3 |
| UNSS-UPNSS | all | ≥0,30 | 2400 | 3510 | 30 | 7 |

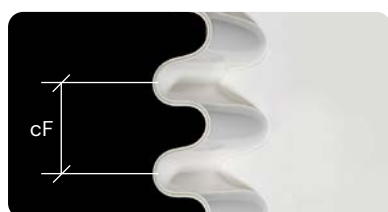


Mindestabstand zwischen den Wellenkanten

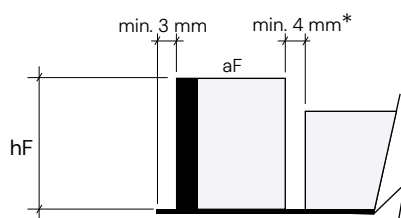
Anordnung von Mitnehmern und Runer® Wellenkanten ohne Fuss

Die Mitnehmerlänge muss ein Vielfaches von 25 mm sein.

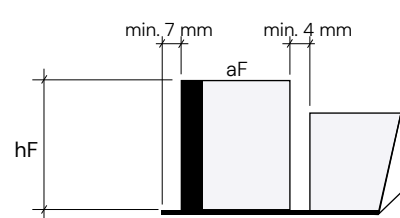
Der Abstand zwischen den Mitnehmern muss ein Vielfaches der Teilung cF sein, damit jeder Mitnehmer mit der Wellenform der Runer® übereinstimmt.



Runer® Wellenkanten aus PVC, ohne Fuss



Runer® Wellenkanten aus TPU, ohne Fuss



(*) Der Mindestabstand von 4 mm muss auf 5 mm erhöht werden, wenn der Mitnehmertyp NL070 oder NL080 verwendet wird.

Runer® – Mit Fuss

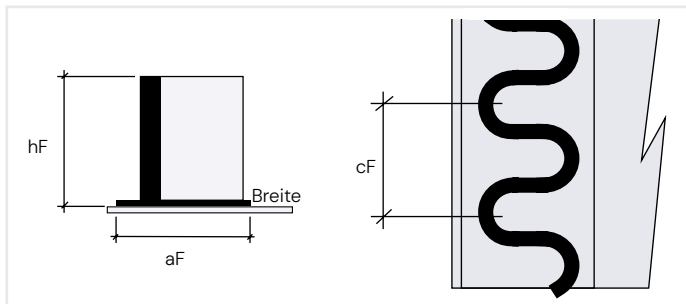
Profile zur manuellen Aufschweißung auf das Band.

■ PVC

Typ FSRC

| Typ | Höhe hF mm | Breite aF mm | Teilung cF mm | Min. ø mm | Stärke mm |
|--------|---------------|-----------------|------------------|--------------|-----------|
| FSRC35 | 35 | 55 | 55 | 80 | 3,5 |
| FSRC55 | 55 | 55 | 55 | 120 | 3,5 |
| FSRC85 | 85 | 55 | 55 | 180 | 3,5 |

Bemerkungen: Wellenbreite = 45 mm / Fuststärke = 3,5 mm.



■ TPU

Typ UNSM

| Typ | Höhe hF mm | Breite aF mm | Teilung cF mm | Min. ø mm | Stärke mm |
|--------|---------------|-----------------|------------------|--------------|-----------|
| UNSM35 | 35 | 44 | 30 | 70 | 2,1 |
| UNSM55 | 55 | 48 | 30 | 100 | 2,1 |

Bemerkungen: Wellenbreite = 28 mm / Fuststärke = 3,3 mm.



Runer® mit Fuss / Profil zur manuellen Aufschweißung mit einem Leister-Heißluftgerät.

Bei allen Runer® -Typen mit Fuss muss die Mindeststärke der Tragseitenbeschichtung 0,8 mm betragen.

