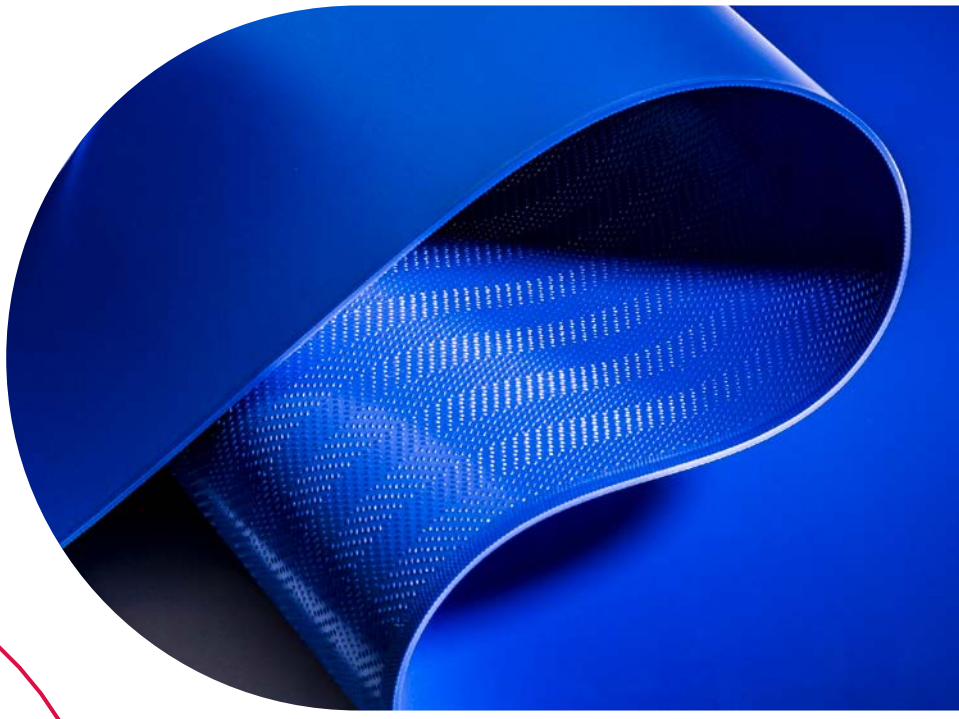
Transportbånd og procesbånd

Profiler
Styreprofiler
Elevatorkopper
Værkstedstjenester



esbelt.com

Vi er producenter.

På vores fabrik i Manlleu (Barcelona, Spanien) med over 14.000 m² faciliteter fremstiller vi **termoplastiske transportbånd og maskiner** efter de højeste kvalitetsstandarder. Vi investerer målrettet i forskning, udvikling og innovation og er på forkant med nye produkter og materialer, der opfylder markedets behov.

Med over 55 års erfaring og et stærkt netværk af forhandlere og certificerede værksteder eksporterer esbelt® til mere end 90 lande.
Kvalitet, pålidelighed og international rækkevidde støtter vi din virksomhed, hvor du har brug for det.

Vores historie



1970

Esbelt grundlægges

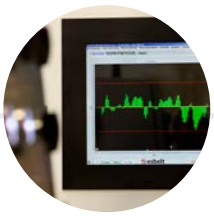
Manlleu, Barcelona.



1990

International ekspansion

Datterselskaber åbnes i USA og Europa.



2000

Ekspertise og kvalitet

ISO-certificering og styrket global tilstedeværelse.



2010

Udvidelse af produktionslinjer

Et bredere produktsortiment.



2025

Udvidelse af værkstedet

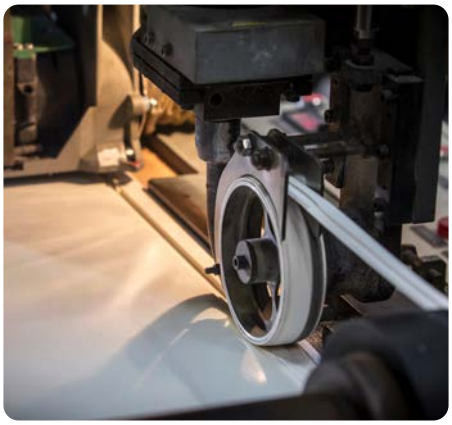
Større faciliteter giver øget effektivitet og fleksibilitet.

Vores styrke bygger på viden og innovation



Laboratorium og F&U&I

Vi udvikler og afprøver materialer for at sikre ydeevne og holdbarhed. Alle vores produkter gennemgår strenge prøvninger, der dokumenterer kvalitet og pålidelighed.



Eget værksted

Vi sikrer finish af høj kvalitet med afprøvede og kontrollerede produkter og reagerer hurtigt på den enkelte kundes behov.



Teknisk afdeling

Vi støtter og rådgiver vores kunder i valg og design af den mest effektive løsning, så deres produktionsproces optimeres.

Løsninger til flere sektorer

Præcision, pålidelighed og holdbarhed, så det vigtige aldrig går i stå.



Fødevarer



Landbrugsindustri



Industri



Recycling



Logistik



Sport

Udvalgte løsninger



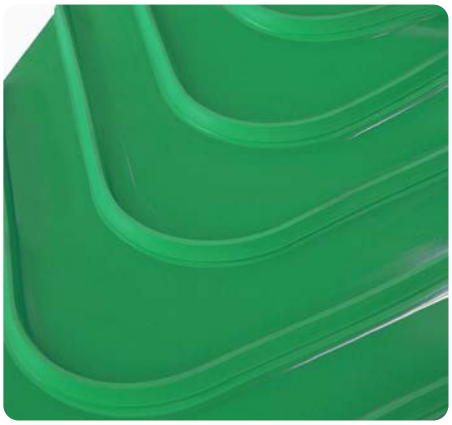
Sukkerforarbejdning

Febor til sukker: specialudviklet til transport af sukker og salt med høj ydeevne og 35 % større slidstyrke end gummi.



Kopelevatorer

Espot, Drago og Febor fordeler løftekræfterne uden behov for efterspænding (↓ driftsomkostninger). Den lettere konstruktion sammenlignet med gummi reducerer energiforbruget.



Sildebensbånd

Transportbånd med sildebensmønster til skråtransport af emballerede produkter eller bulkmaterialer: pulver, granulat, tørre, fugtige eller frosne produkter.

Egenskaber og standarder

Vigtige egenskaber og overholdelse af krav

Til fødevarer

Bånd, der opfylder FDA, EF 1935/2004 og EU 10/2011, til sikker direkte fødevarekontakt. Overensstemmelseserklæringerne omfatter migrationsdata og fødevaresimulatorer.

Vi tilbyder bånd, der er **Halal-certificeret** af Halal Institute (EGCH, S.L.).

Mikrobebestandig

AM

Bånd udviklet til at modstå mikrobielt angreb, så materialets egenskaber bevares gennem hele båndets levetid.

Til fødevareforarbejdning med fokus på hygiejne og maksimal fødevaresikkerhed.

Væskeafvisende

WR

Væskeafvisende væv, der overstiger kravene i Wicking Test G11-FDA 2011 (vægemodstand).

Hindrer kapillær indtrængning af vand, olie og mikroorganismer, forebygger delaminering og forbedrer hygiejnen ved fødevaretransport.

ATEX

EX

ATEX-certificerede bånd (kategori 2, direktiv 2014/34/EU, ikke-elektriske komponenter) til eksplosiv atmosfære. Ideelle til bulktransport af pulver samt siloer og kopelevatorer.

Maksimal sikkerhed og overholdelse af europæiske krav.

Anti-hydrolyse

Bånd med høj hydrolysebestandighed. Ydeevnen påvirkes ikke af vand, damp og fugt, hvilket giver længere levetid og gør dem egnede til HACCP-systemer.

Flammehæmmende

Flammehæmmende bånd med en sammensætning, der får flammen til at slukke uden genantændelse. Fås med ISO 340- eller ASTM D378-certificering afhængigt af anvendelsen.

Ideelle til lufthavne, logistik og miljøer, hvor brandrisikoen skal begrænses.

Trevlefri

FL

Bånd med særlige væv, der minimerer at de trevler.

Reducerer risikoen for forurening fra fibre, som kan løsne sig ved sidefriktion mellem bånd og transportør og blandes med det transporterede produkt.

Slidstærk

Bånd, der minimerer slid fra friktion og stød, med holdbare dæklag og passende tilbehør. Slidstyrken måles med TABER-testen efter ISO 5470-1, som sammenligner slid efter et bestemt antal cyklusser.

Antistatisk

Bånd, der hindrer opbygning af statisk elektricitet ved at lede ladningen til stellet. Mindsker materialers vedhæftning og risici i eksplosionsfarlige miljøer.

Fås i forskellige grader afhængigt af dæklag og anvendelse, med mulighed for at opfylde ISO 284.

Metaldetekterbar

MD

Fremstillet af materialer, som metaldetektorer kan registrere, så fragmenter kan opdages, hvis de utilsigtet løsner sig.

Reducerer risikoen for forurening og reklamationer og beskytter producentens omdømme.

Fedtbestandig

Bånd med termoplastiske dæklag udviklet til kontakt med olie og fedt, så for tidlig nedbrydning undgås.

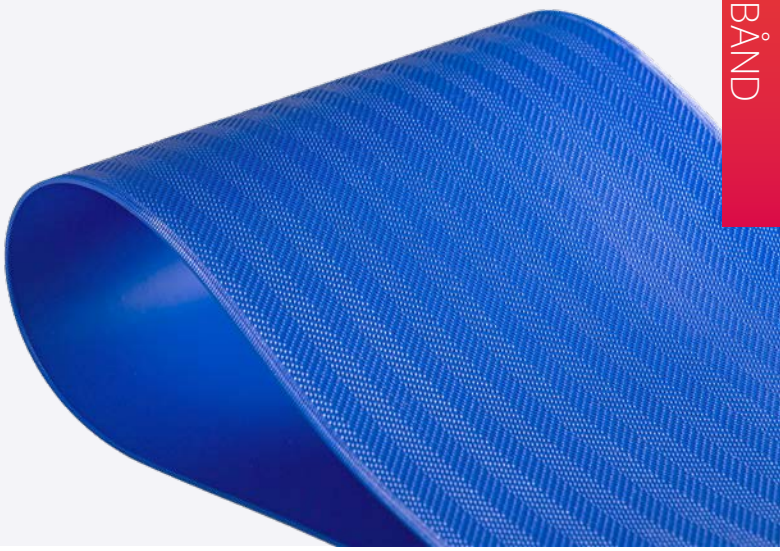
Fås med forskellige grader af bestandighed mod animalske, vegetabilske eller mineralske fedtstoffer afhængigt af anvendelsen.

Skærebestandig

Bånd med tykkere termoplastisk dæklag, der beskytter vævet mod skarpe og skærende genstande. Det hindrer rifter forårsaget af snit i vævet og giver høj styrke og holdbarhed i krævende industrielle anvendelser.

Transportbånd med væv

Specifikke løsninger til hver anvendelse.



Serie



Fødevaresektoren. FDA EU. Hvide.
Industri. Grønne og sorte.
Bånd med mønstrede dæklag til op- og nedadgående transport af emballerede produkter eller bulkmaterialer.



Industri. Grønne og transparente. Høj slidstyrke og bestandighed mod kemikalier og mineralolier. **Recycling** og **logistik**. Sorte. Skære- og slidbestandige.



Fødevaresektoren. FDA EU. Hvide, okker og brune. Fremragende bestandighed mod animalsk fedt og vegetabilske olier. Til småkager, brøddej, kød og fisk.



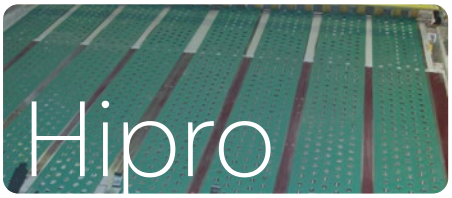
Industri. Skære- og slidbestandige samt bestandige mod mineralolier. Til rulleunderstøttede båndtransportører, trugtransportører og kopelevatorer. Ideelle til ler, kunstgødning og bulkmaterialer.



Fødevaresektoren og **landbrugsindustri**. FDA EU. Hvide. Fremragende bestandighed mod vegetabilske olier. Til rulleunderstøttede båndtransportører, trugtransportører og kopelevatorer. Ideelle til organisk materiale: frugt, frø, foderblandinger og affald.



Fødevarer. FDA, EU. Hvide, grønne, blå: frugt og grøntsager. **Landbrugsindustri.** Flammehæmmende, slidstærke: sukker. **Industri.** Grønne: olie- og fedtfrie produkter. **Logistik**. Sorte, flammehæmmende, antistatiske: lufthavne og logistikcentre.



Industri. Grønne. Meget høj slidstyrke, bedre end visse elastomerer. Stærkt antistatiske og med smeltesamling. Til transport og bearbejdning af pap, papir og andre slibende materialer.



