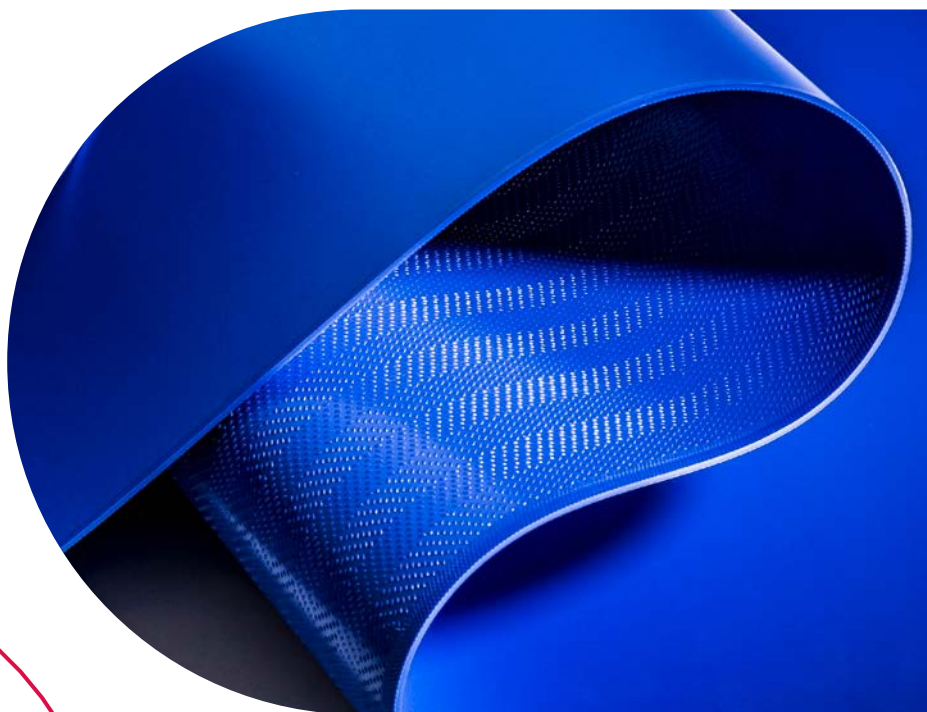


# Correias transportadoras e de processamento

Perfis  
Guias  
Canecas  
Serviços de confecção



# Somos fabricantes.

A partir da nossa fábrica em Manlleu (Barcelona, Espanha), com mais de 14.000 m<sup>2</sup> de instalações, fabricamos **correias transportadoras termoplásticas e maquinários** sob os mais altos padrões de qualidade. Apostamos firmemente em pesquisas e desenvolvimentos, posicionando-nos na vanguarda com novos produtos e materiais que atendem às necessidades do mercado.

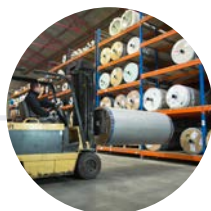
Com mais de 55 anos de trajetória e uma sólida rede de distribuidores e postos de serviço autorizados na **esbelt®** exportamos nossos produtos para mais de 90 países. Qualidade, confiança e alcance internacional para acompanhar o seu negócio onde você precisar.

## Nossa trajetória



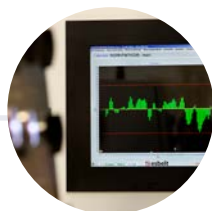
1970

**Fundação da Esbelt**  
Manlleu, Barcelona.



1990

**Expansão Internacional**  
Abertura de filiais nos EUA e na Europa.



2000

**Excelência e Qualidade**  
Obtemos a certificação ISO e consolidamos nossa presença global.



2010

**Ampliação das linhas de fabricação**  
Aumentamos nossa gama de produtos.



2025

**Expansão da fábrica e expedição**  
Ampliamos nossas instalações para responder com eficácia e flexibilidade.

## Nossa força está no conhecimento e na inovação



### Laboratório e P&D&I

Desenvolvemos e testamos materiais para garantir desempenho e durabilidade. Nossos rigorosos ensaios certificam qualidade e confiabilidade.



### Confecção própria

Garantimos acabamentos de qualidade, com produtos testados e inspecionados, e uma resposta ágil para as necessidades de cada cliente.



### Escritório técnico

Acompanhamos e assessoramos nossos clientes na seleção e projeto da solução mais eficiente, otimizando seu processo produtivo.



## Soluções para múltiplos setores

*Precisão, confiabilidade e resistência para que o essencial nunca pare.*



Alimentício



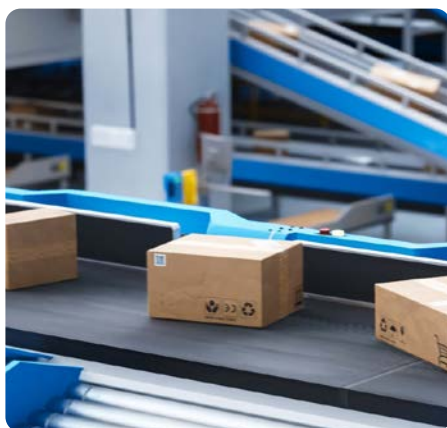
Agroindustrial



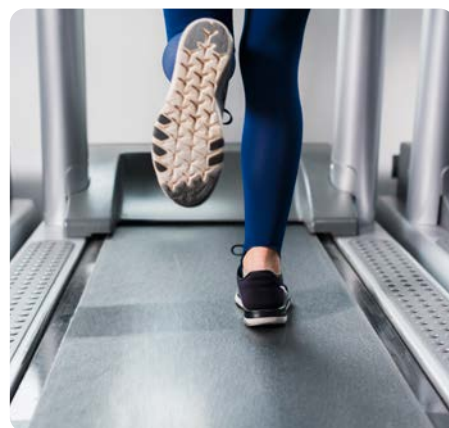
Industrial



Reciclagem



Logístico



Esportes

## Soluções de destaque



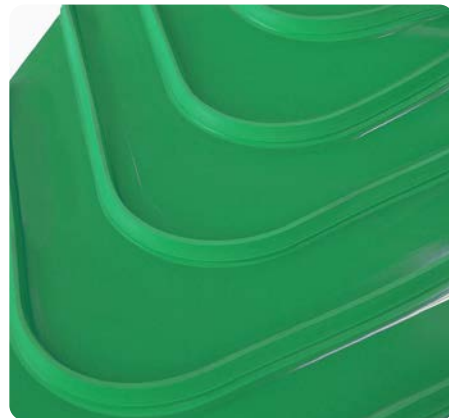
### Processamento de açúcar

Febor para açúcar: design exclusivo para o transporte de açúcar e sal, com desempenho superior e 35% mais resistente à abrasão do que a borracha.



### Elevadores de canecas

Spot, Drago, Febor: distribuem o esforço de elevação sem a necessidade de retensionamento (↓ custo operacional). Seu design mais leve que a borracha diminui o consumo energético.



### Nervuradas

Correias taliscadas para transporte inclinado de produtos embalados ou a granel, produtos em pó, granulados, secos, úmidos ou congelados.

# Principais propriedades e normativas

## Características principais e conformidade normativa

### Alimentícias



Correias que cumprem as normas FDA e os Regulamentos EC 1935/2004 e EU 10/2011, garantindo segurança no contato direto com alimentos.

Exigem Declarações de Conformidade com dados sobre migrações globais, específicas e simulantes.

### Antimicrobianas



Correias com formulação antimicrobiana estável e não hidrossolúvel. Reduzem o crescimento microbiano em mais de 99% (ISO 22196).

Previnem biofilmes e mantêm sua efetividade durante toda a vida útil, garantindo máxima segurança alimentar.

### Baixa capilaridade



Tecidos impermeabilizados que superam o Wicking Test G11-FDA 2011 (wick resistant).

Previnem a penetração por capilaridade de água, óleos e microrganismos, evitando a separação das camadas (delaminação) e melhorando a higiene em aplicações alimentares.

### ATEX



Correias certificadas ATEX (Categoria 2, Diretiva 2014/34/EU, componentes não elétricos) para atmosferas explosivas. Ideais para o transporte a granel de pó, silos ou elevadores de canecas.

Máxima segurança e conformidade normativa europeia.

### Resistência à hidrólise



Correias com alta resistência à hidrólise.

Mantêm a adesão e as propriedades frente a água, vapor e umidade, oferecendo maior vida útil e compatibilidade com diretrizes HACCP.

### Antichama



Correias antichama com formulação que permite que a chama se extinga sem reacender.

Disponíveis com certificação ISO 340 ou ASTM D378, conforme a aplicação. Ideais para aeroportos, logística e ambientes onde é necessário reduzir riscos de inflamabilidade.

### Frayless



Correias com tecidos especiais que minimizam o desfiamento.

Reduzem o risco de contaminação por fibras que podem se desprender do tecido devido ao atrito lateral da correia com o transportador e misturar-se ao produto transportado.

### Resistência à abrasão



Correias projetadas para minimizar o desgaste por fricção e impactos, com coberturas duráveis e acessórios adequados; seu desempenho é medido pelo teste TABER, conforme a norma ISO 5470-1, que compara o desgaste após um número determinado de ciclos.

### Antiestáticas



Evitam o acúmulo de carga eletrostática, conduzindo a carga para o chassi. Reduzem a adesão de material e os riscos em ambientes explosivos.

Disponíveis em diferentes graus, de acordo com a cobertura e aplicação, com opção de conformidade com a ISO 284.

### Metal Detectable



Detectável por serem fabricadas com materiais detectáveis por equipamentos de detecção de metais, permitem identificar fragmentos em caso de desprendimento acidental.

Reduzem riscos de contaminação, diminuem reclamações e protegem a reputação do fabricante.

### Resistência a graxas



Correias com coberturas termoplásticas formuladas para o contato com óleos e graxas, evitando a degradação prematura.

Disponíveis em diferentes graus de resistência para suportar gorduras animais, vegetais ou minerais, de acordo com a aplicação.

### Resistência ao corte

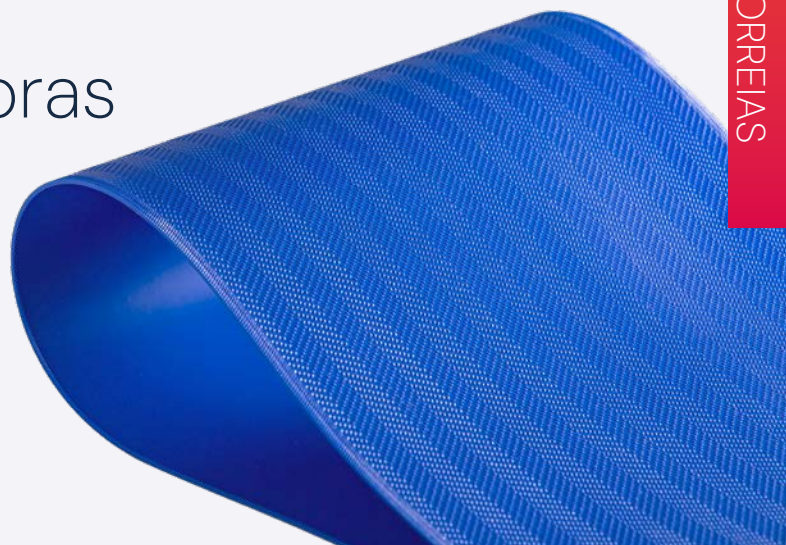


Correias com maior cobertura termoplástica que protege o tecido interno contra objetos afiados e cortantes, evitando que a correia se rompa pelo corte do tecido e oferecendo alta resistência e durabilidade em aplicações industriais exigentes.



# Correias transportadoras de tecido

Soluções específicas para cada aplicação.



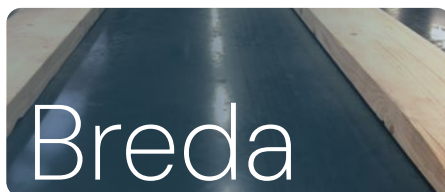
## Séries



**Alimentícia.** FDA EU. Branco.

**Industrial.** Verde e preto.

Correias com cobertura gravada para elevação ou descida de produtos embalados ou a granel.



**Industrial.** Verde e transparente. Grande resistência à abrasão, produtos químicos e óleos minerais.

**Reciclagem e logística.** Preto. Resistentes ao corte e à abrasão.



**Alimentícia.** FDA EU. Branco, ocre, marrom. Excelente resistência a gorduras animais e óleos vegetais. Transporte de biscoitos, massas de pão, carne, peixes.