Seitenführungsleisten

| Typ | Material | Fertigungsbreite mm | Stärke mm | Härte °ShA | Gewicht Kg/m ² | Farbe ⁽¹⁾ | Spezielle Eigenschaften ⁽²⁾ |
|---------------------------|------------|------------------------|-----------|------------|------------------------------|----------------------|--|
| V15 PL | Polyolefin | 1850 | 2,50 | 91 | 1,20 | TR | ⚡ P |
| F07CC-GR-EU | PVC | 2000 | 1,30 | 85 | 1,60 | GROO | ⚡ ⚡ ⚡ |
| NF 104 | PVC | 100 | 4,00 | 70 | 0,50 ⁽³⁾ | BLO6-WH-GROO | ⚡ ⚡ ⚡ ⚡ |
| UNSS75 | TPU | 75 | 2,10 | 85 | 0,20 ⁽³⁾ | BLO6-BK-WH-GRO9 | ⚡ ⚡ ⚡ ⚡ |
| UNRS85 | TPU | 87 | 3,30 | 85 | 0,365 ⁽³⁾ | BLO6-WH-GRO9 | ⚡ ⚡ ⚡ ⚡ |
| EF603-BLO6 ⁽⁴⁾ | TPE | 60 | 3,00 | 40° ShD | 2,00 | BLO6 | ⚡ ⚡ ⚡ ⚡ |

⁽¹⁾ BK = Schwarz, BLO6 = Blau 06, GROO = Grün 00, GRO9 = Grün 09, TR = Transparent, WH = Weiß.

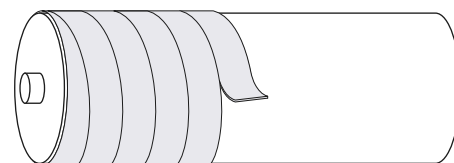
⁽²⁾ ⚡ Antistatisch ⚡ Tierfettbeständig ⚡ Hydrolysebeständig
 ⚡ FDA EU ⚡ Pflanzenölbeständig ⚡ MD Metal & X-Ray detectable
 ⚡ Mineralölbeständig

⁽³⁾ Gewicht in Kg/m.

⁽⁴⁾ Spezial – Lieferung in ganzen Rollen.

Trommelbelag

Der Trommelbelag Rotor R03C2 erhöht den Reibwert zwischen Band und Trommel. Dies verhindert ein Durchrutschen sowohl beim Anlauf als auch in feuchter oder staubiger Umgebung.



R03C2

1-lagig, Flexibler Schuss
 PVC, grün 02, Härte 78 °ShA
 Struktur C2
 Gesamtdicke 1,9 mm



PVC = Polyvinylchlorid PES = Polyester (Textilfaser) TPE = Thermoplastisches Polyester TPU = Thermoplastisches Polyurethan

Becher

Für den Transport von Schüttgut in Vertikal-Becherwerken. Garantiert eine vollständige Entleerung des Förderguts. Konform mit den Lebensmittelsicherheitsvorschriften FDA, EU 10/2011 und EG 1935/2004.

Serie



Polyethylen

Härte 62 °ShD

Farbe Weiß. FDA, EU-Verordnung 10/2011 und EG 1935/2004. Maximale Betriebstemperatur 60 °C.

Anwendung für nicht-abrasive pulverförmige und körnige Produkte, Mehl, Tabak, Obst, Tierfutter, pulverisierte Phosphate und Harnstoff; Lebensmittel im Allgemeinen, chemische Produkte, nasse Materialien und Klebstoffe, usw.



Polyamid

Härte 72 °ShD

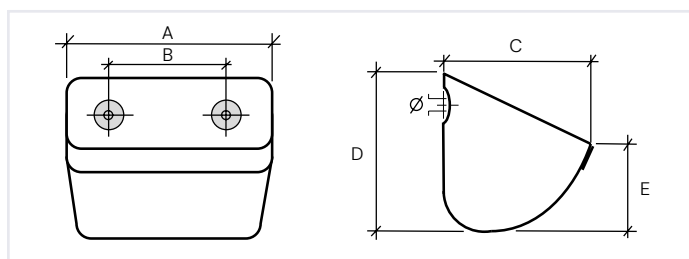
Weiß und Grün. Antistatisch. EU-Verordnung 10/2011 und EG 1935/2004. Maximale Betriebstemperatur 110 °C.