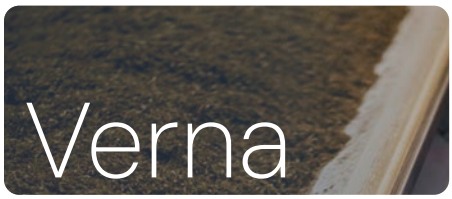
Industri. Høj skærebestandighed og bestandighed mod mineralolier. Til bilindustrien (metalafskær og stansning).



Fødevaresektoren. Blå farve giver visuel kontrast til de fleste fødevarer. Fremragende bestandighed mod animalsk fedt og olie.



Tobak. Polyesterbånd, der består pyrolysetesten. Fremragende ydeevne ved ekstreme temperaturer.



Tobak og **fødevaresektoren**. Polyolefinbånd, der består pyrolysetesten. Silikonebånd til meget klæbrige produkter.

Industri – Logistik – Recycling

	Båndtype	Dæk, overside					Dæk, underside					Særlige egenskaber [2]
		Mat.	Hårdhed °ShA	Farve [1]	Tykkelse mm	Overflade	Mat.	Hårdhed °ShA	Farve [1]	Tykkelse mm	Overflade	
Aster	A12G2F	PVC	55	GROO	4,00	Mønster G2			NT		Væv	
	A12G2R	PVC	65	GROO	3,70	Mønster G2	PVC		GROO	0,10	Impræg.	
	A13QF	PVC	45	GROO	1,70	Mønster Q			NT		Væv	
	A15G2F	PVC	55	BKO2	4,00	Mønster G2	LFR		GYOO	0,10	Impræg.	S
	A15QF	PVC	55	BKO2	1,70	Mønster Q	LFR		GYOO	0,10	Impræg.	S
	A15W3F	PVC	65	BKO2	5,00	Mønster W3	LFR		GYOO	0,10	Impræg.	S
	A20AF	PVC	75	GROO	1,20	Mønster A			NT		Væv	
	A20G2F	PVC	55	GROO	4,00	Mønster G2			NT		Væv	S
	A24QF	PVC	45	RDO1	4,50	Mønster Q			NT		Væv	
	A33QF	PVC	45	GROO	3,40	Mønster Q			NT		Væv	
Breda	BX10UFMT	TPU	93	GRO9	0,30	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	B12UF[V]	TPU	93	GRO9	0,30	Glat			NT		WP	
	B12UFMT-BK[V]	TPU	93	BKO1	0,30	Mat			NT		WP	
	B19UFMT-BK[V]	TPU	93	BKO1	0,80	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	S
	B20UF[V]	TPU	93	GRO9	0,50	Glat			NT		Væv	
	B21UFMT-BK[V]	TPU	93	BKO1	1,50	Mat	PU		NT	0,10	Impræg.	
	B22UF-TR[V]	TPU	93	TR	1,80	Glat	Hård PVC		WH	0,10	Impræg.	
	B31UFMT-BK[V]	TPU	93	BKO1	1,75	Mat	PU		NT	0,10	Impræg.	
	B07CF	PVC	82	GROO	0,50	Glat			NT		Væv	
	B12CF	PVC	82	GROO	0,50	Glat			NT		Væv	
	B12CK	PVC	82	GROO	0,50	Glat	PVC	90	GROO	0,70	Mønster K	
	B20CF	PVC	82	GROO	1,00	Glat			NT		Væv	
	B20CK	PVC	82	GROO	1,00	Glat	PVC	90	GROO	0,70	Mønster K	
	B20FF			BKOO		Væv			NT		Væv	S
	B22CF	PVC	82	GROO	2,00	Glat			NT		Væv	
	B23CF	PVC	45	GROO	3,00	Glat			NT		Væv	
	B24CF	PVC	45	RDO1	4,00	Glat			NT		Væv	
	B25CF	PVC	82	GROO	1,00	Glat			NT		Væv	
	B30CF	PVC	82	GROO	2,00	Glat			NT		Væv	
	B33CF	PVC	45	GROO	3,00	Glat			NT		Væv	
Drago	D20CC	PVC	78	GROO	1,00	Glat	PVC	78	GROO	1,00	Glat	EX
	D30AR	PVC	78	GROO	2,20	Mønster A	PVC		GROO	0,10	Impræg.	
	D30CC	PVC	78	GROO	2,00	Glat	PVC	78	GROO	1,00	Glat	EX
	D30CR	PVC	78	GROO	2,00	Glat	PVC		GROO	0,10	Impræg.	
	D40CC	PVC	78	GROO	2,00	Glat	PVC	78	GROO	1,00	Glat	EX
	D81CC	PVC	78	GROO	1,50	Glat	PVC	78	GROO	1,00	Glat	EX
	D90C3R	PVC	75	GROO	2,45	Mønster C3	Hård PVC		GROO	0,10	Impræg.	
Febor	F10NF	PVC	76	BKO4	0,50	Mat			NT		Væv	S
	F15NF	PVC	82	BKO1	0,50	Mat	LFR		GYOO	0,10	Impræg.	EX S
	F19NF	PVC	82	BKO1	0,90	Mat	LFR		GYOO	0,10	Impræg.	S
	F21NF	PVC	82	BKO1	0,60	Mat	LFR		GYOO	0,10	Impræg.	
	F21Y3F	PVC	82	BKO1	0,60	Mønster Y3	LFR		GYOO	0,10	Impræg.	
	F22FF	RC		BKOO	0,10	Impræg.	LFR		GYOO	0,10	Impræg.	S
	F07CC-GR-EU	PVC	85	GROO	0,50	Glat	PVC	85	GROO	0,30	Glat	
	F12CF-GR-EU	PVC	85	GROO	0,50	Glat			NT		Væv	
	F14CF-GR-EU	PVC	85	GROO	1,00	Glat			NT		Væv	
	F18CF-GR-EU	PVC	85	GROO	1,00	Glat			NT		Væv	
	F20CK	PVC	85	GROO	0,70	Glat	PVC	90	GROO	0,70	Mønster K	
	F30CF	PVC	85	GROO	0,70	Glat			NT		Væv	
	F30RR	PVC		TR	0,10	Impræg.	PVC		TR	0,10	Impræg.	
Hipro	H12Y1R	HPVC	75	GR23	0,60	Mønster Y1	RC		BKOO	0,10	Impræg.	S
	H13GR	HPVC	75	GR23	4,80	Mønster G	RC		BKOO	0,10	Impræg.	
	H18Y1R	HPVC	75	GR23	0,80	Mønster Y1	RC		BKOO	0,10	Impræg.	S
Keram	K40AF[V]	TPU	93	GRO9	1,20	Mønster A			NT		Væv	SW
	K40UF[V]	TPU	93	GRO9	1,00	Glat			NT		Væv	SW
	K40RF	PVC		BKO3	0,10	Impræg.			NT		Væv	SW

= Sorte bånd: lufthavne, logistikcentre og genbrugsanlæg.

[V] = PVC mellem vævslag LFR = Lavfriktionsharpiks RC = Ledende harpiks WP = Væv med lav kapillaritet, "Water Proof"
W. Impregn. = Vandafvisende imprægneret væv (Wicking Test G11)

[1] BK = Sort, BL = Blå, BR = Brun, GR = Grøn, GY = Grå, NT = Natur, OC = Okker, RD = Rød, TR = Transparent, WH = Hvid.

PVC = Polyvinylchlorid HPVC = Højtydende PVC TPU = Termoplastisk polyurethan

Konstant (kortvarig) temperatur °C	Væv		Bånd-tykkelse mm	Vægt kg/m²	Min. tromle-ø ved 20 °C		Brud-styrke N/mm	Træk-kraft ved 1% forlæng. N/mm	Træk-kraft ved 1,5% forlæng. N/mm	Maks. rulle-bredde mm	Båndtype	
	Antal lag	Skud			Flex mm	Modbøj. mm						
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A12G2F	Aster
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	6,30	4,50	50	70	160	10	15	2000	A12G2R	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	3,20	3,40	45	70	120	9	13	3000	A13QF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Stift	5,50	4,20	45	70	160	15	22	2000	A15G2F	
-10 (-15) +80 (100)	2	Stift	3,20	3,40	50	60	160	15	22	3000	A15QF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Stift	7,50	5,00	60	100	150	10	16	600	A15W3F	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,90	3,20	55	80	200	14	20	3000	A20AF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	5,80	4,00	55	90	160	16	22	2000	A20G2F	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	6,40	6,90	50	80	160	14	22	2000	A24QF	
-5 (-15) +80 (100)	3	Stift	6,40	7,00	150	200	300	20	28	2000	A33QF	
-10 (-15) +90 (110)	2	Stift	1,45	1,60	9	40	120	10	18	1250	BX10UFMT	Breda
-10 (-15) +80 (105)	2	Stift	1,60	1,90	40	60	120	10	16	2000	B12UF^{V}	
-10 (-15) +80 (105)	2	Stift	1,50	1,80	20	50	120	10	16	3000	B12UFMT-BK^{V}	
-5 (-15) +80 (105)	2	Stift	2,50	3,00	80	100	200	17	24	3000	B19UFMT-BK^{V}	
-10 (-15) +80 (105)	2	Stift	2,20	2,60	60	80	200	18	25	2000	B20UF^{V}	
-5 (-15) +80 (105)	2	Stift	4,00	4,50	100	200	180	12	18	3000	B21UFMT-BK^{V}	
-5 (-15) +80 (105)	2	Stift	4,30	5,10	100	200	200	15	23	3000	B22UF-TR^{V}	
-5 (-15) +80 (105)	3	Stift	6,00	6,75	230	230	500	32	50	3000	B31UFMT-BK^{V}	
-5 (-15) +80 (100)	1	Stift	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	B07CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	B12CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,70	2,95	50	50	120	7	12	2000	B12CK	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,90	3,50	55	75	200	15	22	3000	B20CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Ekstra stift	3,50	4,00	70	70	140	9	15	2000	B20CK	
-10 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,40	2,70	60	60	190	15	20	3000	B20FF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	B22CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	4,80	5,80	80	120	200	15	22	3000	B23CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	6,00	6,90	50	80	160	14	22	2000	B24CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	Stift	4,00	4,80	100	120	275	22	30	3000	B25CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	Stift	4,90	5,80	120	150	300	22	30	3000	B30CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	Stift	6,00	7,00	130	200	300	20	28	3000	B33CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Fleks.	4,10	5,10	140	140	200	20	28	2000	D20CC	Drago
-15 (-25) +80 (100)	3	Fleks.	5,60	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30AR	
-15 (-25) +80 (100)	3	Fleks.	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	D30CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Fleks.	5,40	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30CR	
-15 (-25) +80 (100)	4	Fleks.	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	D40CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Fleks.	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	D81CC	
-5 (-15) +80 (100)	3	Fleks.	7,00	8,00	300	380	800	55	85	3000	D90C3R	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	1,90	2,20	35	55	120	10	15	3000	F10NF	Febor
-10 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,10	2,50	40	60	160	15	22	3000	F15NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,50	3,10	40	60	180	17	25	3000	F19NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Fleks.	2,50	3,00	40	60	160	8	12	3000	F21NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Fleks.	2,40	2,70	40	60	200	20	30	3000	F21Y3F	
-10 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,40	2,85	60	60	180	14	19	3000	F22FF	
-5 (-15) +80 (100)	1	Stift	1,30	1,60	10	30	60	5	7	2000	F07CC-GR-EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12CF-GR-EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14CF-GR-EU	
-5 (-15) +80 (100)	3	Stift	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18CF-GR-EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	Fleks.	2,90	3,50	75	75	200	20	28	2000	F20CK	
-5 (-15) +80 (100)	3	Fleks.	2,90	3,50	90	140	300	30	45	2000	F30CF	
-5 (-10) +80 (100)	3	Fleks.	3,40	3,80	150	150	300	25	40	3000	F30RR	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,20	2,50	25	50	120	10	15	2000	H12Y1R	Hipro
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	6,50	5,00	60	90	200	14	20	2000	H13GR	
-5 (-15) +80 (100)	3	Stift	3,20	3,70	50	80	180	15	22	2000	H18Y1R	
-10 (-15) +80 (105)	2	Stift	4,20	4,20	140	330	400	20	30	2000	K40AF^{V}	Keram
-10 (-15) +80 (105)	2	Stift	4,00	4,20	140	330	400	22	32	2000	K40UF^{V}	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	4,00	4,20	60	100	400	22	32	2000	K40RF	

(2) *Særlige egenskaber*

- Antistatisk
- Antistatisk overside
- Antistatisk underside
- FDA EU-forordn. 10/2011
- FDA EF-forordn. 1935/2004
- Lav friktionskoefficient
- Animalsk fedt: bestandig
- Animalsk fedt: begrænset bestandighed
- Vegetabilsk olie: bestandig
- Vegetabilsk olie: begrænset bestandighed
- Mineralolie: bestandig
- Slidstærk
- Skærebestandig
- AM Mikrobebestandig
- Anti-hydrolyse
- EX ATEX-certificeret
- Flammehæmmende
- FL Trevlefri
- MD Metal- og røntgen-detekterbar
- P Pyrolysetest
- S Støjsvagt væv
- SW Gennemvævet