**Industrial.** Resistente ao corte, abrasão e óleos minerais. Transportadores de roletes, encanoados e elevadores de canecas. Transporte de argilas, fertilizantes químicos e materiais a granel.



**Alimentícia e agroindustrial.** FDA EU. Branco.

Excelente resistência a óleos vegetais. Transportadores de roletes encanoados e elevadores de canecas. Transporte de materiais orgânicos: frutas, sementes, rações compostas e resíduos.

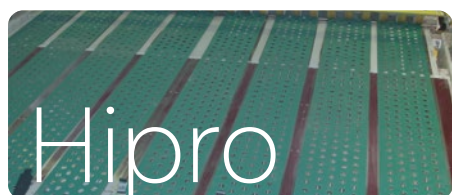


**Alimentícia.** Branco, verde e azul - frutas e vegetais.

**Agroindustrial.** Antichama, resist. à abrasão, açúcar.

**Industrial.** Produtos isentos de óleos ou graxas.

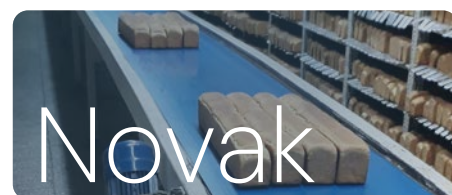
**Logístico.** Preto - Antichama, antiestática para aeroportos e centros logísticos.



**Industrial.** Verde. Excelente resistência à abrasão, superior a alguns elastômeros, altamente antiestáticas, emenda por fusão. Transporte e processamento de papel, papelão e outros materiais abrasivos.



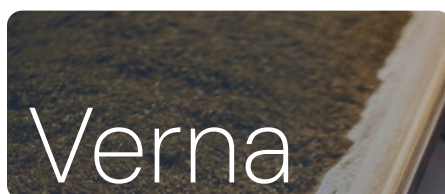
**Industrial.** Muito resistente ao corte e aos óleos minerais. Setor automotivo (corte e estampagem de metais).



**Alimentícia.** FDA EU. Azul para o contraste visual com a maioria dos alimentos. Excelente resistência a gorduras animais e óleos.



**Tabaco.** Correias de poliéster que atendem ao Teste de Pirólise. Excelentes para temperaturas extremas.



**Tabaco e alimentícia.** Correias de poliolefina que atendem ao Teste de Pirólise. Correias de silicone para o transporte de produtos muito aderentes.

# Industrial – Logística – Reciclagem

Tipo de correia	Cobertura superior					Cobertura inferior					Características especiais <sup>(2)</sup>	
	Material	Dureza °ShA	Cor <sup>(1)</sup>	Espessura mm	Acabamento	Material	Dureza °ShA	Cor <sup>(1)</sup>	Espessura mm	Acabamento		
Aster	A12G2F	PVC	55	GROO	4,00	Padrão G2					Tecido	◆
	A12G2R	PVC	65	GROO	3,70	Padrão G2	PVC				Impregn.	◆
	A13QF	PVC	45	GROO	1,70	Padrão Q					Tecido	◆
	A15G2F	PVC	55	BK02	4,00	Padrão G2	LFR				Impregn.	◆
	A15QF	PVC	55	BK02	1,70	Padrão Q	LFR				Impregn.	◆
	A15W3F	PVC	65	BK02	5,00	Padrão W3	LFR				Impregn.	◆
	A20AF	PVC	75	GROO	1,20	Padrão A					Tecido	◆
	A20G2F	PVC	55	GROO	4,00	Padrão G2					Tecido	◆
	A24QF	PVC	45	RDO1	4,50	Padrão Q					Tecido	◆
A33QF	PVC	45	GROO	3,40	Padrão Q					Tecido	◆	
Breda	BX10UFMT	TPU	93	GRO9	0,30	Fosco	PU				W Impregn.	◆
	B12UF <sup>v</sup>	TPU	93	GRO9	0,30	Suave					WP	◆
	B12UFMT-BK <sup>v</sup>	TPU	93	BK01	0,30	Fosco					WP	◆
	B19UFMT-BK <sup>v</sup>	TPU	93	BK01	0,80	Fosco	PU				W Impregn.	◆
	B20 UF <sup>v</sup>	TPU	93	GRO9	0,50	Suave					Tecido	◆
	B21UFMT-BK <sup>v</sup>	TPU	93	BK01	1,50	Fosco	PU				Impregn.	◆
	B22UF-TR <sup>v</sup>	TPU	93	TR	1,80	Suave	PVC duro				Impregn.	◆
	B31 UF MT-BK <sup>v</sup>	TPU	93	BK01	1,75	Fosco	PU				Impregn.	◆
	B07CF	PVC	82	GROO	0,50	Suave					Tecido	◆
	B12CF	PVC	82	GROO	0,50	Suave					Tecido	◆
	B12CK	PVC	82	GROO	0,50	Suave	PVC	90	GROO	0,70	Padrão K	◆
	B20CF	PVC	82	GROO	1,00	Suave					Tecido	◆
	B20CK	PVC	82	GROO	1,00	Suave	PVC	90	GROO	0,70	Padrão K	◆
	B20FF			BK00		Tecido					Tecido	◆
	B22CF	PVC	82	GROO	2,00	Suave					Tecido	◆
B23CF	PVC	45	GROO	3,00	Suave					Tecido	◆	
B24CF	PVC	45	RDO1	4,00	Suave					Tecido	◆	
B25CF	PVC	82	GROO	1,00	Suave					Tecido	◆	
B30CF	PVC	82	GROO	2,00	Suave					Tecido	◆	
B33CF	PVC	45	GROO	3,00	Suave					Tecido	◆	
Drago	D20CC	PVC	78	GROO	1,00	Suave	PVC	78	GROO	1,00	Suave	◆
	D30AR	PVC	78	GROO	2,20	Padrão A	PVC				Impregn.	◆
	D30CC	PVC	78	GROO	2,00	Suave	PVC	78	GROO	1,00	Suave	◆
	D30CR	PVC	78	GROO	2,00	Suave	PVC				Impregn.	◆
	D40CC	PVC	78	GROO	2,00	Suave	PVC	78	GROO	1,00	Suave	◆
	D81CC	PVC	78	GROO	1,50	Suave	PVC	78	GROO	1,00	Suave	◆
	D90C3R	PVC	75	GROO	2,45	Padrão C3	PVC duro				Impregn.	◆
Febor	F10NF	PVC	76	BK04	0,50	Fosco					Tecido	◆
	F15NF	PVC	82	BK01	0,50	Fosco	LFR				Impregn.	◆
	F19NF	PVC	82	BK01	0,90	Fosco	LFR				Impregn.	◆
	F21NF	PVC	82	BK01	0,60	Fosco	LFR				Impregn.	◆
	F21Y3F	PVC	82	BK01	0,60	Padrão Y3	LFR				Impregn.	◆
	F22FF	RC		BK00	0,10	Impregn.	LFR				Impregn.	◆
	F07CC-GR-EU	PVC	85	GROO	0,50	Suave	PVC	85	GROO	0,30	Suave	◆
	F12 CF-GR-EU	PVC	85	GROO	0,50	Suave					Tecido	◆
	F14 CF-GR-EU	PVC	85	GROO	1,00	Suave					Tecido	◆
	F18CF-GR-EU	PVC	85	GROO	1,00	Suave					Tecido	◆
	F20CK	PVC	85	GROO	0,70	Suave	PVC	90	GROO	0,70	Padrão K	◆
F30CF	PVC	85	GROO	0,70	Suave					Tecido	◆	
F30RR	PVC		TR	0,10	Impregn.	PVC				Impregn.	◆	
Hipro	H12Y1R	HPVC	75	GR23	0,60	Padrão Y1	RC				Impregn.	◆
	H13GR	HPVC	75	GR23	4,80	Padrão G	RC				Impregn.	◆
	H18Y1R	HPVC	75	GR23	0,80	Padrão Y1	RC				Impregn.	◆
Keram	K40AF	TPU	93	GRO9	1,20	Padrão A					Tecido	◆
	K40UF	TPU	93	GRO9	1,00	Suave					Tecido	◆
	K40RF	PVC		BK03	0,10	Impregn.					Tecido	◆

■ ■ = Correias transportadoras de aeroportos e centros de logística.

<sup>v</sup> = PVC entre lonas LFR = Resina de baixa fricção RC = Resina condutiva WP = Tecido de baixa capilaridade "à prova d'água" W. Impregn. = Tecidos impermeabilizados (Wicking Test G11)

<sup>(1)</sup> BK = Preto, BL = Azul, BR = Marrom, GR = Verde, GY = Cinza, NT = Natural, OC = Ocre, RD = Vermelho, TR = Transparente, WH = Branco.



Temperatura (intermitente) constante °C	Tecidos		Espessura correia mm	Peso correia Kg/m <sup>2</sup>	Ø mín. do tambor a 20°C		Carga de ruptura N/mm	Carga de trabalho 1% along. N/mm	Carga de trabalho 1,5% along. N/mm	Máx. rolo largura mm	Tipo de correia		(2) Características especiais
	Nº de lonas	Trama			Flexão mm	Contra-flexão mm							
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A12G2F	Aster	◆ Antiestática
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	6,30	4,50	50	70	160	10	15	2000	A12G2R		◆ Antiestática cobertura superior
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	3,20	3,40	45	70	120	9	13	2-3000	A13QF		◆ Antiestática cobertura inferior
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,20	45	70	160	15	22	2000	A15G2F		◆ Antiestática cobertura inferior
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	3,20	3,40	50	60	160	15	22	2-3000	A15QF		◆ Antiestática cobertura inferior
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	7,50	5,00	60	100	150	10	16	600	A15W3F		◆ Antiestática cobertura inferior
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,90	3,20	55	80	200	14	20	3000	A20AF		◆ Antiestática cobertura inferior
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,80	4,00	55	90	160	16	22	2000	A20G2F		◆ Antiestática cobertura inferior
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	6,40	6,90	50	80	160	14	22	2000	A24QF		◆ Antiestática cobertura inferior
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	6,40	7,00	150	200	300	20	28	2000	A33QF		◆ Antiestática cobertura inferior
-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,60	9	40	120	10	18	1250	BX10UFMT	Breda	◆ FDA EU Regulamento 1935/2004
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	1,60	1,90	40	60	120	10	16	2000	B12UF <sup>v</sup>		◆ Coeficiente de baixa fricção
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	1,50	1,80	20	50	120	10	16	2-3000	B12UFMT-BK <sup>v</sup>		◆ Resistente a gorduras animais
-5 (-15) +80 (105)	2	Rígida	2,50	3,00	80	100	200	17	24	3000	B19UFMT-BK <sup>v</sup>		◆ Resistência limitada a gorduras animais
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	2,20	2,60	60	80	200	18	25	2000	B20 UF <sup>v</sup>		◆ Resistente a gorduras animais
-5 (-15) +80 (105)	2	Rígida	4,00	4,50	100	200	180	12	18	3000	B21UFMT-BK <sup>v</sup>		◆ Resistência limitada a gorduras animais
-5 (-15) +80 (105)	2	Rígida	4,30	5,10	100	200	200	15	23	3000	B22UF-TR <sup>v</sup>		◆ Resistente a gorduras animais
-5 (-15) +80 (105)	3	Rígida	6,00	6,75	230	230	500	32	50	3000	B31 UF MT-BK <sup>v</sup>		◆ Resistência limitada a gorduras animais
-5 (-15) +80 (100)	1	Rígida	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	B07CF		◆ Resistência limitada a gorduras animais
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	B12CF		◆ Resistência limitada a gorduras animais
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,70	2,95	50	50	120	7	12	2000	B12CK	◆ Resistência limitada a gorduras animais	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,90	3,50	55	75	200	15	22	3000	B20CF	◆ Resistência limitada a gorduras animais	
-5 (-15) +80 (100)	2	Ex-rígida	3,50	4,00	70	70	140	9	15	2000	B20CK	◆ Resistente a óleos vegetais	
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,40	2,70	60	60	190	15	20	3000	B20FF	◆ Resistente a óleos vegetais	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	B22CF	◆ Resistente a óleos vegetais	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	4,80	5,80	80	120	200	15	22	3000	B23CF	◆ Resistência limitada a óleos vegetais	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	6,00	6,90	50	80	160	14	22	2000	B24CF	◆ Resistência limitada a óleos vegetais	
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	4,00	4,80	100	120	275	22	30	3000	B25CF	◆ Resistência limitada a óleos vegetais	
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	4,90	5,80	120	150	300	22	30	3000	B30CF	◆ Resistência limitada a óleos vegetais	
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	6,00	7,00	130	200	300	20	28	3000	B33CF	◆ Resistente a óleos minerais	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexível	4,10	5,10	140	140	200	20	28	2000	D20CC	Drago	◆ Resistente a óleos minerais
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexível	5,60	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30AR		◆ Resistente a óleos minerais
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexível	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	D30CC		◆ Resistente a óleos minerais
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexível	5,40	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30CR		◆ Resistente a óleos minerais
-15 (-25) +80 (100)	4	Flexível	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	D40CC		◆ Resistente a óleos minerais
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexível	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	D81CC		◆ Resistente a óleos minerais
-5 (-15) +80 (100)	3	Flexível	7,00	8,00	300	380	800	55	85	3000	D90C3R	◆ Resistente a óleos minerais	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	1,90	2,20	35	55	120	10	15	3000	F10NF	Febor	AM Antimicrobiana
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,10	2,50	40	60	160	15	22	3000	F15NF		AM Antimicrobiana
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,50	3,10	40	60	180	17	25	3000	F19NF		AM Antimicrobiana
-10 (-15) +80 (100)	2	Flexível	2,50	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21NF		AM Antimicrobiana
-10 (-15) +80 (100)	2	Flexível	2,40	2,70	40	60	200	20	30	3000	F21Y3F		AM Antimicrobiana
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,40	2,85	60	60	180	14	19	3000	F22FF		AM Antimicrobiana
-5 (-15) +80 (100)	1	Rígida	1,30	1,60	10	30	60	5	7	2000	F07CC-GR-EU		AM Antimicrobiana
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF-GR-EU		AM Antimicrobiana
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF-GR-EU		AM Antimicrobiana
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18CF-GR-EU		AM Antimicrobiana
-5 (-15) +80 (100)	2	Flexível	2,90	3,50	75	75	200	20	28	2000	F20CK	AM Antimicrobiana	
-5 (-15) +80 (100)	3	Flexível	2,90	3,50	90	140	300	30	45	2000	F30CF	AM Antimicrobiana	
-5 (-10) +80 (100)	3	Flexível	3,40	3,80	150	150	300	25	40	3000	F30RR	AM Antimicrobiana	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,20	2,50	25	50	120	10	15	2000	H12Y1R	Hipro	P Teste de pirólise
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	6,50	5,00	60	90	200	14	20	2000	H13GR		S Tecido de baixo ruído
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	3,20	3,70	50	80	180	15	22	2000	H18Y1R		S Tecido de baixo ruído
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	4,20	4,20	140	330	400	20	30	2000	K40AF	Keram	SW Tecido sólido (Solid Woven)
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	4,00	4,20	140	330	400	22	32	2000	K40UF		SW Tecido sólido (Solid Woven)
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	4,00	4,20	60	100	400	22	32	2000	K40RF		SW Tecido sólido (Solid Woven)