Anwendung für kleine bis mittelgroße körnige Produkte, einschließlich abrasiver Materialien, Reis, Zucker, Getreide, pelletiertes Tierfutter, Zement, Ton, Silika, Gießereisand sowie aktive Produkte, Waschmittel, Düngemittel, Salz und mehr.

| Typ | Farbe ⁽¹⁾ | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | Bohrungen | | Fass.-Verm. l | Gewicht g |
|-----|----------------------|------|------|------|------|------|-----------|---|---------------|-----------|
| 100 | WH | 106 | 49 | 91 | 89 | 45 | 7 | 2 | 0,22 | 55 |
| 120 | WH | 126 | 63 | 111 | 105 | 47 | 7 | 2 | 0,32 | 75 |
| 140 | WH | 145 | 80 | 111 | 120 | 60 | 7 | 2 | 0,58 | 110 |
| 160 | WH | 169 | 98 | 123 | 132 | 68 | 7 | 2 | 0,79 | 152 |
| 180 | WH | 184 | 104 | 137 | 138 | 75 | 7 | 2 | 1,1 | 201 |
| 200 | WH | 202 | 117 | 147 | 140 | 70 | 9 | 2 | 1,16 | 250 |
| 230 | WH | 237 | 75 | 157 | 152 | 82 | 10 | 3 | 1,58 | 290 |
| 250 | WH | 258 | 78 | 159 | 164 | 82 | 11 | 3 | 2,04 | 360 |
| 300 | WH | 305 | 100 | 178 | 180 | 98 | 11 | 3 | 2,98 | 485 |
| 315 | WH | 320 | 110 | 190 | 195 | 103 | 11 | 3 | 3,3 | 625 |

| Typ | Farbe ⁽¹⁾ | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | Bohrungen | | Fass.-Verm. l | Gewicht g |
|-----|----------------------|------|------|------|------|------|-----------|---|---------------|-----------|
| 100 | WH | 113 | 50 | 94 | 97 | 47 | 7 | 2 | 0,24 | 70 |
| 100 | GR | 107 | 50 | 90 | 90 | 47 | 7 | 2 | 0,24 | 74 |
| 120 | WH | 129 | 64 | 110 | 106 | 51 | 7 | 2 | 0,41 | 95 |
| 120 | GR | 129 | 64 | 106 | 106 | 58 | 7 | 2 | 0,41 | 135 |
| 140 | WH | 145 | 81 | 117 | 120 | 60 | 7 | 2 | 0,55 | 145 |
| 140 | GR | 145 | 81 | 113 | 120 | 64 | 7 | 2 | 0,55 | 150 |
| 160 | WH | 170 | 98 | 128 | 132 | 69 | 7 | 2 | 0,75 | 190 |
| 160 | GR | 170 | 98 | 125 | 132 | 69 | 7 | 2 | 0,83 | 190 |
| 180 | WH | 190 | 105 | 137 | 140 | 75 | 7 | 2 | 1,10 | 235 |
| 180 | GR | 190 | 105 | 137 | 140 | 78 | 7 | 2 | 1,17 | 255 |
| 200 | WH-GR | 205 | 119 | 147 | 142 | 74 | 9 | 2 | 1,24 | 317 |
| 230 | WH-GR | 237 | 75 | 157 | 152 | 85 | 10 | 3 | 1,64 | 375 |
| 250 | WH-GR | 262 | 79 | 161 | 165 | 87 | 11 | 3 | 2,17 | 475 |
| 300 | WH-GR | 305 | 100 | 178 | 180 | 98 | 11 | 3 | 3,30 | 610 |
| 315 | WH | 328 | 111 | 190 | 195 | 108 | 11 | 3 | 3,45 | 785 |

⁽¹⁾ GR = Grün, WH = Weiß.

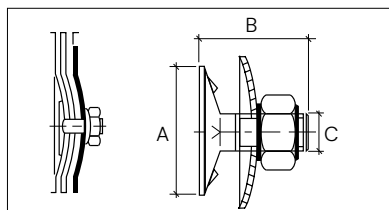


Schrauben

Verzinkte Stahlschrauben, geliefert mit Mutter und gewölbter Unterlegscheibe.