Fødevarer - Landbrugsindustri

	Båndtype	Dæk, overside						Dæk, underside						Særlige egenskaber [2]
			Mat.	Hårdhed °ShA	Farve [1]	Tykkelse mm	Overflade	Mat.	Hårdhed °ShA	Farve [1]	Tykkelse mm	Overflade	
Clina	CS06UF	Standard	TPU	86	OC01	0,25	Glat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	CSX06K1F		TPU	86	OC01	0,32	Mønster K1	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	CS07UF		TPU	86	WH	0,25	Glat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	CS07UFMT		TPU	86	WH	0,25	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	CS08UF		TPU	86	WH	0,25	Glat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	CS08UFMT		TPU	86	WH	0,25	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	CSX08AF-BR		TPU	86	BR00	0,50	Mønster A	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	CSX08DF		TPU	86	WH	0,50	Mønster D	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	CS09FF		PU		NT	0,10	W Impræg.	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	CS09UF		TPU	86	WH	0,25	Glat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	CS09UFMT		TPU	86	WH	0,25	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	CS10FF				NT		Bomuld-poly.			NT		Bomuld-poly.	
	CS10UFMT		TPU	86	WH	0,40	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	C12UFMT[v]		TPU	93	WH	0,30	Mat			NT		WP	
	CS12UF[v]		TPU	86	WH	0,30	Glat			NT		WP	
	CS20UFMT		TPU	93	WH	0,80	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	CP07AY-AM	Premium	TPU	85	WH	0,60	Mønster A	TPU	85	WH	0,45	Mønster Y	AM
	CP07UFMT-AM		TPU	85	WH	0,25	Mat	PU		BL10	0,10	W Impræg.	AM
	CP09UFMT-AM		TPU	85	WH	0,25	Mat	PU		BL10	0,10	W Impræg.	AM
	CPX09UA2MT-AM		TPU	85	WH	0,30	Mat	TPU	85	WH	0,55	Mønster A2	AM
	CP10UFMT-AM-FL		TPU	85	WH	0,25	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	AM FL
	C07CF		PVC	70	WH	0,50	Glat			NT		WP	
	C07JF		Filt		WH		Filt			NT		Væv	
	C12CF		PVC	70	WH	0,50	Glat			NT		WP	
	C12DF		PVC	70	WH	0,70	Mønster D			NT		WP	
	C13FF				NT		Væv			NT		Væv	
	C16FF				NT		Bomuld-poly.			NT		Bomuld-poly.	
	C17CF		PVC	76	WH	1,00	Glat	Hård PVC		WH	0,10	Impræg.	SW
	C20CF		PVC	70	WH	0,80	Glat			NT		WP	
	C20CK		PVC	70	WH	1,50	Glat	PVC	90	WH	0,70	Mønster K	
	C21CK		PVC	70	WH	0,50	Glat	PVC	90	WH	0,70	Mønster K	
	C22CF		PVC	70	WH	2,00	Glat			NT		WP	
	C30CF		PVC	70	WH	0,80	Glat			NT		WP	
	C30CK		PVC	70	WH	1,50	Glat	PVC	90	WH	0,70	Mønster K	
Novak	NO7UU	Standard	PU		BL06	0,10	W Impræg.	PU		BL06	0,10	W Impræg.	
	NS07AY		TPU	86	BL06	0,60	Mønster A	TPU	86	BL06	0,45	Mønster Y	
	NS07UFMT		TPU	86	BL06	0,25	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	NS08UFMT		TPU	86	BL06	0,25	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	NS09UF		TPU	86	BL06	0,25	Glat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	NS09UFMT		TPU	86	BL06	0,25	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	NS09UFMT-H-BL08		TPU	93	BL08	0,25	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	NS11UFMT		TPU	93	BL06	0,60	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	NS20UFMT		TPU	93	BL06	0,80	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	
	NP07UFMT-AM	Premium	TPU	85	BL06	0,25	Mat	PU		BL10	0,10	W Impræg.	AM
	NP09DF-AM		TPU	85	BL06	0,50	Mønster D	PU		BL10	0,10	W Impræg.	AM
	NP09FF		PU		BL10	0,10	W Impræg.	PU		BL10	0,10	W Impræg.	
	NP09UFMT-AM		TPU	85	BL06	0,25	Mat	PU		BL10	0,10	W Impræg.	AM
	NP09UFMT-MD-BL09		TPU	85	BL09	0,25	Mat	PU		BL10	0,10	W Impræg.	MD
	NPX09UA2MT-AM		TPU	85	BL06	0,30	Mat	TPU	85	BL06	0,55	Mønster A2	AM
	NP10UFMT-AM-FL		TPU	85	BL06	0,25	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	AM FL
	NP13UFMT-AM-FL		TPU	85	BL06	0,55	Mat	PU		NT	0,10	W Impræg.	AM FL
	NPX20UA2MT-AM		TPU	85	BL06	0,50	Mat	TPU	85	BL06	0,95	Mønster A2	AM
	NO9CF		PVC	70	BL06	0,50	Glat			NT		WP	
	N12G2F		PVC	65	BL06	4,00	Mønster G2			NT		Væv	
	N13SF		Silikone		BL01	0,10	Impræg.	PU		BL10	0,10	W impræg.	
	N19CF		PVC	70	BL06	0,80	Glat			NT		WP	
	N19CK		PVC	70	BL06	1,00	Glat	PVC	90	BL06	0,70	Mønster K	
	N20CK		PVC	70	BL06	1,50	Glat	PVC	90	BL06	0,70	Mønster K	
	N30CY		PVC	70	BL06	1,00	Glat	PVC	70	BL06	0,50	Mønster Y	

[v] = PVC mellem vævslag WP = Væv med lav kapillaritet, "Water Proof" (Wicking Test G11) W. Impregn. = Vandafvisende imprægneret væv (Wicking Test G11)

[1] BK = Sort, BL = Blå, BR = Brun, GR = Grøn, GY = Grå, NT = Natur, OC = Okker, RD = Rød, TR = Transparent, WH = Hvid.

PVC = Polyvinylchlorid TPU = Termoplastisk polyurethan

Konstant (kortvarig) temperatur °C	Væv		Bånd-tykkelse mm	Vægt kg/m²	Min. tromle-ø ved 20 °C		Brud-styrke N/mm	Træk-kraft ved 1% forlæng. N/mm	Træk-kraft ved 1,5% forlæng. N/mm	Maks. rulle-bredde mm	Båndtype	
	Antal lag	Skud			Flex mm	Modbøj. mm						
-15 (-20) +90 (110)	1	Stift	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS06UF	Clina
-15 (-20) +90 (110)	1	Stift	0,82	0,90	5	15	60	5	7	1250	CSX06K1F	Clina
-15 (-20) +90 (110)	1	Stift	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07UF	Clina
-15 (-20) +90 (110)	1	Stift	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07UFMT	Clina
-15 (-20) +90 (110)	1	Stift	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08UF	Clina
-15 (-20) +90 (110)	1	Stift	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08UFMT	Clina
-15 (-20) +90 (110)	1	Stift	1,30	1,10	6	20	50	4	6	1250	CSX08AF-BR	Clina
-15 (-20) +90 (110)	1	Stift	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1300	CSX08DF	Clina
-15 (-25) +90 (110)	2	Stift	1,20	1,20	5	5	120	8	12	2200	CS09FF	Clina
-15 (-20) +90 (110)	2	Stift	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09UF	Clina
-15 (-20) +90 (110)	2	Stift	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09UFMT	Clina
-15 (-25) +90 (110)	2	Fleks.	1,40	1,10	10	10	110	6	8	2200	CS10FF	Clina
-15 (-20) +90 (110)	2	Stift	1,65	1,95	8	40	120	8	12	2200	CS10UFMT	Clina
-10 (-15) +80 (105)	2	Stift	1,50	1,80	20	50	120	10	16	3000	C12UFMT[V]	Clina
-10 (-15) +80 (105)	2	Stift	1,60	1,90	20	50	120	10	16	2000	CS12UF[V]	Clina
-10 (-15) +90 (110)	2	Stift	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	CS20UFMT	Clina
-25 (-30) +90 (110)	1	Stift	1,55	1,25	10	10	60	5	7	2000	CP07AY-AM	Clina
-25 (-30) +90 (110)	1	Stift	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CP07UFMT-AM	Clina
-25 (-30) +90 (110)	2	Stift	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	CP09UFMT-AM	Clina
-25 (-30) +90 (110)	2	Stift	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	CPX09UA2MT-AM	Clina
-25 (-30) +90 (110)	2	Stift	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	CP10UFMT-AM-FL	Clina
-15 (-25) +80 (100)	1	Stift	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	C07CF	Clina
-5 (-15) +80 (100)	1	Stift	2,90	2,05	60	80	85	8	10	2000	C07JF	Clina
-15 (-25) +80 (100)	2	Stift	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	C12CF	Clina
-15 (-25) +80 (100)	2	Stift	2,30	2,50	35	55	120	10	15	2000	C12DF	Clina
-15 (-25) +80 (100)	2	Stift	2,00	2,30	40	40	120	9	12	3000	C13FF	Clina
-15 (-25) +80 (100)	2	Stift	2,55	2,20	40	40	160	5	8	2200	C16FF	Clina
-15 (-25) +80 (100)	1	Halvstift	2,75	3,10	55	75	150	17	25	3000	C17CF	Clina
-15 (-25) +80 (100)	2	Stift	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	C20CF	Clina
-15 (-25) +80 (100)	2	Ekstra stift	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	C20CK	Clina
-15 (-25) +80 (100)	2	Fleks.	2,60	3,10	75	75	200	20	28	2000	C21CK	Clina
-15 (-25) +80 (100)	2	Stift	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	C22CF	Clina
-15 (-25) +80 (100)	3	Stift	3,70	4,40	110	140	300	22	30	3000	C30CF	Clina
-15 (-25) +80 (100)	3	Ekstra stift	5,20	6,20	130	150	210	16	25	2000	C30CK	Clina
-15 (-25) +90 (110)	1	Stift	0,45	0,35	8	8	60	5	7	3000	NO7UU	Novak
-15 (-20) +90 (110)	1	Stift	1,55	1,30	10	10	60	5	7	2000	NS07AY	Novak
-15 (-20) +90 (110)	1	Stift	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NS07UFMT	Novak
-15 (-20) +90 (110)	1	Stift	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	NS08UFMT	Novak
-15 (-20) +90 (110)	2	Stift	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09UF	Novak
-15 (-20) +90 (110)	2	Stift	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09UFMT	Novak
-10 (-15) +90 (110)	2	Stift	1,45	1,65	8	30	120	8	12	2200	NS09UFMT-H-BL08	Novak
-10 (-15) +90 (110)	2	Ekstra stift	2,40	2,90	30	50	140	6	10	2200	NS11UFMT	Novak
-10 (-15) +90 (110)	2	Stift	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	NS20UFMT	Novak
-25 (-30) +90 (110)	1	Stift	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NP07UFMT-AM	Novak
-25 (-30) +90 (110)	2	Stift	1,60	1,65	6	30	100	8	12	2000	NP09DF-AM	Novak
-25 (-30) +90 (110)	2	Stift	1,00	1,00	5	5	100	8	11	2200	NP09FF	Novak
-25 (-30) +90 (110)	2	Stift	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMT-AM	Novak
-10 (-15) +90 (110)	2	Stift	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMT-MD-BL09	Novak
-25 (-30) +90 (110)	2	Stift	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	NPX09UA2MT-AM	Novak
-25 (-30) +90 (110)	2	Stift	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	NP10UFMT-AM-FL	Novak
-25 (-30) +90 (110)	2	Fleks.	2,30	2,60	60	90	80	9	14	2200	NP13UFMT-AM-FL	Novak
-25 (-30) +90 (110)	2	Stift	3,15	3,20	100	100	200	12	18	1250	NPX20UA2MT-AM	Novak
-15 (-25) +80 (100)	2	Stift	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	N09CF	Novak
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	5,50	4,20	45	70	120	9	13	2000	N12G2F	Novak
-15 (-25) +80 (110)	2	Stift	1,80	2,00	30	30	120	10	15	3000	N13SF	Novak
-15 (-25) +80 (100)	2	Stift	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	N19CF	Novak
-15 (-25) +80 (100)	2	Fleks.	3,10	3,60	75	75	200	20	28	2000	N19CK	Novak
-15 (-25) +80 (100)	2	Ekstra stift	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	N20CK	Novak
-15 (-25) +80 (100)	3	Ekstra stift	4,30	5,00	140	140	210	16	25	2000	N30CY	Novak