# Alimentício – Agroindustrial

Tipo de correia	Cobertura superior					Cobertura inferior					Características especiais <sup>(2)</sup>	
	Material	Dureza °ShA	Cor <sup>(1)</sup>	Espessura mm	Acabamento	Material	Dureza °ShA	Cor <sup>(1)</sup>	Espessura mm	Acabamento		
Clina	CS06UF	TPU	86	OC01	0,25	Suave	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CSX06K1F	TPU	86	OC01	0,32	Padrão K1	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS07UF	TPU	86	WH	0,25	Suave	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS07UFMT	TPU	86	WH	0,25	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS08UF	TPU	86	WH	0,25	Suave	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS08UFMT	TPU	86	WH	0,25	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CSX08AF-BR	TPU	86	BROO	0,50	Padrão A	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CSX08DF	TPU	86	WH	0,50	Padrão D	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS09FF	PU		NT	0,10	W Impregn.	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS09UF	TPU	86	WH	0,25	Suave	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS09UFMT	TPU	86	WH	0,25	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS10FF			NT		Algodão-Poli.			NT		Algodão-Poli.	
	CS10UFMT	TPU	86	WH	0,40	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	C12UFMT <sup>v</sup>	TPU	93	WH	0,30	Fosco			NT		WP	
	C12UF <sup>v</sup>	TPU	86	WH	0,30	Suave			NT		WP	
	CS20UFMT	TPU	93	WH	0,80	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CPO7AY-AM	TPU	85	WH	0,60	Padrão A	TPU	85	WH	0,45	Padrão Y	
	CPO7UFMT-AM	TPU	85	WH	0,25	Fosco	PU		BL10	0,10	W Impregn.	
	CPO9UFMT-AM	TPU	85	WH	0,25	Fosco	PU		BL10	0,10	W Impregn.	
	CPX09UA2MT-AM	TPU	85	WH	0,30	Fosco	TPU	85	WH	0,55	Padrão A2	
CP10UFMT-AM-FL	TPU	85	WH	0,25	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.		
C07CF	PVC	70	WH	0,50	Suave			NT		WP		
C07JF	Feltro		WH		Feltro			NT		Tecido		
C12CF	PVC	70	WH	0,50	Suave			NT		WP		
C12DF	PVC	70	WH	0,70	Padrão D			NT		WP		
C13FF			NT		Tecido			NT		Tecido		
C16FF			NT		Algodão-Poli.			NT		Algodão-Poli.		
C17CF	PVC	76	WH	1,00	Suave	PVC duro		WH	0,10	Impregn.		
C20CF	PVC	70	WH	0,80	Suave			NT		WP		
C20CK	PVC	70	WH	1,50	Suave	PVC	90	WH	0,70	Padrão K		
C21CK	PVC	70	WH	0,50	Suave	PVC	90	WH	0,70	Padrão K		
C22CF	PVC	70	WH	2,00	Suave			NT		WP		
C30CF	PVC	70	WH	0,80	Suave			NT		WP		
C30CK	PVC	70	WH	1,50	Suave	PVC	90	WH	0,70	Padrão K		
Novak	NO7UU	PU		BLO6	0,10	W Impregn.	PU		BLO6	0,10	W Impregn.	
	NS07AY	TPU	86	BLO6	0,60	Padrão A	TPU	86	BLO6	0,45	Padrão Y	
	NS07UFMT	TPU	86	BLO6	0,25	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NS08UFMT	TPU	86	BLO6	0,25	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NS09UF	TPU	86	BLO6	0,25	Suave	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NS09UFMT	TPU	86	BLO6	0,25	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NS09UFMT-H-BL08	TPU	93	BLO8	0,25	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NS11UFMT	TPU	93	BLO6	0,60	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NS20UFMT	TPU	93	BLO6	0,80	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NPO7UFMT-AM	TPU	85	BLO6	0,25	Fosco	PU		BL10	0,10	W Impregn.	
	NPO9DF-AM	TPU	85	BLO6	0,50	Padrão D	PU		BL10	0,10	W Impregn.	
	NPO9FF	PU		BL10	0,10	W Impregn.	PU		BL10	0,10	W Impregn.	
	NPO9UFMT-AM	TPU	85	BLO6	0,25	Fosco	PU		BL10	0,10	W Impregn.	
	NP09UFMT-MD-BL09	TPU	85	BLO9	0,25	Fosco	PU		BL10	0,10	W Impregn.	
	NPX09UA2MT-AM	TPU	85	BLO6	0,30	Fosco	TPU	85	BLO6	0,55	Padrão A2	
	NP10UFMT-AM-FL	TPU	85	BLO6	0,25	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NP13UFMT-AM-FL	TPU	85	BLO6	0,55	Fosco	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NPX20UA2MT-AM	TPU	85	BLO6	0,50	Fosco	TPU	85	BLO6	0,95	Padrão A2	
	NO9CF	PVC	70	BLO6	0,50	Suave			NT		WP	
	N12G2F	PVC	65	BLO6	4,00	Padrão G2			NT		Tecido	
N13SF	Silicona		BLO1	0,10	Impregn.	PU		BL10	0,10	W impregn.		
N19CF	PVC	70	BLO6	0,80	Suave			NT		WP		
N19CK	PVC	70	BLO6	1,00	Suave	PVC	90	BLO6	0,70	Padrão K		
N20CK	PVC	70	BLO6	1,50	Suave	PVC	90	BLO6	0,70	Padrão K		
N30CY	PVC	70	BLO6	1,00	Suave	PVC	70	BLO6	0,50	Padrão Y		

<sup>v</sup> = PVC entre lonas WP = Tecido de baixa capilaridade "à prova d'água" (Wicking Test G11) W. Impregn. = Tecidos impermeabilizados (Wicking Test G11)

<sup>(1)</sup> BK = Preto, BL = Azul, BR = Marrom, GR = Verde, GY = Cinza, NT = Natural, OC = Ocre, RD = Vermelho, TR = Transparente, WH = Branco.



PVC = Policloreto de vinila TPU = Poliuretano termoplástico

Temperatura (intermitente) constante °C	Tecidos		Espessura total mm	Peso correia Kg/m <sup>2</sup>	Ø mín. do tambor a 20°C		Carga de ruptura N/mm	Carga de trabalho 1% along. N/mm	Carga de trabalho 1,5% along. N/mm	Máx. rolo largura mm	Tipo de correia	
	Nº de lonas	Trama			Flexão mm	Contra-flexão mm						
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS06UF	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,82	0,90	5	15	60	5	7	1250	CSX06K1F	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07UF	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CS07UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08UF	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CS08UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,30	1,10	6	20	50	4	6	1250	CSX08AF-BR	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1300	CSX08DF	
-15 (-25) +90 (110)	2	Rígida	1,20	1,20	5	5	120	8	12	2200	CS09FF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09UF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CS09UFMT	
-15 (-25) +90 (110)	2	Flexível	1,40	1,10	10	10	110	6	8	2200	CS10FF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,65	1,95	8	40	120	8	12	2200	CS10UFMT	
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	1,50	1,80	20	50	120	10	16	2-3000	C12UFMT <sup>v</sup>	
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	1,60	1,90	20	50	120	10	16	2000	CS12UF <sup>v</sup>	
-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	CS20UFMT	
-25 (-30) +90 (110)	1	Rígida	1,55	1,25	10	10	60	5	7	2000	CPO7AY-AM	
-25 (-30) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CPO7UFMT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	CPO9UFMT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	CPX09UA2MT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	CPI0UFMT-AM-FL	
-15 (-25) +80 (100)	1	Rígida	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	C07CF	
-5 (-15) +80 (100)	1	Rígida	2,90	2,05	60	80	85	8	10	2000	C07JF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	C12CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,30	2,50	35	55	120	10	15	2000	C12DF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,00	2,30	40	40	120	9	12	3000	C13FF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,55	2,20	40	40	160	5	8	2200	C16FF	
-15 (-25) +80 (100)	1	Semi-ríg.	2,75	3,10	55	75	150	17	25	2-3000	C17CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	C20CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Ex-rígida	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	C20CK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexível	2,60	3,10	75	75	200	20	28	2000	C21CK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	C22CF	
-15 (-25) +80 (100)	3	Rígida	3,70	4,40	110	140	300	22	30	3000	C30CF	
-15 (-25) +80 (100)	3	Ex-rígida	5,20	6,20	130	150	210	16	25	2000	C30CK	
-15 (-25) +90 (110)	1	Rígida	0,45	0,35	8	8	60	5	7	3000	NO7UU	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,55	1,30	10	10	60	5	7	2000	NS07AY	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NS07UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	NS08UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09UF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NS09UFMT	
-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	8	30	120	8	12	2200	NS09UFMT-H-BL08	
-10 (-15) +90 (110)	2	Ex-rígida	2,40	2,90	30	50	140	6	10	2200	NS11UFMT	
-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	NS20UFMT	
-25 (-30) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NPO7UFMT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,60	1,65	6	30	100	8	12	2000	NPO9DF-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,00	1,00	5	5	100	8	11	2200	NPO9FF	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NPO9UFMT-AM	
-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMT-MD-BL09	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	NPX09UA2MT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	NPI0UFMT-AM-FL	
-25 (-30) +90 (110)	2	Flexível	2,30	2,60	60	90	80	9	14	2200	NP13UFMT-AM-FL	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	3,15	3,20	100	100	200	12	18	1250	NPX20UA2MT-AM	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	NO9CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,20	45	70	120	9	13	2000	N12G2F	
-15 (-25) +80 (110)	2	Rígida	1,80	2,00	30	30	120	10	15	2-3000	N13SF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	N19CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexível	3,10	3,60	75	75	200	20	28	2000	N19CK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Ex-rígida	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	N20CK	
-15 (-25) +80 (100)	3	Ex-rígida	4,30	5,00	140	140	210	16	25	2000	N30CY	