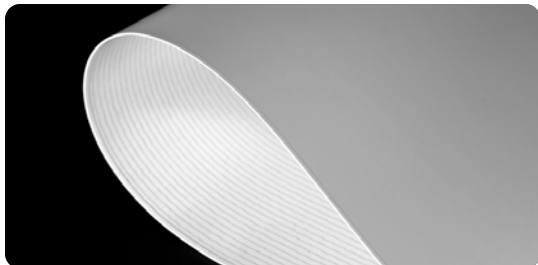
Die Schraube ist mit Krallen (Tellernasen) versehen, um eine bessere Befestigung am Band zu gewährleisten.

| Typ | A mm | B mm | C mm |
|----------|------|------|------|
| M6 x 25 | 21 | 25 | 6 |
| M8 x 30 | 27 | 30 | 8 |
| M10 x 40 | 30 | 40 | 10 |



Konfektionierung

esbelt® Konfektionierung: Experten für Maßband und Konfektion.



Kantenversiegelung

Eine zusätzliche Sicherheits- und Hygienemaßnahme, die das Eindringen von Ölen und Feuchtigkeit in das Gewebe verhindert. Dies reduziert das Risiko von mikrobiellem Wachstum, Lagertrennung und Faseraustritt, der das Produkt kontaminieren könnte.

Unsere Technologie zur Kantenversiegelung wurde vom **esbelt®** Expertenteam entwickelt. Sie garantiert einen effektiven und dauerhaften Schutz und ist weit mehr als ein herkömmliches Verfahren zur Kantenverschmelzung.



Gelochte Bänder

Wir sind in der Lage, Transportbänder in verschiedenen Konfigurationen für unterschiedlichste Anwendungen zu perforieren.

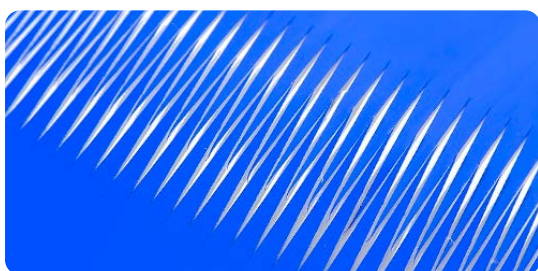
Gelochte Bänder werden in Bereichen wie Vakuumtransport, Entwässerung und Filtration, Becherwerken sowie in weiteren industriellen Prozessen eingesetzt.



Profilkonfektionierung

In unserer Konfektionierung installieren wir eine Vielzahl von Zubehörteilen, um die Bänder an unterschiedlichste Anwendungen anzupassen. Dazu gehören:

Mitnehmer (Stollen), Führungsprofile, Wellenkanten, kontinuierliche Wellen für empfindliches Obst sowie segmentierte Seitenprofile, die im Obst- und Gemüsektor weit verbreitet sind. Alle Elemente werden durch hochwertige Heißverschweißung aufgebracht, was eine feste Verbindung, exzellente mechanische Beständigkeit und eine lange Lebensdauer garantiert.



Verbindungen

Wir bieten für jede Anwendung zugeschnittene Verbindungslösungen, die Festigkeit und Langlebigkeit garantieren: Verschweißte Endlosverbindungen:

Stabile und solide Verbindungen. Diagonale Verbindungen: Hohe Widerstandsfähigkeit in anspruchsvollen Umgebungen. Zur Vulkanisation vorbereitete Enden: Bereit für eine effiziente Installation. Kunststoff- oder Metallverbinder: Schnelle Montage und Demontage. Verdeckte Verbinder: Glatte, durchgehende Oberfläche für mehr Sicherheit.



Kurvengängige Bänder

Wir fertigen und konfektionieren Bänder für Kurvenförderer, die auch bei engen Radien einen präzisen und stabilen Lauf garantieren. Jedes Band wird mit dem erforderlichen Zubehör und den passenden Endbearbeitungen geliefert, um eine perfekte Passform auf dem Förderer zu gewährleisten. Dies optimiert den Platzbedarf und verbessert den Materialfluss in der Produktionslinie.