[2] *Særlige egenskaber*

- Antistatisk
- Antistatisk overside
- Antistatisk underside
- FDA EU-forordn. 10/2011
- FDA EF-forordn. 1935/2004
- Lav friktionskoefficient
- Animalsk fedt: bestandig
- Animalsk fedt: begrænset bestandighed
- Vegetabilsk olie: bestandig
- Vegetabilsk olie: begrænset bestandighed
- Mineralolie: bestandig
- Slidstærk
- Skærebestandig
- AM Mikrobebestandig
- Anti-hydrolyse
- EX ATEX-certificeret
- Flammehæmmende
- FL Trevlefri
- MD Metal- og røntgen-detekterbar
- P Pyrolysetest
- S Støjsvagt væv
- SW Gennemvævet

Fødevarer - Landbrugsindustri

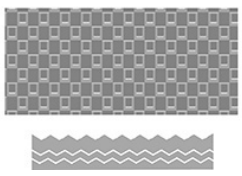
	Båndtype	Dæk, overside					Dæk, underside					Særlige egenskaber [2]
		Mat.	Hårdhed °ShA	Farve [1]	Tykkelse mm	Overflade	Mat.	Hårdhed °ShA	Farve [1]	Tykkelse mm	Overflade	
Aster	A10G2F	PVC	45	WH	4,00	Mønster G2			NT		Væv	
	A21HF	PVC	70	WH	3,00	Mønster H			NT		WP	
	A21LF	PVC	70	WH	3,50	Mønster L			NT		WP	
	A21ZK	PVC	70	WH	1,70	Mønster Z	PVC	90	WH	0,70	Mønster K	
	A26XC	PVC	73	WH	15,50	Profil X	PVC	73	WH	1,00	Glat	
	A36X1C	PVC	73	WH	15,80	Profil X1	PVC	73	WH	0,70	Glat	
Febor	F12CF-BL	PVC	85	BL06	0,50	Glat			NT		Væv	
	F12CF-WH	PVC	85	WH	0,50	Glat			NT		Væv	
	F12CK-BL	PVC	85	BL06	0,50	Glat	PVC	90	BL06	0,70	Mønster K	
	F14CF-BL	PVC	85	BL06	1,00	Glat			NT		Væv	
	F14CF-WH	PVC	85	WH	1,00	Glat			NT		Væv	
	F18CF-BL	PVC	85	BL06	1,00	Glat			NT		Væv	
	F21CC	PVC	75	WH	2,00	Glat	PVC	75	WH	1,00	Glat	EX
	F31CC	PVC	75	WH	2,00	Glat	PVC	75	WH	1,00	Glat	EX
	F32CC	PVC	75	WH	2,75	Glat	PVC	75	WH	1,50	Glat	EX
	F41CC	PVC	75	WH	2,00	Glat	PVC	75	WH	1,00	Glat	EX
	F61CC	PVC	75	WH	2,30	Glat	PVC	75	WH	1,00	Glat	EX
	F91CC	PVC	75	WH	3,00	Glat	PVC	75	WH	1,00	Glat	EX
Espot	E20CC	PVC	73	WH	1,00	Glat	PVC	73	WH	1,00	Glat	EX
	E30CC	PVC	73	WH	2,00	Glat	PVC	73	WH	1,00	Glat	EX
	E40CC	PVC	73	WH	2,00	Glat	PVC	73	WH	1,00	Glat	EX
	E81CC	PVC	73	WH	1,50	Glat	PVC	73	WH	1,00	Glat	
	E90CC	PVC	73	WH	2,00	Glat	PVC	73	WH	1,00	Glat	
Poler	P18EF	TPE	93	NT	0,35	Mat			NT		Væv	P
	P18T1F	TPE	93	NT	2,10	Mønster T1			NT		Væv	P
Verna	V12PF	TPO	91	TR	0,50	Mat			NT		Væv	P
	V18PF	TPO	91	TR	0,50	Mat	Polyolef.		NT	0,10	Impræg.	P
	V18PP	TPO	91	TR	0,50	Glat	TPO	91	TR	0,20	Glat	P
	V18T1F	TPO	91	TR	2,10	Mønster T1	Polyolef.		NT	0,10	Impræg.	P
	V20PF	TPO	91	TR	0,50	Mat	Polyolef.		NT	0,10	Impræg.	P
	V30PF	TPO	91	TR	0,50	Mat	Polyolef.		NT	0,10	Impræg.	P
	V08SF	Silikone	40	WH	0,30	Glat	PU		NT	0,10	Impræg.	
	V12SCF	Silikone	40	TR	0,30	Glat			NT		Væv	
	V12SUF	Silikone	40	TR	0,30	Glat			NT		Væv	
	V12SUF-BL	Silikone	40	BL01	0,30	Glat			NT		Væv	

WP = Væv med lav kapillaritet, "Water Proof" (Wicking Test G11) W. Impregn. = Vandafvisende imprægneret væv (Wicking Test G11)

[1] BK = Sort, BL = Blå, BR = Brun, GR = Grøn, GY = Grå, NT = Natur, OC = Okker, RD = Rød, TR = Transparent, WH = Hvid.

** A36X1C leveres i bredderne 400, 500, 600 og 800 mm.*

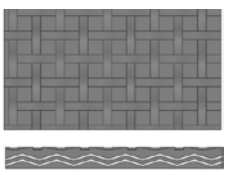
Mønstre



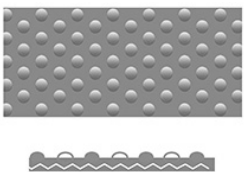
Type A



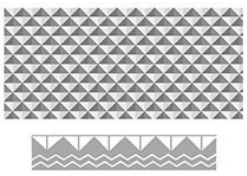
Type A2



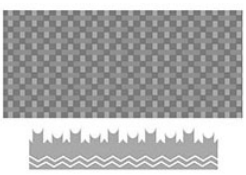
Type BW



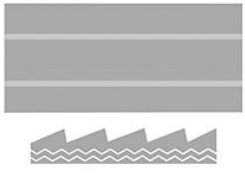
Type C3



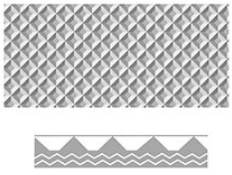
Type D



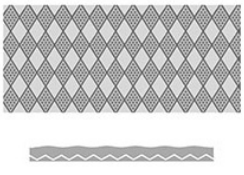
Type G2



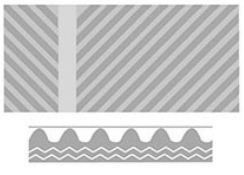
Type H



Type K



Type K1



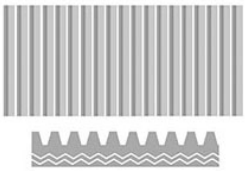
Type L

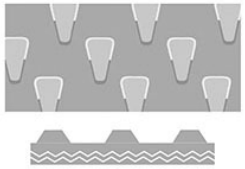
 PVC = Polyvinylchlorid TPE = Termoplastisk polyester TPO = Polyolefin

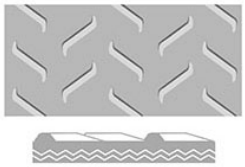
Konstant (kortvarig) temperatur °C	Væv		Bånd-tykkelse mm	Vægt kg/m²	Min. tromle-ø ved 20 °C		Brud-styrke N/mm	Træk-kraft ved 1% forlæng. N/mm	Træk-kraft ved 1,5% forlæng. N/mm	Maks. rulle-bredde mm	Båndtype	
	Antal lag	Skud			Flex mm	Modbøj. mm						
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A10G2F	Aster
-15 (-25) +80 (100)	2	Stift	5,00	4,80	80	130	200	14	20	2000	A21HF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Stift	5,50	4,80	100	160	200	14	20	2000	A21LF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Fleks.	4,10	4,50	80	100	200	20	28	2000	A21ZK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Fleks.	18,60	7,60	150	200	200	18	28	600	A26XC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Fleks.	19,70	9,30	230	280	300	28	40	800*	A36X1C	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12CFBL	Febor
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12CF-WH	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,80	3,00	50	50	120	10	15	2000	F12CK-BL	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14CF-BL	
-5 (-15) +80 (100)	2	Stift	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14CF-WH	
-5 (-15) +80 (100)	3	Stift	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18CF-BL	
-15 (-25) +80 (100)	2	Fleks.	5,00	6,10	140	190	200	20	28	2000	F21CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Fleks.	6,10	7,60	200	250	300	30	40	2000	F31CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Fleks.	7,40	9,40	300	350	300	30	40	2000	F32CC	
-15 (-25) +80 (100)	4	Fleks.	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	F41CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Fleks.	7,70	9,40	350	400	700	55	90	2000	F61CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Fleks.	9,60	11,90	400	500	900	75	130	2000	F91CC	
-15 (-25) +80 (100)	2	Fleks.	4,30	5,20	140	140	200	20	28	2000	E20CC	Espot
-15 (-25) +80 (100)	3	Fleks.	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	E30CC	
-15 (-25) +80 (100)	4	Fleks.	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	E40CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Fleks.	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	E81CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Fleks.	9,00	11,20	400	500	900	75	130	2000	E90CC	
-20 (-30) + 100 (120)	2	Fleks.	2,40	2,50	40	100	200	12	20	2000	P18EF	Poler
-20 (-30) + 100 (120)	2	Fleks.	4,50	3,10	120	140	200	12	20	2000	P18T1F	
-15 (-25) + 45 (65)	2	Stift	2,10	1,95	50	70	110	10	15	2000	V12PF	Verna
-15 (-25) + 45 (65)	2	Fleks.	2,50	2,40	60	80	200	12	20	3000	V18PF	
-15 (-25) + 45 (65)	2	Fleks.	2,70	2,80	80	80	200	14	20	2000	V18PP	
-15 (-25) + 45 (65)	2	Fleks.	4,60	2,90	95	140	200	12	18	2000	V18T1F	
-15 (-25) + 45 (65)	2	Stift	2,50	2,40	60	80	200	13	22	3000	V20PF	
-15 (-25) + 45 (65)	3	Stift	3,60	3,40	150	200	300	18	32	3000	V30PF	
-25 (-35) + 150 (170)	1	Ekstra stift	1,00	1,00	8	20	50	4	6	2000	V08SF	
-15 (-25) + 80 (110)	2	Stift	1,75	2,00	35	55	120	10	15	3000	V12SCF	
-15 (-25) + 90 (110)	2	Stift	1,40	1,50	8	50	120	10	15	3000	V12SUF	
-15 (-25) + 90 (110)	2	Stift	1,40	1,50	8	50	120	10	15	3000	V12SUF-BL	

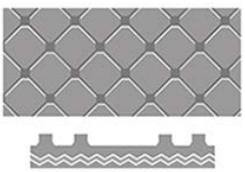
(2) *Særlige egenskaber*

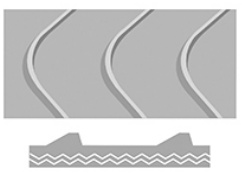
- Antistatisk
- Antistatisk overside
- Antistatisk underside
- FDA EU-forordn. 10/2011
- FDA EF-forordn. 1935/2004
- Lav friktionskoefficient
- Animalsk fedt: bestandig
- Animalsk fedt: begrænset bestandighed
- Vegetabilsk olie: bestandig
- Vegetabilsk olie: begrænset bestandighed
- Mineralolie: bestandig
- Slidstærk
- Skærebestandig
- AM Mikrobebestandig
- Anti-hydrolyse
- EX ATEX-certificeret
- Flammehæmmende
- FL Trevlefri
- MD Metal- og røntgen-detekterbar
- P Pyrolysetest
- S Støjsvagt væv
- SW Gennemvævet


Type Q

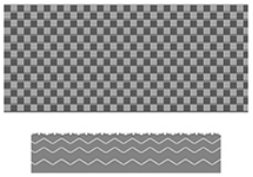

Type T

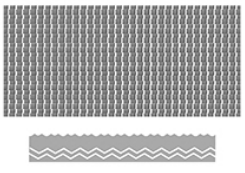

Type T1

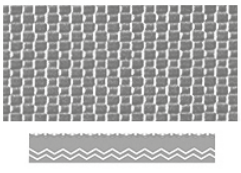

Type W3


Type X


Type X1


Type Y


Type Y1


Type Y3


Type Z

Bånd i hele ruller

Leveres i produktionsbredde og hele ruller på 50 m eller 100 m.

Båndtype	Dæk, overside					Dæk, underside		Væv		Båndtyk. mm	Vægt Kg/m²	Min. ø Flex mm	Brud-styrke N/mm	Træk-kraft ved 1% forlæng. N/mm	Maks. rulle-br. mm
	Mat.	Hårdhed °ShA	Farve (1)	Tykkelse mm	Overflade	Mat.	Overflade	Antal lag	Skud						
A0708	PVC	76	BK04	0,85	Mønster D		Væv S AE	1	Stift	1,60	1,70	10	100	7	2000
A1231	PVC	76	BK04	4,00	Mønster G2		Væv	2	Stift	5,50	4,20	45	120	8	2000
A1503	PVC	55	BK02	1,70	Mønster Q	Væv	Væv S AE	2	Stift	3,20	3,40	50	160	15	2000
A22AF-SKI	PVC	75	GR00	1,40	Mønster A	Hård PVC	Imprægneret	3	Stift	4,40	5,00	100	275	22	3000
A26X1C*	PVC	73	WH00	15,50	Mønster X1	PVC	Glat	2	Fleks.	18,60	8,00	190	200	18	800
B1224	TPU	93	GR09	0,30	Glat		Væv WP AE	2	Stift	1,60	1,90	40	120	10	3000
B2024	TPU	93	GR09	0,50	Glat		Væv	2	Stift	2,20	2,60	60	200	18	3000
BS10UFMT	TPU	93	GR09	0,30	Mat	PU	W Impræg. AE	2	Stift	1,45	1,60	8	120	8	2200
C2201	PVC	70	GR02	2,00	Glat		Væv WP	2	Stift	4,00	4,80	80	200	17	3000
CSX10FF		0	NT		Bomuld/PES		Bomuld/PES	2	Fleks.	1,40	1,25	8	110	7	1300
F1101	PVC	76	BK04	1,00	Mønster A		Væv S	2	Stift	2,40	2,50	50	120	9	3000
F1240	PVC	85	GR02	0,50	Glat		Væv AE	2	Stift	2,00	2,40	35	120	10	3000
F12CK-GR-EU	PVC	85	GR00	0,50	Glat	PVC	Mønster K	2	Stift	2,80	3,00	50	120	10	2000
F12CK-WH	PVC	85	WH00	0,50	Glat	PVC	Mønster K	2	Stift	2,80	3,00	50	120	10	2000
F15CF-BL	PVC	85	BL06	1,50	Glat		Væv AE	2	Stift	2,90	3,50	60	120	10	3000
F15CF-GR-EU	PVC	85	GR00	1,50	Glat		Væv AE	2	Stift	2,90	3,50	60	120	10	3000
F15CF-WH	PVC	85	WH00	1,50	Glat		Væv AE	2	Stift	2,90	3,50	60	120	10	3000
F18CF-WH	PVC	85	WH00	1,00	Glat		Væv AE	3	Stift	3,50	4,30	80	180	12	3000
F19CK	PVC	84	BL05	1,00	Glat	PVC	Mønster K	2	Fleks.	3,10	3,60	75	200	20	2000
F20NF	PVC	82	BK01	1,00	Mat	LFR	Impræg. S AE	2	Stift	3,00	3,70	60	180	17	3000
F3004	PVC	75	WH00	2,00	Glat	PVC	Glat	3	Fleks.	6,20	7,70	200	300	30	2000
H12QR	PVC	55	GR	1,40	Mønster Q	PU	W Impræg.	2	Stift	2,70	2,80	40	120	9	2000
N1202	PVC	45	BL06	1,70	Mønster Q		Væv WP AE	2	Stift	3,20	3,50	50	120	9	2000
N1301	TPU	0	BL06	0,10	W Impræg.		Væv AE	2	Stift	1,80	2,00	30	120	9	3000

LFR = Lavfriktionsharpiks WP = Væv med lav kapillaritet, "Water Proof" W. Impregn. = Vandafvisende imprægneret væv (Wicking Test G11)

(1) BK = Sort, BL = Blå, BR = Brun, GR = Grøn, GY = Grå, NT = Natur, OC = Okker, RD = Rød, TR = Transparent, WH = Hvid.

** Leveres kun i ruller på 100 m og bredder på 400, 500, 600 og 800 mm.*

Læs mere på vores digitale platforme

esbelt.com

Besøg vores **hjemmeside** for fuld information om vores transportbånd og løsninger til alle industrisektorer.

Find kataloger, generel dokumentation og produktnyheder samlet ét sted.

MyEsbelt

Vores **intranet**, et teknisk forum for fagfolk.

Find produktdatablade, samlingsparametre, monteringsvejledninger og brugsanbefalinger. Alle nødvendige tekniske oplysninger er altid opdaterede og tilgængelige online.

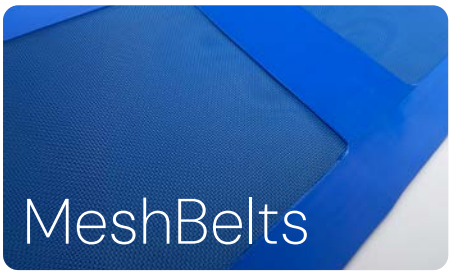
CPortal

Online **portal til tilbud og bestilling.**

Konfigurer bånd med tilbehør, få tilbud, og bestil standardprodukter. Her finder du også teknisk dokumentation og ressourcer, der letter dit daglige arbejde.

Andre bånd

Flere løsninger til dit transportsystem.



Fødevaresektoren. FDA EU. PVC-forstærket netbånd med maskestørrelser på 1,1×1,1 mm og 2×2 mm.

Ideelle til vask, tørring, køling og vandbehandling, især til håndtering af lette produkter og filtrering af finkornede rester.



Fødevaresektoren. FDA EU. TPU-filterbånd med maskestørrelser på 6×6 mm og 12×12 mm.

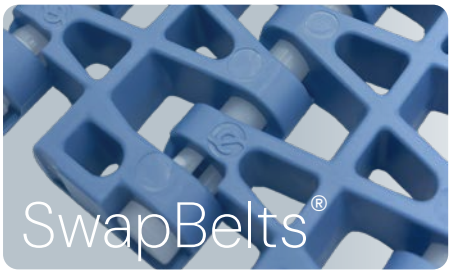
Letter frigørelse af rester og sikrer ensartet gennemstrømning. Ideelt til vask og afvanding af større produkter samt filtrering af grovkornede rester.



Fødevaresektoren. FDA EU. Blå TPU.

Industri og logistik. Sort TPU.

Bånd uden væv med høj elasticitet og lav akselbelastning. Nemme at rengøre og vedligeholde. De delaminerer ikke, flosser ikke og giver ingen fiberforurening.



Fødevaresektoren FDA EU og **industri**.

Modulære plastbånd med eller uden åbninger og en ensartet overflade uden fremspring. Til lige eller kurvet transport. Kan forsynes med medbringere og tilbehør. Fremstilles i forskellige farver og materialer: PE, PP og POM.



Fødevaresektoren. FDA EU.

Bånd med positiv trækkraft, udviklet til de højeste krav. Fleksibelt, hygiejnisk og sikkert design, der tilpasses transportbehovet. Mange konfigurationsmuligheder sikrer optimal ydeevne i hver anvendelse.



Industri og grafisk sektor. Flade drivremme.

Høj slidstyrke, fleksibilitet og mange overflader: læder, væv, NBR- eller XNBR-elastomer. Sikrer pålidelig drift, lav akselbelastning og tilpasning til mange konfigurationer.



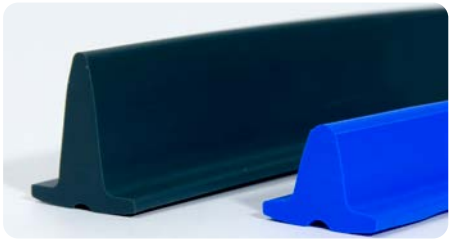
Fødevaresektoren FDA EU & **industri.**

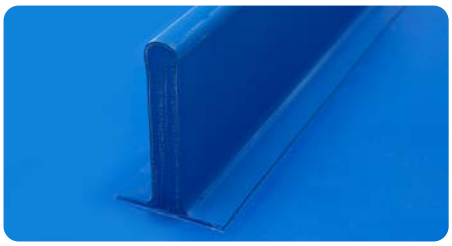
Varmsvejselige remme af TPU og polyester i rund, trapez- og tagprofil. Fås med eller uden forstærkning. Høj slidstyrke og bestandighed mod olie og kemikalier. Nem samling ved termoplastisk svejsning.

Se det særskilte katalog for yderligere oplysninger.

Tilbehør

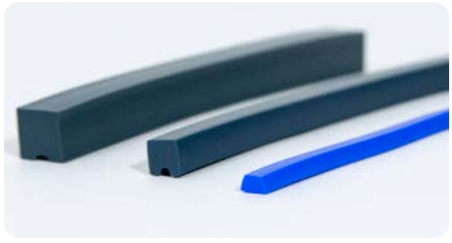
esbelt® fremstiller et udvalg af tilbehør til dine transportbehov.

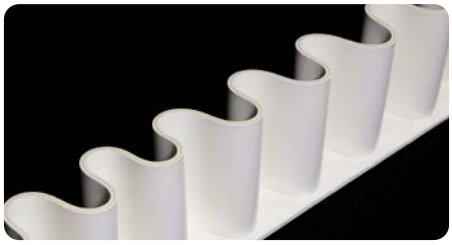

Medbringere


Forstærket profil


Fingerprofil


Kort fingermedbringer


Styreprofiler


Bølgekant Runer®

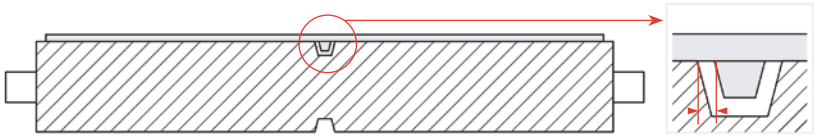
Montering af profiler og styr

Profiler monteres bedst på bånd med 2 eller flere vævslag.

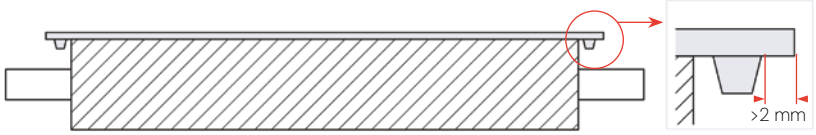
Tabellen viser mindste dæktykkelse for de enkelte profiltyper.

Mat.	Profiltype	Mindste dæktykkelse
PVC	Korte fingerprofiler	0,3 mm
PVC	Profiler og styr op til 30 mm høje (undtagen NE.012, NE.C14, NE.015 og NE.K16)	0,5 mm
PVC	Forstærkede profiler	0,8 mm
PVC	Højde 40, 50, 60 mm samt NE.012 og NE.C14	0,8 mm
PVC	Højde 70, 80 mm samt NE.015, NEK.16 og fingre	1,0 mm
TPU	Alle typer	0,25 mm
TPE	Alle typer	0,3 mm
TPO	Alle typer	0,5 mm

For at opnå god **båndstyring** skal sporene i tromler, ruller og glideplader være større end den styreprofil, der svejses på båndet (se tegning).

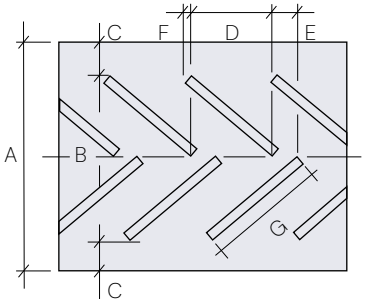


Ved svejsning af **langsgående styreprofiler** skal der være mindst 2 mm fri afstand mellem båndkanten og styreprofilen.



Styreprofiler kan svejses i en **åben V-form** på båndets overside, når målene i tabellen overholdes.

Mål mm							
A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900
C	50	50	75	85	100	100	150
D	180	205	210	225	286	348	390
E	20	20	20	20	20	20	20
F	18	18	24	30	50	60	60
G	250	300	325	350	450	550	600

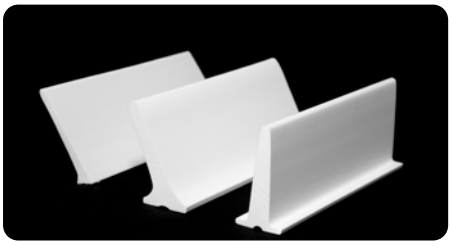


PVC = Polyvinylchlorid PES = Polyester (tekstilfiber) TPE = Termoplastisk polyester TPU = Termoplastisk polyurethan TPO = Polyolefin

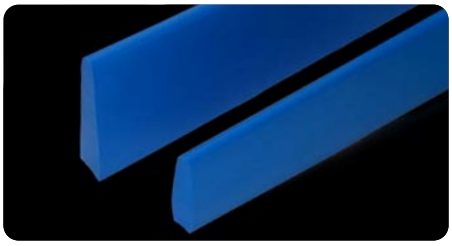
Medbringere

På skrå transportører hindrer **esbelt®**-medbringere, dvs. tværgående profiler, produkterne i at rulle tilbage og øger kapaciteten. Profilen vælges efter materiale og hældning og muliggør stigninger på op til 70°.

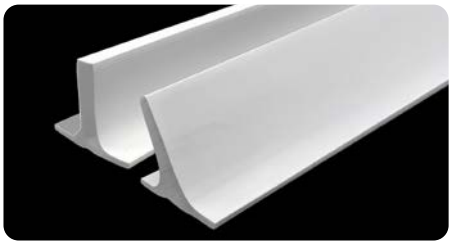
esbelt®-profiler er olie- og fedtbestandige.



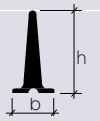
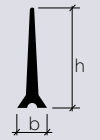
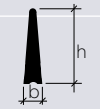
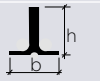
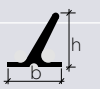
Profiler med rillet fod



Profiler uden fod



Profiler med bred fod

Tværsnit	Placering	Type	Mål		Mat.	Hårdhed °ShA	Farve [1]	Særlige egensk. [2]	Temp. °C	Vægt g/m	Tværgående	
			b mm	h mm							Min. deling mm	Min. ø [3] mm
	Lige	NV.020-70	25	20	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	285	45	120
	Lige	NV.030-70	25	30	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	370	45	120
	Lige	NV.040-70	25	40	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	450	45	120
	Lige	NV.050-70	25	50	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	600	45	120
	Lige	NV.060-70	25	60	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	700	45	150
	Skrå	NL.030-70	25	30	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	430	50	120
	Skrå	NL.040-70	25	40	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	550	50	120
	Skrå	NL.050-70	25	50	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	700	50	120
	Skrå	NL.060-70	25	60	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	780	50	150
	Skrå	NL.070-70	40	70	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	1240	130	170
	Skrå	NL.080-70	40	80	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	1400	130	180
	Lige	UV.020	10	20	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +100	140	30	40
	Lige	UV.030	10	30	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +100	180	30	45
	Lige	UV.040	10	40	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +100	230	30	50
	Lige	UV.050	10	50	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +100	300	30	50
	Lige	UV.050-MD-BL09	10	50	TPU	85	BL09	🍴 🍗 🌻 ▲ ☔ MD	-20 +100	300	30	50
	Lige	PV.020	10	20	TPO	90	TR	🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +50	95	30	100
	Lige	PV.030	10	30	TPO	90	TR	🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +50	135	30	100
	Lige	PV.050	10	50	TPO	90	TR	🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +50	235	30	100
	Lige	EV.020	10	20	TPE	40° ShD	NT	🍴 🍗 🌻 ▲	-20 +105	130	30	80
	Lige	EV.030	10	30	TPE	40° ShD	NT	🍴 🍗 🌻 ▲	-20 +105	170	30	80
	Lige	EV.050	10	50	TPE	40° ShD	NT	🍴 🍗 🌻 ▲	-20 +105	300	30	80
	Skrå	UL.030	10	30	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +100	215	40	45
	Skrå	UL.040	10	40	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +100	255	40	50
	Skrå	UL.050	10	50	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +100	320	40	50
	Skrå	PL.030	10	30	TPO	90	TR	🍴 🍗 🌻 ▲	-10+50	155	40	100
	Skrå	PL.050	10	50	TPO	90	TR	🍴 🍗 🌻 ▲	-10+50	225	40	100
	Skrå	EL.030	10	30	TPE	40° ShD	NT	🍴 🍗 🌻 ▲	-20 +105	210	40	80
	Skrå	EL.050	10	50	TPE	40° ShD	NT	🍴 🍗 🌻 ▲	-20 +105	310	40	80
	Lige	NV.030-70-WB	7,5	33	PVC	70	BL	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	300	27,5	50
	Lige	NV.050-70-WB	11,5	53	PVC	70	BL	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	700	31,5	60
	Lige	NEM.040-62	45	40	Blød PVC	62	BL-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	640		120
	Lige	NEM.060-62	55	60	Blød PVC	62	BL-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	1050		150
	Skrå	NEQ.040-62	42	40	Blød PVC	62	BL-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	635		120
	Skrå	NEQ.060-62	60	60	Blød PVC	62	BL-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	1150		150
	Skrå	NEQ.070-62	60	70	Blød PVC	62	BL-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌻 ▲	-10 +80	1400		170

b = fod, h = højde.

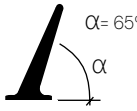
[1] BK = Sort (ikke til fødevarer), BL = Blå, GR = Grøn, NT = Natur, TR = Transparent, WH = Hvid.

[2] Særlige egenskaber:

- ◆ *Antistatisk*
- 🍴 *FDA EU*
- 🍗 *Bestandig mod animalsk fedt*
- 🌻 *Bestandig mod vegetabilske olier*
- ▲ *Bestandig mod mineralolier*
- ☔ *Anti-hydrolyse*
- MD *Metal- og røntgendetekterbar*

[3] De angivne minimumsdiametre gælder normale driftsforhold ved 20 °C. Lavere temperaturer kræver større diametre.

Profilvinkel før svejsning



Vinkelændringen efter svejsning er minimal.

PVC = Polyvinylchlorid PES = Polyester (tekstilfiber) TPE = Termoplastisk polyester TPU = Termoplastisk polyurethan TPO = Polyolefin

Forstærkede profiler

Med deres robuste og holdbare konstruktion giver **esbelt**®s forstærkede profiler høj skære- og rivfasthed og øger båndets tværstivhed. De er velegnede til krævende anvendelser med stødpåvirkninger.

Fås i lige og skrå udførelse. Leveres i længder på 2 m.



Sorte forstærkede profiler

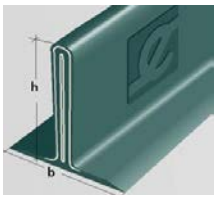


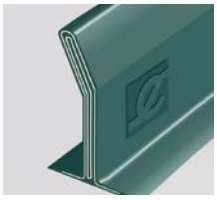
Forstærket profil



Blå forstærket profil med K-mønster

Type	Form	Mål		Mat.	Tværgående		Farve (1)	Særlige egenskaber (3)
		b mm	h mm		Min. del. mm	Min. ø (2) mm		
NRR030	Lige	50	30	PVC	70	120	BL06-WH-GR00	BL06 WH GR00 ◆
NRR050	Lige	50	50	PVC	70	120	BL06-WH-GR00	
NRR070	Lige	50	70	PVC	70	120	BL06-WH-GR00	
NRR100	Lige	50	100	PVC	70	120	BL06-WH-GR00	
NIR070	Skrå	50	68	PVC	70	120	BL06-WH-GR00	
NIR100	Skrå	50	97	PVC	70	120	BL06-WH-GR00	
URR020	Lige	25	20	TPU	35	80	BL06-BK	BL06 AM BK
URR030	Lige	25	30	TPU	35	80	BL06-BK	
URR040	Lige	25	40	TPU	35	80	BL06-BK	
URR050	Lige	25	50	TPU	35	80	BL06-BK	
URR060	Lige	25	60	TPU	35	80	BL06-BK	
URR090	Lige	25	90	TPU	35	80	BL06-BK	





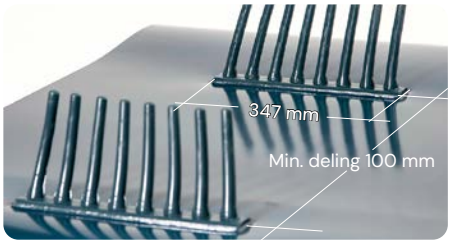
*Fås også med **mønstret overflade**, der hindrer produkterne i at klæbe fast.*
Forstærkede TPU-profiler = Mønster A2 (BL06-WH).
Forstærkede PVC-profiler = Mønster K (BL06-WH-GR00).
b = fod, h = højde
(1) BK = Sort, BL06 = Blå 06, GR00 = Grøn 00, WH = Hvid.
(2) De angivne minimumsdiametre gælder normale driftsforhold ved 20 °C. Lavere temperaturer kræver større diametre.
(3) Særlige egenskaber:

- ◆ *Antistatisk*
- *FDA EU*
- *Bestandig mod animalsk fedt*
- *Begrænset bestandighed mod animalsk fedt*
- *Bestandig mod vegetabilske olier*
- *Bestandig mod mineralolier*
- □ *Slidstærk*
- AM *Mikrobebestandig*
- *Anti-hydrolyse*

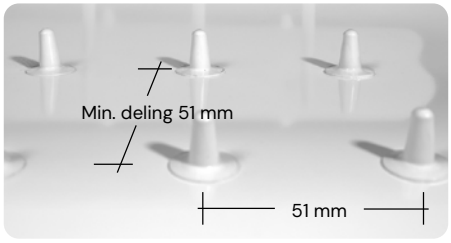
Korte medbringerfinger

Som alternativ til tværgående profiler tilbyder **esbelt**® medbringerfinger. De er særligt velegnede til skråtransport af frugt, hvor de undgår stød, som kan skade udseendet, og af frosne fødevarer, hvor den cylindriske form hindrer fastklæbning på profilen.

Desuden tilbyder **esbelt**® korte medbringerfinger, især til høstmaskiner til tyndskallede frugter som æbler, nektariner, ferskner og pærer samt til transport og sortering af asparges.



Fingre



Korte medbringerfinger



Korte medbringerfinger

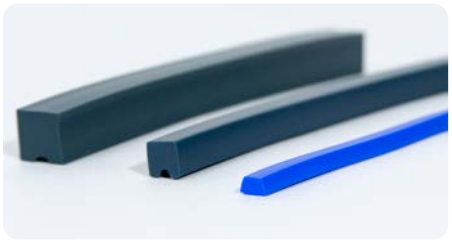
Profil	Type	Form	Højde mm	Mat.	Hårdhed °ShA	Tværgående		Farve (1)
						Min. deling mm	Min. ø mm	
Fingre	NF80F92	Skrå	92	PVC	80	100	100	BL06-WH-GR00
Korte medbringerfinger	NV67T25	Lige	25	PVC	67	51	60	BL06-WH-GR00

(1) BL06 = Blå 06, GR00 = Grøn 00, WH = Hvid.

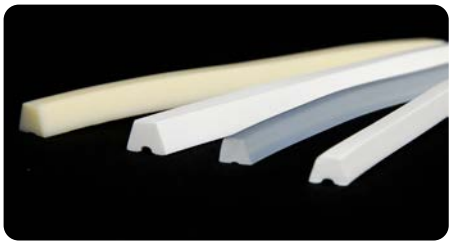
Styreprofiler

Firkantede, rektangulære og trapezformede styreprofiler kan svejses i forskellige positioner efter anvendelsen. Trapezprofiler af PVC og TPU kan takkes for øget fleksibilitet, så den mindste tromlediameter kan reduceres med 10 %.

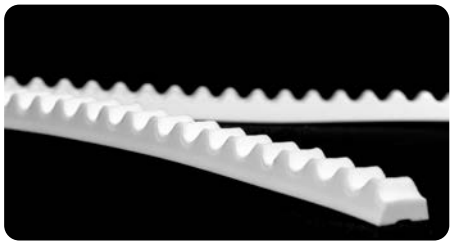
esbelt®-styreprofiler er olie- og fedtbestandige.