(2) Características especiais

- ◆ Antiestática
- ◇ Antiestática cobertura superior
- ◇ Antiestática cobertura inferior
- || FDA EU Regulamento EU 10/2011
- || FDA EU Regulamento 1935/2004
- Coeficiente de baixa fricção
- ☞ Resistente a gorduras animais
- ☞ Resistência limitada a gorduras animais
- ☞ Resistente a óleos vegetais
- ☞ Resistência limitada a óleos vegetais
- ▲ Resistente a óleos minerais
- ☐ Resistente à abrasão
- Resistente ao corte
- AM Antimicrobiana
- ☼ Antihidrólise
- EX Certificado ATEX
- ☼ Antichama
- FL Frayless
- MD Metal & X-Ray detectable
- P Teste de pirólise
- S Tecido de baixo ruído
- SW Tecido sólido (Solid Woven)

Clima

Novak

# Alimentício – Agroindustrial

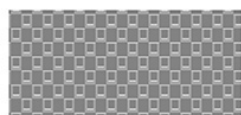
Tipo de correia	Cobertura superior					Cobertura inferior					Características especiais <sup>(2)</sup>	
	Material	Dureza °ShA	Cor <sup>(1)</sup>	Espessura mm	Acabamento	Material	Dureza °ShA	Cor <sup>(1)</sup>	Espessura mm	Acabamento		
Aster	A10G2F	PVC	45	WH	4,00	Padrão G2					Tecido	
	A21HF	PVC	70	WH	3,00	Padrão H					WP	
	A21LF	PVC	70	WH	3,50	Padrão L					WP	
	A21ZK	PVC	70	WH	1,70	Padrão Z	PVC	90	WH	0,70	Padrão K	
	A26XC	PVC	73	WH	15,50	Perfil X	PVC	73	WH	1,00	Suave	◆
	A36XIC	PVC	73	WH	15,80	Perfil XI	PVC	73	WH	0,70	Suave	◆
Febor	F12CF-BL	PVC	85	BLO6	0,50	Suave					Tecido	◆
	F12CF-WH	PVC	85	WH	0,50	Suave					Tecido	◆
	F12CF-BL	PVC	85	BLO6	0,50	Suave	PVC	90	BLO6	0,70	Padrão K	
	F14CF-BL	PVC	85	BLO6	1,00	Suave					Tecido	◆
	F14CF-WH	PVC	85	WH	1,00	Suave					Tecido	◆
	F18CF-BL	PVC	85	BLO6	1,00	Suave					Tecido	◆
	F21CC	PVC	75	WH	2,00	Suave	PVC	75	WH	1,00	Suave	◆    □ EX
	F31CC	PVC	75	WH	2,00	Suave	PVC	75	WH	1,00	Suave	◆    □ EX
	F32CC	PVC	75	WH	2,75	Suave	PVC	75	WH	1,50	Suave	◆    □ EX
	F41CC	PVC	75	WH	2,00	Suave	PVC	75	WH	1,00	Suave	◆    □ EX
Espot	F61CC	PVC	75	WH	2,30	Suave	PVC	75	WH	1,00	Suave	◆    □ EX
	F91CC	PVC	75	WH	3,00	Suave	PVC	75	WH	1,00	Suave	◆    □ EX
	E20CC	PVC	73	WH	1,00	Suave	PVC	73	WH	1,00	Suave	◆
	E30CC	PVC	73	WH	2,00	Suave	PVC	73	WH	1,00	Suave	◆
	E40CC	PVC	73	WH	2,00	Suave	PVC	73	WH	1,00	Suave	◆
Poler	E81CC	PVC	73	WH	1,50	Suave	PVC	73	WH	1,00	Suave	◆
	E90CC	PVC	73	WH	2,00	Suave	PVC	73	WH	1,00	Suave	◆
Verna	P18EF	TPE	93	NT	0,35	Fosco					Tecido	◆
	P18T1F	TPE	93	NT	2,10	Padrão T1					Tecido	◆
	V12PF	TPO	91	TR	0,50	Fosco					Tecido	
	V18PF	TPO	91	TR	0,50	Fosco	Poliolef.				Impregn.	◆
	V18PP	TPO	91	TR	0,50	Suave	TPO	91	TR	0,20	Suave	
	V18T1F	TPO	91	TR	2,10	Padrão T1	Poliolef.				Impregn.	◆
	V20PF	TPO	91	TR	0,50	Fosco	Poliolef.				Impregn.	◆
	V30PF	TPO	91	TR	0,50	Fosco	Poliolef.				Impregn.	◆
	V08SF	Silicona	40	WH	0,30	Suave	PU				Impregn.	◆
	V12SCF	Silicona	40	TR	0,30	Suave					Tecido	
V12SUF	Silicona	40	TR	0,30	Suave					Tecido		
V12SUF-BL	Silicona	40	BLO1	0,30	Suave					Tecido		

WP = Tecido de baixa capilaridade "à prova d'água" (Wicking Test G11) W. Impregn. = Tecidos impermeabilizados (Wicking Test G11)

<sup>(1)</sup> BK = Preto, BL = Azul, BR = Marrom, GR = Verde, GY = Cinza, NT = Natural, OC = Ocre, RD = Vermelho, TR = Transparente, WH = Branco.

\* A36XIC suministro en anchos de: 400, 500, 600 y 800 mm.

## Tipos de Gravado



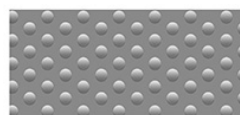
Tipo A



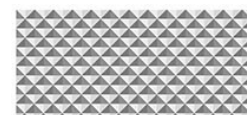
Tipo A2



Tipo BW



Tipo C3



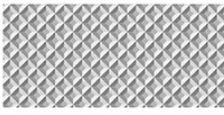
Tipo D



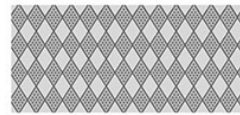
Tipo G2



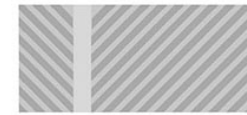
Tipo H



Tipo K



Tipo K1



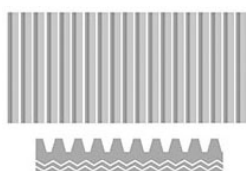
Tipo L



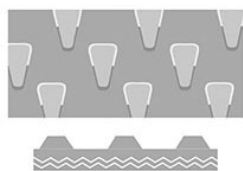
Temperatura (intermitente) constante °C	Tecidos		Espessura total mm	Peso correia Kg/m <sup>2</sup>	Ø mín. do tambor a 20°C		Carga de ruptura N/mm	Carga de trabalho 1% along. N/mm	Carga de trabalho 1,5% along. N/mm	Máx. rolo largura mm	Tipo de correia	
	Nº de lonas	Trama			Flexão mm	Contra-flexão mm						
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A10G2F	Aster
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	5,00	4,80	80	130	200	14	20	2000	A21HF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,80	100	160	200	14	20	2000	A21LF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexível	4,10	4,50	80	100	200	20	28	2000	A21ZK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexível	18,60	7,60	150	200	200	18	28	600	A26XC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexível	19,70	9,30	230	280	300	28	40	800*	A36X1C	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12CFBL	Febor
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12CF-WH	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,80	3,00	50	50	120	10	15	2000	F12CK-BL	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14CF-BL	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14CF-WH	
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18CF-BL	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexível	5,00	6,10	140	190	200	20	28	2000	F21CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexível	6,10	7,60	200	250	300	30	40	2000	F31CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexível	7,40	9,40	300	350	300	30	40	2000	F32CC	
-15 (-25) +80 (100)	4	Flexível	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	F41CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexível	7,70	9,40	350	400	700	55	90	2000	F61CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexível	9,60	11,90	400	500	900	75	130	2000	F91CC	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexível	4,30	5,20	140	140	200	20	28	2000	E20CC	Espot
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexível	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	E30CC	
-15 (-25) +80 (100)	4	Flexível	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	E40CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexível	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	E81CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexível	9,00	11,20	400	500	900	75	130	2000	E90CC	
-20 (-30) +100 (120)	2	Flexível	2,40	2,50	40	100	200	12	20	2000	P18EF	Poler
-20 (-30) +100 (120)	2	Flexível	4,50	3,10	120	140	200	12	20	2000	P18T1F	
-15 (-25) +45 (65)	2	Rígida	2,10	1,95	50	70	110	10	15	2000	V12PF	Verna
-15 (-25) +45 (65)	2	Flexível	2,50	2,40	60	80	200	12	20	2-3000	V18PF	
-15 (-25) +45 (65)	2	Flexível	2,70	2,80	80	80	200	14	20	2000	V18PP	
-15 (-25) +45 (65)	2	Flexível	4,60	2,90	95	140	200	12	18	2000	V18T1F	
-15 (-25) +45 (65)	2	Rígida	2,50	2,40	60	80	200	13	22	2-3000	V20PF	
-15 (-25) +45 (65)	3	Rígida	3,60	3,40	150	200	300	18	32	2-3000	V30PF	
-25 (-35) +150 (170)	1	Ex-rígida	1,00	1,00	8	20	50	4	6	2000	V08SF	
-15 (-25) +80 (110)	2	Rígida	1,75	2,00	35	55	120	10	15	2-3000	V12SCF	
-15 (-25) +90 (110)	2	Rígida	1,40	1,50	8	50	120	10	15	2-3000	V12SUF	
-15 (-25) +90 (110)	2	Rígida	1,40	1,50	8	50	120	10	15	2000	V12SUF-BL	

(2) Características especiais

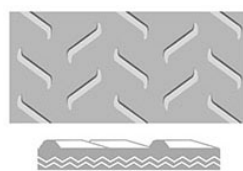
- ◆ Antiestática
- ◆ Antiestática cobertura superior
- ◆ Antiestática cobertura inferior
- II FDA EU Regulamento EU 10/2011
- II FDA EU Regulamento 1935/2004
- Coeficiente de baixa fricção
- ☞ Resistente a gorduras animais
- ☞ Resistência limitada a gorduras animais
- ☞ Resistente a óleos vegetais
- ☞ Resistência limitada a óleos vegetais
- ▲ Resistente a óleos minerais
- ☐ Resistente à abrasão
- Resistente ao corte
- AM Antimicrobiana
- ☼ Antihidrólise
- EX Certificado ATEX
- 🔥 Antichama
- FL Frayless
- MD Metal & X-Ray detectable
- P Teste de pirólise
- S Tecido de baixo ruído
- SW Tecido sólido (Solid Woven)



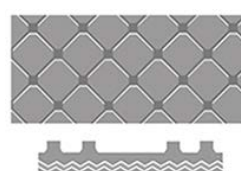
Tipo Q / Q1



Tipo T



Tipo T1



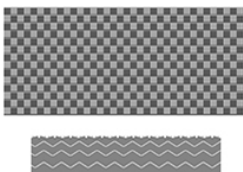
Tipo W3



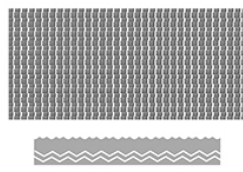
Tipo X



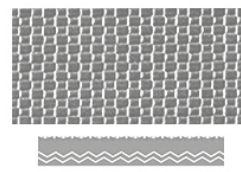
Tipo X1



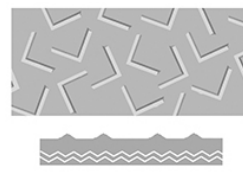
Tipo Y



Tipo Y1



Tipo Y3



Tipo Z

# Correias fornecidas em bobina fechada

Fornecidas na largura de fabricação e em bobinas fechadas de 50m ou 100m.