Bänder für Traubenvollernter

Auf Grundlage unserer Erfahrung und der produzierten Laufmeter ist **esbelt®** Marktführer in diesem Bereich. Unsere Bänder sind umfassend getestet und für ihre Robustheit sowie hohe Quersteifigkeit bekannt; sie laufen stets flach und zentriert. Die Lebensdauer ist bis zu doppelt so hoch wie der Durchschnitt, mit der Möglichkeit zur Reparatur, um den Einsatz in folgenden Kampagnen zu verlängern. Die Profile sind mittels Hochfrequenz-Verschweißung aufgebracht und bieten höchste Beständigkeit gegen Stöße und Einrisse.



Wir bieten auch weitere kundenspezifische Konfektionierung-Services an. Kontaktieren Sie uns.

Maschinen

Für die Bandbearbeitung. Geeignet für den Einsatz in der Konfektionierung oder für die Montage vor Ort.

Für Förderbänder



LCM 225MA
Manuelle Schneidvorrichtung



LCM 225EEN
Automatische Schneidvorrichtung

Schneidvorrichtungen für den Längsschnitt von Bändern bis zu einer Breite von 2250 mm.

Die manuelle LCM225MA mit Auflagetisch schneidet Bänder bis 9 mm Dicke und ist durch Auf-/Abwickler zur Automatik-Anlage erweiterbar.

Die automatische LCM225EEN ist für Rollen bis 1500 mm Durchmesser und 2500 kg ausgelegt und garantiert höchste Präzision und Effizienz beim Längsschnitt.



LPBE 600ACI
Luftgekühlte Heizpresse, 600 mm



LPBE 1200ACI
Luftgekühlte Heizpresse, 1200 mm

LPBE **Heizpressen** mit integrierter Steuerung sind für die Vor-Ort-Vulkanisation thermoplastischer Bänder konzipiert. Dank ihrer Aluminiumkonstruktion sind sie leicht, robust und langlebig. Das integrierte Luftkühlsystem ermöglicht einen praktischen und zuverlässigen Einsatz unter verschiedensten Arbeitsbedingungen.

LPBE 600ACI: für Bandbreiten bis 600 mm.

LPBE 1200ACI: für Bandbreiten bis 1200 mm.



LSTR 150
Lagenspalter

Entwickelt für das präzise Trennen der Lagen an den Enden von 2- und 3-lagigen PVC-, TPU- und TPO-Bändern.

Schnitttiefe einstellbar bis zu 150 mm.



LTMR 121
Manuelle Fingerstanze

Entwickelt für das Stanzen von Bandenden in Fingerform zur Vorbereitung einer Schweißverbindung.

Arbeitsbreite von 1190 mm in einem Durchgang; dank beidseitig offener Bauweise für unbegrenzte Bandbreiten geeignet.



LSM 1200
Schweißmaschine für Längsprofile

Ermöglicht das gleichzeitige Aufschweißen von zwei Führungsprofilen auf ein Band oder auf zwei parallele Bänder gleicher Dicke.

Maximale Arbeitsbreite 1200 mm.



Global engagiert, lokal präsent.

Mit Niederlassungen in den USA, Frankreich, Deutschland und Dänemark bieten wir Direktservice in den wichtigsten Märkten.

Unser **weltweites Händlernetz mit Werkstätten auf fünf Kontinenten** ermöglicht uns Kundennähe, spezialisierten Support und einen schnellen Service an jedem Ort der Welt.

Esbelt SAU

Provença, 385
08025 Barcelona
Spain
Tel. +34-93 207 33 11
www.esbelt.com
esbelt@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany
Tel. +49-2131 9203-0
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du
Roulage
32600 Pujaudran
France
Tel. +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation

13975 Riverport Place Drive
- Suite 105
Maryland Heights, MO
63043
USA
Tel. +1-636 294 3200
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Denmark
Tel. +45 70 20 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk