Presse compacte pour bandes transporteuses refroidie par air

LPBE-600ACI

Largeur utile 600 mm

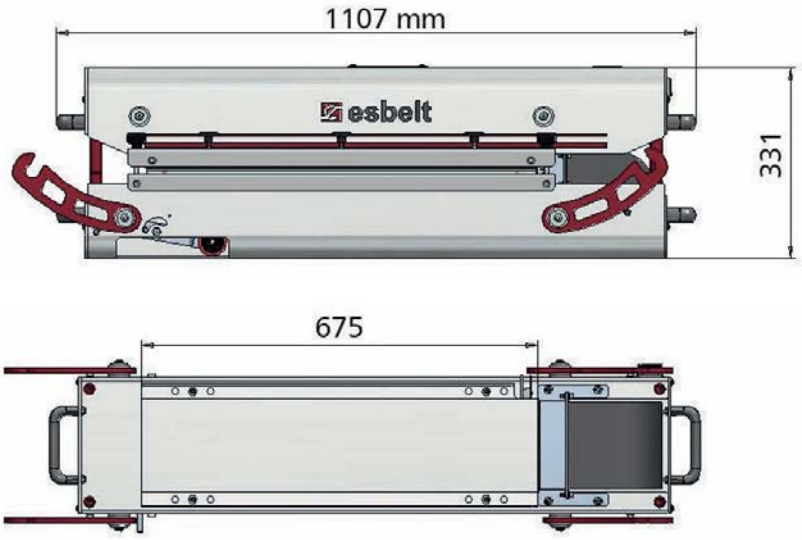
Tableau de contrôle, compresseur et système de refroidissement intégrés dans le châssis de la machine.

Totalement autonome pour réaliser des jonctions sur site.

Base de fixation incluse avec plaques de fibre de verre.

SPÉCIFICATIONS:

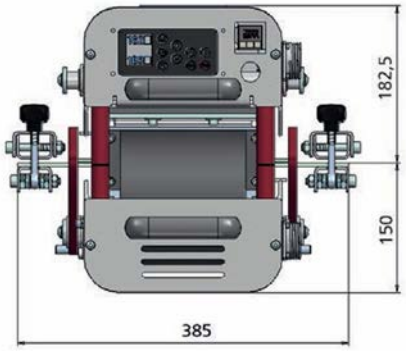
Dimensions utiles de la jonctions	Poids net	Pression maximale de fonctionnement	Température maximale	Puissance totale	Voltage
600 x 160 mm	46 kg	2,5 bar	220 °C	3 Kw (1,5 Kw pour chaque plateau)	240 v monophasé



202606

Esbelt SAU – Provença, 385 - 08025 Barcelona - Spain - Tel. +34-93 207 33 11 - www.esbelt.com - esbelt@esbelt.com

Presse compacte pour bandes transporteuses refroidie par air LPBE-600ACI

CARACTÉRISTIQUES:	BÉNÉFICES:
Structure en profil extrudé en aluminium. Hauteur du châssis: 331mm.	Plus légères que celles en acier. Structure compacte, utilisation facilitée.
Tableau électrique intégré dans le châssis supérieur, et refroidi par air. Programation des températures indépendante pour chaque plateau. Contrôle l'évolution des températures. Programation du temps de vulcanisation. Processus de refroidissement automatique au moyen de turbines à air intégré. Température de refroidissement prédéterminée à 60°C.	Idéale pour les jonctions sur site. Évite le transport du tableau électrique et de la pombe à eau. Manipulation facilitée. Permet la détection de possibles anomalies lors des processus de chauffage et de refroidissement. Une surveillance minimum est nécessaire. Permet aux opérateurs de réaliser d'autres tâches pendant que la jonction de la bande s'effectue.
Plateaux chauffants allégés, équipés de résistances flexibles. Compresseur pour gonfler le coussin intégré dans le châssis supérieur (max. 2,5 bar).	Ils absorbent la déformation de la presse lorsque qu'elle est sous pression.
Distance nominale entre plateaux 20 mm. 	Permet la jonction de bandes fines aussi bien que de bandes épaisses. Facilite la jonction de bandes à relief, en permettant de poser en plus de la bande, le moule de silicone, la planche stratifiée de fibre de verre et le film.
Base de fixation avec 2 plaques de fibre de verre. • Excellente résistance à la température. • Absorbe moins la chaleur que les planches métalliques traditionnelles. 2 roues sur une extrémité pour son déplacement. ROUES DÉPLIÉES ROUES PLIÉES	Assure le positionnement des extrémités de la bande à jonctionner, et évite ses possibles mouvements. Distribution plus uniforme de la chaleur en comparaison avec les plaques d'acier, ce qui réduit la variation de tonalité de couleur entre la zone de la jonction et le reste de la bande. À la différence des plaques en acier, elle ne se déforme pas avec le changement de température. Transfert facile.

Esbelt SAU – Provença, 385 - 08025 Barcelona - Spain - Tel. +34-93 207 33 11 - www.esbelt.com - esbelt@esbelt.com

Presse compacte pour bandes transporteuses refroidie par air LPBE-600ACI

AVANTAGES:

Presse qui prime la qualité de la jonction, sur la base de 3 principes généraux:

1. La qualité d'une jonction est directement proportionnelle à la lenteur de la hausse de température.

2. Elle est inversement proportionnelle à la température à laquelle est ouverte la presse.

3. Plus la bande est épaisse, et plus les points 1 et 2 sont critiques.

L'augmentation de la température est progressive, et non ultra-rapide. De cette façon, on obtient une fusion uniforme de toutes les couches de la bande (autant des revêtements que des couches internes). Il existe des presses avec une augmentation très rapide, mais cela peut être un inconvénient pour les jonctions de bandes épaisses car les couches internes peuvent présenter un déficit de cuisson.

S'agissant d'une presse compacte avec tous les éléments intégrés, elle permet la réalisation de jonctions en continu sans variation des paramètres initiaux et sans affecter la qualité de la jonction. Il s'agit d'une presse très sûre avec laquelle l'opérateur pourra réaliser des jonctions sur des bandes de même type sans avoir à s'occuper d'aller changer les paramètres.

Une fois la fusion terminée, esbelt recommande que l'ouverture de la presse soit réalisée lorsque la température sera descendue en-dessous des 60°C.

Idéale pour obtenir des charges de rupture élevées dans la zone de la jonction, aussi bien pour les bandes fines que pour les bandes épaisses, sans endommager les prestations de la matière du revêtement.

En résumé, on évite des jonctions affaiblies par le manque de cuisson des couches internes, ou une dégradation des couches externes si on applique un excès de température pour éviter le problème mentionné.

Une jonction mal exécutée, dans le meilleur des cas, a une durée de vie très inférieure et évidemment une tension plus faible, pouvant provoquer la rupture de la bande par ce point, avec l'arrêt correspondant de la ligne où elle serait installée.

Accessoires pour la presse LPBE 600ACI - en option *(non inclut dans le prix de la presse)*

ACCESSOIRES ET CARACTÉRISTIQUES:	BÉNÉFICES:
LPBE600ACI-BOX - Caisse en bois laminée avec bords renforcés en aluminium et logement intérieur rembourré. Équipée de roues avec frein. 	Structure robuste et légère qui facilite le transport et le stockage de la presse, en évitant les coups, les rayures ou autres accidents. Les roues facilitent leur manipulation.

202606