Tipo de correia	Cobertura superior					Cobertura inferior		Tecidos		Espessura correia mm	Peso correia Kg/m <sup>2</sup>	Ø mín. do tambor de flexão mm	Carga de ruptura N/mm	Carga de trabalho 1% along. N/mm	Máx. rolo largura mm
	Material	Dureza °ShA	Cor <sup>(1)</sup>	Espessura mm	Acabamento	Material	Acabamento	Nº de lonas	Trama						
A0708	PVC	76	BK04	0,85	Padrão D		Tecido S AE	1	Rígida	1,60	1,7	10	100	7	2000
A1231	PVC	76	BK04	4,00	Padrão G2		Tecido	2	Rígida	5,50	4,2	45	120	8	2000
A1503	PVC	55	BK02	1,70	Padrão Q	Tecido	Tecido S AE	2	Rígida	3,20	3,4	50	160	15	2000
A22AF-SKI	PVC	75	GRO0	1,40	Padrão A	PVC duro	Impregnado	3	Rígida	4,40	5	100	275	22	3000
A26XIC*	PVC	73	WH00	15,50	Padrão X1	PVC	Suave	2	Flexível	18,60	8,00	190	200	18	800
B1224	TPU	93	GRO9	0,30	Suave		Tecido WP AE	2	Rígida	1,60	1,9	40	120	10	3000
B2024	TPU	93	GRO9	0,50	Suave		Tecido	2	Rígida	2,20	2,6	60	200	18	3000
BS10UFMT	TPU	93	GRO9	0,30	Fosco	PU	W Impregn. AE	2	Rígida	1,45	1,6	8	120	8	2200
C2201	PVC	70	GRO2	2,00	Suave		Tecido WP	2	Rígida	4,00	4,8	80	200	17	3000
CSX10FF		0	NT		Algodão-Poliést		Algodão-Poliést	2	Flexível	1,40	1,25	8	110	7	1300
F1101	PVC	76	BK04	1,00	Padrão A		Tecido S	2	Rígida	2,40	2,5	50	120	9	3000
F1204	PVC	78	GRO0	0,50	Suave		Tecido	2	Rígida	2,10	2,5	40	120	10	3000
F12CK-GR-EU	PVC	85	GRO0	0,50	Suave	PVC	Padrão K	2	Rígida	2,80	3	50	120	10	2000
F12CK-WH	PVC	85	WH00	0,50	Suave	PVC	Padrão K	2	Rígida	2,80	3	50	120	10	2000
F15CF-BL	PVC	85	BLO6	1,50	Suave		Tecido AE	2	Rígida	2,90	3,5	60	120	10	3000
F15CF-GR-EU	PVC	85	GRO0	1,50	Suave		Tecido AE	2	Rígida	2,90	3,5	60	120	10	3000
F15CF-WH	PVC	85	WH00	1,50	Suave		Tecido AE	2	Rígida	2,90	3,5	60	120	10	3000
F18CF-WH	PVC	85	WH00	1,00	Suave		Tecido AE	3	Rígida	3,50	4,3	80	180	12	3000
F19CK	PVC	84	BLO5	1,00	Suave	PVC	Padrão K	2	Flexível	3,10	3,6	75	200	20	2000
F20NF	PVC	82	BK01	1,00	Fosco	LFR	Impregn. S AE	2	Rígida	3,00	3,7	60	180	17	3000
F3004	PVC	75	WH00	2,00	Suave	PVC	Suave	3	Flexível	6,20	7,7	200	300	30	2000
H12QR	PVC	55	GR	1,40	Padrão Q	PU	W Impregn.	2	Rígida	2,70	2,8	40	120	9	2000
N1202	PVC	45	BLO6	1,70	Padrão Q		Tecido WP AE	2	Rígida	3,20	3,5	50	120	9	2000
N1301	TPU	0	BLO6	0,10	W Impregn.		Tecido AE	2	Rígida	1,80	2	30	120	9	3000

LFR = Resina de baixa fricção WP = Tecido de baixa capilaridade "à prova d'água" W. Impregn. = Tecidos impermeabilizados (Wicking Test GI)

<sup>(1)</sup> BK = Preto, BL = Azul, BR = Marrom, GR = Verde, GY = Cinza, NT = Natural, OC = Ocre, RD = Vermelho, TR = Transparente, WH = Branco.

\* Fornecimento apenas em bobinas de 100m e nas larguras: 400, 500, 600 e 800 mm.

## Mais informações em nossas plataformas digitais

esbelt.com



Consulte nosso site, com todas as informações sobre nossas correias transportadoras e soluções para cada setor industrial.

Você poderá encontrar catálogos, documentação geral e novidades de produtos em um só lugar.

MyEsbelt



Nossa intranet, um espaço técnico para profissionais.

Acesse fichas técnicas de produtos, parâmetros de emenda, guias de instalação e recomendações de uso. Toda a informação técnica que você precisa, sempre atualizada e disponível online.

CPortal



Portal de autocotação e pedidos online.

Configure correias customizadas, faça cotações e realize pedidos de produtos padrão.

Encontre também documentação técnica e recursos para facilitar o seu trabalho diário.

# Outras correias

Soluções adicionais para o seu sistema de transporte.



## MeshBelts

**Alimentícia.** FDA EU. Correia de malha reforçada com PVC, com abertura de malha de 1,1x1,1 mm e 2x2 mm.

São ideais para processos como lavagem, secagem, resfriamento e tratamento de águas, especialmente para o manuseio de produtos leves e a filtragem de resíduos de granulometria fina.



## Washflow®

**Alimentícias.** FDA EU. Correia filtrante de TPU, com abertura de malha de 6x6 mm e 12x12 mm.

Facilita a liberação de resíduos e garante uma vazão constante, sendo ideal para a lavagem e drenagem de produtos de maior tamanho, bem como para a filtragem de resíduos de granulometria grossa.



## ElasticBelts

**Alimentícia.** FDA EU. TPU azul.

**Industrial e logístico.** TPU preto.

Correias sem tecido com excelente elasticidade e baixa carga nos eixos. Fácil limpeza e manutenção. Não apresentam delaminação de camadas, não desfiam e evitam a contaminação por fibras.



## SwapBelts®

**Alimentícia** FDA EU e **industrial.**

Correias modulares de plástico, disponíveis com ou sem área aberta, que oferecem uma superfície uniforme e livre de saliências. Aptas para transporte reto ou curvo. Permitem a incorporação de acessórios. Fabricadas em diferentes cores e materiais (PE, PP e POM).



## SmartDrive®

**Alimentícia.** FDA EU.

Correias de tração positiva, focadas em satisfazer as necessidades mais exigentes. Design flexível, higiênico e seguro que se adapta às necessidades de transporte, podendo ser configuradas de múltiplas maneiras para garantir o melhor funcionamento em cada aplicação.



## TopTrans

**Industrial e gráfica.** Correias planas de transmissão.

Destacam-se pela resistência à abrasão, flexibilidade e variedade de acabamentos (couro, tecido, elastômero NBR ou XNBR), garantindo rendimento confiável, baixa carga nos eixos e adaptabilidade a múltiplas aplicações.



## Correias termossoldáveis

**Alimentícias** FDA EU e **industrial.**

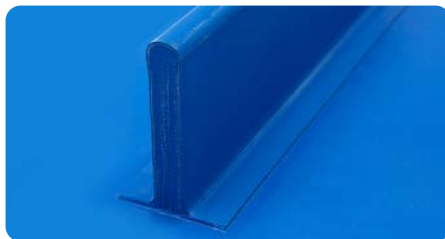
Correias termossoldáveis de TPU e poliéster, redondas, trapezoidais e com crista superior. Disponíveis com ou sem reforço. Alta resistência à abrasão, óleos e produtos químicos. Fácil união por fusão termofusão.

# Acessórios

esbelt® fabrica uma série de acessórios que complementam as necessidades de transporte.



Talisca



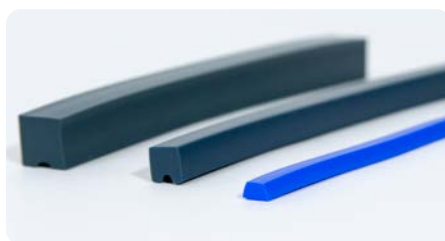
Talisca reforçada



Dedos



Pinos / Tetones



Guias



Runer®

## Colocação de perfis e guias

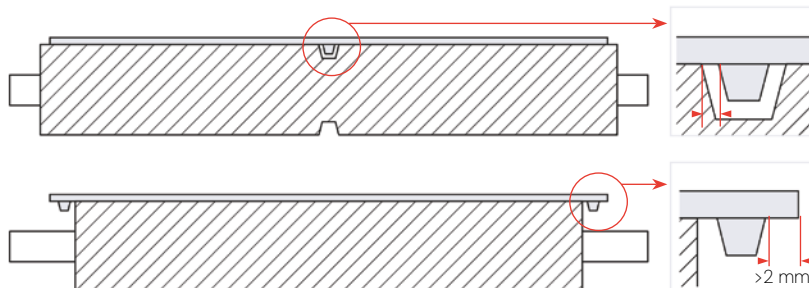
A aplicação de perfis e guias será realizada preferencialmente sobre correias de 2 ou mais lonas.

Na tabela, indicamos as espessuras mínimas de cobertura em função do tipo de perfil.

Material	Tipo de perfil	Espessura mín. de cobertura da correia
PVC	Perfis tipo pinos	0,3 mm
PVC	Perfis e guias até altura 30 mm (exceto NE.012, NE.C14, NE.015 e NE.K16)	0,5 mm
PVC	Perfis reforçados	0,8 mm
PVC	Altura 40, 50, 60 mm e tipos NE.012 e NE.C14	0,8 mm
PVC	Altura 70, 80 mm e tipos NE.015, NE.K16 e dedos	1,0 mm
TPU	Todos os tipos	0,25 mm
TPE	Todos os tipos	0,3 mm
TPO	Todos os tipos	0,5 mm

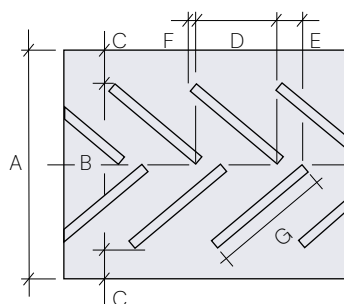
Para garantir o bom funcionamento das guias, as ranhuras feitas nos tambores, roletes e mesas de apoio (chapa) devem ter dimensões maiores do que o perfil soldado à correia (ver desenho).

Para soldar guias longitudinais, é necessário deixar no mínimo 2 mm de margem lateral entre a borda da correia e a guia.



As guias podem ser soldadas em formato de "V" aberto na cobertura superior da correia, respeitando as medidas indicadas na tabela.

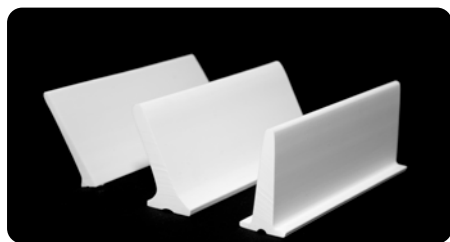
Medidas mm							
A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900
C	50	50	75	85	100	100	150
D	180	205	210	225	286	348	390
E	20	20	20	20	20	20	20
F	18	18	24	30	50	60	60
G	250	300	325	350	450	550	600



# Taliscas

No transporte inclinado, os perfis **esbelt**® evitam o deslizamento do produto e melhoram a capacidade de carga. Dependendo do material e da inclinação, escolhe-se o perfil adequado, permitindo ângulos de até 70°.

Os perfis **esbelt**® são resistentes à ação de óleos e graxas.