Firkantede styreprofiler



Trapezformede styreprofiler



Takkede styreprofiler

Tværsnit	Type	Mål			Mat.	Hårdhed °ShA	Farve [1]	Særlige egenskaber [2]	Temp. °C	Vægt g/m	Tværgående		Langsgående		Mulige pos. [4]
		b mm	h mm	a mm							Min. deling mm	Min. ø [3] mm	Min. ø mm [3] Under-side	Min. ø mm [3] Over-side	
	NE.O08-62	8	8		PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	75	28	100	60	110	T-G-L-V
	NE.O12-62	12	12		PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	175	32	100	80	120	T-G-L-V
	PE.O08	8	8		TPO	90	TR	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +50	56	28	100			T-V
	PE.O12	12	12		TPO	90	TR	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +50	133	32	100			T-V
	NE.O15-62	20	15		PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	330			200	250	G-L
	NA.XO4-62	6	4	4	PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	23			25	30	G-L
	UA.XO4	6	4	4	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +100	24			25	30	G-L
	UA.XO4-MD-BL09	6	4	4	TPU	85	BL09	🍴 🍗 🌿 ▲ MD	-20 +100	24			25	30	G-L
	NE.YO5-62	8	5	4,4	PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	40	28	50	50	60	T-G-L-V
	NE.ZO6-62	10	6	5,6	PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	60	30	70	70	80	T-G-L-V
	NE.AO8-62	13	8	7,2	PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	100	33	90	90	100	T-G-L-V
	NE.B11-62	17	11	9	PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	180	37	100	100	120	T-G-L-V
	NE.C14-62	22	14	11,8	PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	300	42	150	150	180	T-G-L-V
	NE.K16-70	30	16	18,4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	470	50	250	250	250	T-G-L-V
	UE.YO5	8	5	4,4	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +100	40	28	50	50	60	T-G-L-V
	UE.ZO6	10	6	5,6	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +100	59	30	70	70	80	T-G-L-V
	UE.AO8	13	8	7,2	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +100	98	33	90	90	100	T-G-L-V
	UE.B11	17	11	9	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +100	170	37	100	100	120	T-G-L-V
	UEY05-MD-BL09	8	5	4,4	TPU	85	BL09	🍴 🍗 🌿 ▲ MD	-20 +100	40	28	50	50	60	T-G-L-V
	UEZ06-MD-BL09	10	6	5,6	TPU	85	BL09	🍴 🍗 🌿 ▲ MD	-20 +100	59	30	70	70	80	T-G-L-V
	UEA08-MD-BL09	13	8	7,2	TPU	85	BL09	🍴 🍗 🌿 ▲ MD	-20 +100	98	33	90	90	100	T-G-L-V
	PE.ZO6	10	6	5,6	TPO	90	TR	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +50	46	30	100			T-V
	PE.AO8	13	8	7,2	TPO	90	TR	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +50	75	33	110			T-V
	PE.B11	17	11	9	TPO	90	TR	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +50	130	37	120			T-V
	EE.ZO6	10	6	5,6	TPE	40° ShD	NT	🍴 🍗 🌿 ▲	-20 +105	56	30	80		80	T-G-L-V
	EE.AO8	13	8	7,2	TPE	40° ShD	NT	🍴 🍗 🌿 ▲	-20 +105	95	33	90		100	T-G-L-V
	EE.B11	17	11	9	TPE	40° ShD	NT	🍴 🍗 🌿 ▲	-20 +105	167	37	100		120	T-G-L-V
	DA.XO4-62	6	3,5	4,25	PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-20 +105	18			15		G-L
	DE.YO5-62	8	4,5	4,7	PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	30			35		G-L
	DE.ZO6-70	10	5,5	6	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	45			50		G-L
	DE.AO8-62	13	7,5	7,5	PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	75			70		G-L
	DE.B11-62	17	10,5	10,3	PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	140			80		G-L
	DE.C14-62	22	13,5	12,2	PVC	62	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	245			125		G-L
	DE.K16-70	30	15,5	18,4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +80	370			170		G-L
	DUA.XO4	6	3,5	4,25	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +100	19			15		G-L
	DUE.YO5	8	4,5	4,7	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +100	35			35		G-L
	DUE.ZO6	10	5,5	6	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +100	45			50		G-L
	DUE.AO8	13	7,5	7,5	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +100	74			70		G-L
	DUE.B11	17	10,5	9	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 🌿 ▲	-10 +100	130			80		G-L

b = fod, h = højde, a = topbredde.

[1] BK = Sort (ikke til fødevarer), BL = Blå, GR = Grøn, NT = Natur, TR = Transparent, WH = Hvid.

[2] Særlige egenskaber:

- ◆ *Antistatisk*
- 🍴 *FDA EU*
- 🍗 *Bestandig mod animalsk fedt*
- 🌿 *Bestandig mod vegetabilske olier*
- ▲ *Bestandig mod mineralolier*
- 🌧 *Anti-hydrolyse*
- MD *Metal- og røntgendetekterbar*

[3] De angivne minimumsdiametre gælder normale driftsforhold ved 20 °C. Lavere temperaturer kræver større diametre.

[4] Profilplacering: T = Tværgående, G = Indvendig styreprofil, L = Sidekant, V = V-form.

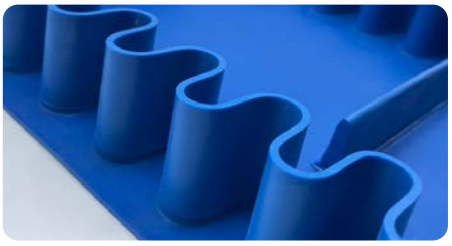
PVC = Polyvinylchlorid TPE = Termoplastisk polyester TPU = Termoplastisk polyurethan TPO = Polyolefin

Bølgekanter

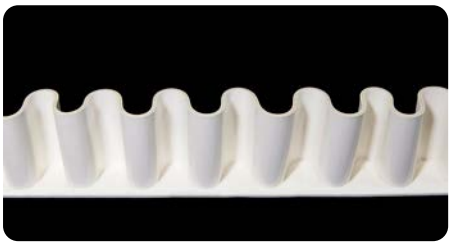
Runer®

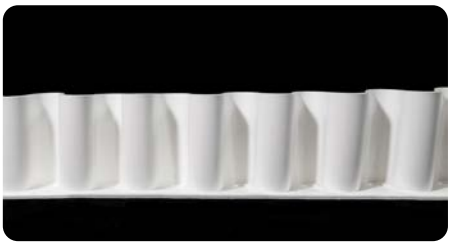
Runer®-bølgekanter til PVC- og TPU-transportbånd som alternativ til trugformede transportbånd.





Runer® uden fod





Runer® med fod

Runer®- Bølgekant -bølgekanter er et effektivt alternativ til trugformede bånd til bulktransport, især i skrå, kompakte eller pladsbegrænsede anlæg.

Konstruktionen giver flere fordele:

- Transportkapaciteten øges med 50 % til 80 %.
- Mindre slid på dæklaget, da kontakten med trugruller fjernes.
- Ingen sidetætninger nødvendige, så spild ved udløbet undgås.
- Bedre båndstyring ved brug af vandrette ruller.
- Jævne overgange mellem vandret og skrå transport.

Runer® Bølgekant er typer og egenskaber

Type	Fod	Mat.	Indvendig forstærkning	Tykkelse mm	Deling cF mm	Højde hF mm	Anbefalinger	Hårdhed °ShA	Farve (1)	Særlige egensk. (2)
FRRS	×	PVC	PES, høj stivhed	5,0	55	35 - 100	Transportører med retningsskift i højden eller stor længde og bredde.	70	BL-WH	🍴
								78	BK-GR	
FSSS	×	PVC	PES, normal stivhed	3,5	30	35 - 65	Transportører uden retningsskift i højden eller med lavere belastning.	70	BL-WH	🍴
								78	GR	
FNSS	×	PVC	×	4,0	30	35 - 45	Transportører med meget små tromlediametre og uden retningsskift i højden.	70	BL-WH	🍴
								78	GR	
FSRC	✓	PVC	PES, normal stivhed	3,5	55	35 - 85	Til manuel svejsning.	70	BL-WH	🍴
								78	GR	
UNSS	×	Standard TPU	×	2,1	30	20 - 60	Standard-TPU-bånd.	85	BLO6-WH	🍴
								85	BK	
UNSM	✓	Standard TPU	×	2,1	30	35 -55	Til manuel svejsning.	85	BLO6-WH	🍴
UPNSS	×	Premium TPU	×	2,1	30	20 - 60	Premium-TPU-bånd.	85	BLO9	🍴 ☂ MD
								85	WH	🍴 ☂

(1) *BK = Sort, BL = Blå, GR = Grøn, NT = Natur, TR = Transparent, WH = Hvid.*

(2) 🍴 *FDA EU* ☂ *Anti-hydrolyse* MD *Metal- og røntgendetekterbar*

Runer® – Uden fod

Profil svejset direkte på båndet.

PVC

Type FRRS

Type	Højde hF mm	Bredde aF mm *	Deling cF mm	Min. ø mm	Tykkelse mm
FRRS35	35	51	55	80	5
FRRS40	40	51	55	100	5
FRRS45	45	51	55	100	5
FRRS50	50	51	55	120	5
FRRS55	55	51	55	120	5
FRRS60	60	51	55	140	5
FRRS65	65	51	55	140	5
FRRS70	70	51	55	160	5
FRRS75	75	51	55	160	5
FRRS80	80	51	55	180	5
FRRS85	85	51	55	180	5
FRRS90	90	51	55	200	5
FRRS95	95	51	55	220	5
FRRS100	100	51	55	220	5

(*) For bånd bredere end 1700 mm er aF=48.

Type FSSS

Type	Højde hF mm	Bredde aF mm *	Deling cF mm	Min. ø mm	Tykkelse mm
FSSS35	35	33	30	80	3,5
FSSS40	40	33	30	90	3,5
FSSS45	45	33	30	90	3,5
FSSS50	50	33	30	100	3,5
FSSS55	55	33	30	100	3,5
FSSS60	60	33	30	110	3,5
FSSS65	65	33	30	120	3,5

(*) For bånd bredere end 1700 mm er aF=30.

Type FNSS

Type	Højde hF mm	Bredde aF mm *	Deling cF mm	Min. ø mm	Tykkelse mm
FNSS35	35	33	30	40	4
FNSS45	45	33	30	50	4

(*) For bånd bredere end 1700 mm er aF=30.

TPU

Type UNSS *Standard TPU*

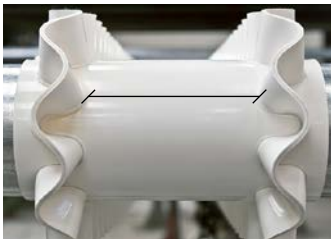
Type	Højde hF mm	Bredde aF mm	Deling cF mm	Min. ø mm	Tykkelse mm
UNSS20	20	28	30	35	2,1
UNSS25	25	28	30	40	2,1
UNSS30	30	28	30	45	2,1
UNSS35	35	28	30	50	2,1
UNSS40	40	28	30	60	2,1
UNSS45	45	28	30	65	2,1
UNSS50	50	28	30	75	2,1
UNSS55	55	28	30	80	2,1
UNSS60	60	28	30	90	2,1

Type UPNSS *Premium TPU*

Type	Højde hF mm	Bredde aF mm	Deling cF mm	Min. ø mm	Tykkelse mm
UPNSS20	20	28	30	35	2,1
UPNSS25	25	28	30	40	2,1
UPNSS30	30	28	30	45	2,1
UPNSS35	35	28	30	50	2,1
UPNSS40	40	28	30	60	2,1
UPNSS45	45	28	30	65	2,1
UPNSS50	50	28	30	75	2,1
UPNSS55	55	28	30	80	2,1
UPNSS60	60	28	30	90	2,1

Montering af Runer® uden fod

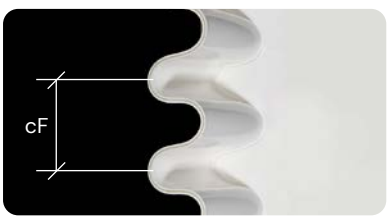
Type	Maks. højde mm	Min. dæktykkelse mm	Maks. båndbredde mm	Min. endeløs længde med Runer® mm	Min. afstand mellem 2 Runer® mm	Min. afstand fra båndkant til Runer® mm
FRR-FSS-FNS	55	≥0,50	2400	3200	100	3
FRR-FSS	fra 60 til 75	≥0,80	2400	3200	100	3
FRR	fra 80	≥1,50	2400	3200	100	3
UNSS-UPNSS	alle	≥0,30	2400	3510	30	7



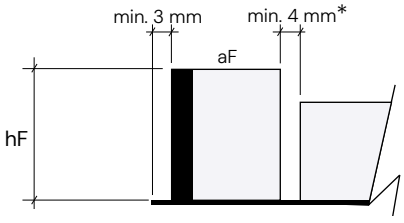
Min. afstand mellem Runer®

Placering af medbringere og Runer® uden fod

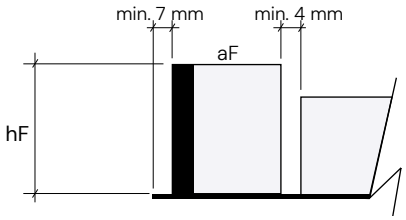
Medbringerens længde skal være et multiplum af 5 mm. For forstærkede profiler skal længden være et multiplum af 10 mm. Afstanden mellem medbringere skal være et multiplum af delingen cF, så hver medbringer passer til Runer®-bølgen.



Runer® PVC uden fod



Runer® TPU uden fod



(*) Minimumsafstanden på 4 mm øges til 5 mm ved medbringertyperne NL.070 og NL.080.

Runer® – Med fod

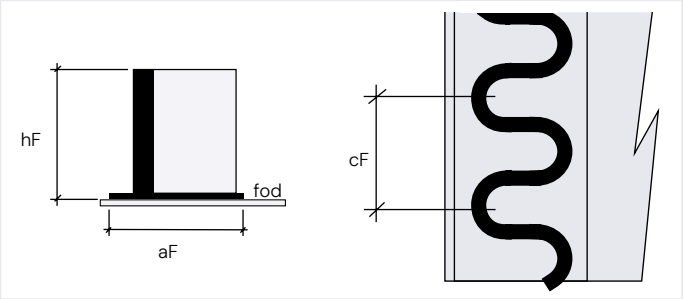
Profil til manuel svejsning på båndet.

PVC

Type FSRC

Type	Højde hF mm	Bredde aF mm	Deling cF mm	Min. ø mm	Tykkelse mm
FSRC35	35	55	55	80	3,5
FSRC55	55	55	55	120	3,5
FSRC85	85	55	55	180	3,5

Bemærk: bølgebredde = 45 mm / fodtykkelse = 3,5 mm.