Perfil de base com ranhura



Perfil sem base



Perfil de base larga

Seção	Disposição	Tipo	Medidas		Material	Dureza °ShA	Cor <sup>(1)</sup>	Caract. especiais <sup>(2)</sup>	Temp. °C	Peso g/m	Transversais	
			b mm	h mm							Passo mín. mm	Ø mín. <sup>(3)</sup> mm
	Reta	NV.020-70	25	20	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	285	45	120
	Reta	NV.030-70	25	30	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	370	45	120
	Reta	NV.040-70	25	40	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	450	45	120
	Reta	NV.050-70	25	50	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	600	45	120
	Reta	NV.060-70	25	60	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	700	45	150
	Inclinada	NL.030-70	25	30	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	430	50	120
	Inclinada	NL.040-70	25	40	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	550	50	120
	Inclinada	NL.050-70	25	50	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	700	50	120
	Inclinada	NL.060-70	25	60	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	780	50	150
	Inclinada	NL.070-70	40	70	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	1240	130	170
	Inclinada	NL.080-70	40	80	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	1400	130	180
	Reta	UV.020	10	20	TPU	85	BL-BK-GR-WH	✎ ✎ ✎ ▲	-10 +100	140	30	40
	Reta	UV.030	10	30	TPU	85	BL-BK-GR-WH	✎ ✎ ✎ ▲	-10 +100	180	30	45
	Reta	UV.040	10	40	TPU	85	BL-BK-GR-WH	✎ ✎ ✎ ▲	-10 +100	230	30	50
	Reta	UV.050	10	50	TPU	85	BL-BK-GR-WH	✎ ✎ ✎ ▲	-10 +100	300	30	50
	Reta	UV.050-MD-BL09	10	50	TPU	85	BL09	✎ ✎ ✎ ▲ ✎ MD	-20 +100	300	30	50
	Reta	PV.020	10	20	TPO	90	TR	✎ ✎ ✎ ▲	-10 +50	95	30	100
	Reta	PV.030	10	30	TPO	90	TR	✎ ✎ ✎ ▲	-10 +50	135	30	100
	Reta	PV.050	10	50	TPO	90	TR	✎ ✎ ✎ ▲	-10 +50	235	30	100
	Reta	EV.020	10	20	TPE	40° ShD	NT	✎ ✎ ✎ ▲	-20 +105	130	30	80
	Reta	EV.030	10	30	TPE	40° ShD	NT	✎ ✎ ✎ ▲	-20 +105	170	30	80
	Reta	EV.050	10	50	TPE	40° ShD	NT	✎ ✎ ✎ ▲	-20 +105	300	30	80
	Inclinada	UL.030	10	30	TPU	85	BL-BK-GR-WH	✎ ✎ ✎ ▲	-10 +100	215	40	45
	Inclinada	UL.040	10	40	TPU	85	BL-BK-GR-WH	✎ ✎ ✎ ▲	-10 +100	255	40	50
	Inclinada	UL.050	10	50	TPU	85	BL-BK-GR-WH	✎ ✎ ✎ ▲	-10 +100	320	40	50
	Inclinada	PL.030	10	30	TPO	90	TR	✎ ✎ ✎ ▲	-10 +50	155	40	100
	Inclinada	PL.050	10	50	TPO	90	TR	✎ ✎ ✎ ▲	-10 +50	225	40	100
	Inclinada	EL.030	10	30	TPE	40° ShD	NT	✎ ✎ ✎ ▲	-20 +105	210	40	80
	Inclinada	EL.050	10	50	TPE	40° ShD	NT	✎ ✎ ✎ ▲	-20 +105	310	40	80
	Reta	NV.030-70-WB	7,5	33	PVC	70	BL	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	300	27,5	50
	Reta	NV.050-70-WB	11,5	53	PVC	70	BL	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	700	31,5	60
	Reta	NEM.040-62	45	40	PVC macio	62	BL-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	640		120
	Reta	NEM.060-62	55	60	PVC macio	62	BL-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	1050		150
	Inclinada	NEQ.040-62	42	40	PVC macio	62	BL-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	635		120
	Inclinada	NEQ.060-62	60	60	PVC macio	62	BL-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	1150		150
	Inclinada	NEQ.070-62	60	70	PVC macio	62	BL-GR-WH	◆ ✎ ✎ ✎ ▲	-10 +80	1400		170

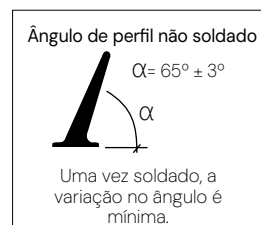
b = base, h = altura.

<sup>(1)</sup> BK = Preto (não alimentício), BL = Azul, GR = Verde, NT = Natural, TR = Transparente, WH = Branco.

<sup>(2)</sup> Características especiais:

- ◆ Antiestático
- ✎ Resistente a gorduras animais
- ✎ Antihidrólise
- ✎ FDA EU
- ✎ Resistente a óleos vegetais
- ✎ MD Metal & X-Ray detectable
- ▲ Resistente a óleos minerais

<sup>(3)</sup> Os diâmetros mínimos indicados são os recomendados para condições normais de trabalho, a 20°C. Temperaturas inferiores exigem diâmetros superiores.



# Perfis reforçados

Com uma estrutura robusta e durável, os perfis reforçados **esbelt®** oferecem excelente resistência ao corte e ao rasgo, aumentando a rigidez transversal da correia. São ideais para aplicações exigentes onde ocorrem impactos.

Disponíveis nas versões reta e inclinada. Fornecidos em tiras de 2 m.



Perfil reforçado preto

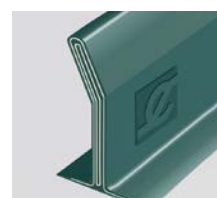
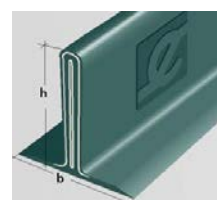


Perfil reforçado



Perfil reforçado azul padrão K

Tipo	Forma	Medidas		Material	Transversais		Cor <sup>(1)</sup>
		b mm	h mm		Passo mín. mm	Ø mín. <sup>(2)</sup> mm	
NRR030	Reta	50	30	PVC	70	120	BLO6-WH-GROO
NRR050	Reta	50	50	PVC	70	120	BLO6-WH-GROO
NRR070	Reta	50	70	PVC	70	120	BLO6-WH-GROO
NRR100	Reta	50	100	PVC	70	120	BLO6-WH-GROO
NIRO70	Inclinada	50	68	PVC	70	120	BLO6-WH-GROO
NIR100	Inclinada	50	97	PVC	70	120	BLO6-WH-GROO
URRO20	Reta	25	20	TPU	35	80	BLO6-BK
URRO30	Reta	25	30	TPU	35	80	BLO6-BK
URRO40	Reta	25	40	TPU	35	80	BLO6-BK
URRO50	Reta	25	50	TPU	35	80	BLO6-BK
URRO60	Reta	25	60	TPU	35	80	BLO6-BK
URRO90	Reta	25	90	TPU	35	80	BLO6-BK



Também disponíveis com acabamento padrão, para evitar que os produtos fiquem aderidos.

Perfis reforçados TPU = Padrão A2 (BLO6-WH).

Perfis reforçados PVC = Padrão K (BLO6-WH-GROO).

b = base, h = altura

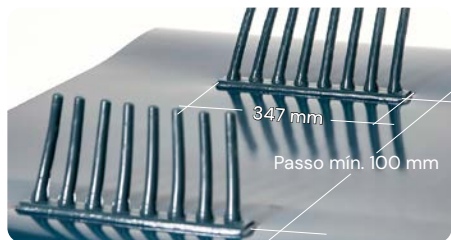
<sup>(1)</sup> BK = Preto, BLO6 = Azul 06, GROO = Verde 00, WH = Branco.

<sup>(2)</sup> Os diâmetros mínimos indicados são os recomendados para condições normais de trabalho, a 20°C. Temperaturas inferiores exigem diâmetros superiores.

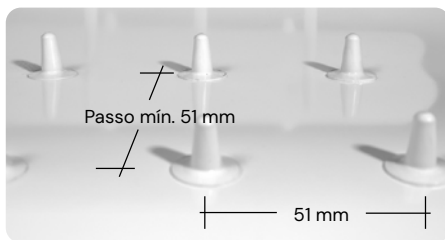
# Perfis tipo dedos e pinos

Como alternativa aos perfis transversais, a **esbelt®** dispõe de perfis tipo dedos. Especialmente indicados para o transporte inclinado de frutas (evitando golpes bruscos que possam danificar sua aparência) e alimentos congelados (evitando que grudem no perfil graças à sua estrutura cilíndrica).

Além disso, a **esbelt®** dispõe de perfis tipo pinos (tetones) utilizados principalmente em colheitadeiras de frutas de casca fina (maçãs, nectarinas, pêssegos, peras, etc.) e no transporte e seleção de aspargos.



Dedos



Pinos



Pinos

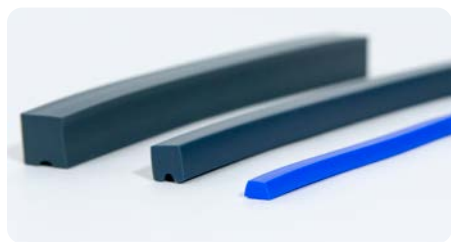
Perfil	Tipo	Forma	Altura mm	Material	Dureza °ShA	Transversais		Cor <sup>(1)</sup>
						Passo mín. mm	Ø mín. mm	
Dedos	NF80F92	Inclinada	92	PVC	80	100	100	BLO6-WH-GROO
Pinos	NV67T25	Reta	25	PVC	67	51	60	BLO6-WH-GROO

<sup>(1)</sup> BLO6 = Azul 06, GROO = Verde 00, WH = Branco.



# Guias

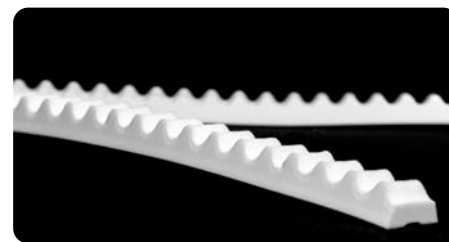
Os perfis guia —quadrados, retangulares ou trapezoidais— podem ser soldados em várias posições, dependendo da aplicação. Os trapezoidais de PVC e TPU podem ser dentados, melhorando a flexibilidade e permitindo reduzir em 10% o diâmetro mínimo do tambor. As guias **esbelt®** são resistentes à ação de óleos e graxas.



Perfis guia quadrados



Perfis guia trapezoidais



Perfis guia dentados

Seção	Tipo	Medidas			Material	Dureza °ShA	Cor <sup>(1)</sup>	Características especiais <sup>(2)</sup>	Temp. °C	Peso g/m	Transversais		Longitudinais		Disp. possível <sup>(4)</sup>
		b mm	h mm	a mm							Passo mín. mm	Ø mín. <sup>(3)</sup> mm	Ø mín. mm <sup>(3)</sup>	Cara interna	
	NE.O08-62	8	8		PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	75	28	100	60	110	T-G-L-V
	NE.O12-62	12	12		PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	175	32	100	80	120	T-G-L-V
	PE.O08	8	8		TPO	90	TR	◊ ◂ ◃ ▲	-10+50	56	28	100			T-V
	PE.O12	12	12		TPO	90	TR	◊ ◂ ◃ ▲	-10+50	133	32	100			T-V
	NE.O15-62	20	15		PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	330			200	250	G-L
	NA.X04-62	6	4	4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	23			25	30	G-L
	UA.X04	6	4	4	TPU	85	BL-BK-GR-WH	◊ ◂ ◃ ▲	-10+100	24			25	30	G-L
	UAX04-MD-BLO9	6	4	4	TPU	85	BLO9	◊ ◂ ◃ ▲ MD	-20+100	24			25	30	G-L
	NE.Y05-62	8	5	4,4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	40	28	50	50	60	T-G-L-V
	NE.Z06-62	10	6	5,6	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	60	30	70	70	80	T-G-L-V
	NE.A08-62	13	8	7,2	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	100	33	90	90	100	T-G-L-V
	NE.B11-62	17	11	9	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	180	37	100	100	120	T-G-L-V
	NE.C14-62	22	14	11,8	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	300	42	150	150	180	T-G-L-V
	NE.K16-70	30	16	18,4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	470	50	250	250	250	T-G-L-V
	UE.Y05	8	5	4,4	TPU	85	BL-BK-GR-WH	◊ ◂ ◃ ▲	-10+100	40	28	50	50	60	T-G-L-V
	UE.Z06	10	6	5,6	TPU	85	BL-BK-GR-WH	◊ ◂ ◃ ▲	-10+100	59	30	70	70	80	T-G-L-V
	UE.A08	13	8	7,2	TPU	85	BL-BK-GR-WH	◊ ◂ ◃ ▲	-10+100	98	33	90	90	100	T-G-L-V
	UE.B11	17	11	9	TPU	85	BL-BK-GR-WH	◊ ◂ ◃ ▲	-10+100	170	37	100	100	120	T-G-L-V
	UEY05-MD-BLO9	8	5	4,4	TPU	85	BLO9	◊ ◂ ◃ ▲ MD	-20+100	40	28	50	50	60	T-G-L-V
	UEZ06-MD-BLO9	10	6	5,6	TPU	85	BLO9	◊ ◂ ◃ ▲ MD	-20+100	59	30	70	70	80	T-G-L-V
	UEA08-MD-BLO9	13	8	7,2	TPU	85	BLO9	◊ ◂ ◃ ▲ MD	-20+100	98	33	90	90	100	T-G-L-V
	PE.Z06	10	6	5,6	TPO	90	TR	◊ ◂ ◃ ▲	-10+50	46	30	100			T-V
	PE.A08	13	8	7,2	TPO	90	TR	◊ ◂ ◃ ▲	-10+50	75	33	110			T-V
	PE.B11	17	11	9	TPO	90	TR	◊ ◂ ◃ ▲	-10+50	130	37	120			T-V
	EE.Z06	10	6	5,6	TPE	40° ShD	NT	◊ ◂ ◃ ▲	-20+105	56	30	80		80	T-G-L-V
	EE.A08	13	8	7,2	TPE	40° ShD	NT	◊ ◂ ◃ ▲	-20+105	95	33	90		100	T-G-L-V
	EE.B11	17	11	9	TPE	40° ShD	NT	◊ ◂ ◃ ▲	-20+105	167	37	100		120	T-G-L-V
		DA.X04-62	6	3,5	4,25	PVC	40° ShD	NT	◊ ◂ ◃ ▲	-20+105	18			15	
DE.Y05-62		8	4,5	4,7	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	30			35		G-L
DE.Z06-70		10	5,5	6	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	45			50		G-L
DE.A08-62		13	7,5	7,5	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	75			70		G-L
DE.B11-62		17	10,5	10,3	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	140			80		G-L
DE.C14-62		22	13,5	12,2	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	245			125		G-L
DE.K16-70		30	15,5	18,4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ ◊ ◂ ◃ ▲	-10+80	370			170		G-L
DUA.X04		6	3,5	4,25	TPU	85	BL-BK-GR-WH	◊ ◂ ◃ ▲	-10+100	19			15		G-L
DUE.Y05		8	4,5	4,7	TPU	85	BL-BK-GR-WH	◊ ◂ ◃ ▲	-10+100	35			35		G-L
DUE.Z06		10	5,5	6	TPU	85	BL-BK-GR-WH	◊ ◂ ◃ ▲	-10+100	45			50		G-L
DUE.A08		13	7,5	7,5	TPU	85	BL-BK-GR-WH	◊ ◂ ◃ ▲	-10+100	74			70		G-L
DUE.B11		17	10,5	9	TPU	85	BL-BK-GR-WH	◊ ◂ ◃ ▲	-10+100	130			80		G-L

b = base, h = altura, a = argura superior.

<sup>(1)</sup> BK = Preto (não alimentício), BL = Azul, GR = Verde, NT = Natural, TR = Transparente, WH = Branco.

<sup>(2)</sup> Características especiais:

- ◆ Antiestático
- ◊ Resistente a gorduras animais
- ◊ Antihidrólise
- ◊ FDA EU
- ◊ Resistente a óleos vegetais
- ◊ MD Metal & X-Ray detectable
- ◊ Resistente a óleos minerais

<sup>(3)</sup> Os diâmetros mínimos indicados são os recomendados para condições normais de trabalho, a 20°C. Temperaturas inferiores exigem diâmetros superiores.

<sup>(4)</sup> Disposição dos perfis: T = Transversal, G = Guia interna, L = Lateral de contenção, V = Formato de "V".



# Runer®

## Bordas de contenção

Bordas laterais de contenção Runer® nas correias transportadoras de PVC e TPU, como alternativa às correias que trabalham encanoados.



Runer® sem base



Runer® com base



As bordas de contenção Runer® representam uma solução eficiente em comparação às correias encanoadas para o transporte de materiais a granel, especialmente em sistemas inclinados, compactos ou com espaço limitado.

Seu design oferece múltiplas vantagens:

- Incremento da capacidade de transporte entre 50% e 80%.
- Redução do desgaste da cobertura ao eliminar o contato com roletes em calha.
- Eliminação de guias laterais (saías), evitando o transbordamento inclusive na zona de descarga.
- Melhor centralização da correia, graças ao uso de roletes horizontais.
- Transições fluidas entre transporte horizontal e inclinado.

## Tipos de Runer® e características

Tipo	Base	Material	Reforço interno	Espessura mm	Passo cF mm	Altura hF mm	Recomendações	Dureza °ShA	Cor <sup>(1)</sup>	Caract. especiais <sup>(2)</sup>
FRRS	×	PVC	PES, rigidez elevada	5,0	55	35 - 100	Transportadores com inflexões ou de grande comprimento e largura..	70 78	BL-WH BK-GR	YI
FSSS	×	PVC	PES, rigidez standard	3,5	30	35 - 65	Transportadores sem inflexões ou mais leves.	70 78	BL-WH GR	YI
FNSS	×	PVC	×	4,0	30	35 - 45	Transportadores com diâmetros de tambor muito pequenos e sem inflexões.	70 78	BL-WH GR	YI
FSRC	✓	PVC	PES, rigidez standard	3,5	55	35 - 85	Para soldagem manual.	70 78	BL-WH GR	YI
UNSS	×	Standard TPU	×	2,1	30	20 - 60	Correias Standard TPU.	85 85	BLO6-WH BK	YI
UNSM	✓	Standard TPU	×	2,1	30	35 - 55	Para soldagem manual.	85	BLO6-WH	YI
UPNSS	×	Premium TPU	×	2,1	30	20 - 60	Correias Premium TPU.	85 85	BLO9 WH	YI ✱ MD YI ✱

<sup>(1)</sup> BK = Preto, BL = Azul, GR = Verde, NT = Natural, TR = Transparente, WH = Branco.

<sup>(2)</sup> YI FDA EU ✱ Antihidrólise MD Metal & X-Ray detectable

# Runer® - Sem base

Perfil soldado diretamente à correia.

## ■ PVC

### Tipo FRRS

Tipo	Altura hF mm	Largura aF mm *	Passo cF mm	Ø mín. mm	Espessura mm
FRRS35	35	51	55	80	5
FRRS40	40	51	55	100	5
FRRS45	45	51	55	100	5
FRRS50	50	51	55	120	5
FRRS55	55	51	55	120	5
FRRS60	60	51	55	140	5
FRRS65	65	51	55	140	5
FRRS70	70	51	55	160	5
FRRS75	75	51	55	160	5
FRRS80	80	51	55	180	5
FRRS85	85	51	55	180	5
FRRS90	90	51	55	200	5
FRRS95	95	51	55	220	5
FRRS100	100	51	55	220	5

(\*) Para correias com largura superior a 1700 mm, aF=48.

## ■ TPU

### Tipo UNSS Standard TPU

Tipo	Altura hF mm	Largura aF mm	Passo cF mm	Ø mín. mm	Espessura mm
UNSS20	20	28	30	35	2,1
UNSS25	25	28	30	40	2,1
UNSS30	30	28	30	45	2,1
UNSS35	35	28	30	50	2,1
UNSS40	40	28	30	60	2,1
UNSS45	45	28	30	65	2,1
UNSS50	50	28	30	75	2,1
UNSS55	55	28	30	80	2,1
UNSS60	60	28	30	90	2,1

### Tipo FSSS

Tipo	Altura hF mm	Largura aF mm *	Passo cF mm	Ø mín. mm	Espessura mm
FSSS35	35	33	30	80	3,5
FSSS40	40	33	30	90	3,5
FSSS45	45	33	30	90	3,5
FSSS50	50	33	30	100	3,5
FSSS55	55	33	30	100	3,5
FSSS60	60	33	30	110	3,5
FSSS65	65	33	30	120	3,5

(\*) Para correias com largura superior a 1700 mm, aF=30.

### Tipo FNSS

Tipo	Altura hF mm	Largura aF mm *	Passo cF mm	Ø mín. mm	Espessura mm
FNSS35	35	33	30	40	4
FNSS45	45	33	30	50	4

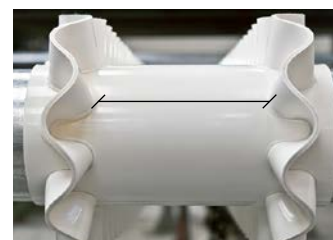
(\*) Para correias com largura superior a 1700 mm, aF=30.

### Tipo UPNSS Premium TPU

Tipo	Altura hF mm	Largura aF mm	Passo cF mm	Ø mín. mm	Espessura mm
UPNSS20	20	28	30	35	2,1
UPNSS25	25	28	30	40	2,1
UPNSS30	30	28	30	45	2,1
UPNSS35	35	28	30	50	2,1
UPNSS40	40	28	30	60	2,1
UPNSS45	45	28	30	65	2,1
UPNSS50	50	28	30	75	2,1
UPNSS55	55	28	30	80	2,1
UPNSS60	60	28	30	90	2,1

## Posicionamento do Runer® sem base

Tipo	Altura máx. mm	Espessura mín. da cobertura mm	Largura máx. da correia mm	Comprimento mín. sem fim com Runer® mm	Distância mín. entre 2 Runers® mm	Margem lateral mín. entre bordas da correia e Runer® mm
FRR-FSS-FNS	55	≥0,50	2400	3200	100	3
FRR-FSS	de 60 a 75	≥0,80	2400	3200	100	3
FRR	a partir de 80	≥1,50	2400	3200	100	3
UNSS-UPNSS	todos	≥0,30	2400	3510	30	7

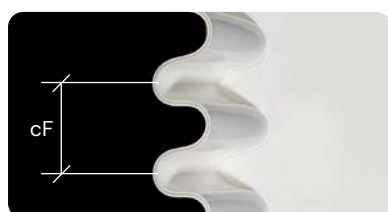


Distância mínima entre Runers®

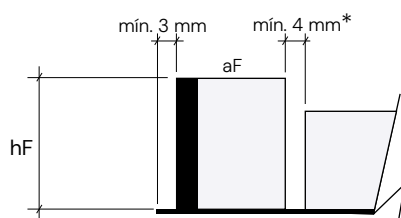
## Disposição de perfis transversais e Runer® sem base

O comprimento do perfil transversal deve ser um múltiplo de 25 mm.

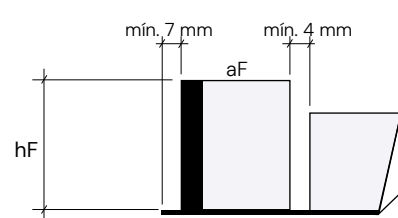
A distância entre perfis transversais deve ser múltiplo do passo cF para coincidir com a ondulação da Runer®.



Runer® PVC sem base



Runer® TPU sem base



(\*) A distância mínima de 4 mm será ampliada para 5 mm quando o perfil transversal for do tipo NL 070 ou NL 080.

## Runer® – Com base

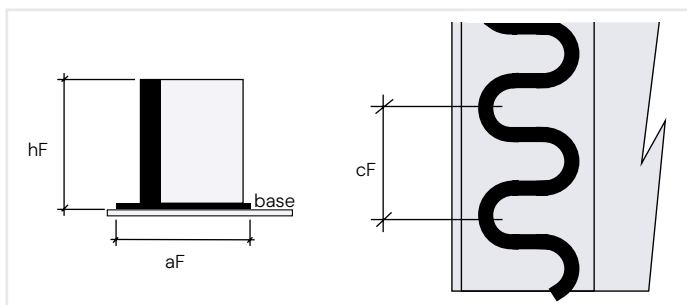
Perfil para soldar manualmente à correia.

### ■ PVC

#### Tipo FSRC

Tipo	Altura hF mm	Largura aF mm	Passo cF mm	Ø mín. mm	Espessura mm
FSRC35	35	55	55	80	3,5
FSRC55	55	55	55	120	3,5
FSRC85	85	55	55	180	3,5

Observações: largura da onda = 45 mm / espessura da base = 3,5 mm.



### ■ TPU

#### Tipo UNSM

Tipo	Altura hF mm	Largura aF mm	Passo cF mm	Ø mín. mm	Espessura mm
UNSM35	35	44	30	70	2,1
UNSM55	55	48	30	100	2,1

Observações: largura da onda = 28 mm / espesor base = 3,3 mm.



Runer® com base para ser soldado por aire caliente de forma manual con el soldador Leister.

Para todos los tipos de Runer® com base, el espesor mínimo de cobertura de la correia debe ser 0,8 mm.

## Saias

Tipo	Material	Largura de fabricação mm	Espessura mm	Dureza °ShA	Peso Kg/m <sup>2</sup>	Cor <sup>(1)</sup>	Caract. especiais <sup>(2)</sup>
V15 PL	Polioléfina	1850	2,50	91	1,20	TR	⚡ P
F07CC-GR-EU	PVC	2000	1,30	85	1,60	GROO	⚡ ⚡
NF 104	PVC	100	4,00	70	0,50 <sup>(3)</sup>	BLO6-WH-GROO	⚡ ⚡ ⚡ ⚡
UNSS75	TPU	75	2,10	85	0,20 <sup>(3)</sup>	BLO6-BK-WH-GRO9	⚡ ⚡ ⚡ ⚡
UNRS85	TPU	87	3,30	85	0,365 <sup>(3)</sup>	BLO6-WH-GRO9	⚡ ⚡ ⚡ ⚡
EF603-BLO6 <sup>(4)</sup>	TPE	60	3,00	40° ShD	2,00	BLO6	⚡ ⚡ ⚡ ⚡

<sup>(1)</sup> BK = Preto, BLO6 = Azul O6, GROO = Verde O0, GRO9 = Verde O9, TR = Transparente, WH = Branco.