TPU

Type UNSM

Type	Højde hF mm	Bredde aF mm	Deling cF mm	Min. ø mm	Tykkelse mm
UNSM35	35	44	30	70	2,1
UNSM55	55	48	30	100	2,1

Bemærk: bølgebredde = 28 mm / fodtykkelse = 3,3 mm.



Runer® med fod til manuel varmsvejsning med Leister-svejser.

For alle typer Runer® med fod skal båndets dæklag være mindst 0,8 mm tykt.

Sidetætninger

Type	Mat.	Prod.bredde mm	Tykkelse mm	Hårdhed °ShA	Vægt Kg/m²	Farve (1)	Særlige egensk. (2)
V15 PL	Polyolefin	1850	2,50	91	1,20	TR	P
F07CC-GR-EU	PVC	2000	1,30	85	1,60	GR00	◆
NF 104	PVC	100	4,00	70	0,50(3)	BL06-WH-GR00	◆
UNSS75	TPU	75	2,10	85	0,20(3)	BL06-BK-WH-GR09	
UNRS85	TPU	87	3,30	85	0,365(3)	BL06-WH-GR09	
EF603-BL06(4)	TPE	60	3,00	40° ShD	2,00	BL06	

(1) BK = Sort, BL06 = Blå 06, GR00 = Grøn 00, GR09 = Grøn 09, TR = Transparent, WH = Hvid.

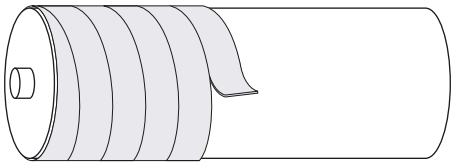
(2) ◆ Antistatisk · FDA EU · Bestandig mod animalsk fedt · Bestandig mod vegetabilske olier · Bestandig mod mineralolier · Anti-hydrolyse · MD Metal- og røntgendetekterbar

(3) Vægt i kg/m.

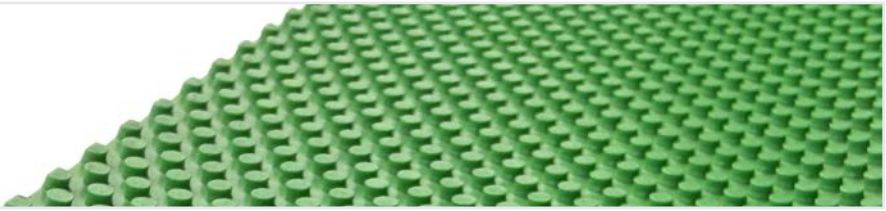
(4) Special – Leveres i hele ruller.

Tromlebelægning

Rotor R03C2-tromlebelægningen øger friktionskoefficienten mellem bånd og tromle og hindrer slip både ved start og i våde eller støvede miljøer.



R03C2
1 lag, fleksibelt skud
PVC, grøn 02, hårdhed 78 °ShA
Mønster C2
Samlet tykkelse 1,9 mm



Elevatorkopper

Til transport af bulkmaterialer i lodrette kopelevatorer. Sikrer fuldstændig tømning af materialet. Opfylder fødevarekravene i FDA, EU 10/2011 og EF 1935/2004.

Serie

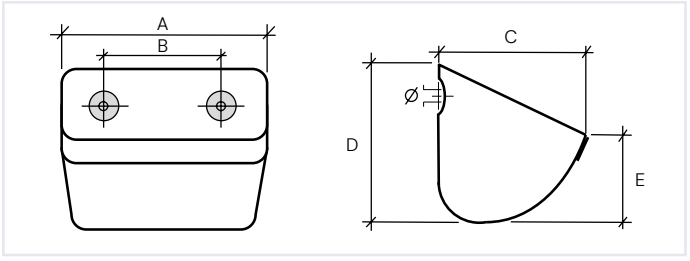


Polyethylen
Hårdhed 62 °ShD

Hvid. FDA, EU-forordning 10/2011 og EF 1935/2004. Maksimal driftstemperatur 60 °C.

Anvendelse til ikke-slibende pulver- og granulatprodukter, mel, tobak, frugt, foder, fosfater og urinstofpulver; fødevarer generelt, kemiske produkter, våde og klæbende materialer m.m.

Type	Farve (1)	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Huller ø mm	Huller N°	Vol. l	Vægt g
100	WH	106	49	91	89	45	7	2	0,22	55
120	WH	126	63	111	105	47	7	2	0,32	75
140	WH	145	80	111	120	60	7	2	0,58	110
160	WH	169	98	123	132	68	7	2	0,79	152
180	WH	184	104	137	138	75	7	2	1,1	201
200	WH	202	117	147	140	70	9	2	1,16	250
230	WH	237	75	157	152	82	10	3	1,58	290
250	WH	258	78	159	164	82	11	3	2,04	360
300	WH	305	100	178	180	98	11	3	2,98	485
315	WH	320	110	190	195	103	11	3	3,3	625





Polyamid
Hårdhed 72 °ShD

Hvid og grøn. Antistatisk. EU-forordning 10/2011 og EF 1935/2004. Maksimal driftstemperatur 110 °C.

Anvendelse til små og mellemstore granulerede produkter, også slibende materialer: ris, sukker, korn, foderpiller, cement, ler, silica, støbesand samt aktive produkter, vaskemidler, gødning, salt m.m.

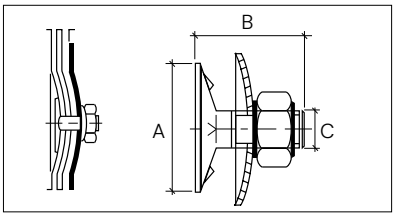
Type	Farve (1)	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Huller ø mm	Huller N°	Vol. l	Vægt g
100	WH	113	50	94	97	47	7	2	0,24	70
100	GR	107	50	90	90	47	7	2	0,24	74
120	WH	129	64	110	106	51	7	2	0,41	95
120	GR	129	64	106	106	58	7	2	0,41	135
140	WH	145	81	117	120	60	7	2	0,55	145
140	GR	145	81	113	120	64	7	2	0,55	150
160	WH	170	98	128	132	69	7	2	0,75	190
160	GR	170	98	125	132	69	7	2	0,83	190
180	WH	190	105	137	140	75	7	2	1,10	235
180	GR	190	105	137	140	78	7	2	1,17	255
200	WH-GR	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	WH-GR	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	WH-GR	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	WH-GR	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610
315	WH	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785

(1) *GR = Grøn, WH = Hvid.*

Bolte

Galvaniseret stålbolt med møtrik og konkav skive.
Bolten har tænder, som sikrer bedre fastholdelse i båndet.

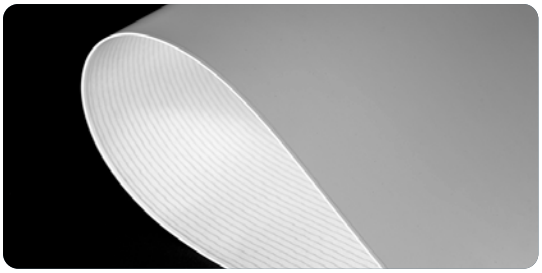
Type	A mm	B mm	C mm
M6 x 25	21	25	6
M8 x 30	27	30	8
M10 x 40	30	40	10





Værkstedstjenester

esbelt®-værkstedet, eksperter i design og fremstilling af skræddersyede bånd.



Kantforsegling

En ekstra sikkerheds- og hygiejneforanstaltning, der hindrer olie og fugt i at trænge ind i vævet. Det reducerer risikoen for mikrobiel vækst, delaminering og løse fibre, der kan forurene produktet.

Vores teknologi til kantforsegling er udviklet af **esbelt®**s tekniske team og giver effektiv og varig beskyttelse frem for blot en påsmeltet kantbelægning.



Perforerede bånd

Vi kan perforere transportbånd i forskellige mønstre til mange anvendelser.

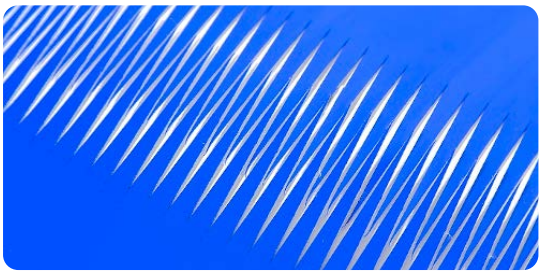
Perforerede bånd anvendes som vakuumbånd, dræn- og filterbånd, bånd til kopelevatorer og i andre industrielle processer.



Montering af tilbehør

På vores værksted monterer vi et bredt udvalg af tilbehør på båndene, så de passer til forskellige anvendelser. Det omfatter bla.:

Medbringere, styreprofiler, bølgekanter, kontinuerlige bølger til sarte frugter og segmenterede sideprofiler, som er meget anvendt i frugt- og grøntsagssektoren. Alt tilbehør varmsvejses/påmonteres med høj kvalitet for at sikre stærk vedhæftning, høj mekanisk styrke og lang levetid.



Samlinger

Vi tilbyder samlingsløsninger tilpasset den enkelte anvendelse med fokus på styrke og holdbarhed:

Endeløse vulkaniserede samlinger: stærke og solide. Diagonale samlinger: høj styrke under krævende forhold. Ender klargjort til vulkanisering: klar til effektiv montering. Plast- eller metalsamlinger: hurtig montering og demontering. Skjulte klips: glat, ubrudt overflade for øget sikkerhed.



Kurvebånd

Vi fremstiller og tilpasser bånd til kurvetransportører med præcist og stabilt løb, også ved små radier. Hvert bånd leveres med det nødvendige tilbehør og den rette finish til transportøren, så pladsen udnyttes optimalt, og produktflowet forbedres.



Bånd til druehøstmaskiner

Med vores erfaring og de mange producerede meter er **esbelt®** førende på dette marked. Vores gennemtestede bånd er kendt for robusthed og høj tværstivhed, som sikrer fladt og centreret løb. Levetiden er op til det dobbelte af gennemsnittet, og båndene kan repareres til brug i flere sæsoner. Højfrekvenssvejsede profiler giver stor slag- og rivfasthed.

Maskiner

Til håndtering af bånd på værkstedet eller på stedet.

Til transportbånd



LCM 225MA
Manuel langsskæremaskine



LCM 225EEN
Automatisk langsskæremaskine

Langsskæremaskiner til båndbredder op til 2250 mm.

LCM225MA er manuel, med støttebord, til bånd op til 9 mm tykke. Kan automatiseres med op- og afruller.

Den automatiske LCM225EEN har større kapacitet: rullediameter op til 1500 mm og vægt op til 2500 kg. Til præcis og effektiv opskæring.



LPBE 600ACI
Luftkølet presse, 600 mm



LPBE 1200ACI
Luftkølet presse, 1200 mm



LPBE DC 800WC
Presse til korte transportbånd

Pressерne LPBE 600ACI og LPBE 1200ACI med integreret styring er udviklet til vulkanisering af termoplastiske bånd på stedet. Aluminiumskonstruktionen gør dem lette og robuste, så de er nemme at håndtere og har lang levetid. Luftkølingen sikrer praktisk og pålidelig brug under forskellige arbejdsforhold.

LPBE 600ACI, til båndbredder op til 600 mm.

LPBE 1200ACI, til båndbredder op til 1200 mm.

Værkstedspresse med vandkøling til samling af korte transportbånd.

Til bånd med en minimumslængde på 300 mm og en maksimal bredde på 800 mm.



LSTR 150
Båndsplitter

Til præcis adskillelse af vævslag i enderne af PVC-, TPU- og TPO-bånd med 2 eller 3 lag.

Justerbar skærebredde op til 150 mm.



LTMR 121
Manuel fingerstanser

Udstansning af båndender til fingersamling ved vulkanisering.

Arbejdsbredde 1190 mm i én opstilling. Åbne sider giver ubegrænset båndbredde.



LSM 1200
Svejsemaskine til langsgående profiler

Til samtidig svejsning af 2 styreprofiler på ét bånd eller på to parallelle bånd med samme tykkelse.

Maksimal arbejdsbredde 1200 mm.

Globalt engageret, lokalt forankret.

Med datterselskaber i USA, Frankrig, Tyskland og Danmark yder vi direkte service på vores vigtigste markeder.

Vi har et **netværk af forhandlere med værksteder på fem kontinenter**. Det sikrer nærhed, specialiseret rådgivning og hurtig service overalt i verden.

Esbelt SAU

Provença, 385
08025 Barcelona
Spanien
Tel. +34-93 207 33 11
www.esbelt.com
esbelt@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Tyskland
Tel. +49-2131 9203-0
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage
32600 Pujaudran
Frankrig
Tel. +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation

13975 Riverport Place Drive – Suite 105
Maryland Heights, MO 63043
USA
Tel. +1-636 294 3200
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Danmark
Tel. +45 70 20 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk

2027.01

esbelt® forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationerne uden varsel.