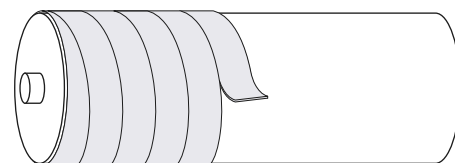
<sup>(2)</sup> ⚡ Antiestática    ⚡ Resistente a gorduras animais    ⚡ Antihidrólise  
 ⚡ FDA EU    ⚡ Resistente a óleos vegetais    MD Metal & X-Ray detectable  
 ⚡ Resistente a óleos minerais

<sup>(3)</sup> Peso en Kg/m.

<sup>(4)</sup> Especial - Fornecimento em bobina.

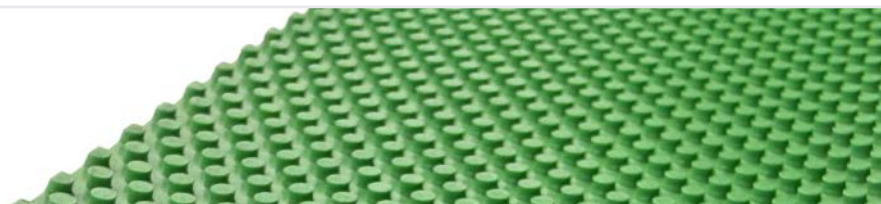
## Revestimento de tambor

O revestimento de tambor Rotor R03C2 aumenta o coeficiente de atrito entre a correia e o tambor, evitando o deslizamento tanto durante a partida quanto em ambientes úmidos ou poeireiros.



### R03C2

1 lona, trama Flexível  
 PVC, verde O2, dureza 78 °ShA  
 Padrão C2  
 Espessura total 1,9 mm



# Canecas

Para o transporte em elevadores de produtos a granel. Garantem a descarga total do material elevado. Estão em conformidade com as normas de segurança alimentar FDA, EU 10/2011 e EC1935/2004.

## Séries



Neucan

### Poliétileno

Dureza 62 °ShD

Cor branca. FDA, Regulamento EU 10/2011 e EC 1935/2004. Temperatura máxima de utilização: 60 °C.

**Aplicação** para produtos em pó e granulados não abrasivos, farinhas, tabaco, frutas, rações, fosfatos e ureia em pó; alimentos em geral, produtos químicos, materiais úmidos e adesivos, etc.



Vercan

### Poliâmida

Dureza 72 °ShD

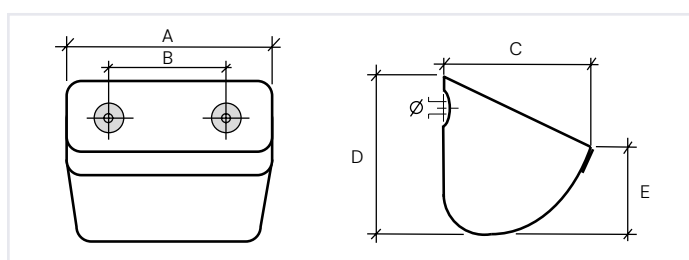
Cores branco e verde. ntiestáticos. Regulamento EU 10/2011 e EC 1935/2004. Temperatura máxima de utilização: 110 °C.

**Aplicação** para produtos granulados de tamanho pequeno ou médio, abrasivos, arroz, açúcar, cereais, rações granuladas, cimento, argila, sílica, areia de fundição; produtos ativos, detergentes, fertilizantes, sal, etc.

Tipo	Cor <sup>(1)</sup>	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Furações		Cap. l	Peso g
							Ø mm	Nº		
100	WH	106	49	91	89	45	7	2	0,22	55
120	WH	126	63	111	105	47	7	2	0,32	75
140	WH	145	80	111	120	60	7	2	0,58	110
160	WH	169	98	123	132	68	7	2	0,79	152
180	WH	184	104	137	138	75	7	2	1,1	201
200	WH	202	117	147	140	70	9	2	1,16	250
230	WH	237	75	157	152	82	10	3	1,58	290
250	WH	258	78	159	164	82	11	3	2,04	360
300	WH	305	100	178	180	98	11	3	2,98	485
315	WH	320	110	190	195	103	11	3	3,3	625

Tipo	Cor <sup>(1)</sup>	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Furações		Cap. l	Peso g
							Ø mm	Nº		
100	WH	113	50	94	97	47	7	2	0,24	70
100	GR	107	50	90	90	47	7	2	0,24	74
120	WH	129	64	110	106	51	7	2	0,41	95
120	GR	129	64	106	106	58	7	2	0,41	135
140	WH	145	81	117	120	60	7	2	0,55	145
140	GR	145	81	113	120	64	7	2	0,55	150
160	WH	170	98	128	132	69	7	2	0,75	190
160	GR	170	98	125	132	69	7	2	0,83	190
180	WH	190	105	137	140	75	7	2	1,10	235
180	GR	190	105	137	140	78	7	2	1,17	255
200	WH-GR	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	WH-GR	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	WH-GR	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	WH-GR	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610
315	WH	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785

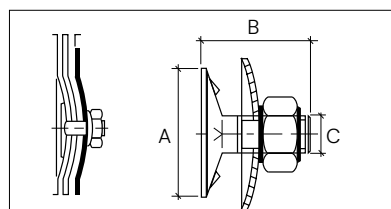
<sup>(1)</sup> GR = Verde, WH = Branco.



## Parafusos

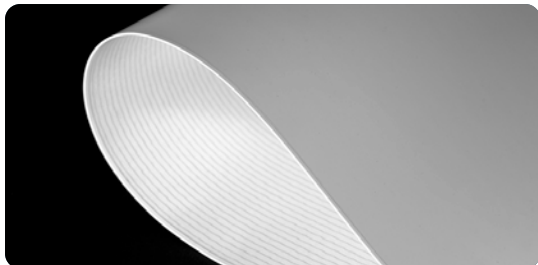
Parafuso de aço galvanizado fornecido com porca e arruela abaulada. O parafuso possui ressaltos (travas) para uma melhor fixação à correia.

Tipo	A mm	B mm	C mm
M6 x 25	21	25	6
M8 x 30	27	30	8
M10 x 40	30	40	10



# Serviços de Fábrica

Oficina **esbelt**®, especialistas em design e fabricação de correias sob medida.



## Selagem de Bordas

Medida adicional de segurança e higiene que evita que óleos e umidade penetrem no tecido, reduzindo o risco de crescimento microbiano, delaminação e desprendimento de fibras que possam contaminar o produto.

Nossa selagem é realizada com uma tecnologia desenvolvida pela equipe técnica da **esbelt**®, garantindo uma proteção eficaz e duradoura, em vez de apenas cobrir as bordas através da fusão da cobertura lateral.



## Correias Perfuradas

Temos a capacidade de perfurar correias transportadoras em diversas configurações para diferentes aplicações.

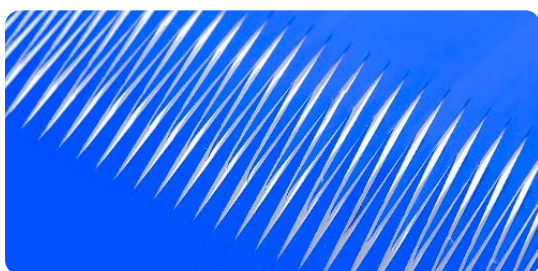
As correias perfuradas são utilizadas em aplicações como correias de vácuo, correias de drenagem e filtragem, correias para elevadores de canecas e em outros processos industriais.



## Instalação de Acessórios

Em nossa fábrica, instalamos uma ampla gama de acessórios nas correias para adaptá-las a diferentes aplicações. Entre eles, incluem-se:

Perfis transversais (taliscas), perfis guia, bordas de contenção, ondas contínuas para frutas delicadas e perfis laterais seccionados, amplamente utilizados no setor hortifrúti. Todos os acessórios são fixados por meio de termosoldagem de alta qualidade, o que garante uma união sólida, excelente resistência mecânica e uma longa vida útil.



## Emendas

Oferecemos soluções de emenda adaptadas a cada aplicação, garantindo resistência e durabilidade:

Vulcanizadas sem fim: uniões fortes e resistentes. Emendas escalonadas: alta resistência em ambientes exigentes. Extremidades preparadas para vulcanização: prontas para instalação eficiente. Grampos plásticos ou metálicos: montagem e desmontagem rápida. Grampos ocultos: superfície lisa e contínua para maior segurança.



## Correias em curva

Fabricamos e preparamos correias para transportadores em curva, garantindo um guiamento preciso e estável, mesmo em raios reduzidos. Cada correia é fornecida com os acessórios e acabamentos necessários para uma adaptação perfeita ao transportador, otimizando o espaço e melhorando o fluxo de trabalho na linha de produção.



## Correias para colhedoras de uva

Pela nossa experiência e metragem fabricada, na **esbelt**® somos referência neste mercado. Correias amplamente testadas e reconhecidas, que se destacam por: robustez e grande rigidez transversal, trabalhando sempre planas e centradas; vida útil de até o dobro da média, com possibilidade de reparo para prolongar seu uso em safras posteriores; perfis termosoldados por Alta Frequência, com grande resistência a impactos e rasgos.



# Maquinários

Para a manipulação de correias. Adequada para uso na base de operação ou manipulação em campo.

## Para correias transportadoras



LCM 225MA  
Cortadora manual



LCM 225EEN  
Cortadora automática

**Cortadoras** projetadas para o corte longitudinal de correias com larguras de até 2250 mm.

Em sua versão manual LCM225MA, incorpora mesa de suporte e permite trabalhar com correias de até 9 mm de espessura, com a opção de se tornar automática, caso seja ampliada com enrolador e desenrolador.

Em sua versão automática LCM225EEN, oferece maior capacidade ao admitir correias de até 1500 mm de diâmetro e 2500 kg, garantindo precisão e eficiência no corte.



LPBE 600ACI  
Prensa refrigerada a ar, 600 mm



LPBE 1200ACI  
Prensa refrigerada a ar, 1200 mm

As **pressas** LPBE com controles integrados são projetadas para a vulcanização "in loco" de correias termoplásticas. Sua estrutura de alumínio proporciona leveza e resistência, garantindo um manuseio confortável e durabilidade. Graças ao seu sistema de refrigeração a ar, oferecem um uso prático e confiável em diferentes ambientes de trabalho.

**LPBE 600ACI**, para correias de até 600 mm de largura.

**LPBE 1200ACI**, para correias de até 1200 mm de largura.



LSTR 150  
Separadora de lonas

Projetada para separar com grande precisão as lonas das extremidades das correias de PVC, TPU e TPO de 2 e 3 lonas.

Largura de corte ajustável até 150 mm.



LTMR 121  
Puncionadora manual

Projetada para realizar o corte em dedos nas extremidades das correias transportadoras para sua emenda.

Largura útil em uma única montagem de 1190 mm e extremidades abertas para largura ilimitada.



LSM 1200  
Soldadora de perfis longitudinais

Permite soldar simultaneamente 2 perfis guia sobre uma correia, ou em duas correias paralelas da mesma espessura, por meio de soldadores de ar quente.

Largura máx. da correia: 1200 mm.



## Compromisso global, proximidade local.

Com subsidiárias nos Estados Unidos, França, Alemanha e Dinamarca, oferecemos um serviço direto em mercados-chave.

Contamos com uma **rede de distribuidores com oficinas nos cinco continentes**, o que nos permite oferecer proximidade, suporte especializado e um serviço ágil em qualquer parte do mundo.

### Esbelt SAU

Provença, 385  
08025 Barcelona  
Spain  
Tel. +34-93 207 33 11  
[www.esbelt.com](http://www.esbelt.com)  
[esbelt@esbelt.com](mailto:esbelt@esbelt.com)

### Esbelt GmbH

Habichtweg 2  
41468 Neuss  
Germany  
Tel. +49-2131 9203-0  
[www.esbelt.de](http://www.esbelt.de)  
[info@esbelt.de](mailto:info@esbelt.de)

### Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du  
Roulage  
32600 Pujaudran  
France  
Tel. +33-5 42 54 54 54  
[www.esbelt.fr](http://www.esbelt.fr)  
[esbelt@esbelt.fr](mailto:esbelt@esbelt.fr)

### Esbelt Corporation

13975 Riverport Place Drive  
- Suite 105  
Maryland Heights, MO  
63043  
USA  
Tel. +1-636 294 3200  
[www.esbelt.us](http://www.esbelt.us)  
[esbelt@esbelt.us](mailto:esbelt@esbelt.us)

### Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2  
DK-5220 Odense SØ  
Denmark  
Tel. +45 70 20 62 09  
[www.esbelt.dk](http://www.esbelt.dk)  
[esbelt@esbelt.dk](mailto:esbelt@esbelt.dk)